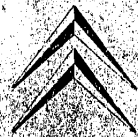


CITROËN

DICTIONNAIRE

DE RÉPARATIONS

2 CV TRACTION AVANT



N° 447

ÉDITION 1960

UNIVERSITY

PLANCHES

LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
MOTEUR	1	Ensemble moteur-boîte de vitesses.
	2	Réglages.
	3	Allumeur.
	4	Contrôle de l'avance centrifuge.
	5	Bobine d'allumage.
	5A	Montage d'une bobine à isolant souple.
	5B	Contrôle d'une bobine à isolant souple.
	6	Pompe à essence GUIOT.
	6A	Pompe à essence SEV.
	7	Contrôle de l'étanchéité d'une pompe à essence.
	8	Carburateur Solex 22 Z.A.C.I.
	8A	Carburateur Solex 26 B.C.I.
	8B	Carburateur Solex 26 C.B.I.
	9	Filtre silencieux Técalémit.
	9A	Filtre silencieux Miofiltre.
	10	Démontage et montage des soupapes.
	11	Coupe horizontale (moteurs A et AU).
	11A	Coupe horizontale (moteurs AZ et AZU).
	12	Coupe verticale.
	13	Coupe longitudinale.
	14	Démontage d'un piston.
14A	Mise en place du joint d'étanchéité.	
15	Mise en place du cylindre. Dudgeonnage du tube-enveloppe.	
15A	Extraction de la douille à aiguilles de vilebrequin.	
16	Contrôle de la pression d'huile.	
16A	Contrôle de la dépression dans le carter.	
17	Levage du moteur.	
18	Support pour moteur.	
19	Tarage des ressorts.	
20	Circulation d'huile (pompe-clapet de reniflard).	
21	Outils divers.	
EMBRAYAGE	22	Vues diverses (voitures A-AU-AZU).
	22A	Vues diverses (voiture AZ).
	22B	Rectification du tambour d'embrayage et du volant-moteur (voiture AZ).
	22C	Réglage de la position du tambour d'embrayage (voiture AZ).
	23	Réglage de l'embrayage.
24	Réglage de l'embrayage.	
BOITE DE VITESSES	25	Levier de commande des fourchettes.
	26	Coupe longitudinale.
	27	Support (boîte en position horizontale).
	28	Coupe du plateau de frein (aluminium).
	29	Plateau de frein (aluminium).
	29A	Coupe du plateau de frein (tôle).
	29B	Plateau de frein (tôle).
	30	Axes et fourchettes.
31	Démontage.	

LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
BOITE DE VITESSES (suite).	32	Coupes.
	33	Coupes.
	33A	Arbre de commande (voiture AZ).
	33B	Baladeur de 2 ^{ème} et 3 ^{ème} et prise de compteur.
	34	Coupe du différentiel.
	34A	Différentiel (Rectification des appuis des rondelles de satellites).
	34B	Carter d'embrayage.
	35	Extraction du roulement de différentiel.
	36	Serrage de la bague écrou de flasque de freins.
	37	Cardan côté boîte.
	38	Montage des segments de frein.
	39	Rectification des tambours.
	40	Mise en place du roulement.
	41	Maintien de l'arbre intermédiaire.
	42	Réglage du couple conique.
	43	Réglage des fourchettes.
	44	Réglage des roulements de différentiel.
	45	Réglage des roulements de différentiel.
	46	Centrage des garnitures.
	47	Position des vitesses.
	48	Position des vitesses.
ESSIEUX AV ET AR	49	Coupe du moyeu du bras.
	50	Montage des frotteurs.
	51	Montage du bras et du frotteur.
	52	Levage du véhicule.
	53	Coupes du moyeu et du pivot.
	53A	Coupe de la barre de direction.
	54	Outils divers.
	55	Dépose et pose de l'axe du pivot.
	56	Contrôle d'un bras.
	57	Coupe de la direction.
	58	Coupe de la direction.
	58A	Dépose du volant.
	59	Support pour essieu déposé.
	60	Outils divers.
	61	Démontage du roulement intérieur.
	62	Outils divers.
	63	Cardan côté roue.
ESSIEU AR	64	Coupe du moyeu et du tambour.
	65	Plateau de frein.
	66	Outils divers.
	67	Sertissage des cames de frein.
	68	Sertissage des tocs de roue.
	69	Rectification du tambour.
	70	Centrage des garnitures.
	71	Contrôle d'un bras.

LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

III

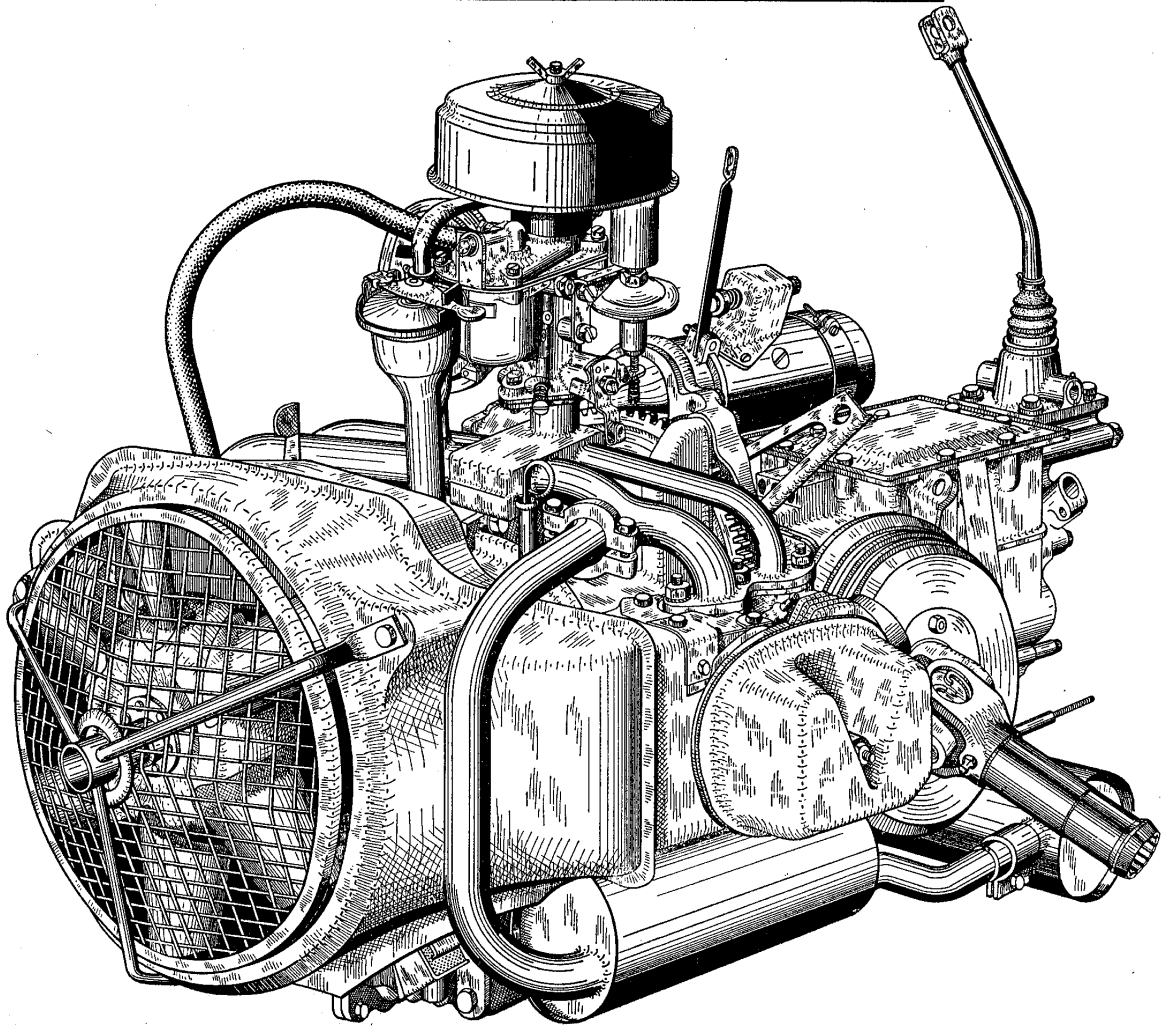
ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
FREINS	72	Coupe du maître-cylindre.
SUSPENSION	73	Coupe du pot.
	73A	Coupe (suspension à ressorts apparents).
	73B	Coupe (suspension à butées élastiques).
	74	Réglage de la suspension.
	75	Batteur.
ÉLECTRICITÉ	76	Essuie-glace mécanique.
	77	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 3 vis).
	78	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 3 vis).
	78A	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 2 vis).
	78B	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 2 vis).
	78C	Dynamo PARIS-RHONE G. 11. R. 60 : coupe longitudinale.
	78D	Dynamo PARIS-RHONE G. 11. R. 60 : vues transversales.
	78E	Dynamo DUCELLIER 7060A : coupe longitudinale.
	78F	Dynamo DUCELLIER 7060A : vues transversales.
	78G	Perçage du carter pour montage des différentes dynamos.
	79	Outils divers.
	80	Montage des masses polaires.
	81	Essai au banc.
	82	Régulateurs (schémas).
	83	Essai du régulateur.
	84	Schéma d'électrification A antérieur à Janvier 1955.
	84A	Schéma d'électrification AZ depuis Janvier 1955.
	84B	Schéma d'électrification AZU depuis Janvier 1955.
	84C	Schéma d'électrification AZU depuis Janvier 1957.
	84D	Schéma d'électrification AZL depuis Janvier 1957.
	85	Démarreur DUCELLIER : coupe longitudinale.
	85A	Démarreur DUCELLIER.
	86	Démarreur PARIS-RHONE : coupe longitudinale.
	86A	Démarreur PARIS-RHONE.
RÉGLAGES	87	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	88	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	89	Contrôle de la position des bras.
	90	Contrôle des hauteurs.
	91	Contrôle des roues.
	92	Contrôle du balourd.
	93	Réglage des phares.
CHASSIS	94	Cotes principales.
	95	Contrôle des longerons.
GRAISSAGE	96	Points de graissage.

