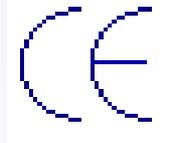


Appareils mobiles de chauffage à combustible

- bénéficient du label qualité et sécurité NF/95/BSI/Goodmark
- sont contrôlés à la fabrication
- sont garantis 2 ans minimum + 2ans
- **Le LNE détermine 2 grandes familles d'appareils :**
les poêles à mèche
les poêles électroniques

La Sécurité de la Qualité Zibro

**Conformes
à la nouvelle norme
en vigueur au 01 Janvier 2000**



LES BRULEURS

Les brûleurs à Flux Laminaires



P V G france

Zibro Kamin
Eurostove
Toyostove
Toyoset
Toyoheator
Stover
Heator
Tectro
Webber

LIGNE PLUS

Tosai
Kero
Toyosan
Corona
Ruby
Squall
Equation

DTN

Allegro
Hexaterm
Hotton
Inferno
Jamin
Oerydis
Maestro
Deville
Equation
Piccolo
Wattflam

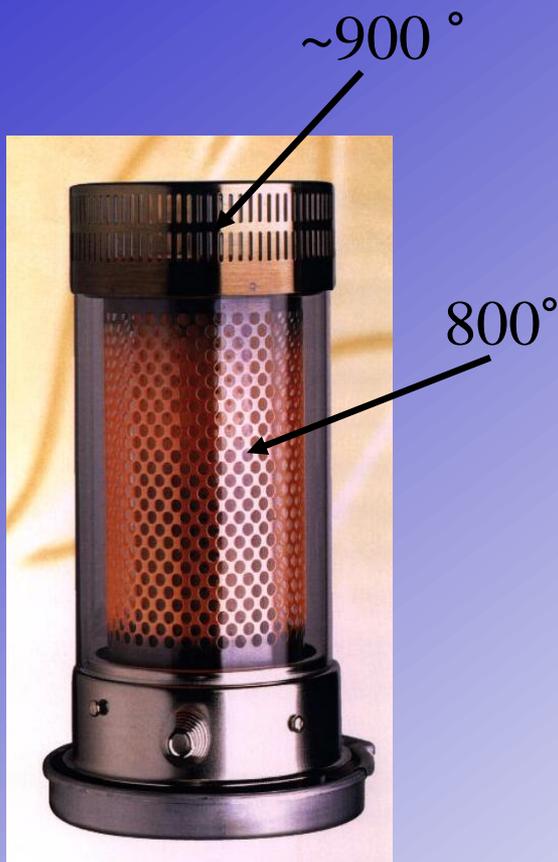
TOYOKUNI

Toyokuni
Wattstar

KHODRI

Dyna glo
Dynasty
Dynastar
Redfire

Les brûleurs à Flux Laminaires



Au début de la combustion , apparition d'une flamme bleue .

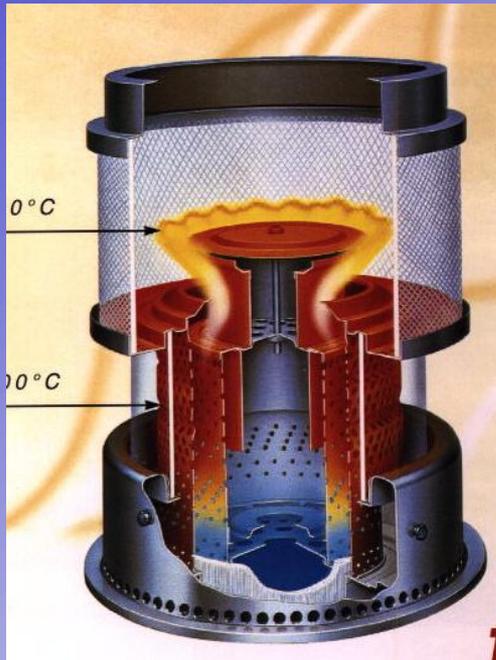
Celle-ci produit principalement de la chaleur par rayonnement .

Ces types d'appareils munis de ces brûleurs donnent une sensation de chauffer d'avantage: 70% de rayonnement et 30% de convection.

La bague métallique située à l'extrémité supérieur du brûleur permet de créer une post-combustion qui a pour effet de baisser le taux de C.O.

Ces appareils brûlent principalement le dioxyde d'azote.

Les brûleurs à Flamme



P V G france
Zibro Kamin
Eurostove

Les brûleurs à Flamme



La première partie de la combustion est identique au brûleur à flux laminaire (800°). Durant la combustion , un apport d'oxygène dans la partie supérieur du brûleur permet d'obtenir une combustion presque complète, d'où l'apparition d'une flamme (1200°). Ce type de brûleur a un rayonnement de 30% et une convection de 70 % . Ces appareils brûlent principalement le monoxyde de Carbone (C O).

Les brûleurs à Injection

P V G france

Brûleur à gazéification

Zibro Kamin SRE

Oslo

Roma

Webber

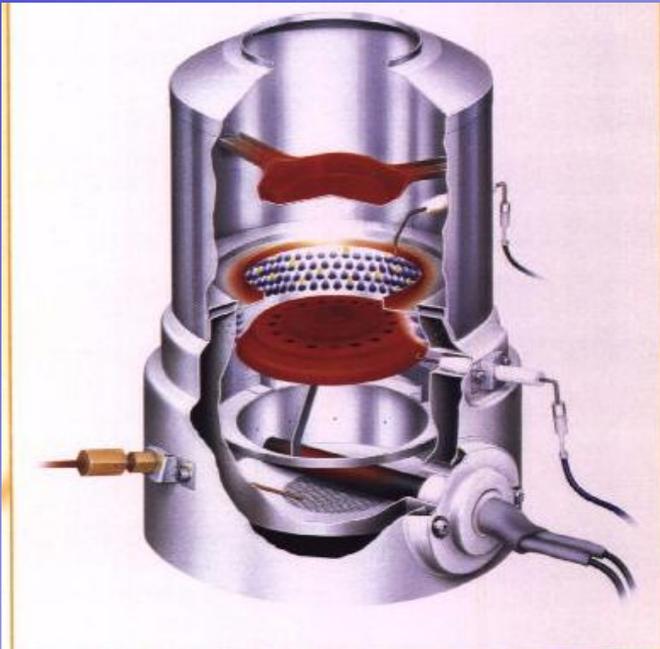
Tectro

Stover

LIGNE PLUS

Brûleur à évaporation

Inverter



DTN

Brûleur à bec bunsen

Platinum

Deville

KHODRI

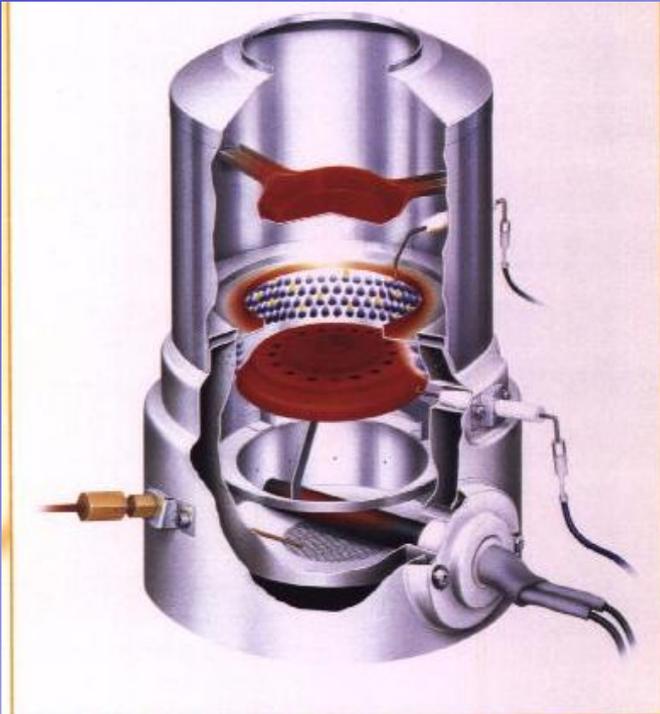
Dyna glo

Dynasty

Dynastar

Redfire

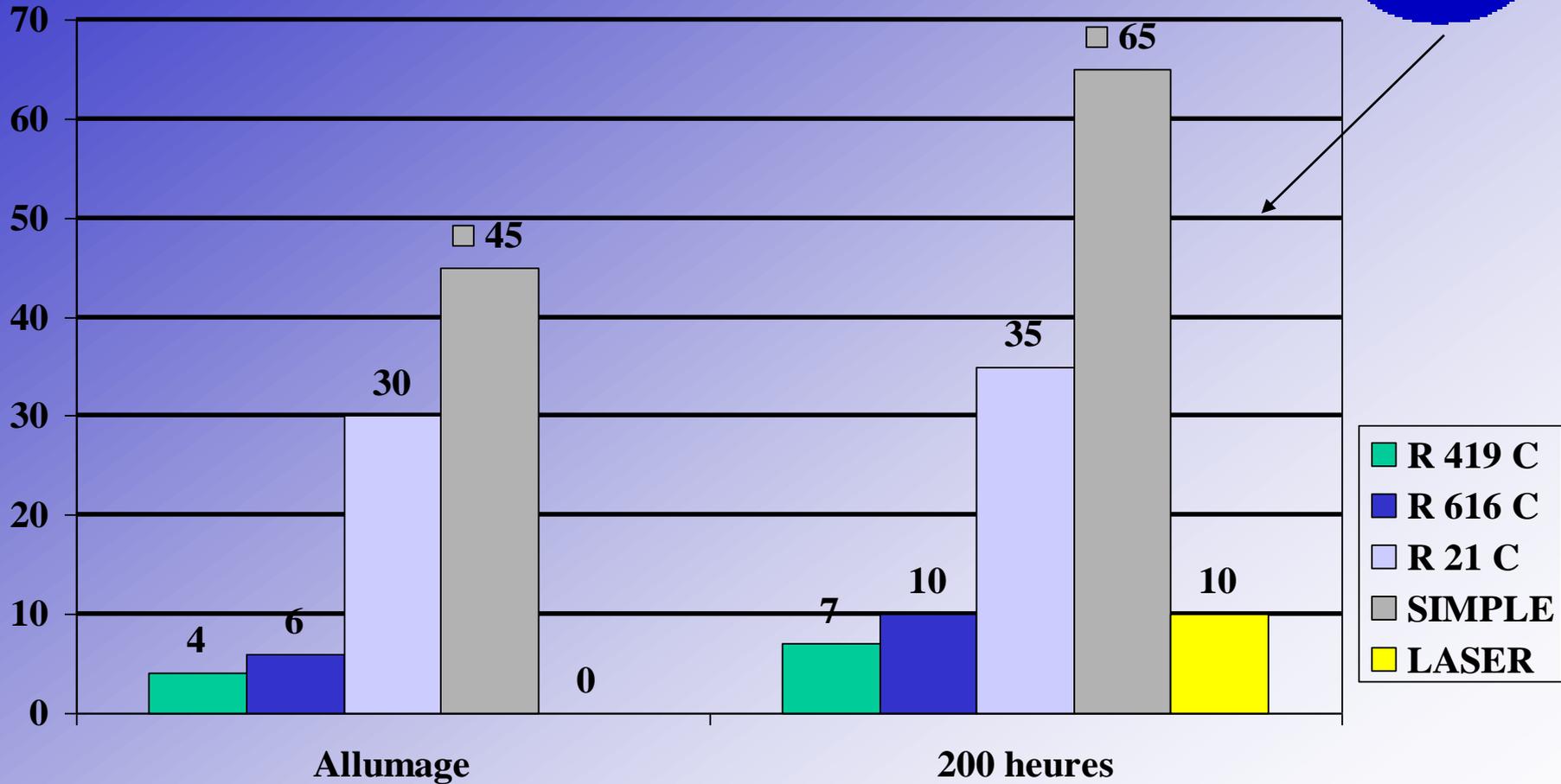
Les brûleurs à Injection



Il n'y a aucune comparaison entre les poêles à mèches et à injection.

La combustion est provoquée par l'auto-inflammation du pétrole, celle-ci est régulée électroniquement par un micro-processeur. L'avantage de ces appareils est d'obtenir la température désirée.

Les dégagements de C.O



LE SYSTEME WICK-STOP

**En
fonctionnement
La hauteur de la
mèche
n'est plus
réglable, afin
D'éviter les
changements
De
caractéristiques
De l'appareil**



LE DESSUS TEMPERE

CONFORME A LA NORME 105°



DETECTEUR CO2

Nouvelle Norme CO2

8 septembre 2004

JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Texte 2 sur 52

Décrets, arrêtés, circulaires

TEXTES GÉNÉRAUX

MINISTÈRE DE L'ÉCONOMIE, DES FINANCES ET DE L'INDUSTRIE

Décret n° 2004-945 du 1^{er} septembre 2004 modifiant le décret n° 92-1280 du 10 décembre 1992 édictant les prescriptions de sécurité relatives aux appareils mobiles de chauffage à combustible liquide et à leurs pièces de rechange

NOR: ECCC0400083D

Le Premier ministre,

Sur le rapport du ministre d'Etat, ministre de l'économie, des finances et de l'industrie,

Vu la directive 98/34 du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 modifiée prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques et des règles relatives aux services de la société et de l'information, ensemble la notification n° 2003/0464/F adressée à la Commission des Communautés européennes le 15 décembre 2003 ;

Vu le code de la consommation, notamment son article L. 221-3 ;

Vu le code pénal, notamment son article R. 610-1 ;

Vu le code des douanes, notamment son article 38 ;

Vu le décret n° 92-1280 du 10 décembre 1992 édictant les prescriptions de sécurité relatives aux appareils mobiles de chauffage à combustible liquide et à leurs pièces de rechange, modifié par le décret n° 2000-1003 du 16 octobre 2000 ;

Vu l'avis de la commission de sécurité des consommateurs en date du 3 mars 2004 ;

Le Conseil d'Etat (section des finances) entendu,

Décrète :

Art. 1^{er}. - A l'article 3 du décret du 10 décembre 1992 susvisé, sont insérés après les mots : « Communauté économique européenne » les mots suivants : « ou partie à l'accord sur l'Espace économique européen ou en Turquie ».

