



FACOM

INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN DE VOTRE

U 200

Machine à monter et démonter les pneus



Une solution sûre

Facom propose une machine à monter et démonter les pneus : électronique, semi-automatique, elle répond aux demandes de tous les spécialistes du pneu.

Cette machine a été étudiée pour la plus grande sécurité :

- sécurité pour les pneus qui sont progressivement « attaqués » dans les meilleures conditions, aussi bien pour décoller le talon de la jante que pour sortir la lèvre.
- sécurité pour les jantes qui sont fixées par l'extérieur comme il se doit, par des griffes articulées qui prennent un appui sans risque.
- sécurité renforcée pour les jantes en alliage léger car ni l'outil universel, ni le levier de démontage n'appuient sur la jante.

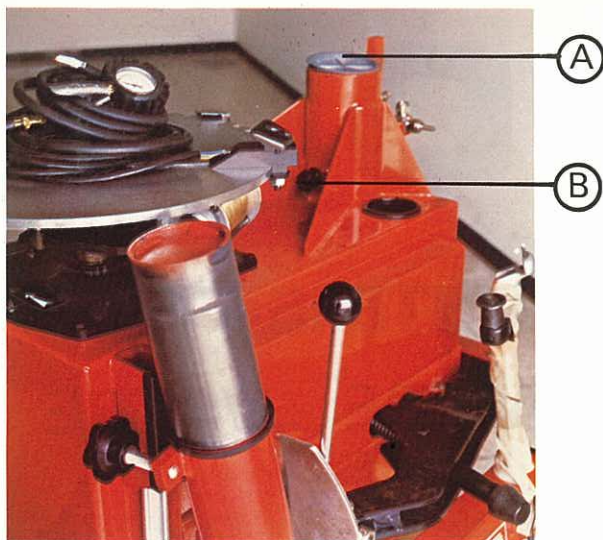
Un gain assuré

La rapidité est bien plus grande que pour une opération manuelle. Facom a tout mis en œuvre pour que la performance obtenue soit la meilleure :

- plateau universel pour roues tourisme et utilitaires légers de 10" à 18"
- présélection instantanée du diamètre de roue
- outil universel (évitant tout tâtonnement ou changement)
- table à double sens de rotation
- sécurité totale pour les pneumatiques et les jantes acier ou alliage léger
- économie de fatigue grâce à l'assistance électropneumatique et un poste de travail rationnel
- démontage et remontage sans effort de tous les pneus VL, utilitaires ou moto, même les plus difficiles
- fonctionnement simple avec une seule tête et un seul bec pour toutes les jantes et tous les pneus
- robustesse et fiabilité
- garantie et service Facom.

U 200 informations techniques

Alimentation électrique	: 220/380 V triphasé, 50 Hz puissance 0,75 kW
Alimentation pneumatique:	8 à 12 bar
Dimensions hors tout	: hauteur 1 350 mm largeur 1 000 mm profondeur 810 mm
Poids	: 160 kg
Accessoires fournis	: gonfleur avec manomètre levier de démontage

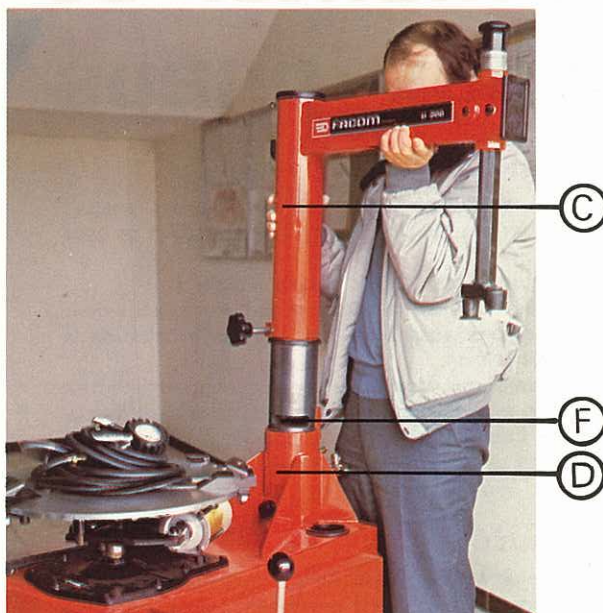


Installation

La machine peut être au choix scellée à l'aide de 4 boulons d'ancrage ($\varnothing$ 8 mm) aux 4 angles ou non scellée mais bien calée.