MOTEUR

2 CV

ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES

PL. 1



CALAGE DE L'AVANCE

Fig. 1

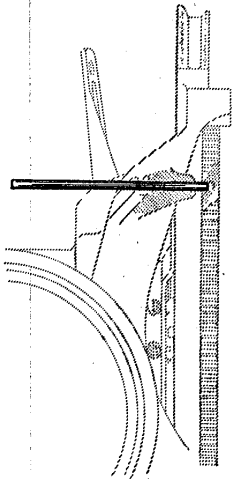


Fig. 2

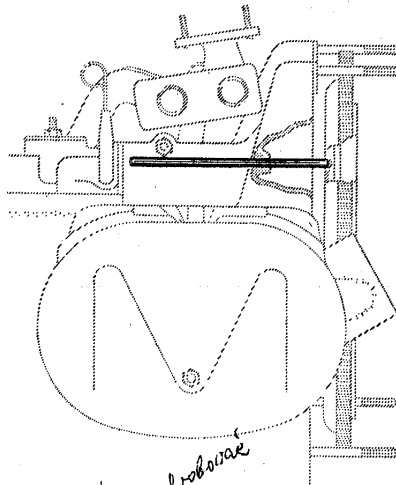
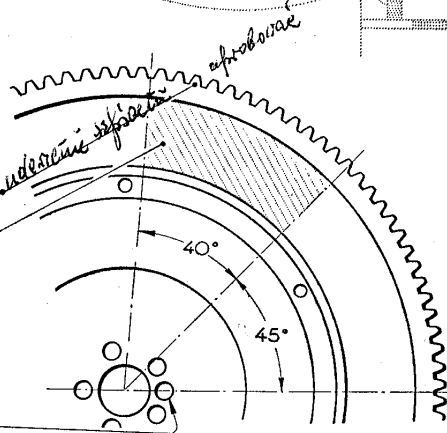