Art. 2. - Il est ajouté, après l'article 3 *bis* du même décret, un article 3 *ter* ainsi rédigé :

« **Art. 3 *ter*.** - Toutefois les dispositions du présent décret ne font pas obstacle au principe de libre circulation des appareils mobiles de chauffage à combustible liquide et de leurs pièces de rechange conformes aux normes ou aux spécifications techniques ou aux procédés de fabrication prévus dans les réglementations d'un autre Etat membre de la Communauté, ou partie à l'accord sur l'Espace économique européen ou en Turquie, assurant un niveau de sécurité équivalent à celui garanti par le présent décret. »

Art. 3. - Le paragraphe A de l'annexe I du décret du 10 décembre 1992 susvisé est modifié comme suit :

1. Le chiffre « 4,75 » figurant au 2^o est remplacé par le chiffre « 4,65 » ;

2. Le 6^o est remplacé par les dispositions suivantes :

« 6^o L'élévation de la température des côtés et de la façade, à l'exception des grilles de protection et des grilles de sortie d'air de convection, ne doit pas dépasser :

60 °C pour les parties métalliques peintes ou non ;

65 °C pour les parties métalliques émaillées ;

80 °C pour les parties en toute autre matière.

La température des grilles de protection des appareils de type radiant ne doit pas dépasser 350 °C ;

La température de l'air soufflé des appareils de type soufflant ne doit pas dépasser 100 °C à un mètre du centre de la face avant ou de chacune des faces de sortie d'air de l'appareil ;

La température du dessus de tous les types d'appareils ne doit pas dépasser 105 °C. »

8 septembre 2004

JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Texte 2 sur 52

Art. 4. - Le 3^o du paragraphe B de l'annexe I du décret du 10 décembre 1992 susvisé est remplacé par les dispositions suivantes :

« 3^o Un dispositif de contrôle d'atmosphère prenant la mesure directe du CO₂ ou tout autre procédé indépendant des conditions d'utilisation et assurant le même niveau de sécurité permet l'arrêt de l'appareil par extinction totale du brûleur avant que la teneur de CO₂ atteigne 0,8 % (plus ou moins 0,2 %). »

Art. 5. - Les dispositions de l'article 4 du présent décret sont applicables aux appareils fabriqués après l'expiration d'un délai de six mois à compter de la publication du décret au *Journal officiel* de la République française.

Art. 6. - Le ministre d'Etat, ministre de l'économie, des finances et de l'industrie, le ministre délégué à l'industrie et le ministre délégué aux petites et moyennes entreprises, au commerce, à l'artisanat, aux professions libérales et à la consommation sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du fait à Paris, le 1^{er} septembre 2004.

Par le Premier ministre :

Le ministre d'Etat, ministre de l'économie,
des finances et de l'industrie,
NICOLAS SARKOZY

JEAN-PIERRE RAFFARIN

Le ministre délégué à l'industrie,
PATRICK DEVIDJIAN

Le ministre délégué
aux petites et moyennes entreprises,
au commerce, à l'artisanat,
aux professions libérales
et à la consommation,
CHRISTIAN JACON

zibro[®]

home made climates

RAPPEL APPAREIL MECHE

AVANT FABRICATION 8 MARS 2005

APPAREIL MUNIS DE SONDE DE TEMPERATURE DECLENCHANT
AUX ENVIRONS DE 21°.

DENOMINATION R XXX C OU SENDAI R 250 C / SENDAI R 300 C

APRES 8 MARS 2005

APPAREIL MUNIS DE DETECTEUR DE QUALITE DE L'AIR
(CO2)

DENOMINATION R XX E (sauf R 223 C) ET SENDAI R 301 C

RAPPEL APPAREIL LASER

AVANT FABRICATION 8 MARS 2005

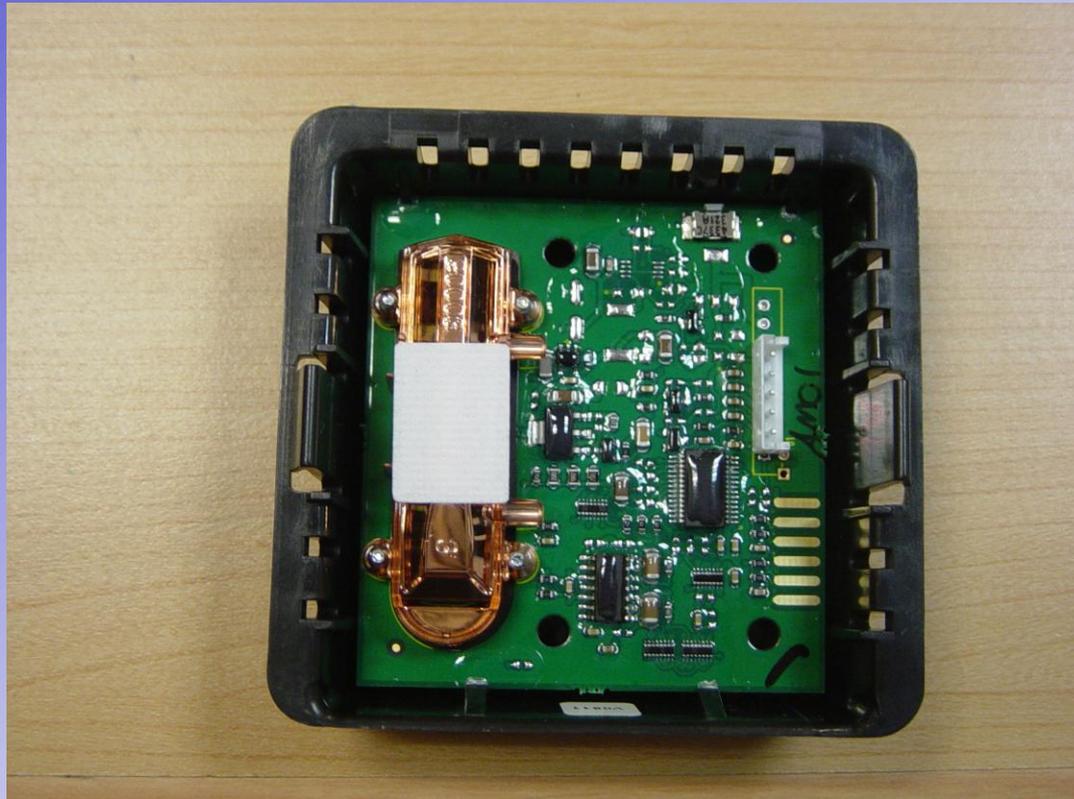
DENOMINATION SRE XX OU SENDAI SRE 3000 / 3900

APRES 8 MARS 2005

APPAREIL MUNIS DE DETECTEUR DE QUALITE DE
L'AIR (CO2)

DENOMINATION SRE XXX E

LE DETECTEUR CO2



FICHE PRODUIT



E-Guard

Introduction
 La combustion du combustible liquide génère de la chaleur, consomme de l'oxygène, produit de la vapeur d'eau et du CO₂. Les appareils mobiles de chauffage ne sont pas équipés de conduit d'évacuation. Les appareils mobiles de chauffage consomment en moyenne 0,2 l/h de combustible liquide. Leur consommation en oxygène et leur production en vapeur d'eau et en CO₂ sont comparables à la respiration de 4/5 adultes. Une aération dans la pièce où l'appareil utilisé est donc nécessaire. Le CO₂ est reconnu comme un indicateur de la qualité de l'air intérieur.
 Une mauvaise ventilation des locaux peut entraîner des conditions de vie malsaines. C'est pour cela que la loi prévoit des règles de ventilation dans les immeubles et les maisons. La puissance des appareils mobiles de chauffage doit être adaptée à chaque pièce, et ils doivent se couper avant que la concentration en CO₂ atteigne 1% du volume de la pièce (décret N°2004-945, France).



Ventilation adaptée
 Si les pièces sont ventilées comme la législation le prévoit, la concentration en CO₂ est nettement inférieure à 1%, même en présence d'un appareil mobile de chauffage.
 La ventilation dans les locaux est assurée par les bouches d'aération, les jointures des portes, le mouvement d'air créé lors de l'ouverture des portes, en ouvrant les fenêtres, etc...
 La loi française prévoit 2 bouches d'aération pour une pièce de 50 m² lors de l'utilisation d'un appareil mobile de chauffage. En pratique, il apparaît qu'une seule bouche d'aération d'environ 200 cm² soit suffisante pour maintenir le taux de CO₂ inférieur à 0,5% lorsqu'un appareil mobile de chauffage de 3kW fonctionne.

E-Guard Zibro
 Afin de répondre aux exigences du LNE, et afin de créer un appareil mobile de chauffage sûr et fonctionnel, le système E-guard Zibro a été mis au point pour tenir compte de la qualité de la ventilation de la pièce.

Ventilation

- Lorsque la concentration en CO₂ devient trop importante et avoisine le seuil de 1%, le système E-guard Zibro prévient l'utilisateur. Dans ce cas, l'utilisateur doit aérer la pièce. Si rien n'est fait, l'appareil mobile de chauffage se coupe automatiquement avant que la concentration en CO₂ atteigne 1%.
- Les modèles du type SRE se mettent en puissance minimum dès que l'aération est insuffisante. L'alerte est donnée visuellement par un voyant lumineux (le voyant "vent" s'allume) et un signal sonore se fait entendre.
- Les modèles de type R possèdent un voyant rouge clignotant "LED" et un signal sonore se fait entendre.
- Dès qu'une ventilation suffisante est rétablie (en trouvant une fenêtre ou une porte par exemple), le système E-guard stoppe automatiquement les mécanismes d'alerte.

Sécurité
 Le système E-guard est sécurisé. Si les piles sont trop faibles, si un capteur ou une pièce électronique fonctionne mal, ou encore si la connexion avec l'appareil mobile de chauffage est rompue, alors l'appareil mobile de chauffage s'arrête.

Faible consommation
 Des piles de bonne qualité, 4 piles de type R14 (alkaline), assurent le fonctionnement des appareils mobiles de chauffage de type R pour une saison.

Remplacement facile
 Il est installé dans une "boîte noire" au dos de l'appareil et peut-être changé facilement si besoin dans nos SAV agréés.

Interchangeable
 Quelque soit le modèle d'appareil mobile de chauffage Zibro® (type R ou SRE), le système E-guard Zibro est identique. Ce qui garantit une facilité de remplacement.

Produit innovant
 Le système E-guard Zibro est une association entre la technologie connue et fiable NDIR (Infra Rouge Non Dispersible) et le dernier cri micro-électronique. Il est fabriqué en série par une entreprise américaine reconnue dans le domaine de la qualité de l'air. Cette innovation est fiable, précise et assure à Zibro un appareil mobile de chauffage pratique et sûr.

* appareils mobiles de chauffage Zibro NF











E-Guard






Caractéristiques techniques

Modèle: Zibro E-Guard: 6500-T

Conçu pour: Appareil mobile de chauffage Zibro

Code EAN: 871350872752

Alimentation: 4*1,5V de type R14

Plage d'utilisation:

Température: -20 à +55°C
 Humidité: 20 à 100% HR (pas de condensation)
 Stockage: -20 à +70°C

Principe de mesure: NDIR (Infra Rouge Non Dispersible)
 Protection contre l'inversion de polarité: Non
 Protection contre une tension >7V: Non

Dimensions PCB: 60 x 65 mm
 Dimensions boîte noire: 72 x 77 x 23 mm

Couleur: Noir mat

Système de montage: 2 clips "plug-and-play" (outil spécifique)

Déclenchement du signal:

- Alarme ventilation à 0,8% de CO₂
- Concentration de CO₂ à 0,9% (+/-0,1%)
- Piles trop faibles
- Mauvais fonctionnement du détecteur ou de la plaque électronique

Arrêt de l'appareil mobile de chauffage: La déconnexion de la plaque électronique, ou la rupture d'un des câbles d'alimentation provoque l'arrêt de l'appareil.

- Le signal d'alarme éteint l'appareil mobile de chauffage.

En conformité avec:

- La législation française: Cemat 633 Vx (dernière version)
- EN61000-4-2; Niveau 2, EN61000-4-3, EN61000-4-8, EN55022; Classe B, EN61000-6-1 2002/95/EC, 2002/96/EC

Approbation:

- Approuvé par le LNE pour les convecteurs mobiles à pétrole sous la marque NF

Garantie: 2 ans

Durée de vie de l'E-guard:

- 5 ans sans réglage
- Nouveau réglage requis après 5 années d'utilisation

Convecteurs : technique.

- Détecteur de CO2 :
 - Norme : arrêt CO2 : 0,8% +/- 0,2% soit toujours inférieur à 1% .
 - PVG : carte universelle sur tous les modèles
 - Sur les appareils à mèche fonctionnent avec 6 volts (4 Piles R 20).
 - Durée de vie des piles : 4/5 mois (alcaline)

Convecteurs : technique

- Au démarrage de l'appareil, premier test au bout de 120 secondes.
- Si test $<$ à 0,7%, Le test s'effectue toutes les 120 secondes.
- SI Test $>$ à 0,7%, le test s'effectue toutes les 10 secondes.
- si le détecteur relève trois fois consécutivement une détection élevée. L'appareil se coupe et émet un bip

Convecteurs : technique

SUR APPAREIL MECHE :

Au dessus de 0,8% : Lampe permanent + bip sonore

A 0,9% : L'appareil se coupe

Avant de rallumer l'appareil attendre 2 à 3 Minutes

SUR APPAREIL LASER:

Au dessus de 0,8% : Lampe « vent » s'allume + bip sonore toutes les 15 secondes et l'appareil se met en POSITION LENTE (PL)

A 0,9% : L'appareil se coupe et s'affiche E11 sur l'afficheur numérique

Convecteurs : technique

Auto protection de l'appareil dans les cas suivants :

- Si on retire la carte de détection de qualité de l'air (CO2) ou déconnection
- Pour appareil à mèche si tension des piles < 4,5 Volt signalement tension trop faible (voyant rouge)
- Détection d'un composant défaillant par le microprocesseur de la plaque électronique

Convecteurs : technique

- Importance du positionnement de l'appareil dans son environnement
- rapport entre le lieu d'utilisation et l'appareil, tableau avec les références et les volumes/surfaces ,

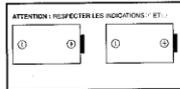
MANIPULATION DES APPAREILS

LES POELES A MECHE

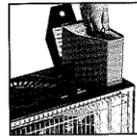
DEMONTAGE DE L'APPAREIL

MODELES À LEVIER

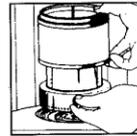
- 1 Retirez les piles



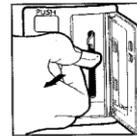
- 2 Retirez le réservoir



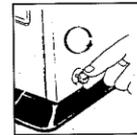
- 3 Retirez le brûleur



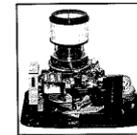
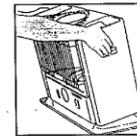
- 4 Retirez le bouton de réglage



- 5 Retirez les trois vis de fixation



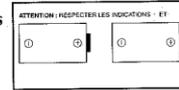
- 6 Soulevez le manteau, puis inclinez-le vers vous