Montage du bras

- 1) Enlever le capuchon protecteur en plastique (A).
- 2) Desserrer complètement la vis de blocage (B).
- 3) Introduire le bras (C) dans le fourreau (D) préalablement graissé.
- 4) Serrer la vis de blocage (B).
Veiller à ce que la vis pénètre dans la lumière (F) du bras. Bloquer.

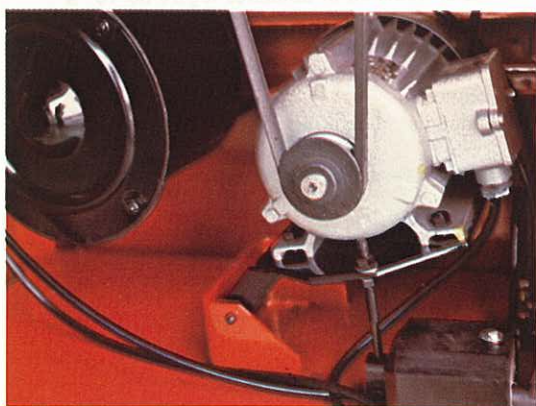


Branchement électrique

Avant de brancher la machine au secteur, vérifier que la tension de la machine est compatible avec l'alimentation secteur. La « U 200 » est équipée d'un moteur électrique triphasé 220/380 volts 50 Hz. L'installation électrique doit être faite par un électricien (schéma 1).

Par sécurité, la machine est livrée en 380 V.

Contrôler, courant branché, que la table (3) tourne dans la bonne direction en appuyant sur la pédale (gauche) de l'inverseur (8) la table doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre comme indiqué par la flèche.



ATTENTION

Si le sens de rotation du plateau n'est pas celui indiqué par la flèche (en appuyant sur la partie gauche de la pédale) :

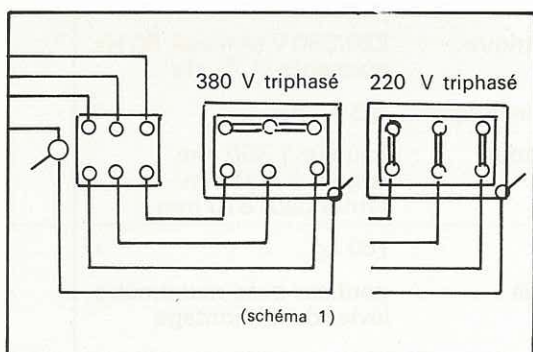
INTERVERTIR 2 PHASES

Branchement pneumatique

Brancher l'alimentation d'air de la machine à l'aide d'un tuyau de diamètre 7 ou 8 mm intérieur. La pression optimale d'utilisation se situe entre 6 et 12 bar.

Vérifier que les 3 griffes (4) de la table s'écartent normalement en appuyant sur la pédale centrale (9).

Vérifier que la bêche (12) fonctionne correctement. A la main, actionner la bêche de droite à gauche. Appuyer sur la pédale droite (10) : la bêche doit automatiquement être ramenée contre la butée (11).



Utilisation de votre U 200

Décollage du pneu (Photo 1)

- Placer la roue entre la butée (11) et la bêche (12).
- Positionner la bêche afin qu'elle repose sur le pneu à environ 1 cm de la jante.
- Appuyer sur la pédale droite (10) pour décoller le talon.
- Faire tourner la roue et répéter l'opération.

Nota. — Ne pas décoller face à la valve.

Démontage du pneu (Photos 2, 3, 4 et 5)

- Appliquer du lubrifiant sur les bords du pneu.
- Régler l'index du levier (5) au diamètre de la roue (Photo 2).
- Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- Positionner la valve par rapport à l'outil (Photo 3).

En gardant la pédale appuyée, centrer la roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée, relâcher la pédale, ce qui crée le serrage de la jante.