Fig. 4

LA DENT REPEREE PAR
UN COUP DE POINTEAU
DOIT SE TROUVER
DANS CETTE ZONE



TROU DU PIED
DE CENTRAGE

Fig. 3 - MONTAGE DE LA DISTRIBUTION
Moutte 102122du

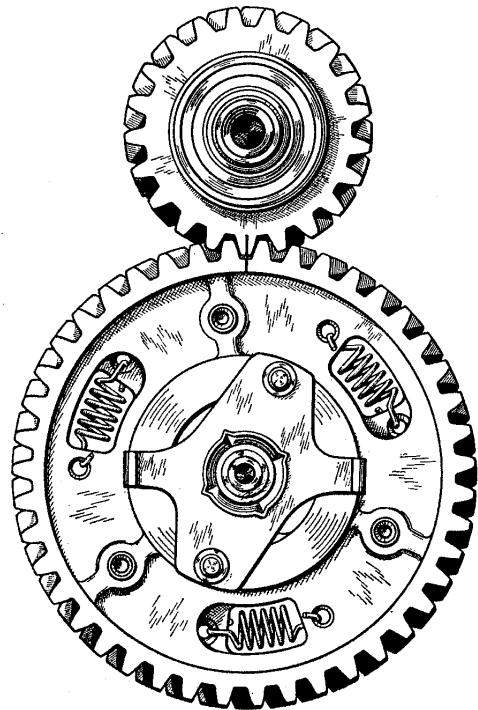


Fig 5 - DETAIL DES DENTURES
sereqdt rebarby



—— MOTEUR ——
—— ALLUMEUR ——

2 CV
PL. 3

Fig. 1 - COUPE

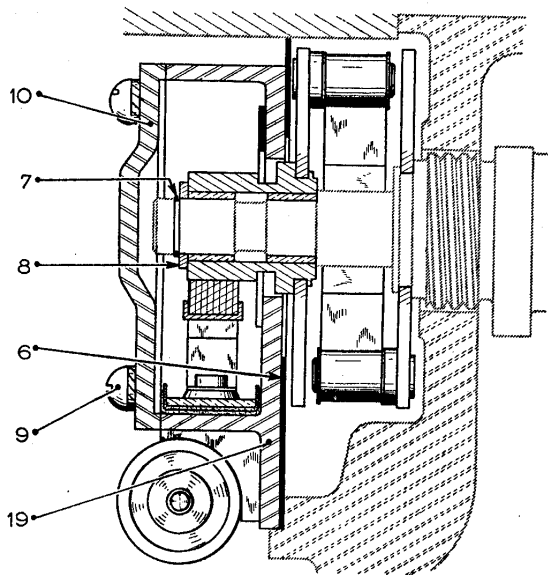


Fig. 2 - VUE DE L'AVANT

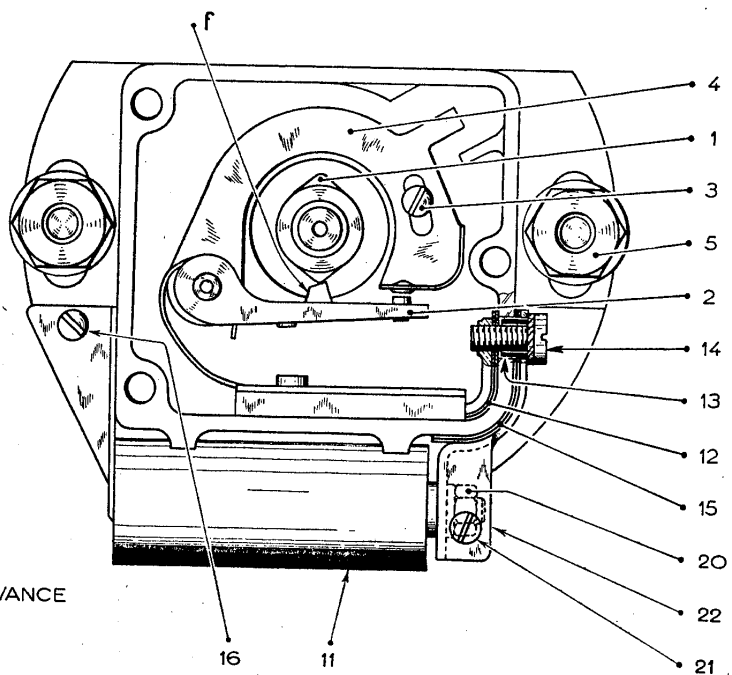
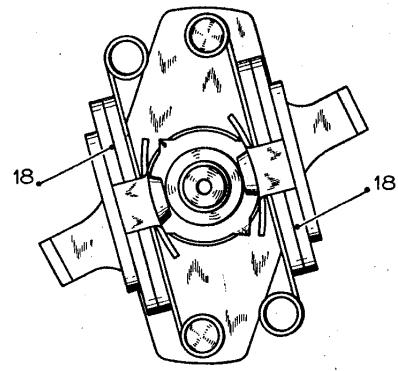


Fig. 3 - MASSES D'AVANCE



CONTROLE DE L'AVANCE CENTRIFUGE

Fig.1

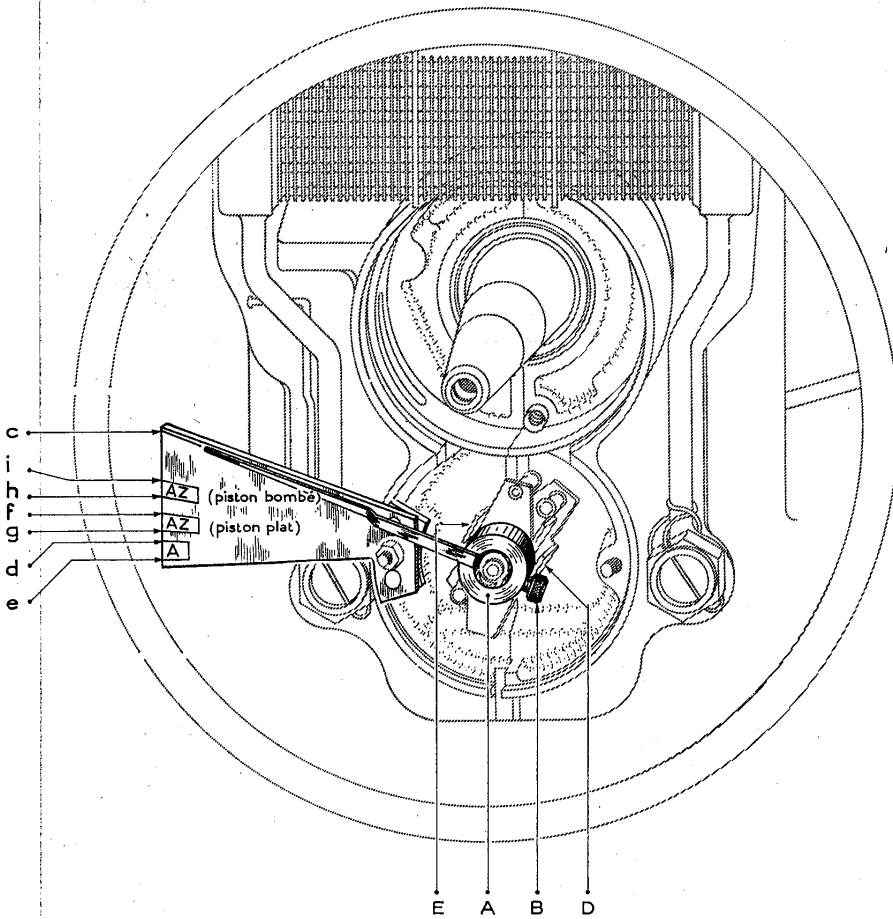
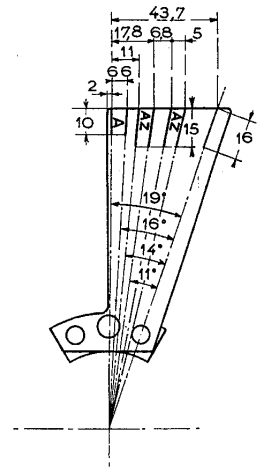


Fig.2 - APPAREIL DE CONTROLE

vendu sous le n° 1692 - VA



BOBINE D'ALLUMAGE

Fig.1 - MONTAGE D'UNE BORNE SECONDAIRE

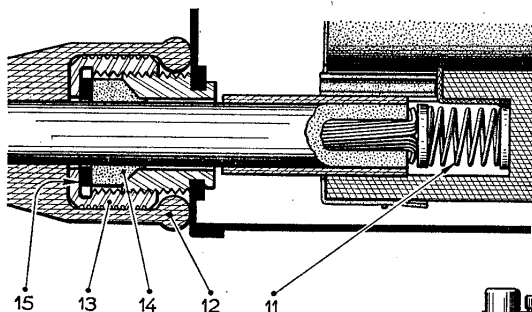
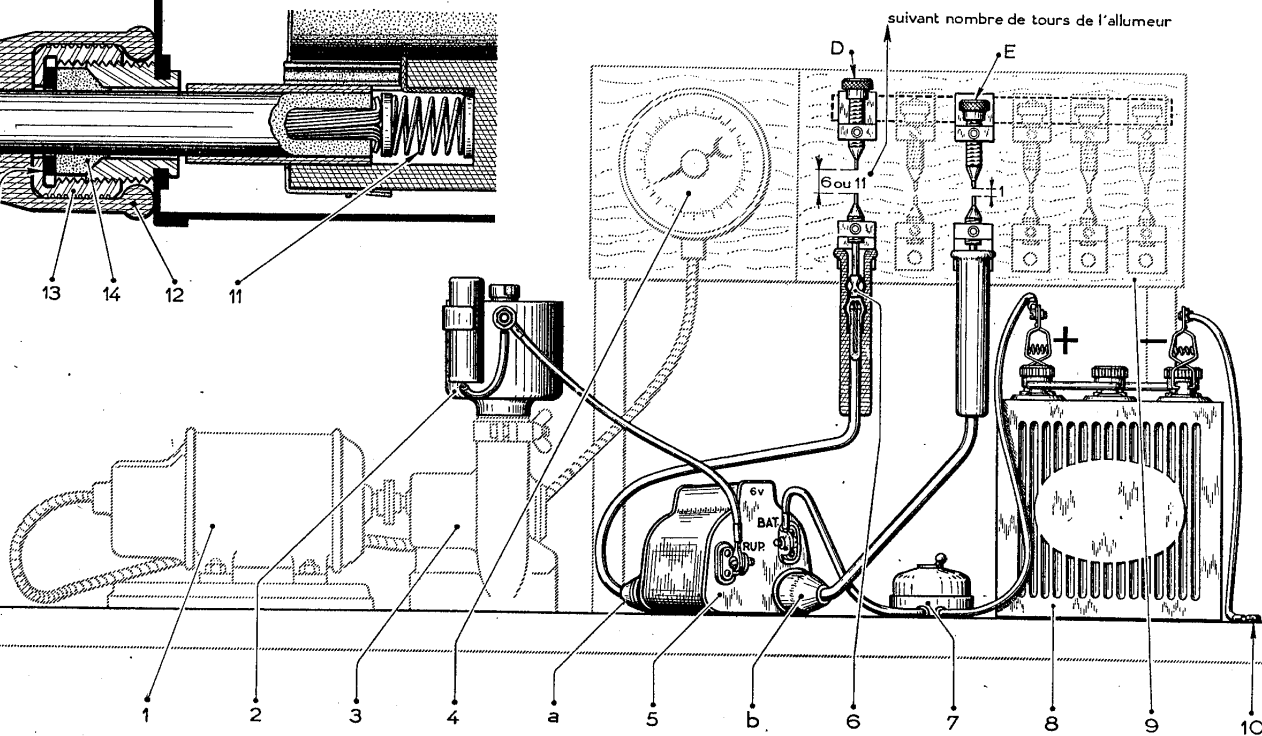