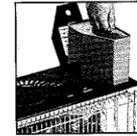
Le poêle est démonté

MODELES À BOUTON CENTRAL

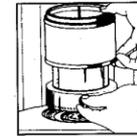
- 1 Retirez les piles



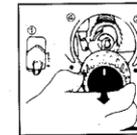
- 2 Retirez le réservoir



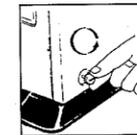
- 3 Retirez le brûleur



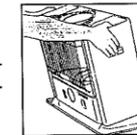
- 4 Retirez le bouton de réglage



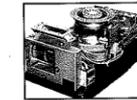
- 5 Retirez les trois vis de fixation



- 6 Soulevez le manteau, puis inclinez-le vers vous



Le poêle est démonté



DÉMONTAGE DE LA MECHE

MODELES À LEVIER

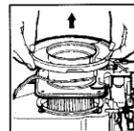
LE POELE EST OUVERT



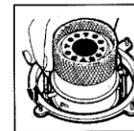
- 1 Dévissez les 4 papillons de couleur dorée qui permettent de serrer le support du brûleur sur le réservoir fixe



- 2 Tirez vers le haut, vous avez alors le support du brûleur dans les mains

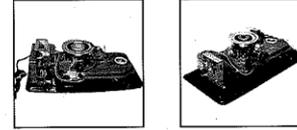


- 3 Retirez l'ensemble bague-mèche en tournant celui-ci dans le sens des



MODELES À BOUTON CENTRAL

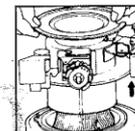
LE POELE EST OUVERT



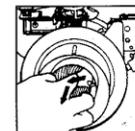
- 1 Déconnectez toutes les fiches reliées à la carte électronique
- 2 Dévissez les 3 papillons de couleur dorée qui permettent de serrer le support du brûleur sur le réservoir fixe



- 3 Tirez vers le haut, vous avez alors le support du brûleur dans les mains

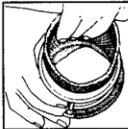
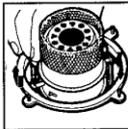
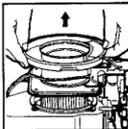


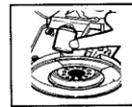
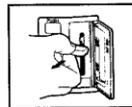
- 4 Sortez la mèche



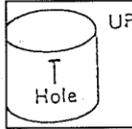
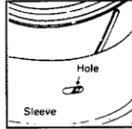
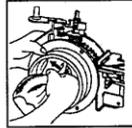
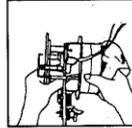
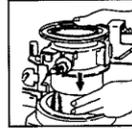
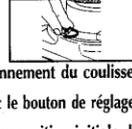
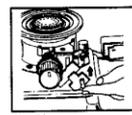
REMONTAGE DE LA MECHE

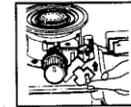
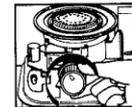
MODELES À LEVIER

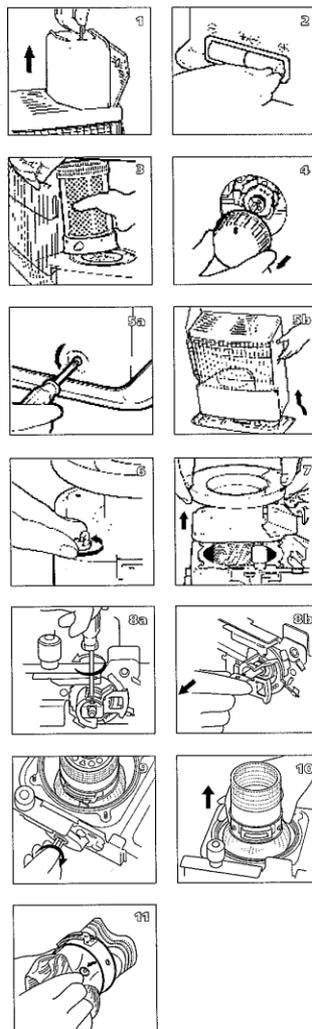
- 1 Prenez la mèche et mettez les ergots dans les trous de l'anneau de support de mèche 
- 2 Présentez la mèche et sa bague dans le support du brûleur 
- 3 Mettez la bague dans les 2 encoches et faites un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre 
- 4 Remettez le support du brûleur dans son logement 
- 5 Remettez les 4 papillons 
- 6 Testez le bon fonctionnement du coulissement de la mèche.
Si le bouton revient dans sa position initiale, le montage a été bien réalisé 



MODELES À BOUTON CENTRAL

- 1 Prenez l'anneau de support de mèche, placez les trous vers le haut 
- 2 Prenez le support de brûleur, puis mettez l'anneau de support de mèche à l'intérieur, les trous face aux rainures 
- 3 Prenez la mèche et mettez les ergots dans les trous de l'anneau de support de mèche, puis en même temps dans les trous des rainures hélicoïdales 
- 4 Ensuite mettez la main à l'intérieur pour constater le bon positionnement de la mèche 
- 5 Remettez le support du brûleur dans son logement 
- 6 Remettez les 3 papillons de couleur dorée 
- 7 Pour tester le bon fonctionnement du coulissement de la mèche :
Faites un tour de 360° avec le bouton de réglage, puis relâchez.
Si ce bouton revient dans sa position initiale, le montage a été bien réalisé 





LE CHANGEMENT DE LA MÈCHE

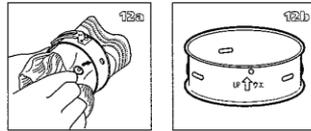
M AVANT DE COMMENCER A CHANGER LA MECHE, LE POELE DOIT ETRE ETEINT ET TOTALEMENT REFROIDI.

- 1 Ouvrez la porte de réservoir et retirez le réservoir amovible.
- 2 Retirez les piles qui se trouvent dans leur logement à l'arrière de l'appareil.
- 3 Ouvrez la grille et retirez le brûleur puis refermez la grille.
- 4 Retirez le bouton central en tirant vers vous.
- 5 Dévissez les vis de maintien du manteau (3) Soulevez le manteau vers le haut, puis l'inclinez vers vous pour passer l'axe du bouton central.
- 6 Dévissez les vis papillons (4) de maintien du support mèche.
- 7 Retirez le support mèche.
- 8 Enlevez la vis qui se trouve sur l'axe du bouton central. Retirez la butée de maintien en la tirant vers vous.
- 9 Tournez complètement vers la droite l'axe.
- 10 Retirez l'ensemble support de mèche en le tirant vers le haut.
- 11 Retirez la mèche de l'anneau support mèche. Pour cela retirez le crochet de maintien (ergot) du trou de l'anneau de mèche. Pour cela il est conseillé de se munir de gants et d'un récipient pour mettre la mèche dedans une fois enlevée.

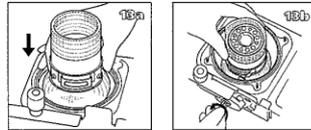
F

12

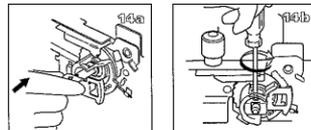
R 19 C



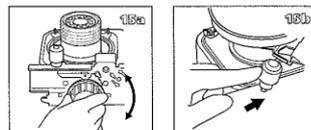
12 Prenez la mèche et positionner les crochets de maintien (ergots) dans les trous de l'anneau support de mèche.



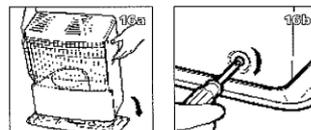
13 Remettez l'ensemble support de mèche dans son logement. Puis tourner complètement vers la gauche l'axe, pour que celui-ci soit en contact avec le système de cannelure qui se trouve sur le support de mèche.



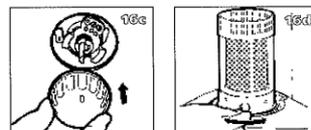
14 Remettez la butée de maintien en la glissant sur l'axe puis remettez la vis qui se trouve sur l'axe du bouton central. Remettez le support mèche puis visser les vis papillons(4).



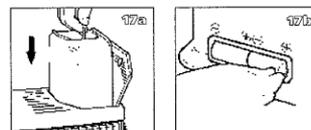
15 Pour tester le bon fonctionnement du coulissement de la mèche. Mettez la mèche en position basse puis à l'aide du système masselotte déclencher l'appareil. Répétez quelque fois. Si la mèche n'arrive pas dans la position la plus basse elle à été mal montée et il faut recommencer la procédure à partir de 11.



16 Remettez le manteau dans sa position initiale, les vis de maintien du manteau.
Le bouton central, ouvrez la grille et repositionnez le brûleur.



17 Remettez le réservoir amovible, les piles (faites attention au pôle positif et au pôle négatif) et attendez 30 minutes pour que la mèche soit bien imbibée avant de mettre l'appareil en fonctionnement.



LES POELES

LASER

Afficheur Numérique Laser



Principe de Fonctionnement

Les poêles "LASER" sont des poêles à pétrole mobiles, sans évacuation et à commande électrique. Les poêles sont réglés par un thermostat. Ils sont équipés de dispositifs de protection électronique pour un usage commode, présentant un très haut niveau de sécurité.

Lorsque vous appuyez sur le bouton de mise en marche (ON/OFF) (1), le témoin "power" clignote. L'élément de préchauffage (thermistance) et la tige d'allumage assurent le préchauffage de la chambre de combustion lors du démarrage.

Après l'écoulement du temps de préchauffage, celui-ci est calculé en fonction de la température ambiante de la pièce (de 90" à 120" si la température est supérieure ou égale à 15°, de 120" à 150" si la température est inférieure à 15°). Quelques secondes plus tard, le clapet de régulation du débit d'air est actionné pour la combustion basse, celui-ci est géré par une cellule photo électrique, puis la pompe électro-mécanique injecte le combustible dans la chambre de combustion.

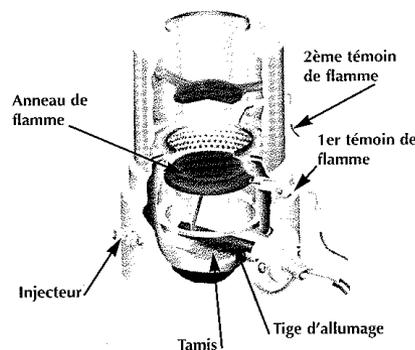
La combustion démarre grâce au mélange de l'air et du combustible par l'intermédiaire de la tige d'allumage, qui atteint une température de 900°. La consommation électrique pendant cette période est de 368 W. Le ventilateur entre en action, le cycle de préchauffage est terminé, l'élément de préchauffage ainsi que la tige d'allumage sont mis hors circuit.

La consommation électrique à partir de cet instant, est de 32W. La consommation basse est contrôlée par le premier témoin de flamme, qui vérifie que celles-ci sont bien présentes. Ensuite, le clapet de réglage du débit d'air et la pompe à combustible adoptent le régime de la combustion haute.

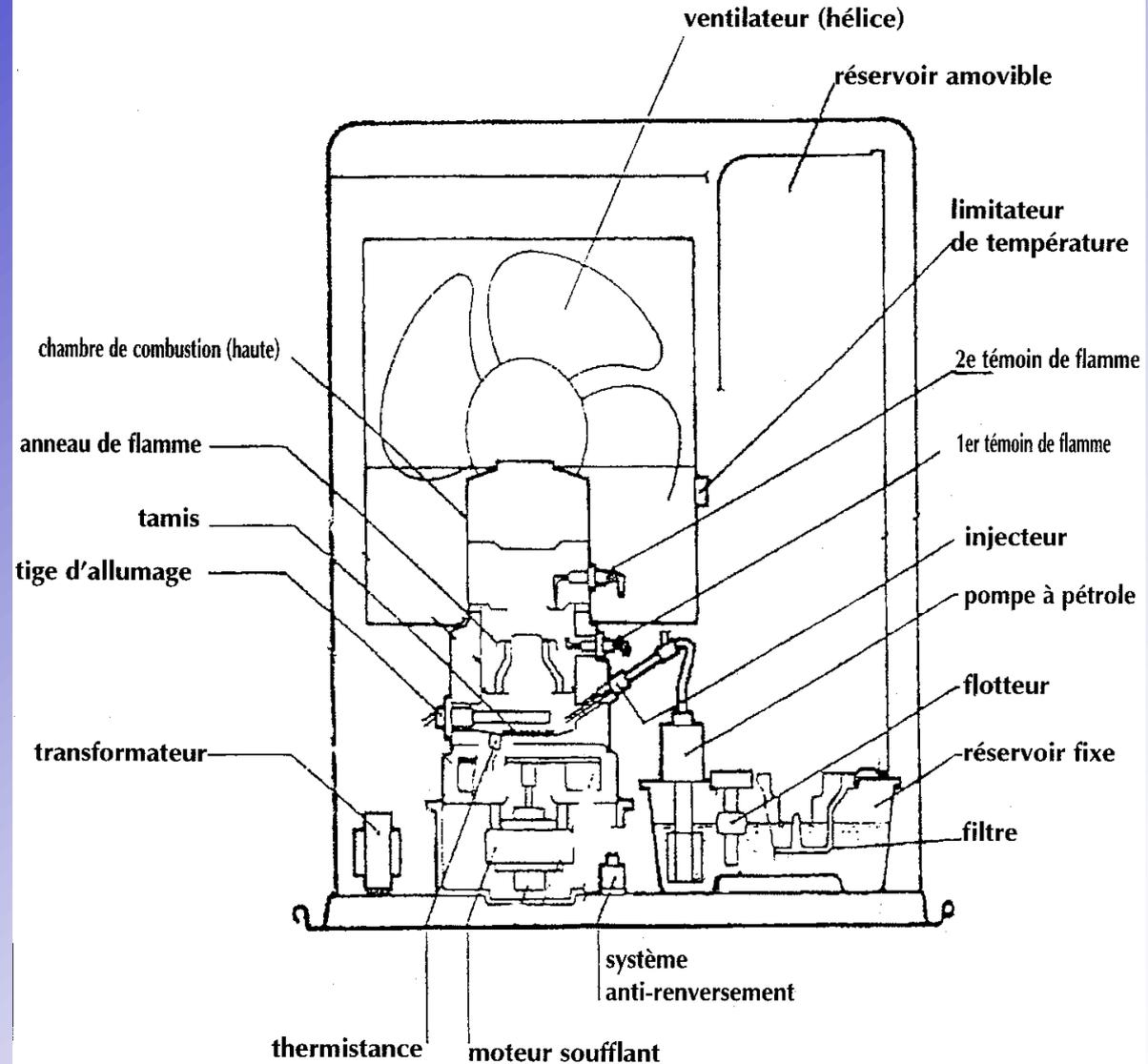
Maintenant, la combustion est normale, l'anneau brûleur impose au flux de chaleur, de passer par le second témoin de flamme afin que celui-ci puisse contrôler les conditions de la flamme.