- Déverrouiller le levier (15).
- Abaisser l'outil (1) jusqu'à ce que la face inférieure (14) vienne en contact avec la jante.
- Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'outil de 2 mm (Photo 3).
- Faire pivoter le bras porte-outil jusqu'à ce que le bec (2) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton (13) écarter le bec de 3 mm environ. Ces 2 opérations empêchent tout contact entre l'outil et la jante.
- En utilisant le levier démonte-pneu (6) (photo 4) soulever le talon du pneu au-dessus du bec (2) et en même temps s'assurer que le talon demeure au-dessous du rouleau (14) (Photo 5). Dans certains cas, faire tourner légèrement le plateau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Montage du pneu (Photo 6)

- * Appliquer du lubrifiant sur les talons.
- * Régler l'index du levier (5) au diamètre de roue qui convient.
- * Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- * En gardant la pédale appuyée, centrer la jante de roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée lâcher la pédale, ce qui actionne les griffes vers l'intérieur et retient la jante. Positionner le pneu sur la jante de roue.
- * Déverrouiller le levier (15) et abaisser le porte-outil (1) jusqu'à ce que le talon (14) vienne en contact avec la jante.
- * Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'ensemble de 2 mm. Cette opération évite de détériorer les jantes en alliage léger.
- * Faire pivoter le bras du porte-outil (2) jusqu'à ce que le bec (13) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton écarter le bec de 2 mm.

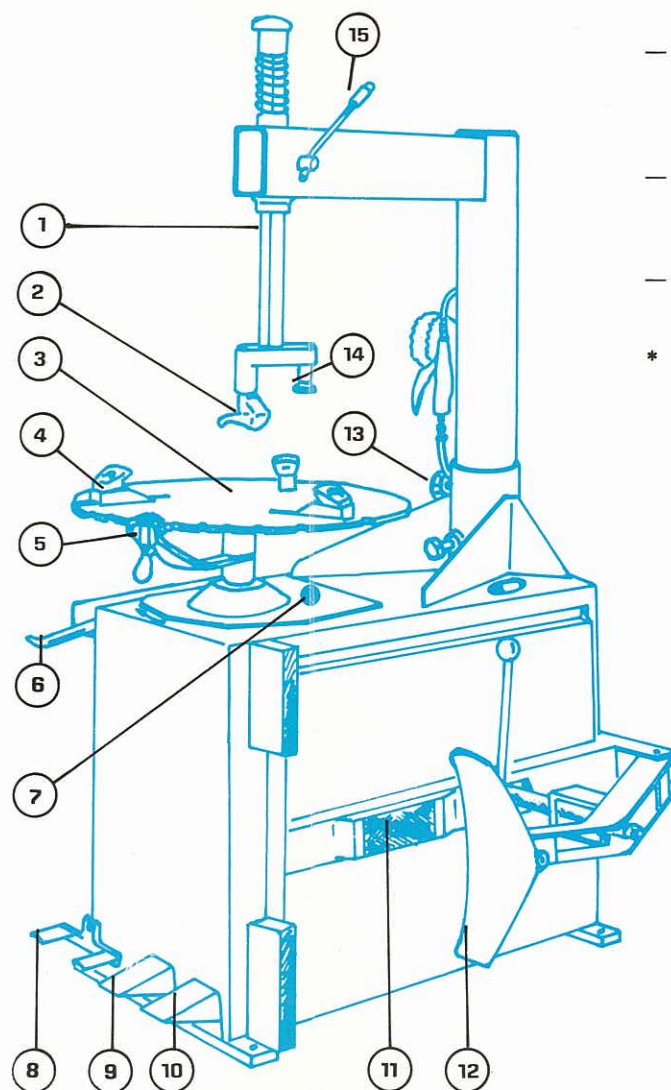
— Placer le talon du pneu SOUS LE BEC et AU-DESSUS DU ROULEAU (14).

— Faire tourner la table dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale (gauche) de l'inverseur (8). Le premier talon est alors monté. Répéter la procédure pour le second.

— Lorsque le pneu est complètement monté, appuyer sur la pédale centrale (9) pour ouvrir les 3 griffes et libérer la roue.

— Gonfler le pneu seulement après avoir libéré la roue des griffes.

* Opérations inutiles dans le cas où le pneu monté est le même que celui qui vient d'être démonté.