Fig.2 - CONTROLE DE LA BOBINE



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 MOTEUR D'ENTRAINEMENT 2 ALLUMEUR 4 CYLINDRES AVEC SON CONDENSATEUR 3 RENVOI DE COMMANDE DE L'ALLUMEUR 4 TACHYMETRE 5 BOBINE | <ul style="list-style-type: none"> 6 EMBOUT DE BOUGIE RAPPORTE SUR ECLATEUR 7 INTERRUPTEUR SUR PRIMAIRE 8 BATTERIE D'ACCUS 6v 9 TABLEAU D'ESSAIS 10 CONNEXION DE MASSE BATTERIE-ALLUMEUR |
|---|---|

MOTEUR

2 CV

MONTAGE D'UNE BOBINE A ISOLANT SOUPLE

PL. 5A

Fig.1

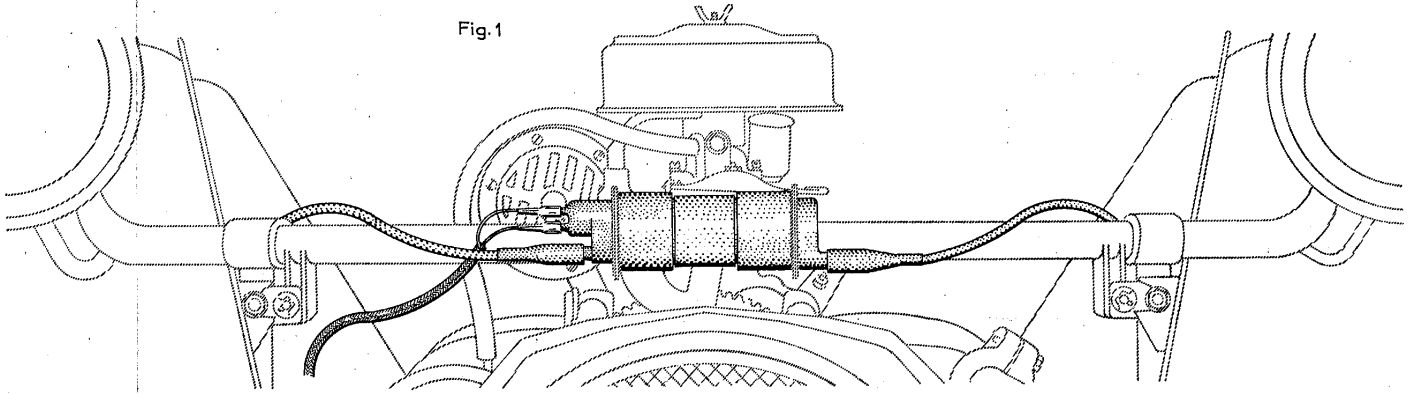


Fig.2

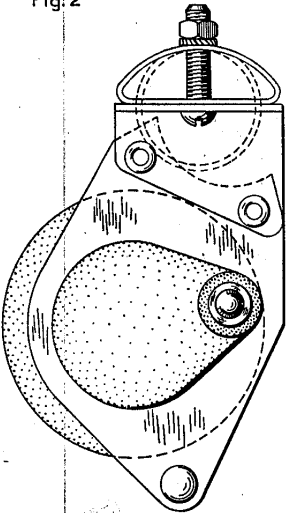
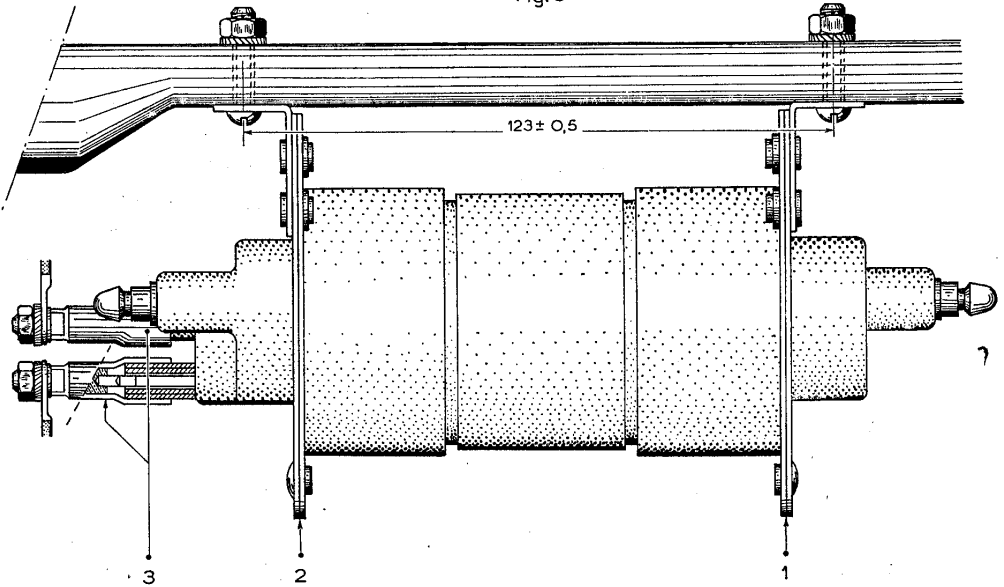