La plage de régulation de la température est de 6 à 28°, celle-ci est contrôlée par la sonde placée à côté du ventilateur.

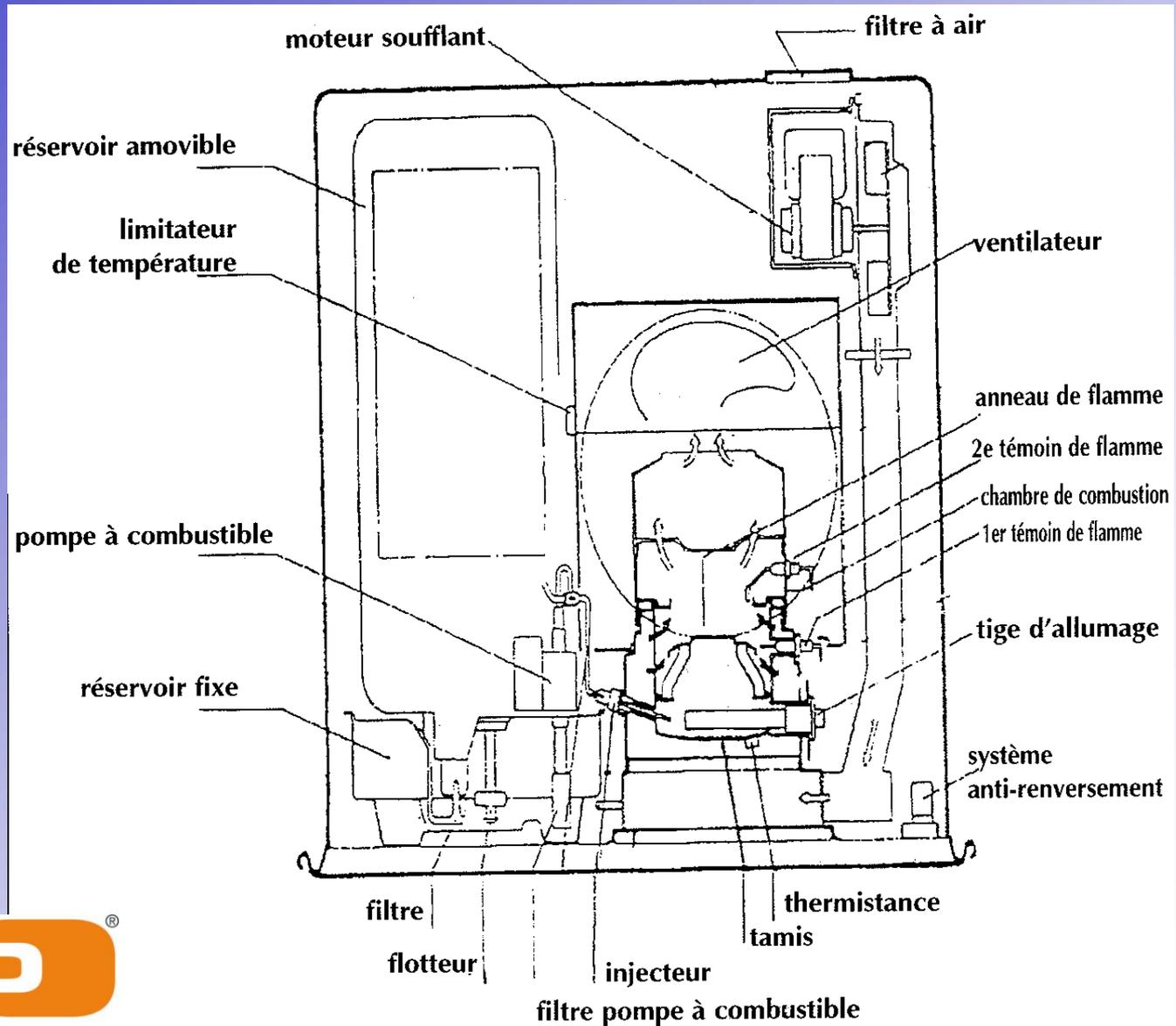
L'appareil possède 4 ou 5 temps de chauffage (100%, 80%, 60%, 40%, 20%), la régulation s'effectue suivant la température demandée, celle-ci est calculée par la carte électronique pour obtenir un débit d'air et de combustible identiques, afin que la combustion soit normale. La chaleur rayonnée par l'élément infra-rouge est diffusée vers le local au moyen du ventilateur qui se trouve à l'arrière du poêle.



Coupe Appareil 3kw



Coupe Appareil 4 KW



Démontage Appareil



Retirer les 2 vis de
la face avant



Retirer le filtre à air
Positionner sur le coté
ou à l'arrière de l'appareil

Démontage Appareil



Retirer la face avant

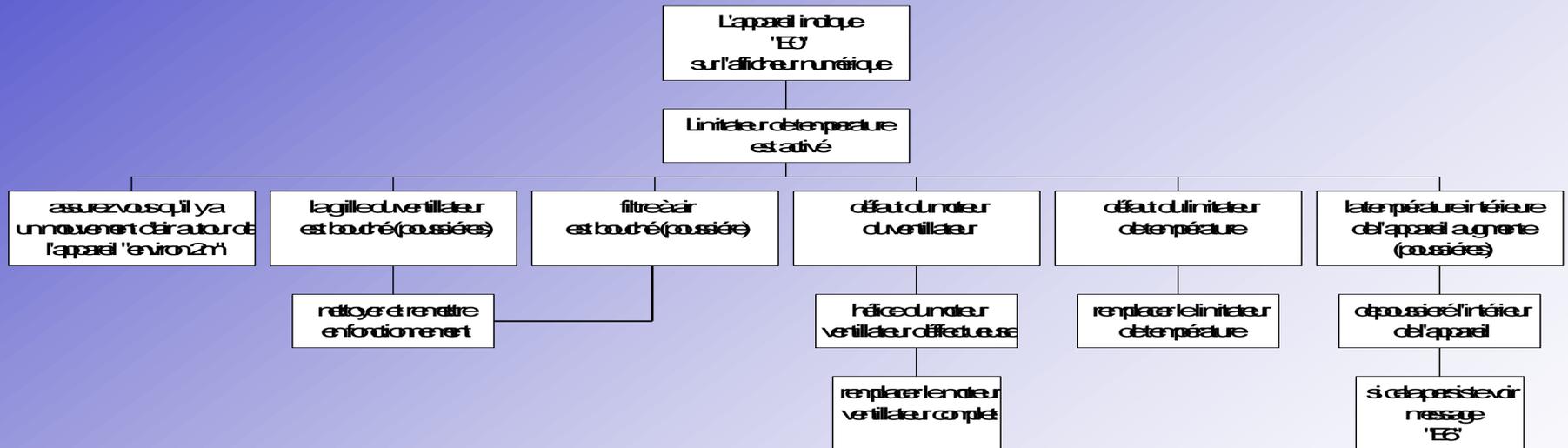


Appareil ouvert

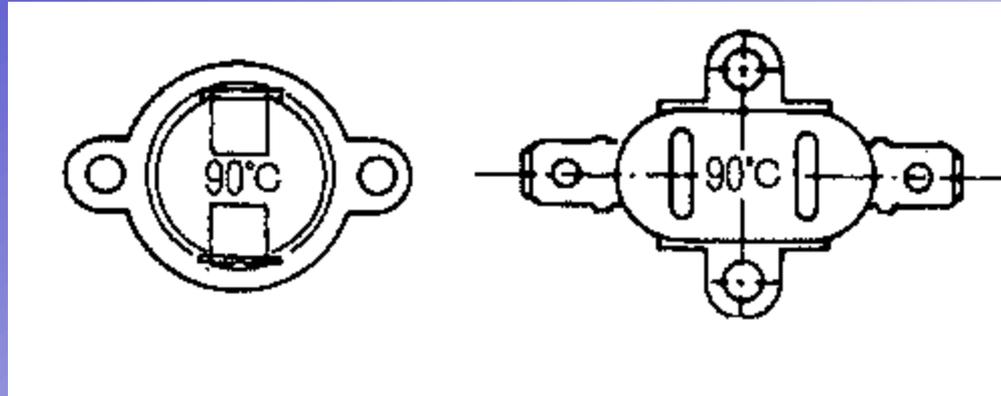
LES MESSAGES D'ERREUR

E0

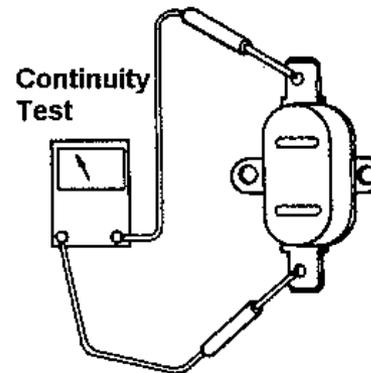
MESSAGE E0



Limiteur de température

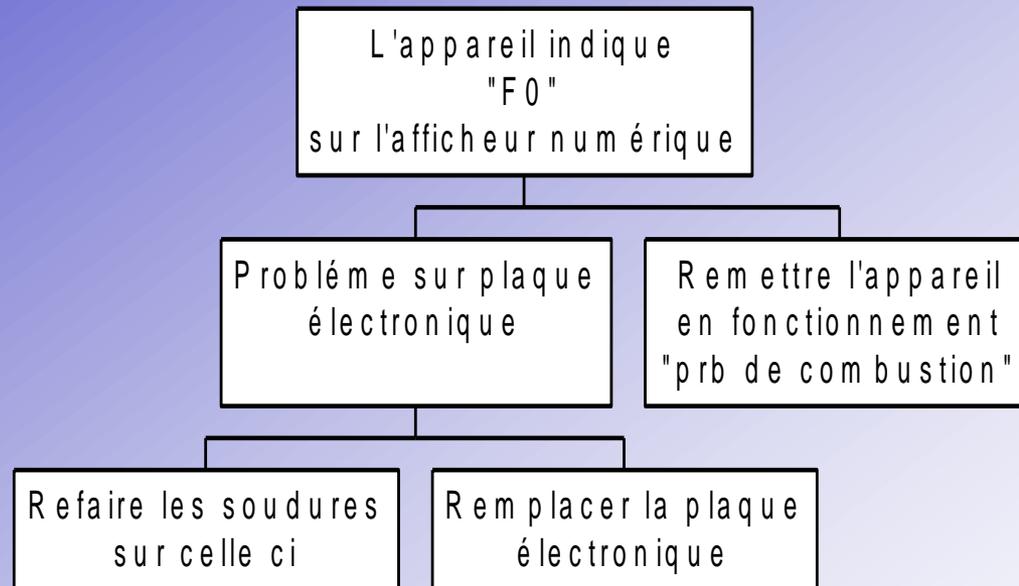


Model	Actuation	Resume
SRE 156, SRE 166, SRE 176, SRE 250, SRE 260	Open at 90 °C• 5 °C	Close at 70 °C• 40 °C



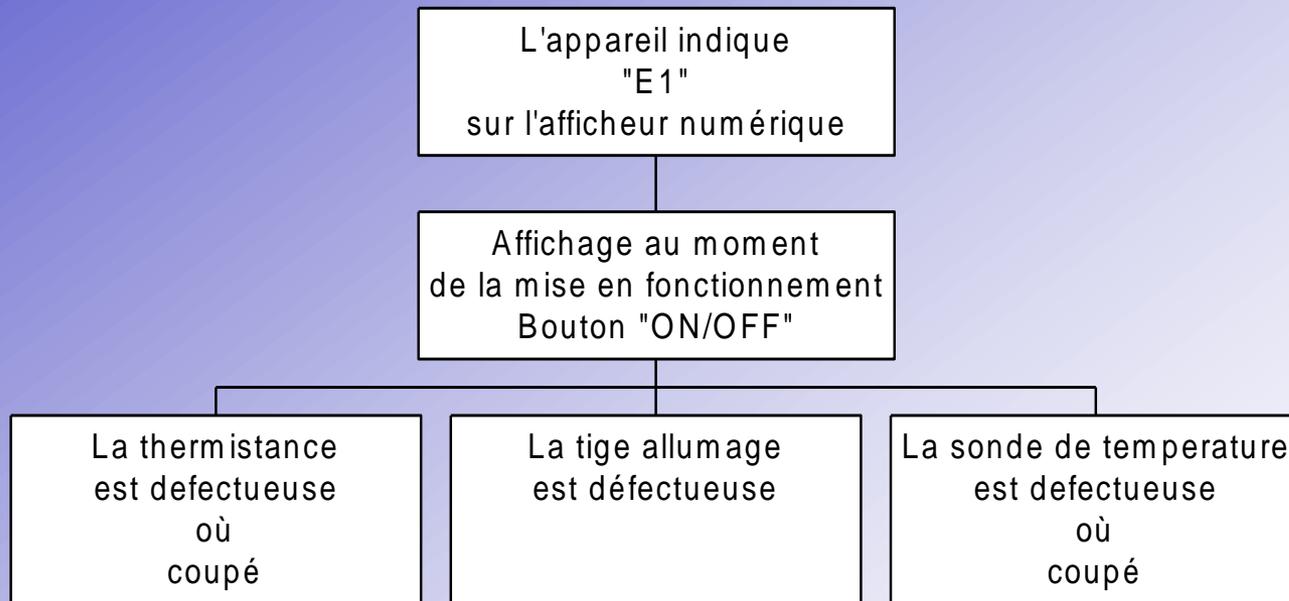
FO

MESSAGE FO



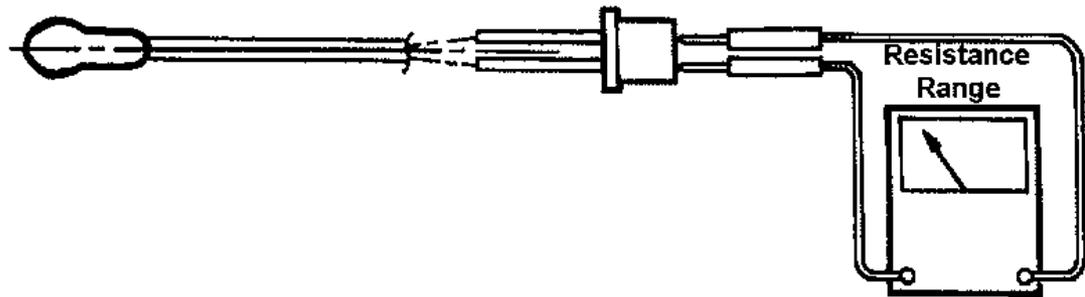
E1

MESSAGE E1



Sonde Température

Room temp.: approx. 25 °C	Approx. 10 kΩ
Room temp.: approx. 0 °C	Approx. 35 kΩ



Tige Allumage

Après 30sec, la tige allumage devient rouge

Si la valeur de la tige d'allumage ne se situe pas entre

40 et 49 ohm, il faut la remplacer.