Motos

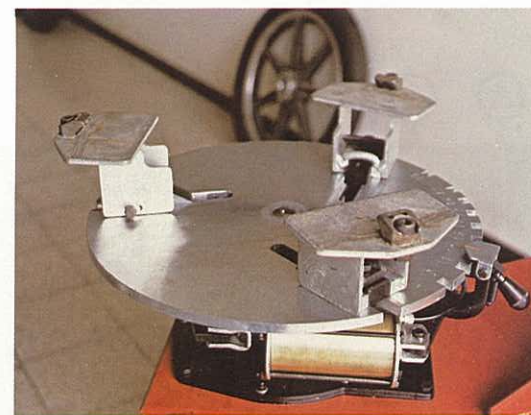
(Photo 7)

Roues à rayons ou roues alliage léger.
La U 200 s'utilise avec U 200 M (jeu de 3 griffes adaptables fourni en option) (Photo 7).

- Montage instantané.
- Forme étudiée pour toutes roues motos.
- Patins en téflon protégeant les jantes (spécialement celles en alliage léger).

Pneus motos (Photo 8)

Lorsqu'on utilise l'adaptateur pour roues de motos, ne pas omettre d'ôter les « Gripsters » (pièces retenant le talon du pneu contre la jante).



Entretien de votre U 200

L'entretien périodique est le suivant :

Tous les 2 ou 3 jours :

Contrôler que lorsque la pédale (10) ou la pédale (9) fonctionne, une goutte d'huile doit être éjectée dans le lubrificateur d'air.

Tous les 15 jours :

Vérifier que le niveau d'huile du lubrificateur n'a pas baissé au-dessous de la marque inscrite sur le réservoir. Ajouter, si nécessaire, de l'huile SAE 30.

Tous les mois :

Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses à l'aide de la jauge (7). Refaire le niveau si nécessaire avec l'huile SAE 80 90.

Entretien de l'appareil de gonflage

Pour compresseur à cuve :

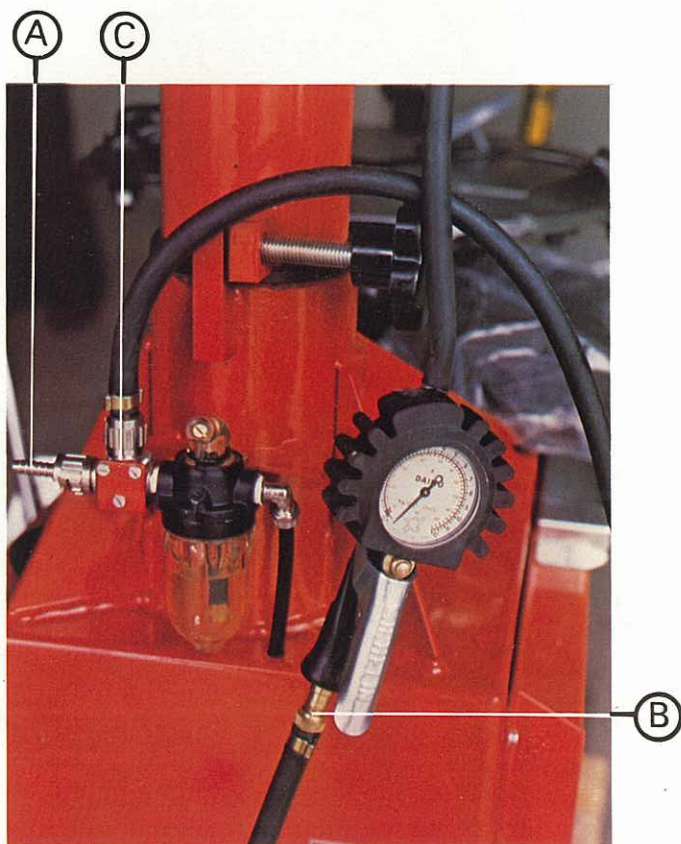
Ne pas utiliser avec des compresseurs sans cuve.

Pour une utilisation durable de cet appareil :

- Éviter les chocs,
- Ne pas démonter.

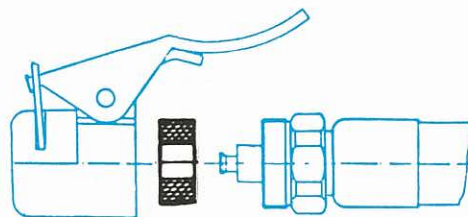
Sur le raccord (A) fixé sur le pistolet côté arrivée d'air, monter un tuyau flexible de $\varnothing$ intérieur de 7 mm minimum.