Fig.3



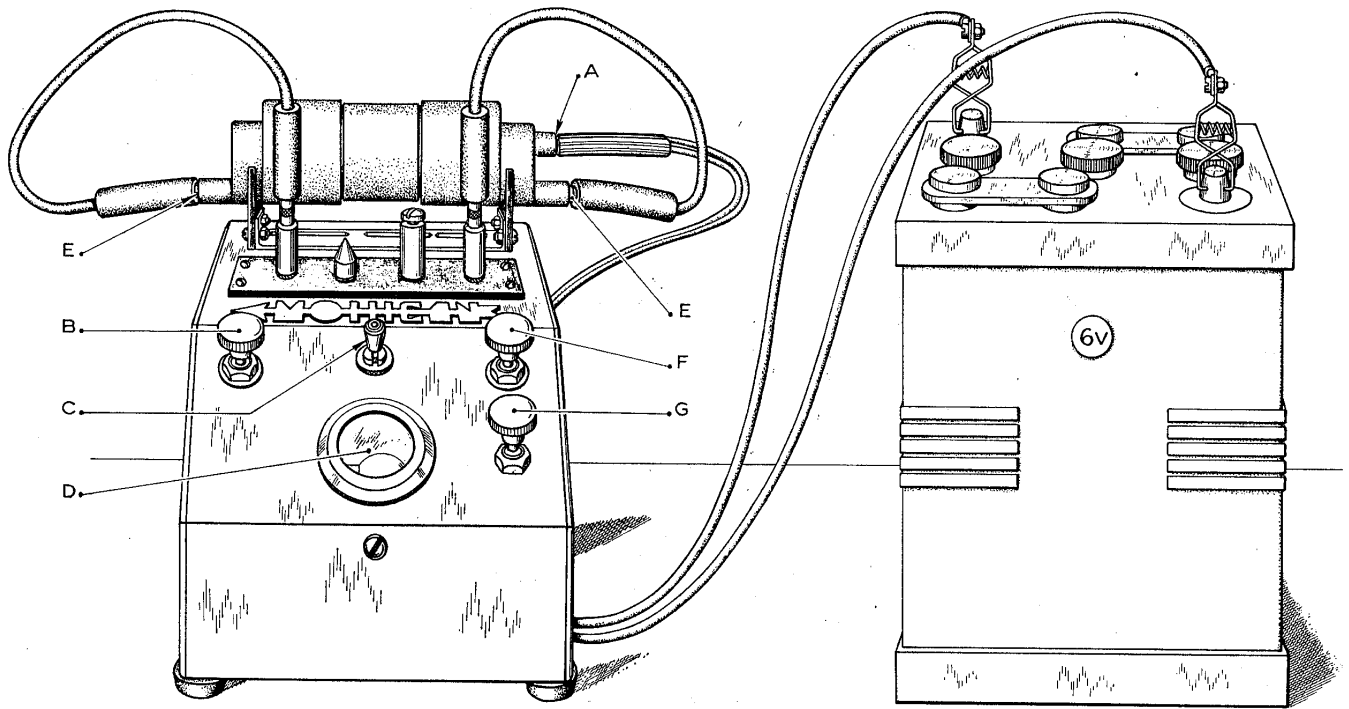
MOTEUR

2 CV

CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

PL. 5 B

A ISOLANT SOUPLE



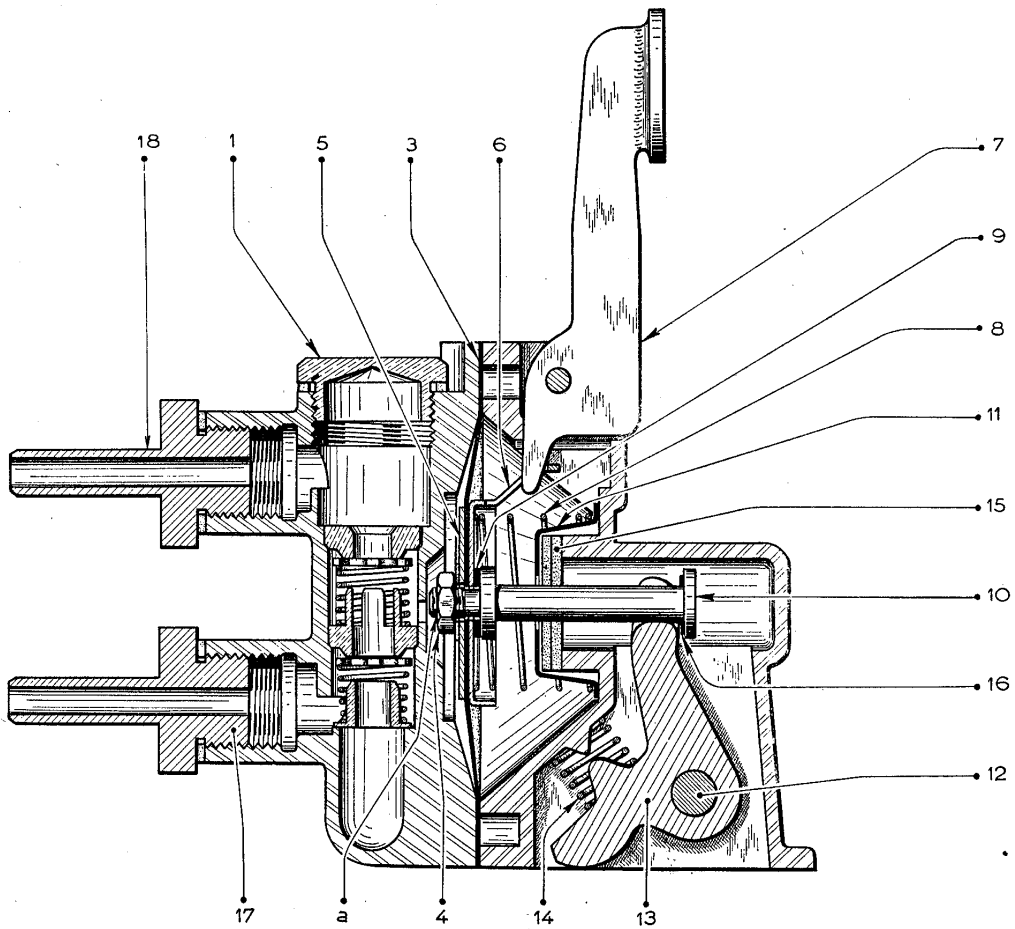
BANC D'ESSAI vendu par les E^{ts} de SARELLO
7 bis villa BERTHIER PARIS 17^{ème}

MOTEUR

2 CV

PL. 6

POMPE A ESSENCE GUIOT



MOTEUR

POMPE A ESSENCE SEV

2 CV

PL. 6A

Fig.1

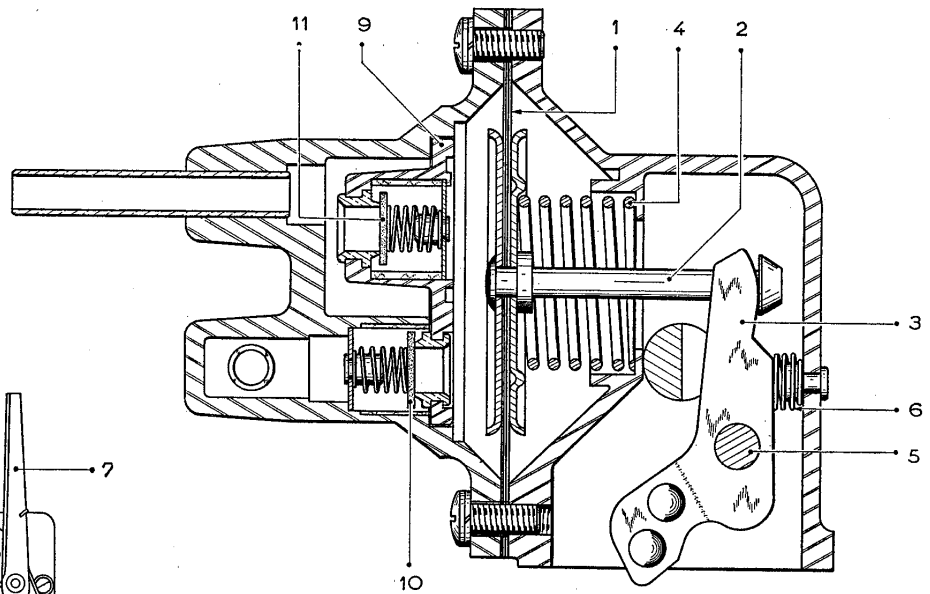
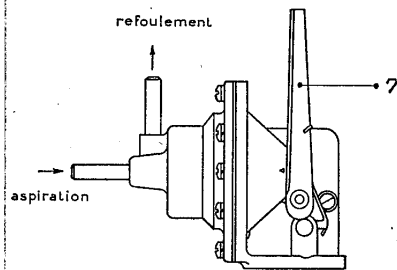