Si vous possédez bien cette valeur

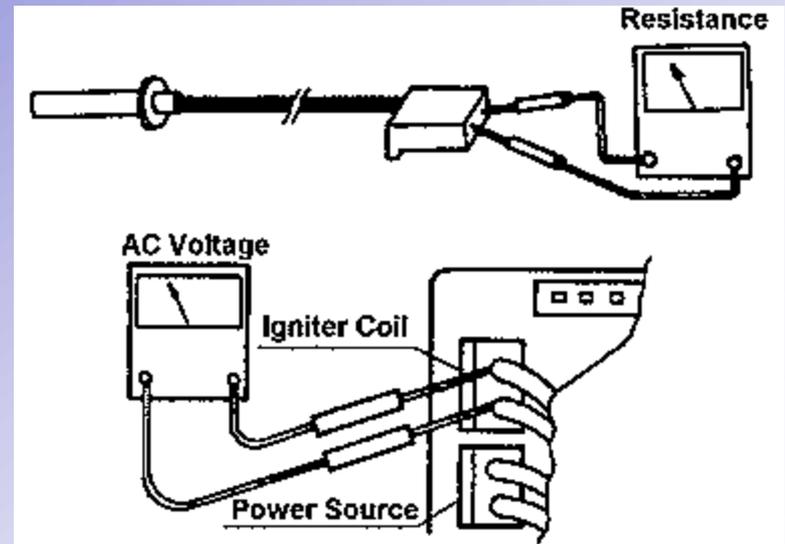
Au niveau de la tige D'allumage.

vérifiez au niveau de la plaque

électronique que

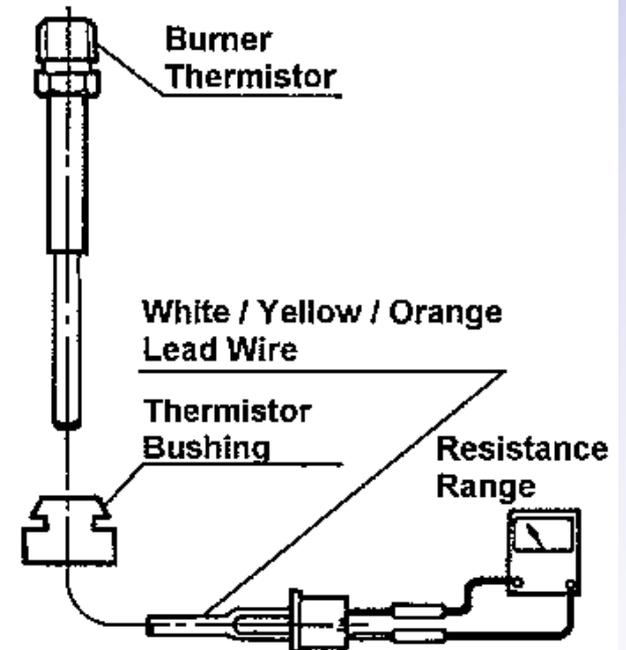
vous possédez Une tension

de **220 V AC**



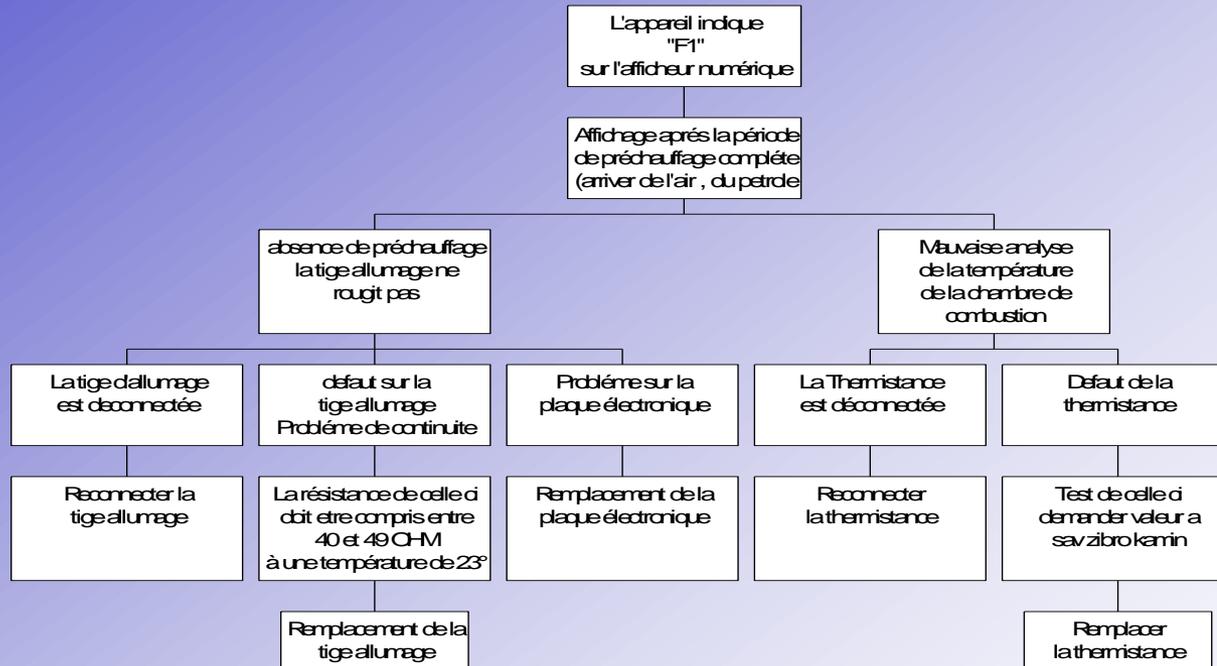
Thermistance

Thermistor Temperature	SRE 156 SRE 166 (Yellow)	SRE 176 SRE 250 SRE 260 (Orange)
Approx. 20 °C	Approx. 20 MΩ	Approx. 120 MΩ
Approx. 250 °C	Approx. 8 kΩ	Approx. 58 kΩ
Approx. 300 °C	Approx. 3.34 kΩ	Approx. 25 kΩ



F1

MESSAGE F1



Accès Tamis



Retirer Les vis du
manteau

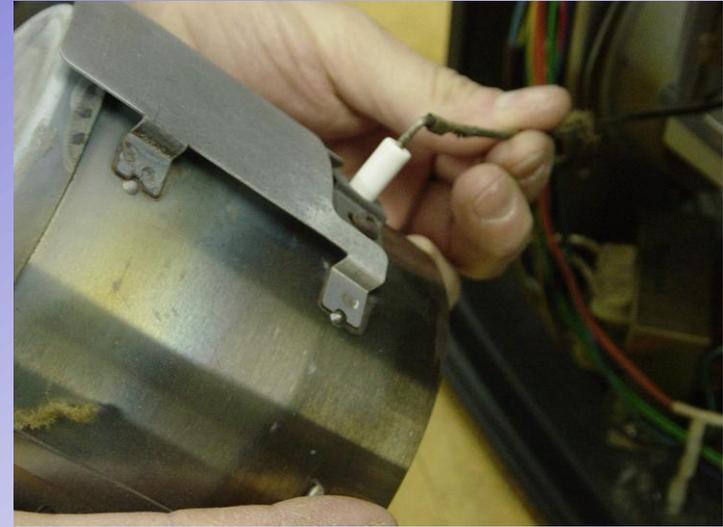


Retirer la (les) vis de la
Partie haute de la
Chambre de combustion

Accès Tamis



Retirer la
Partie haute de la
Chambre de combustion



Déconnexion du
2ieme témoin de
Flamme (fil noir)

Accès Tamis



1er témoin de flamme
Déconnecter

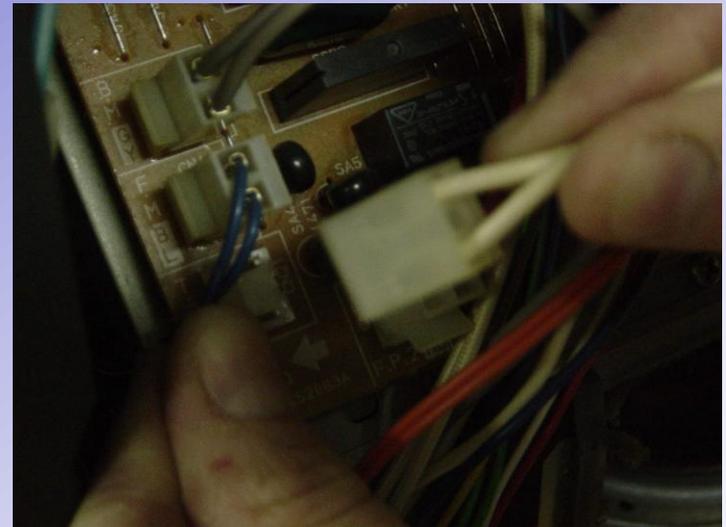


Retirer Les vis du
Manteau se situant à
L'appareil

Accès Tamis



Retirer les clips de
Maintien de la connexion
De la plaque électronique



Retirer sur la plaque électronique
Les connexions

Accès Tamis



Retirer le manteau

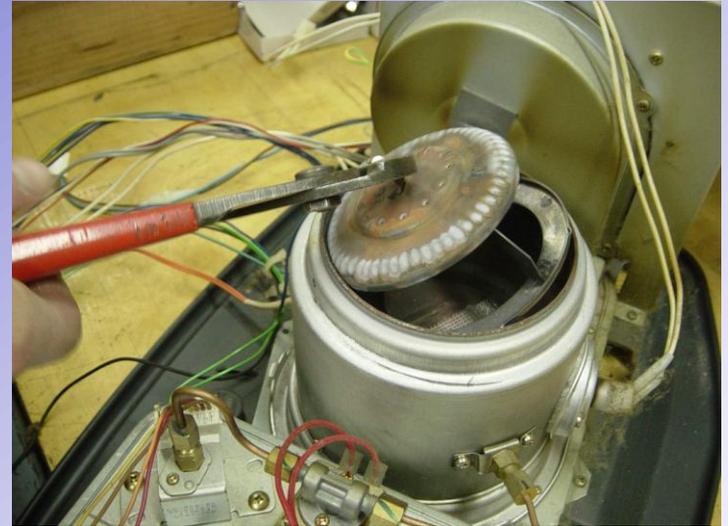


L'appareil est démonté

Accès Tamis



Retirer l'anneau de flamme
Pour cela , prendre appui sur la
Chambre de combustion,
et soulever Vers le haut