NOTA. NE PAS UTILISER POUR LE CONTROLE DE LA PRESSION DES PNEUMATIQUES GONFLÉS A L'EAU.



Vérifier l'étanchéité du tuyau (B) et du raccord rapide (C), une perte d'air fausserait les indications du manomètre.

Le joint réf. U 200-10-95 du raccord rapide peut se détériorer, le remplacer en utilisant les joints de rechange fournis avec l'appareil.





Utilisation de votre U 200

Décollage du pneu (Photo 1)

- Placer la roue entre la butée (11) et la bêche (12).
- Positionner la bêche afin qu'elle repose sur le pneu à environ 1 cm de la jante.
- Appuyer sur la pédale droite (10) pour décoller le talon.
- Faire tourner la roue et répéter l'opération.

Nota. — Ne pas décoller face à la valve.

Démontage du pneu (Photos 2, 3, 4 et 5)

- Appliquer du lubrifiant sur les bords du pneu.
- Régler l'index du levier (5) au diamètre de la roue (Photo 2).
- Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- Positionner la valve par rapport à l'outil (Photo 3).

En gardant la pédale appuyée, centrer la roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée, relâcher la pédale, ce qui crée le serrage de la jante.

- Déverrouiller le levier (15).
- Abaisser l'outil (1) jusqu'à ce que la face inférieure (14) vienne en contact avec la jante.
- Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'outil de 2 mm (Photo 3).
- Faire pivoter le bras porte-outil jusqu'à ce que le bec (2) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton (13) écarter le bec de 3 mm environ. Ces 2 opérations empêchent tout contact entre l'outil et la jante.
- En utilisant le levier démonte-pneu (6) (photo 4) soulever le talon du pneu au-dessus du bec (2) et en même temps s'assurer que le talon demeure au-dessous du rouleau (14) (Photo 5). Dans certains cas, faire tourner légèrement le plateau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Montage du pneu (Photo 6)

- * Appliquer du lubrifiant sur les talons.
- * Régler l'index du levier (5) au diamètre de roue qui convient.
- * Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- * En gardant la pédale appuyée, centrer la jante de roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée lâcher la pédale, ce qui actionne les griffes vers l'intérieur et retient la jante. Positionner le pneu sur la jante de roue.
- * Déverrouiller le levier (15) et abaisser le porte-outil (1) jusqu'à ce que le talon (14) vienne en contact avec la jante.
- * Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'ensemble de 2 mm. Cette opération évite de détériorer les jantes en alliage léger.
- * Faire pivoter le bras du porte-outil (2) jusqu'à ce que le bec (13) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton écarter le bec de 2 mm.

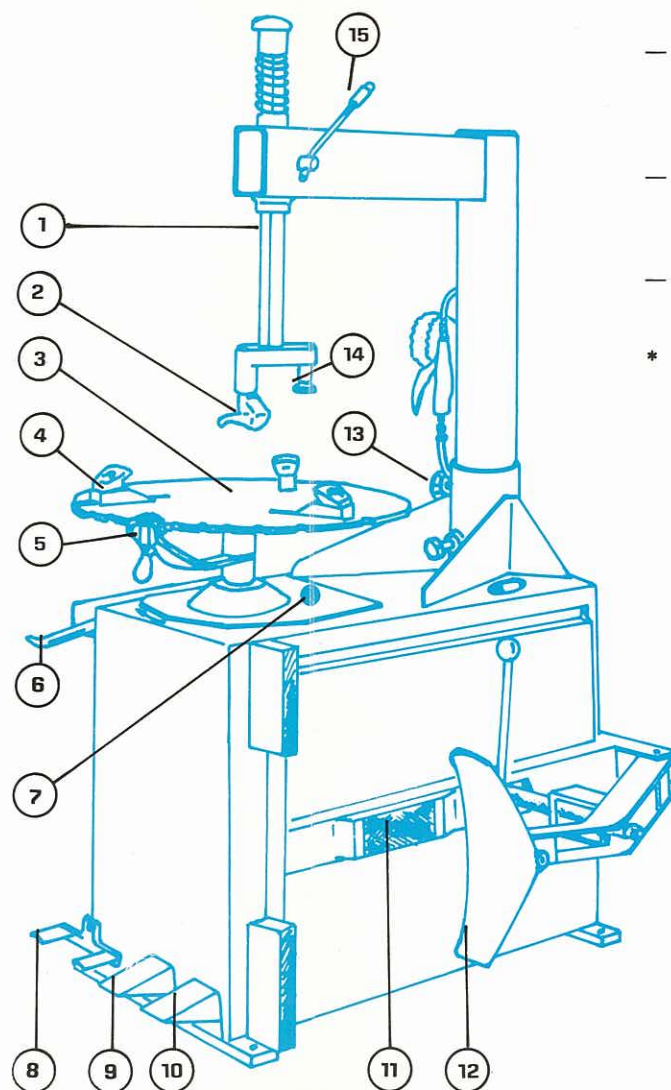
— Placer le talon du pneu SOUS LE BEC et AU-DESSUS DU ROULEAU (14).