Fig. 2



MOTEUR

2 CV

PL. 7

CONTROLE DE L'ETANCHEITE

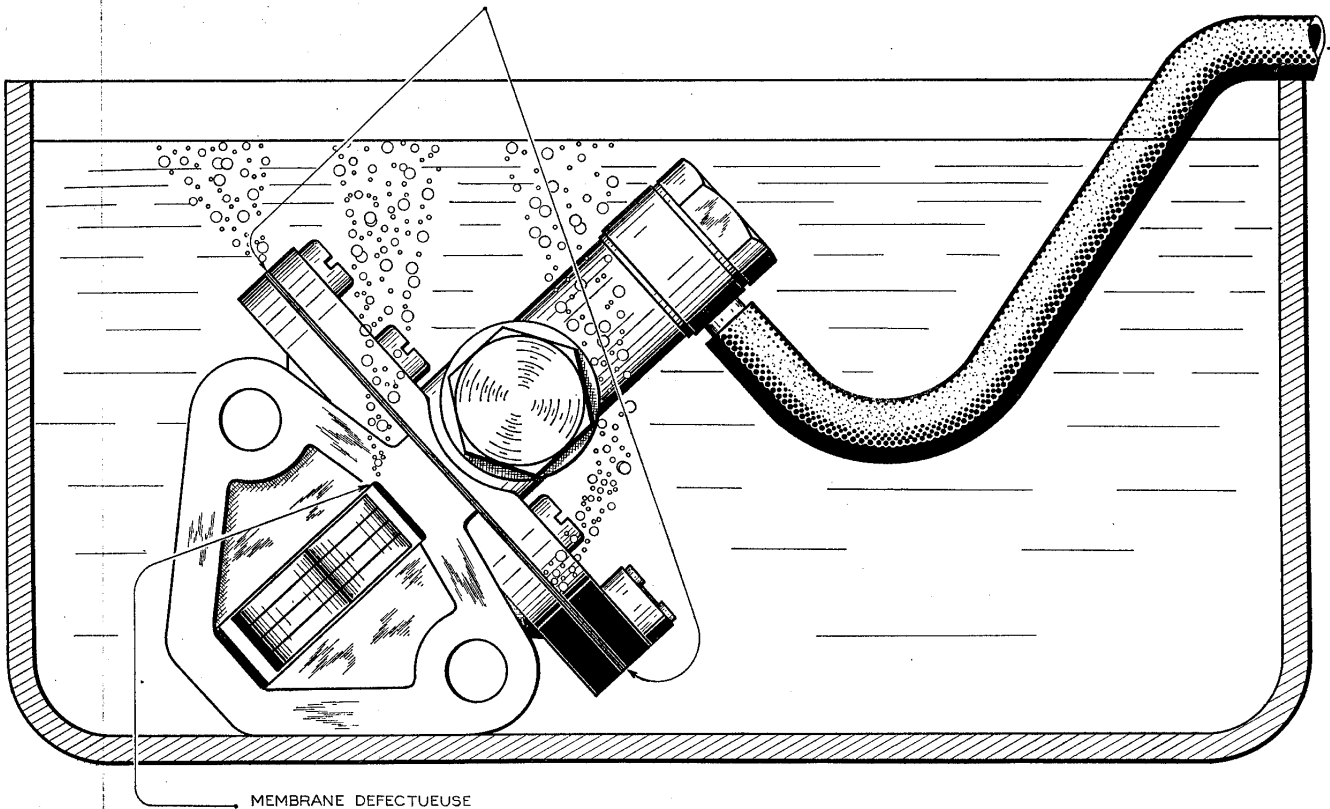
D'UNE POMPE A ESSENCE

MAUVAIS MONTAGE

FUITE A L'ASSEMBLAGE DES CORPS DE POMPE

SOUFFLER DE L'AIR COMPRI ME DE 100

A 300 g. PAR L'ORIFICE D'ASPIRATION



MEMBRANE DEFECTUEUSE

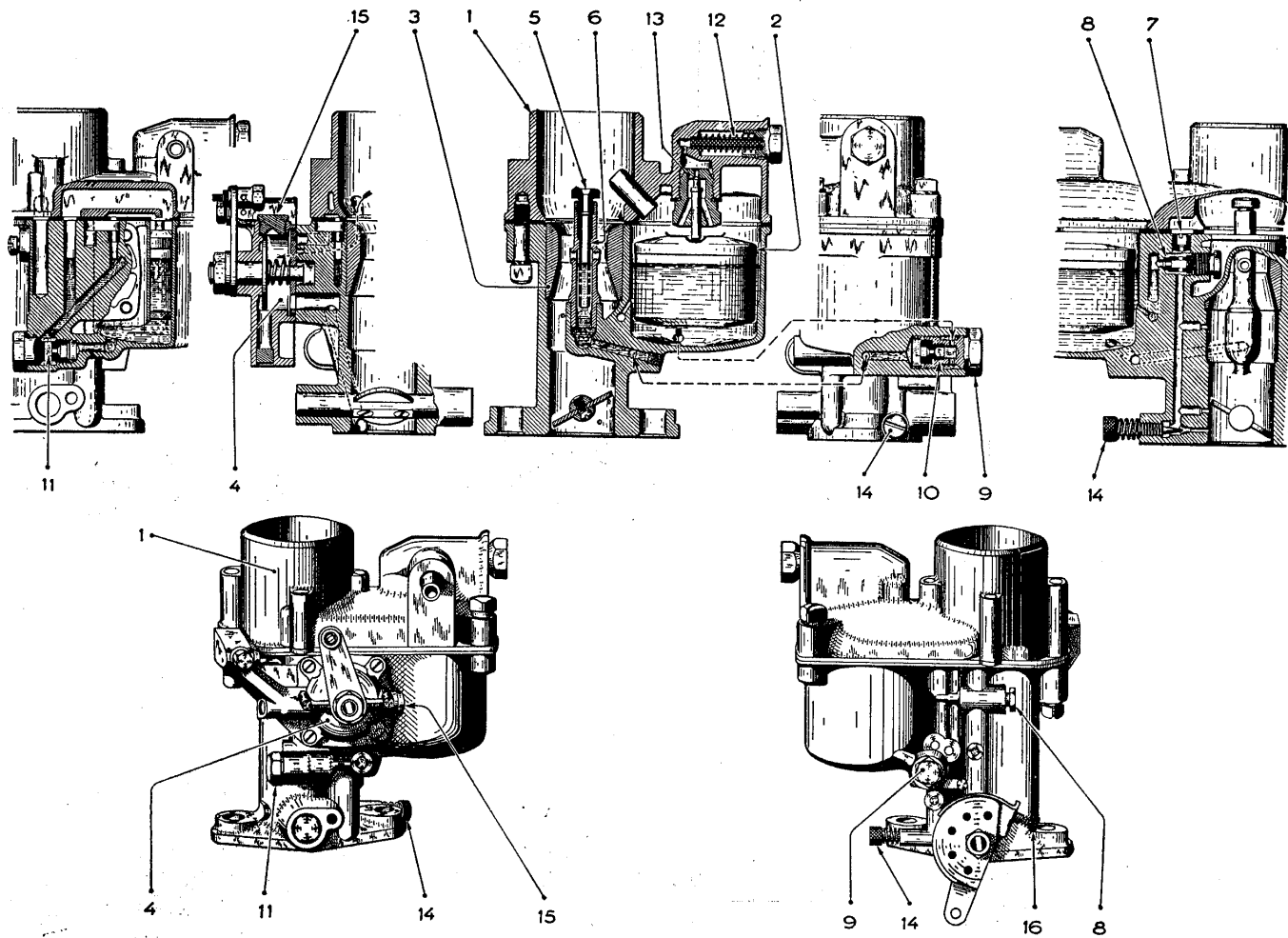
FUITE PAR LE PASSAGE DU LEVIER DE COMMANDE