Puis tourner dans le sens de
La flèche,
puis l'incliner pour l'enlever

Accès Tamis



Retirer l'injecteur

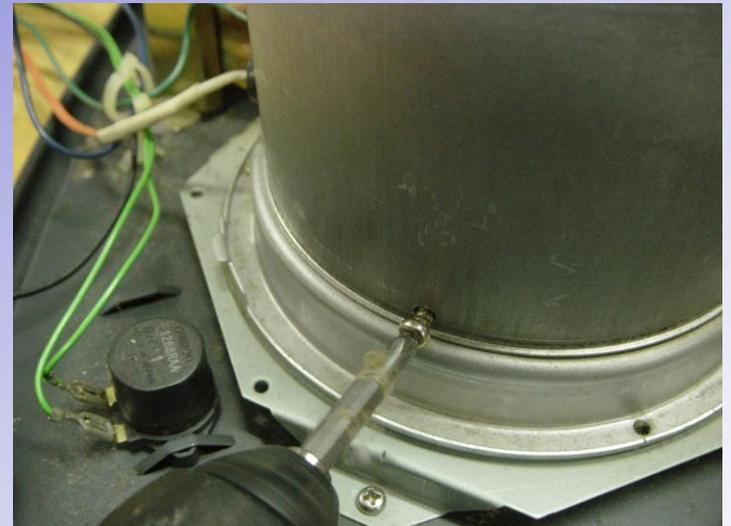


Retirer la tige d'allumage

Accès Tamis



Déconnecter le
Premier
Témoin de flamme



Dévisser la chambre
De combustion

Accès Tamis



Nettoyer l'anneau de flamme

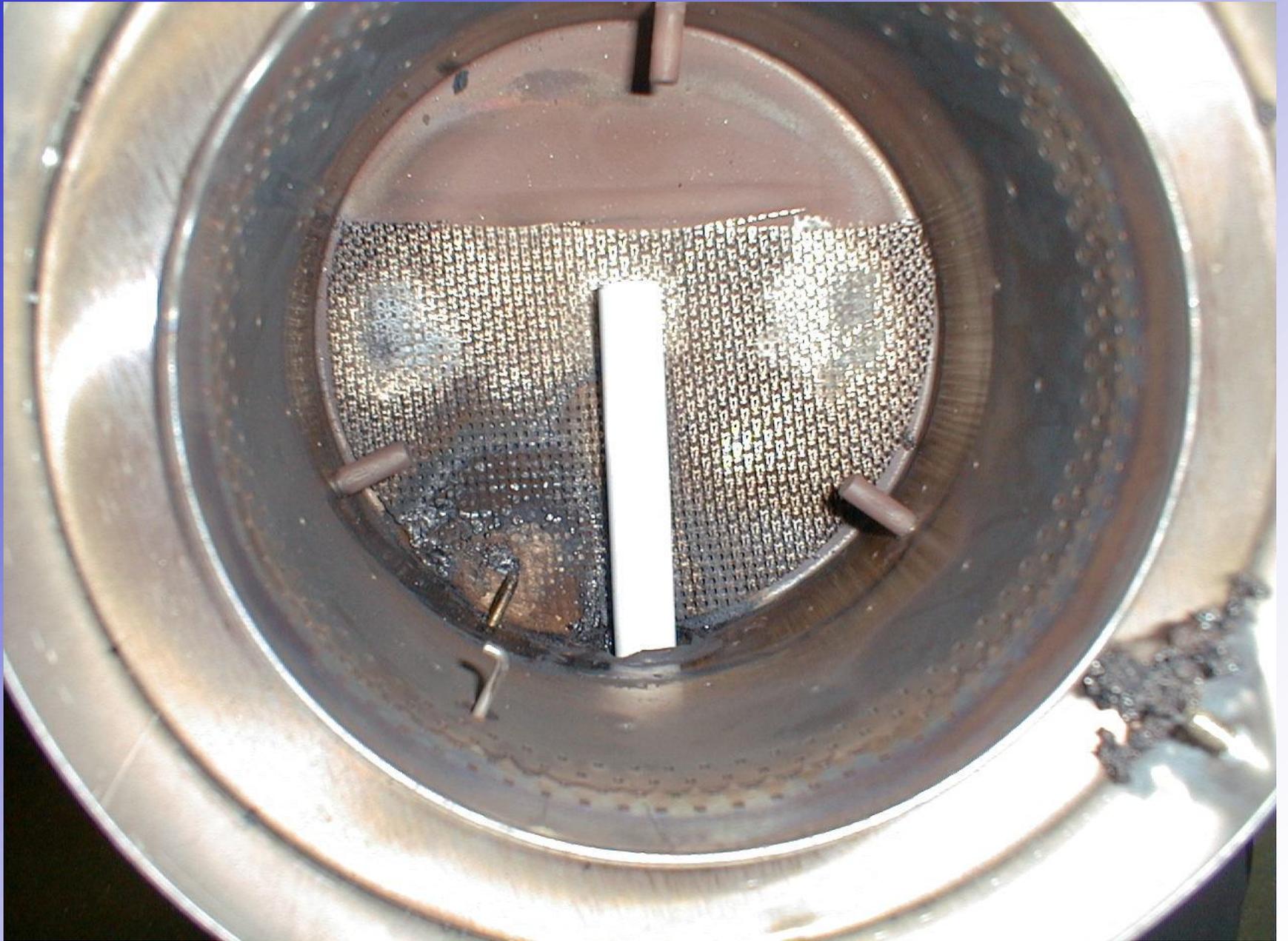
Accès Tamis

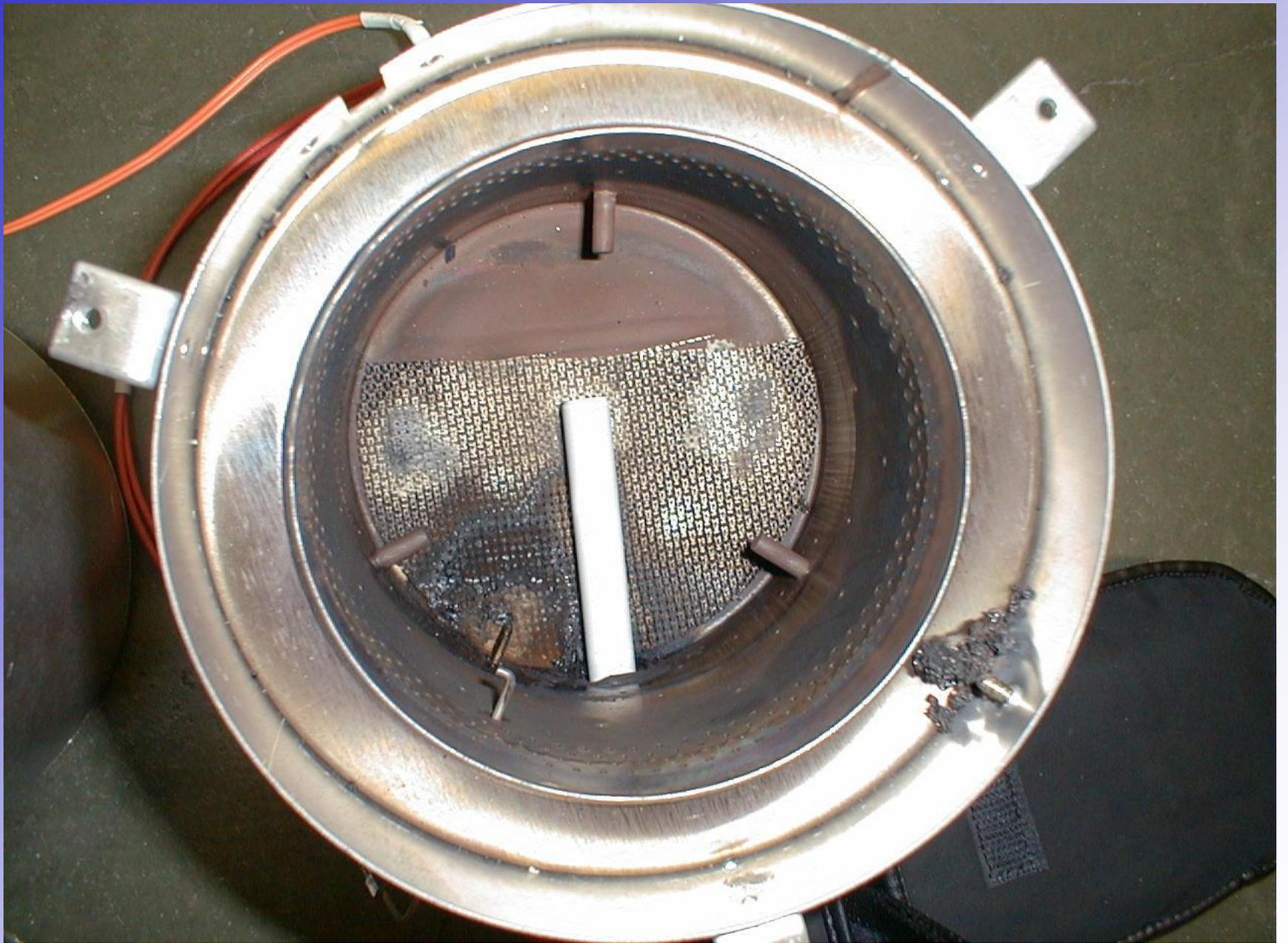


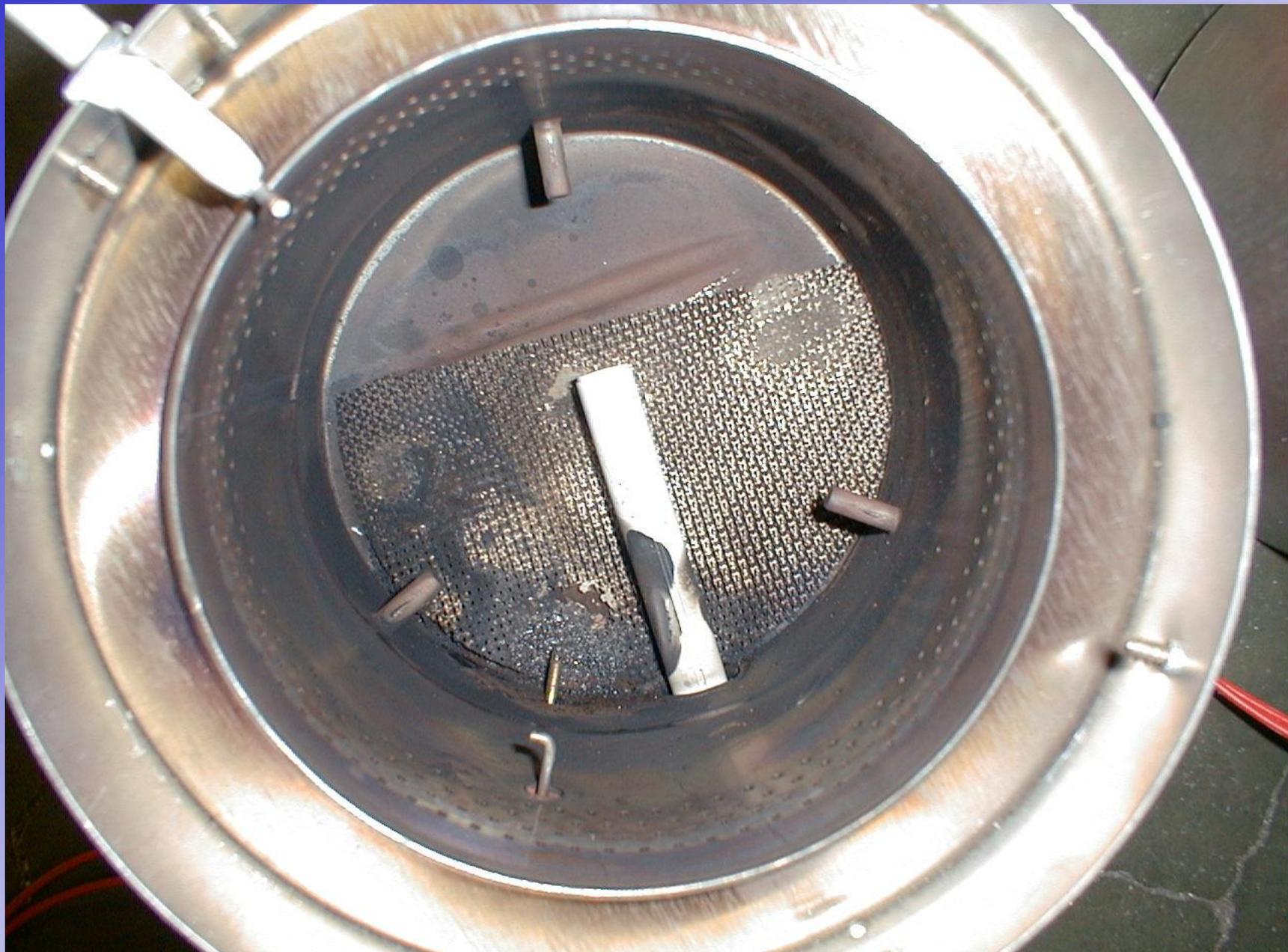
Part No.	Primary Flame Rod	Position	Models
17153020			LCR-3A, Laser 32
17156520			H=6.5mm W=2.5mm LCR-6C, LCR-660, SRE 260 (Type A)
17158320			H=0.2mm W=1.0mm LCB-330, SRE 150
17188920			H=3.0mm W=1.5mm SRE 185, SRE 186 (B)/(S) (Type A)
17158220			H=1.4mm W=1.2mm LCB-230
17188220			H=0.5mm W=0mm SRE 147, SRE 165, SRE 710 (B)/(S) (Type A, B), SRE 166 (B)/(S) (Type A, B), SRE 156 (B)/(G) (Type A, B), Oslo (Type A, B), SRE 701 (Type A, B), SRE 702 (Type A, B), SRE 703 (Type A, B)
17154220			H=0.7mm LCR-6B
17188120			H=0.5mm W=0mm SRE 151, SRE 810 (Type A, B), SRE 175, SRE 176 (B)/(G) (Type A, B)
17180920			H=3.0mm W=1.5mm SRE 250 (Type A)

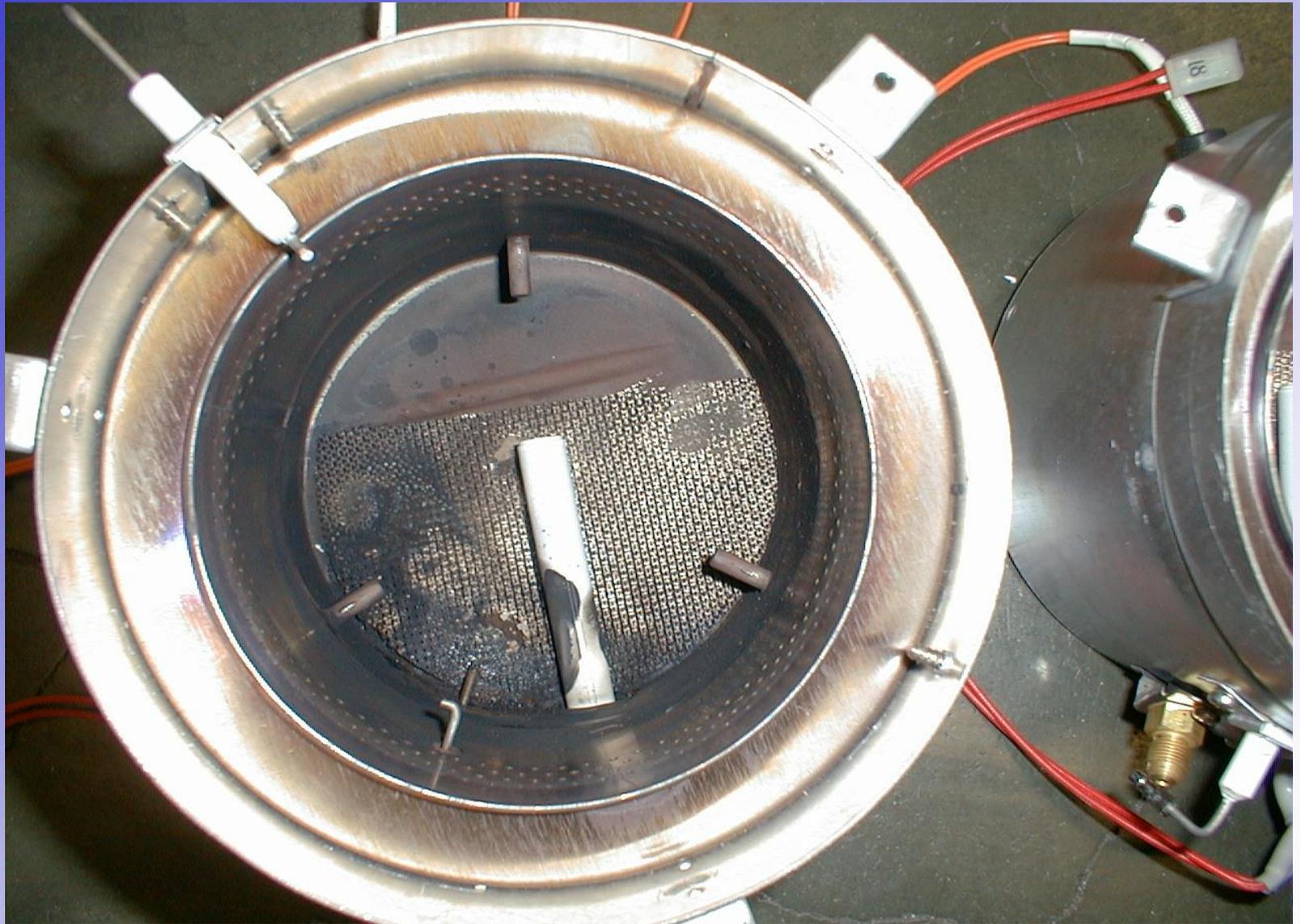
* "W" is a distance to Burner Ring

Nettoyer le premier témoin
De flammes sans
le démonter









Accès Tamis



Nettoyage de la chambre de combustion,
Il ne doit plus apparaître des traces de colle
Ou de tamis

Accès Tamis



Prendre la colle et la remuer
Pour qu'elle devienne
liquide



Prendre un pinceau pour
étaler la colle
Dans la chambre
combustion

Accès Tamis



Étaler la colle comme
Préciser sur les
dessins

Part No.	Position	Models
17158214		LCB-230, LCB-330, SRE 150, SRE 151, SRE 810 (Type A, B), SRE 175, SRE 176 (Type A, B)
17188214		SRE 147, SRE 710 (Type A, B), SRE 165, SRE 166 (Type A, B), SRE 156 (Type A, B), Oslo (Type A, B) SRE 701 (Type A, B), SRE 702 (Type A, B), SRE 703 (Type A, B)
17186624		LCR-660 SRE 260 (Type A, B) (Black coating on Burner Bottom)
17188914		SRE 185 (Black coating on Burner Bottom) SRE 186 (Type A, B) (Black coating on Burner Bottom) SRE 250 (Type A) (Black coating on Burner Bottom)

ROLE DU TAMIS

- Dans la chambre de combustion, la température est distribuée par des cercles concentriques (meilleure analyse de la combustion)
- Permet de s'adapter à du combustible de qualité douteuse (voir photo)
 - En absorbant le pétrole, il se vaporise plus vite d'où un temps d'extinction réduit (on gagne 5 à 10" par rapport aux autres types de brûleur)

AVANTAGE DU TAMIS

- Empêche les particules de pétrole d'adopter des formes de boules .
- Empêche à l'extinction des sifflements et des flammes hautes.
- À l'allumage, il stimule la vaporisation du combustibles et assure une stabilité de la performance à basse température.
- Assure une distribution de température égale au fond de la chambre de combustion et empêche une déformation des matériaux .
 - La vaporisation efficace du combustible empêche l'accumulation des substances non désirables (goudron, suie, Carbone) sur le fond de la chambre de combustion.