— Faire tourner la table dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale (gauche) de l'inverseur (8). Le premier talon est alors monté. Répéter la procédure pour le second.

— Lorsque le pneu est complètement monté, appuyer sur la pédale centrale (9) pour ouvrir les 3 griffes et libérer la roue.

— Gonfler le pneu seulement après avoir libéré la roue des griffes.

* Opérations inutiles dans le cas où le pneu monté est le même que celui qui vient d'être démonté.



Motos

(Photo 7)

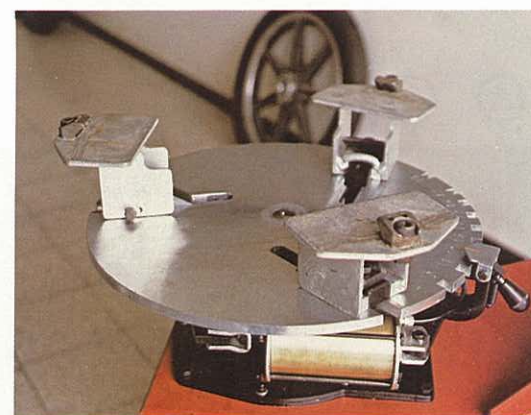
Roues à rayons ou roues alliage léger.

La U 200 s'utilise avec U 200 M (jeu de 3 griffes adaptables fourni en option) (Photo 7).

- Montage instantané.
- Forme étudiée pour toutes roues motos.
- Patins en téflon protégeant les jantes (spécialement celles en alliage léger).

Pneus motos (Photo 8)

Lorsqu'on utilise l'adaptateur pour roues de motos, ne pas omettre d'ôter les « Gripsters » (pièces retenant le talon du pneu contre la jante).



Utilisation de votre U 200

Décollage du pneu (Photo 1)

- Placer la roue entre la butée (11) et la bêche (12).
- Positionner la bêche afin qu'elle repose sur le pneu à environ 1 cm de la jante.
- Appuyer sur la pédale droite (10) pour décoller le talon.
- Faire tourner la roue et répéter l'opération.

Nota. — Ne pas décoller face à la valve.

Démontage du pneu (Photos 2, 3, 4 et 5)

- Appliquer du lubrifiant sur les bords du pneu.
- Régler l'index du levier (5) au diamètre de la roue (Photo 2).
- Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- Positionner la valve par rapport à l'outil (Photo 3).

En gardant la pédale appuyée, centrer la roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée, relâcher la pédale, ce qui crée le serrage de la jante.

- Déverrouiller le levier (15).
- Abaisser l'outil (1) jusqu'à ce que la face inférieure (14) vienne en contact avec la jante.
- Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'outil de 2 mm (Photo 3).
- Faire pivoter le bras porte-outil jusqu'à ce que le bec (2) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton (13) écarter le bec de 3 mm environ. Ces 2 opérations empêchent tout contact entre l'outil et la jante.
- En utilisant le levier démonte-pneu (6) (photo 4) soulever le talon du pneu au-dessus du bec (2) et en même temps s'assurer que le talon demeure au-dessous du rouleau (14) (Photo 5). Dans certains cas, faire tourner légèrement le plateau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Montage du pneu (Photo 6)

- * Appliquer du lubrifiant sur les talons.
- * Régler l'index du levier (5) au diamètre de roue qui convient.
- * Ouvrir les 3 griffes (4) en appuyant sur la pédale centrale (9).
- * En gardant la pédale appuyée, centrer la jante de roue sur la table tournante. Lorsque la roue est correctement positionnée lâcher la pédale, ce qui actionne les griffes vers l'intérieur et retient la jante. Positionner le pneu sur la jante de roue.
- * Déverrouiller le levier (15) et abaisser le porte-outil (1) jusqu'à ce que le talon (14) vienne en contact avec la jante.
- * Verrouiller le levier (15) ce qui remonte automatiquement l'ensemble de 2 mm. Cette opération évite de détériorer les jantes en alliage léger.
- * Faire pivoter le bras du porte-outil (2) jusqu'à ce que le bec (13) touche le bord extérieur de la jante. A l'aide du bouton écarter le bec de 2 mm.

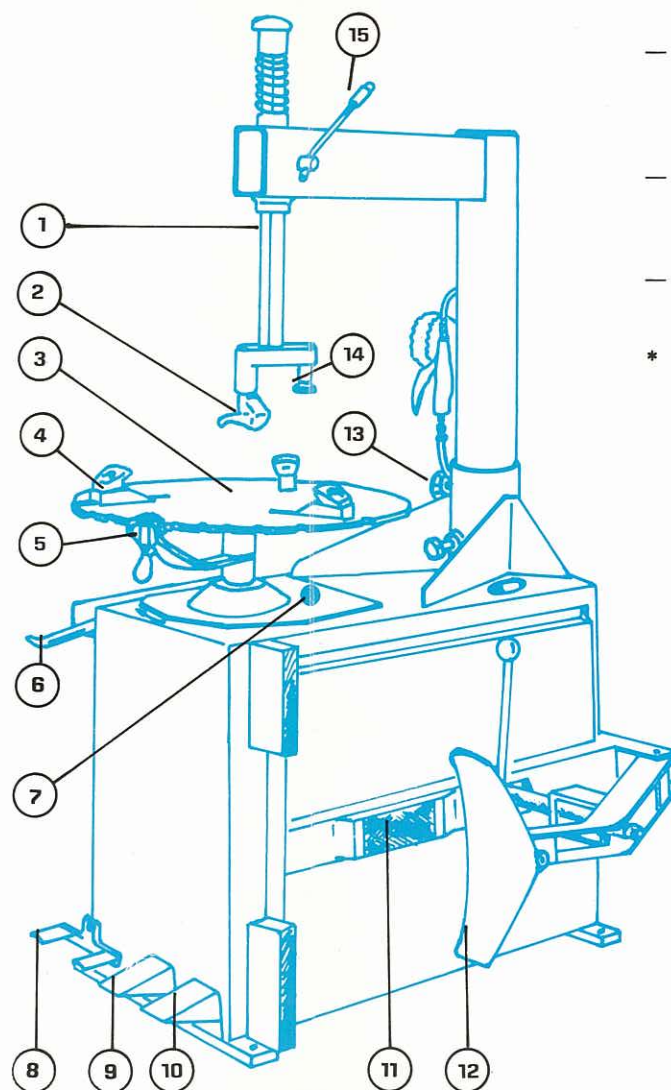
— Placer le talon du pneu SOUS LE BEC et AU-DESSUS DU ROULEAU (14).

— Faire tourner la table dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale (gauche) de l'inverseur (8). Le premier talon est alors monté. Répéter la procédure pour le second.

— Lorsque le pneu est complètement monté, appuyer sur la pédale centrale (9) pour ouvrir les 3 griffes et libérer la roue.

— Gonfler le pneu seulement après avoir libéré la roue des griffes.

* Opérations inutiles dans le cas où le pneu monté est le même que celui qui vient d'être démonté.