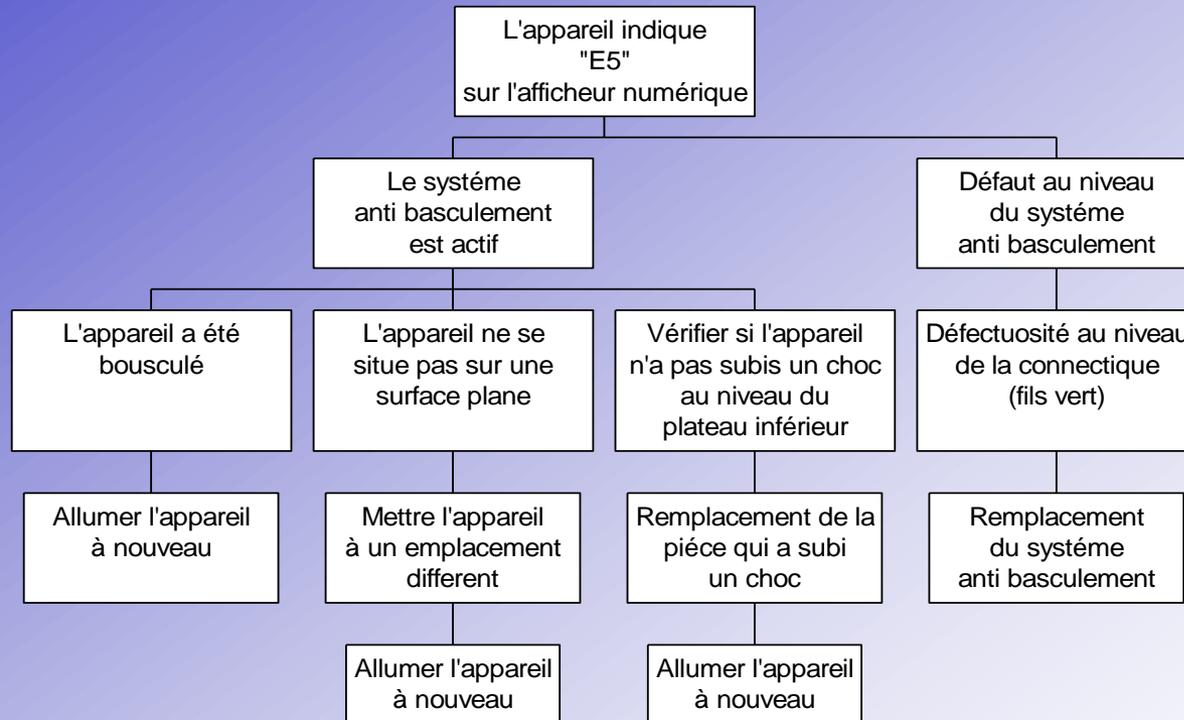
Position du Tamis



Une fois le tamis positionner, remonter l'appareil
**ATTENDRE 4 HEURE AVANT DE METTRE
EN FONCTIONNEMENT L'APPAREIL**

E 5

MESSAGE E5

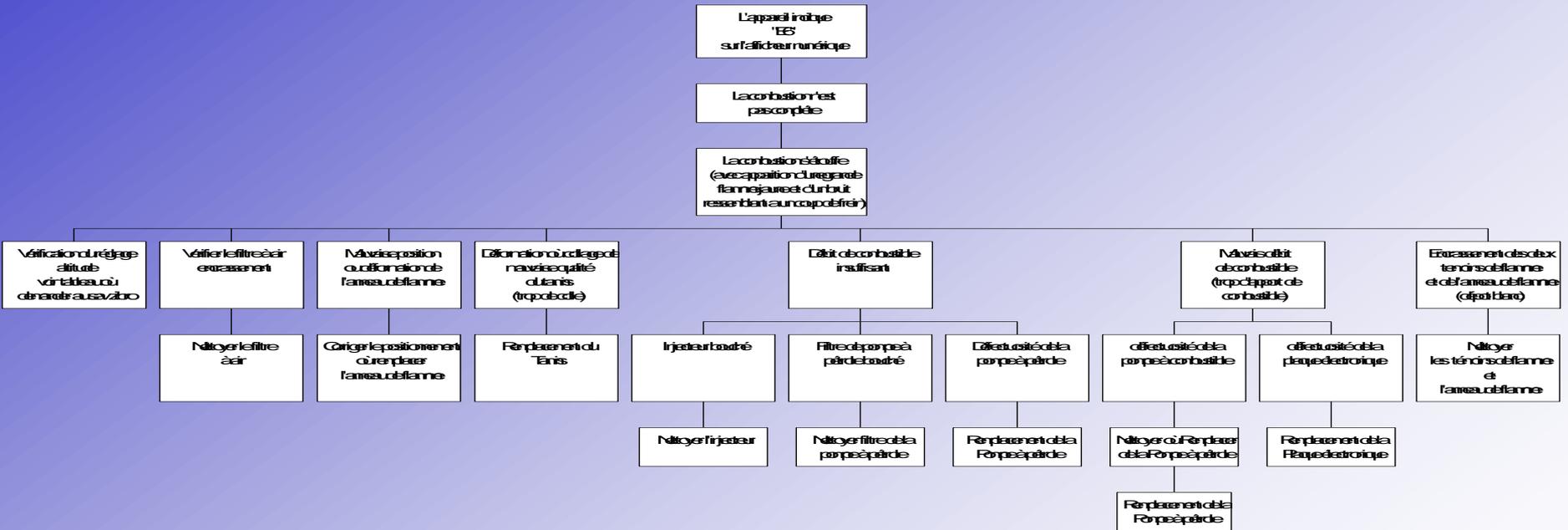


Systeme Anti Basculement



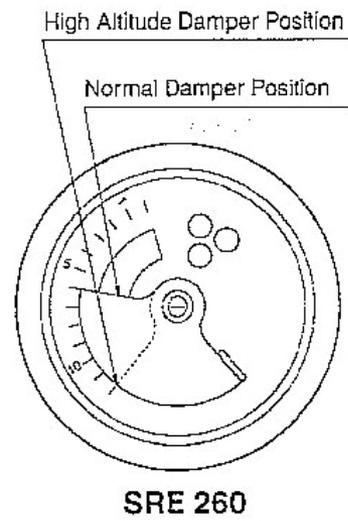
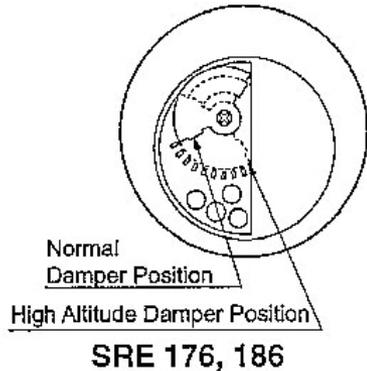
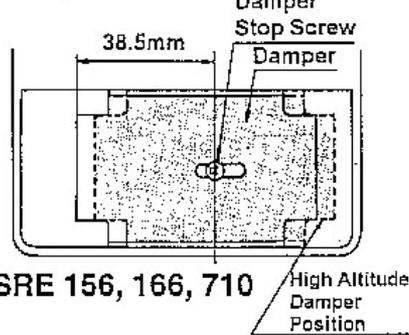
E 6

NESEA E6

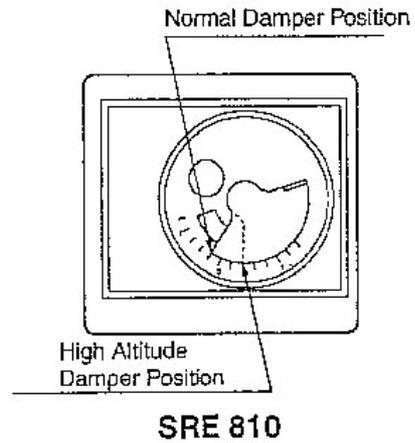


REGLAGE EN ALTITUDE

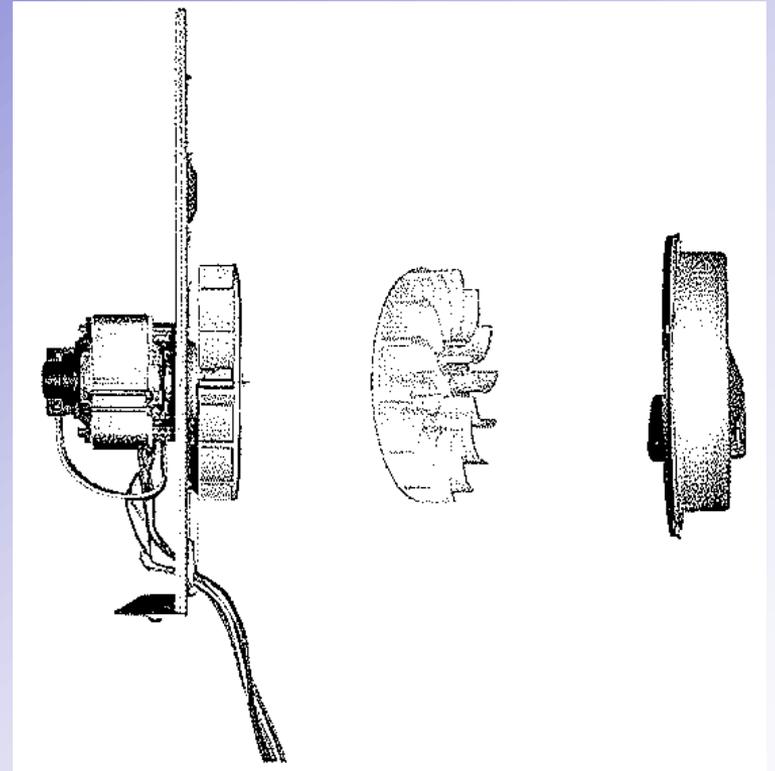
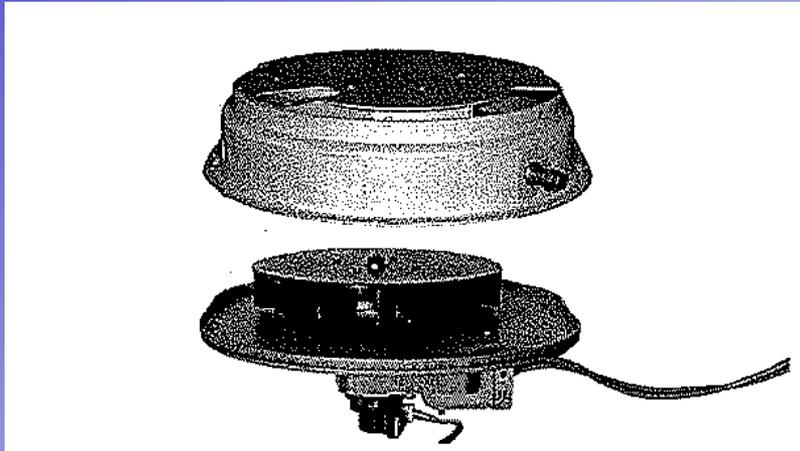
Damper Position



Damper position	Model	Level lower than 800m	Higher level
	SRE 156 SRE 166 SRE 710	38.5mm (Fully closed)	Fully open
SRE 176 SRE 186	Scale 0 (Fully closed)	Fully open	
SRE 260 SRE 810	Scale 6 Scale 4	Fully open	Fully open



Moteur Soufflant



Nettoyage Arrivée Air



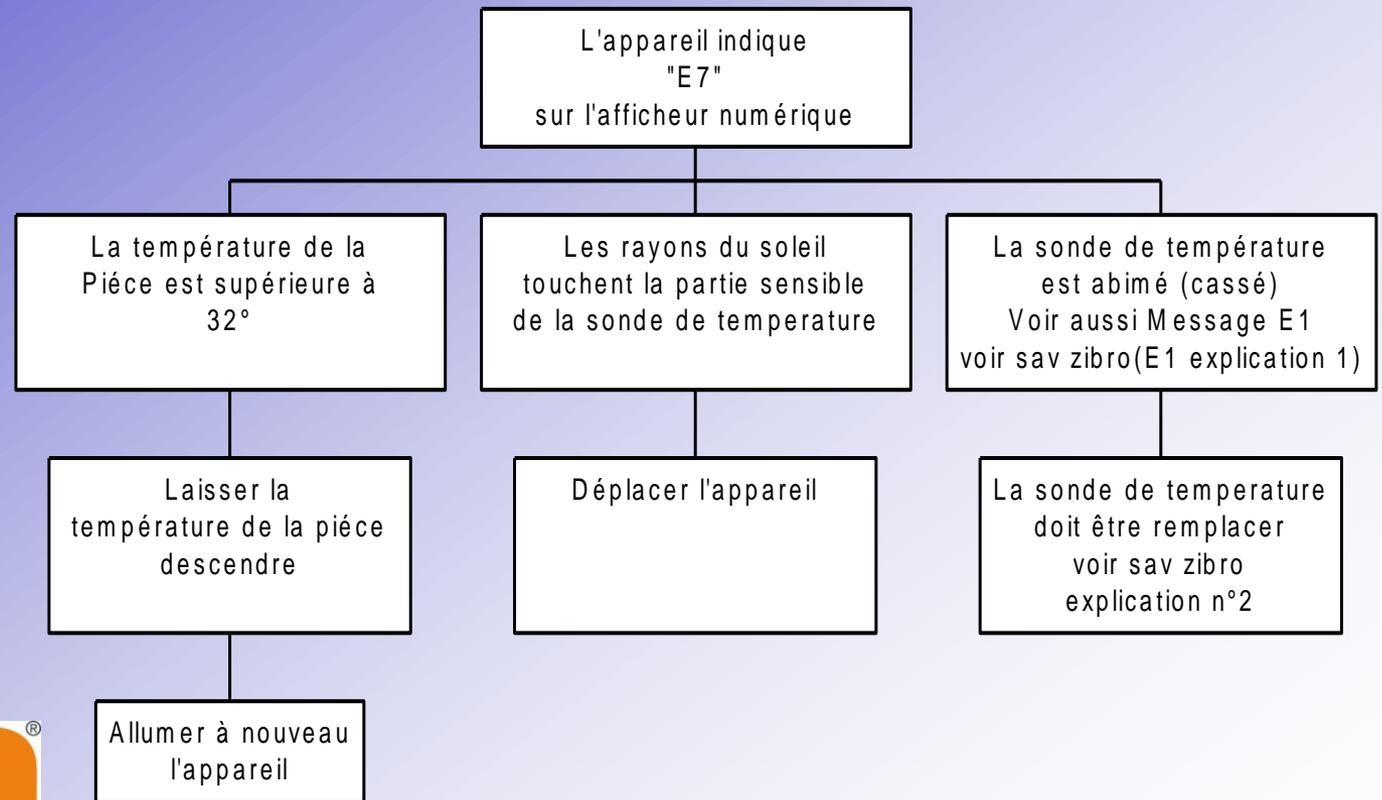
Prendre le 1er Témoin
vers le haut



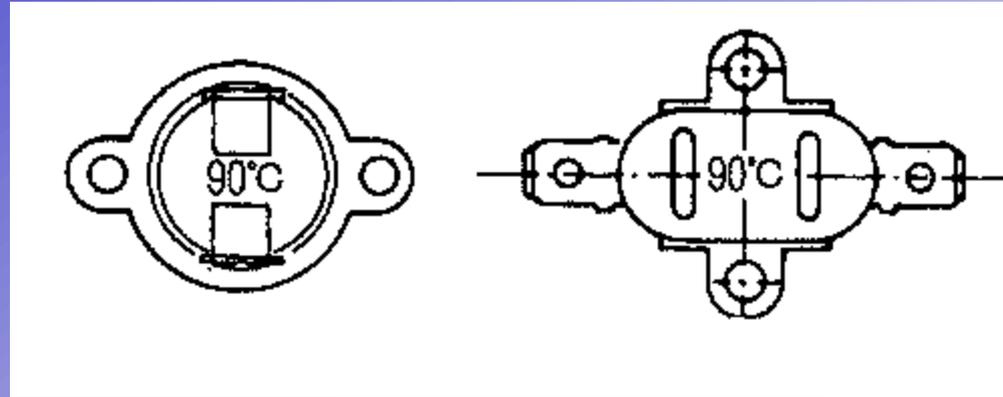
Nettoyer les trou d'arrivé d'air

E 7

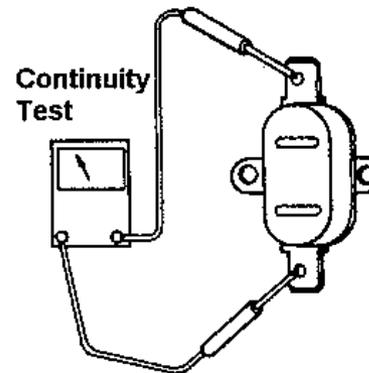
MESSAGE E7



Limiteur de température

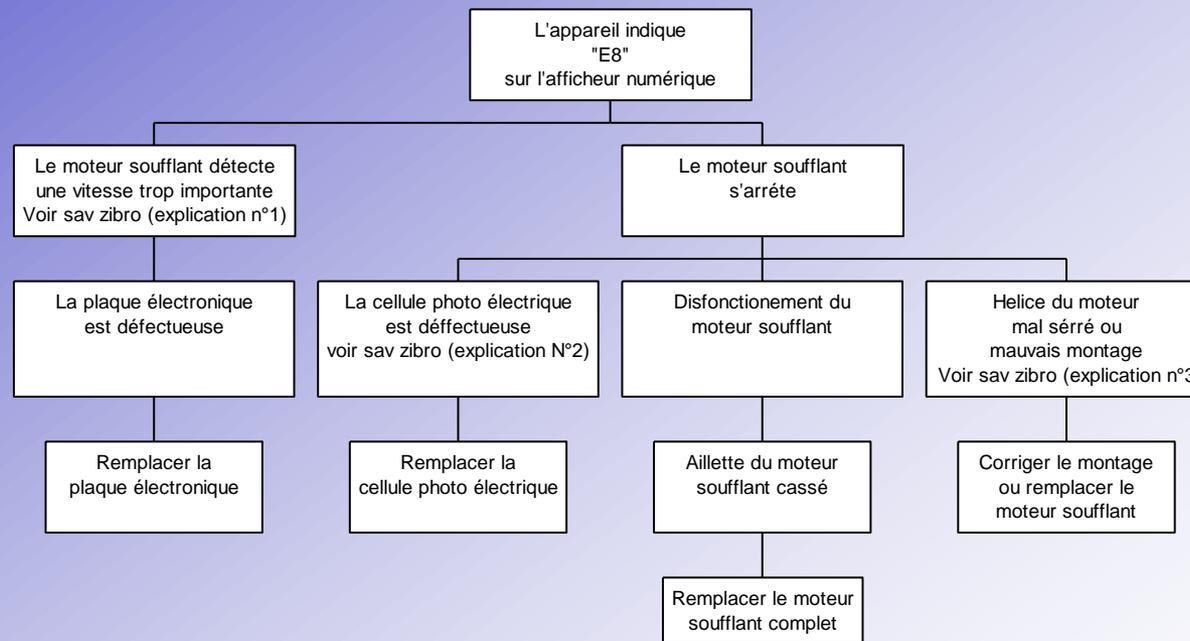


Model	Actuation	Resume
SRE 156, SRE 166, SRE 176, SRE 250, SRE 260	Open at 90 °C • 5 °C	Close at 70 °C • 40 °C



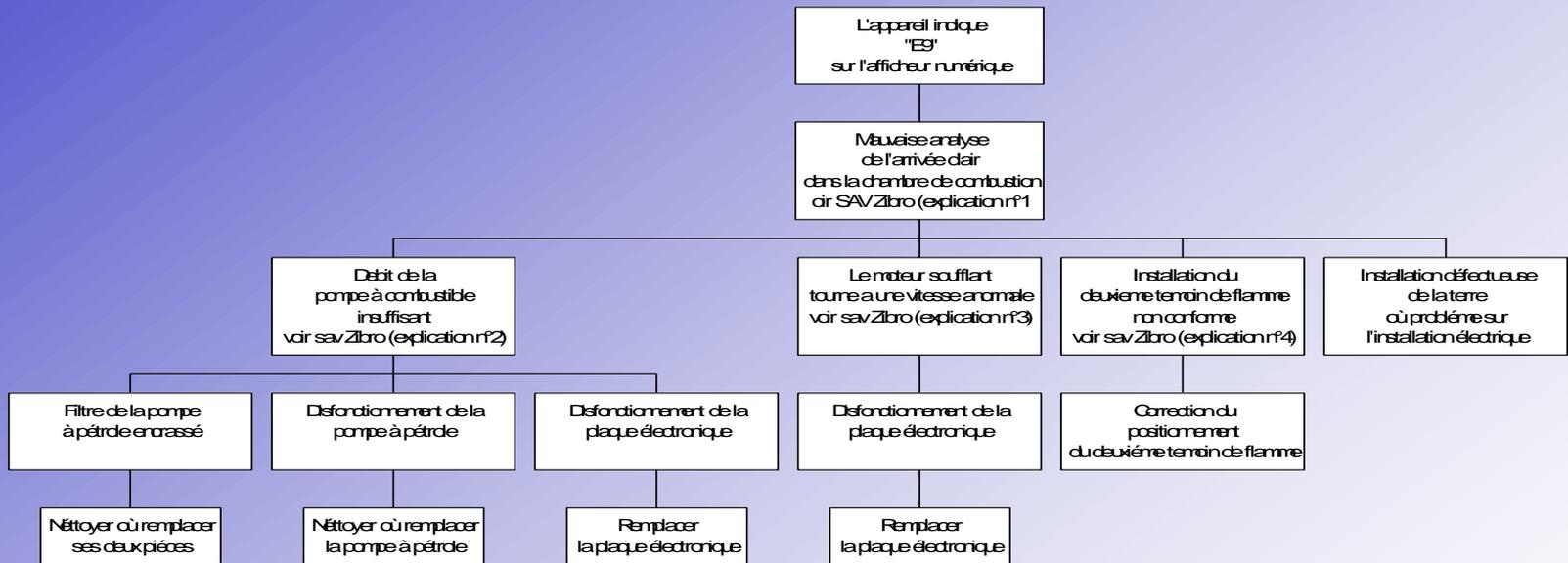
E 8

MESSAGE E8



E 9

MESSAGE E9



Pompe à Pétrole

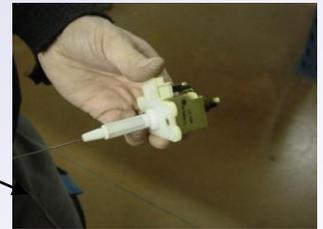
Démontage de la pompe à pétrole



Mettre un coup de soufflette
Pour nettoyer la pompe



Passer une tige Métallique
Dans la pompe pour la nettoyer
Si le message persiste , replacer
La pompe à pétrole



Nettoyage Arrivée Air

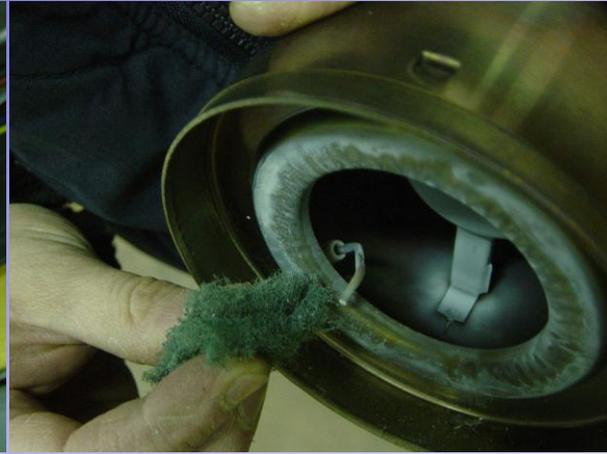
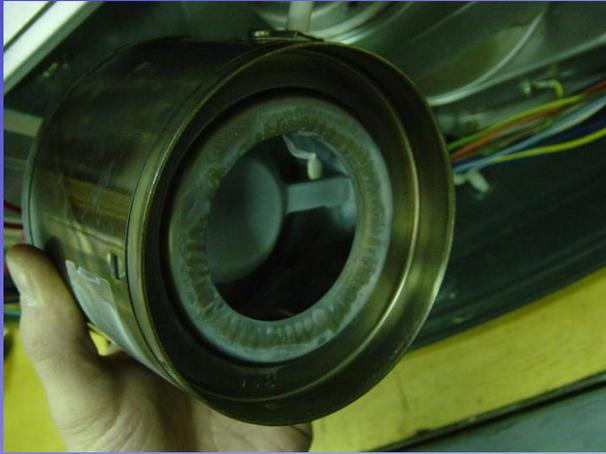


Prendre le 1er Témoin
vers le haut

Nettoyer les trou
d'arrivé d'air

Nettoyer le premier
témoin
De flammes sans
le démonter

Nettoyage Témoin Flamme



Nettoyer du deuxième témoin de flammes

LES TESTS

LE BON FONCTIONNEMENT D'UN APPAREIL

POUR SAVOIR SI L'APPAREIL FONCTIONNE CORRECTEMENT

Mettre l'appareil en fonctionnement
Mettre la température au maximum
C'est à dire à 28°



LE BON FONCTIONNEMENT D'UN APPAREIL

L'appareil procède au préchauffage,
une fois le préchauffage terminé



Appuyer sur la touche « MIN »
Vous devez voir afficher sur l'appareils

Soit :

P3:00 ou P2:00

Suivant les modèles

LE BON FONCTIONNEMENT D'UN APPAREIL

Une fois la combustion démarrée au bout de quelques minutes



Appuyer de nouveau
sur la touche « **MIN** »

Vous devez voir:

P4 puis le deuxième chiffre

Compris entre

30 et 40

L'appareil est correcte

LE BON FONCTIONNEMENT D'UN APPAREIL



Si sur l'afficheur
il apparaît un autre chiffre.
La combustion n'est pas correcte.
Donc vérifier, l'état de propreté
des témoins, le réglage du
Premier témoin de flamme
des trous d'arrivé d'air.
**La chambre de combustion en
général**

SELF TEST MODE SUR SRE 185 /175

Mettre l'appareil sur OFF

Appuyer sur Timer

Brancher le courant

Tous les voyants s'allument

Appuyer sur toutes les touches

Apparition de 2 chiffres EX : 50:09à17

50 : Puissance de l'appareil en l'occurrence 5 KW

09à17 : temps du test

Mettre l'appareil sur ON

L'appareil démarre à la fin du test

2 chiffres apparaissent : 00 : Test ok

0L : Combustion basse

0H : Combustion haute

SELF TEST MODE SUR SRE 165

Mettre l'appareil sur OFF

Appuyer sur Timer

Brancher le courant

Tous les voyants s'allument

Appuyer sur toutes les touches

Appuyer sur le contact de la carte électronique

Apparition de 2 chiffres EX : 50:09à17

50 : Puissance de l'appareil en l'occurrence 5 KW

09à17 : temps du test

Mettre l'appareil sur ON

L'appareil démarre à la fin du test

2 chiffres apparaissent : 00 : Test ok

0L : Combustion basse

0H : Combustion haute

TEMPS DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

Le poêle est en fonctionnement

Mettre l'appareil en message d'erreur « E5 »

Appuyer sur la touche »Extension «

Apparition d' un chiffre

EX : 5095

5 : chiffres des heures

09 : chiffres des minutes

5 : chiffres des secondes x10

TEST DE L'AFFICHEUR

Débrancher l'appareil
Mettre l'appareil sur ON
Appuyer sur Timer
Brancher la prise de courant
Tous les voyant s'allument

DERNIER MESSAGE D'ERREUR

Le poêle est éteint

Appuyer en même temps sur les touches « HOUR » et « MIN »

Apparition du dernier message d'erreur