Motos

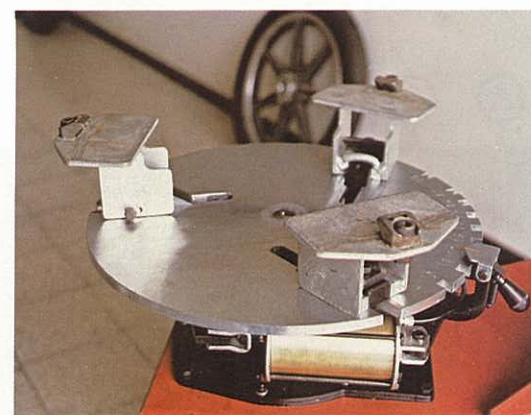
(Photo 7)

Roues à rayons ou roues alliage léger.
La U 200 s'utilise avec U 200 M (jeu de 3 griffes adaptables fourni en option) (Photo 7).

- Montage instantané.
- Forme étudiée pour toutes roues motos.
- Patins en téflon protégeant les jantes (spécialement celles en alliage léger).

Pneus motos (Photo 8)

Lorsqu'on utilise l'adaptateur pour roues de motos, ne pas omettre d'ôter les « Gripsters » (pièces retenant le talon du pneu contre la jante).



Entretien de votre U 200

L'entretien périodique est le suivant :

Tous les 2 ou 3 jours :

Contrôler que lorsque la pédale (10) ou la pédale (9) fonctionne, une goutte d'huile doit être éjectée dans le lubrificateur d'air.

Tous les 15 jours :

Vérifier que le niveau d'huile du lubrificateur n'a pas baissé au-dessous de la marque inscrite sur le réservoir. Ajouter, si nécessaire, de l'huile SAE 30.

Tous les mois :

Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses à l'aide de la jauge (7). Refaire le niveau si nécessaire avec l'huile SAE 80 90.

Entretien de l'appareil de gonflage

Pour compresseur à cuve :

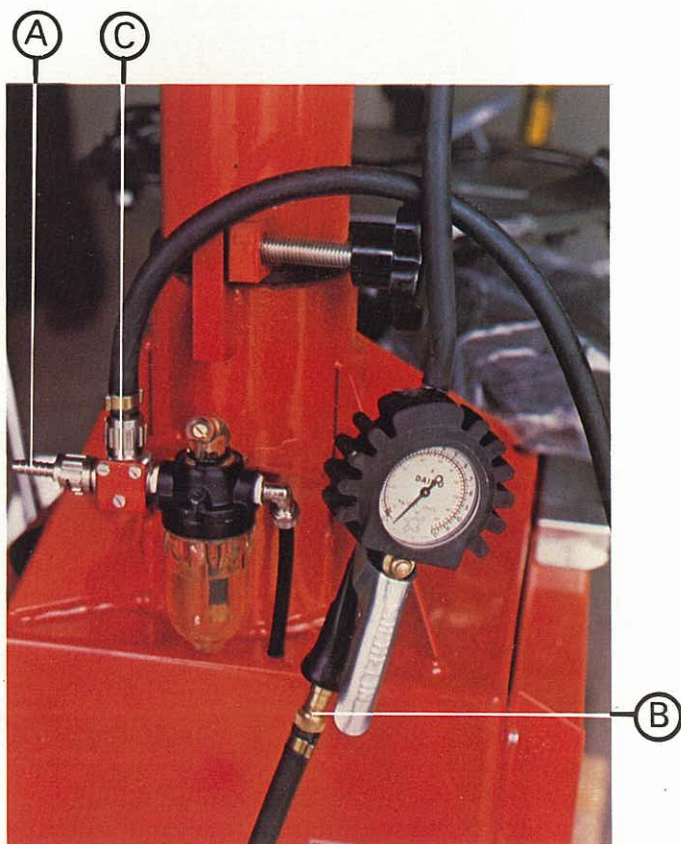
Ne pas utiliser avec des compresseurs sans cuve.

Pour une utilisation durable de cet appareil :

- Éviter les chocs,
- Ne pas démonter.

Sur le raccord (A) fixé sur le pistolet côté arrivée d'air, monter un tuyau flexible de $\varnothing$ intérieur de 7 mm minimum.

NOTA. NE PAS UTILISER POUR LE CONTROLE DE LA PRESSION DES PNEUMATIQUES GONFLÉS A L'EAU.



Vérifier l'étanchéité du tuyau (B) et du raccord rapide (C), une perte d'air fausserait les indications du manomètre.

Le joint réf. U 200-10-95 du raccord rapide peut se détériorer, le remplacer en utilisant les joints de rechange fournis avec l'appareil.