MOTEUR

2 CV

PL. 8

CARBURATEUR SOLEX 22 ZACI



MOTEUR

2 CV

PL. 8A

CARBURATEUR SOLEX 26 BCI

Fig 1

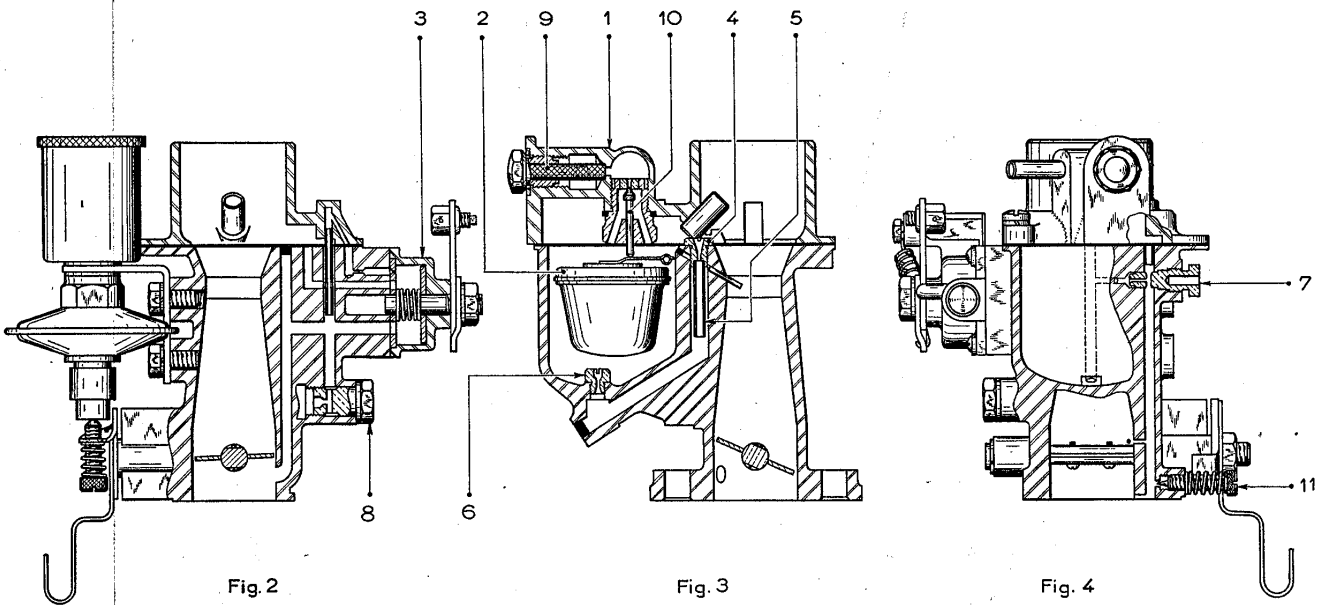
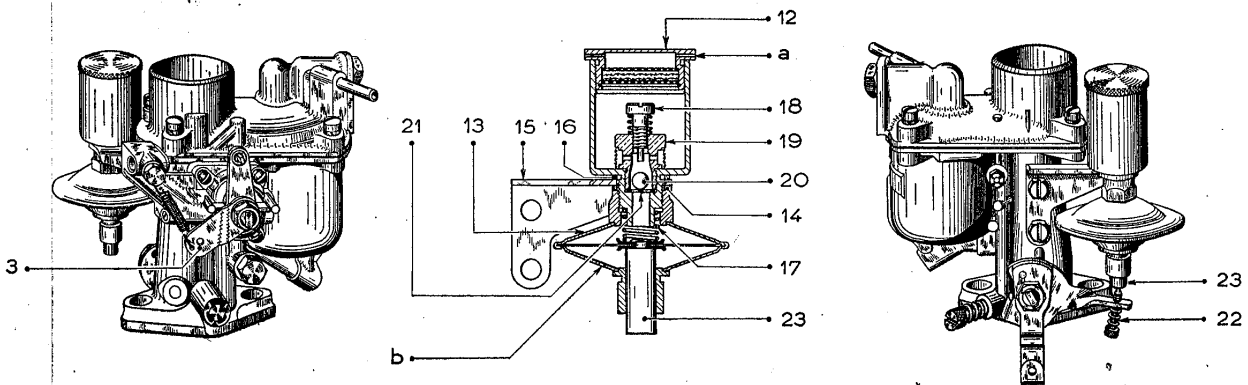


Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4



3

b

23

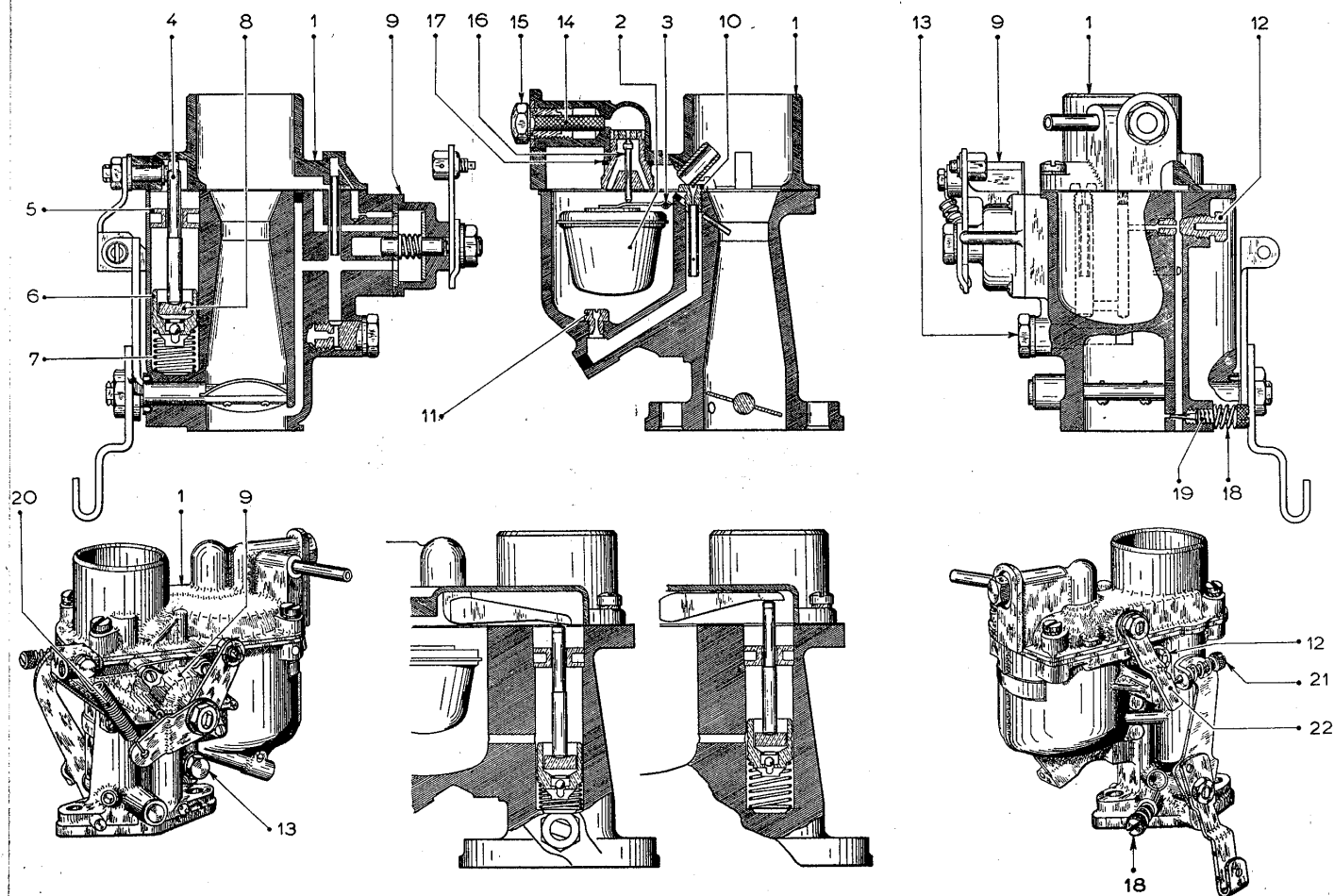
22

MOTEUR

2 CV

CARBURATEUR SOLEX 26 CBI

PL. 8 B

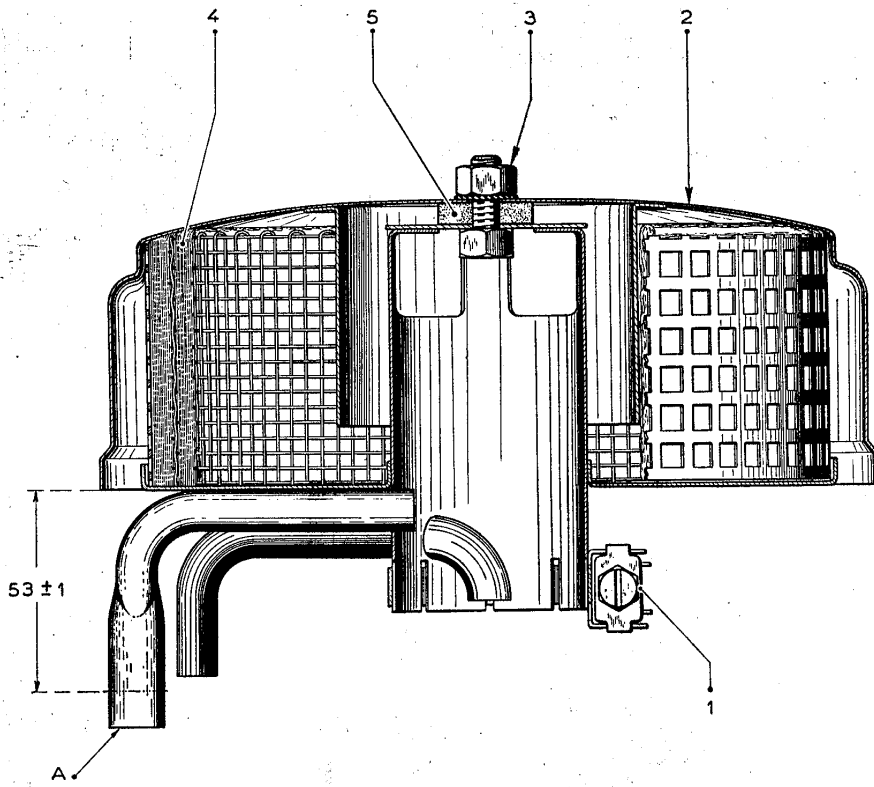


MOTEUR

2 CV

PL. 9

FILTRE SILENCIEUX TECALEMIT

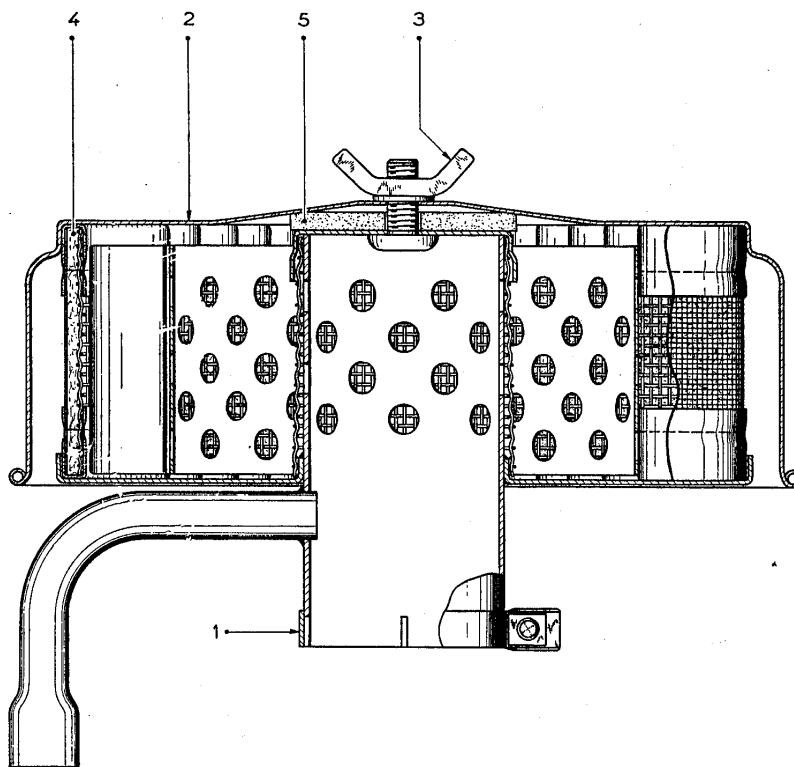


MOTEUR

FILTRE SILENCIEUX

2 CV

PL. 9A



DEMONTAGE ET MONTAGE DES SOUPAPES

Fig. 1

COMPRESSEUR DE RESSORT
vendu sous le n° 1612-VA

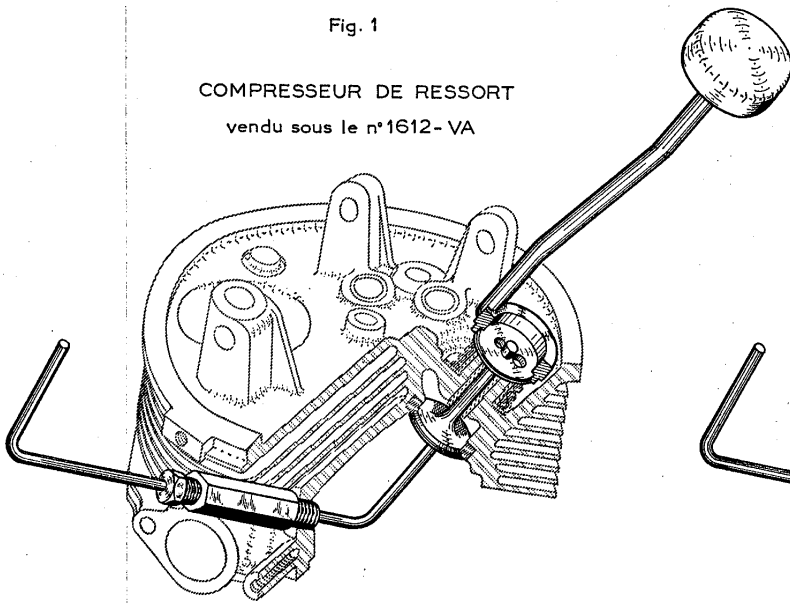
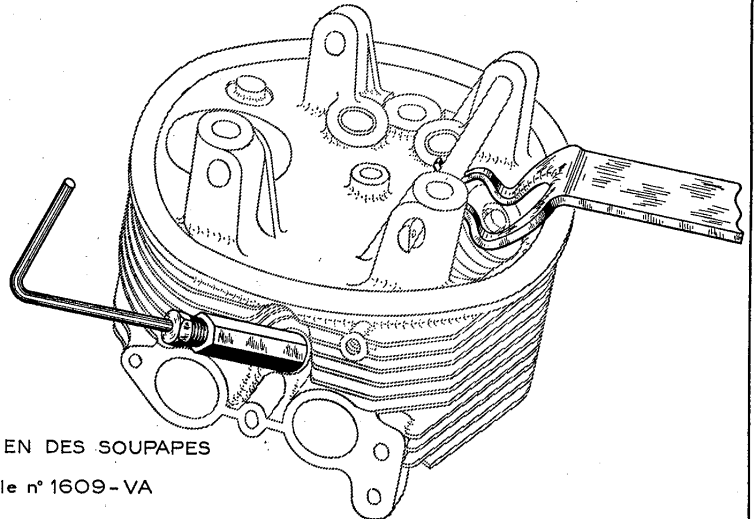


Fig. 2

COMPRESSEUR DE RESSORT
vendu sous le n° 1613-VA



TIGE DE MAINTIEN DES SOUPAPES
vendue sous le n° 1609-VA

Fig. 3 - SIEGE D'ADMISSION

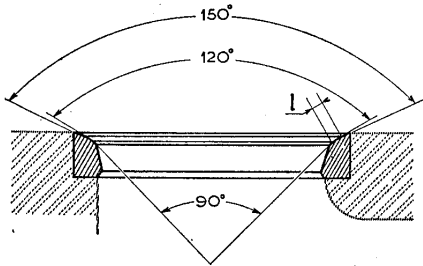
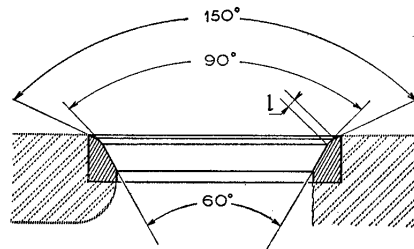


Fig. 4 - SIEGE D'ECHAPPEMENT



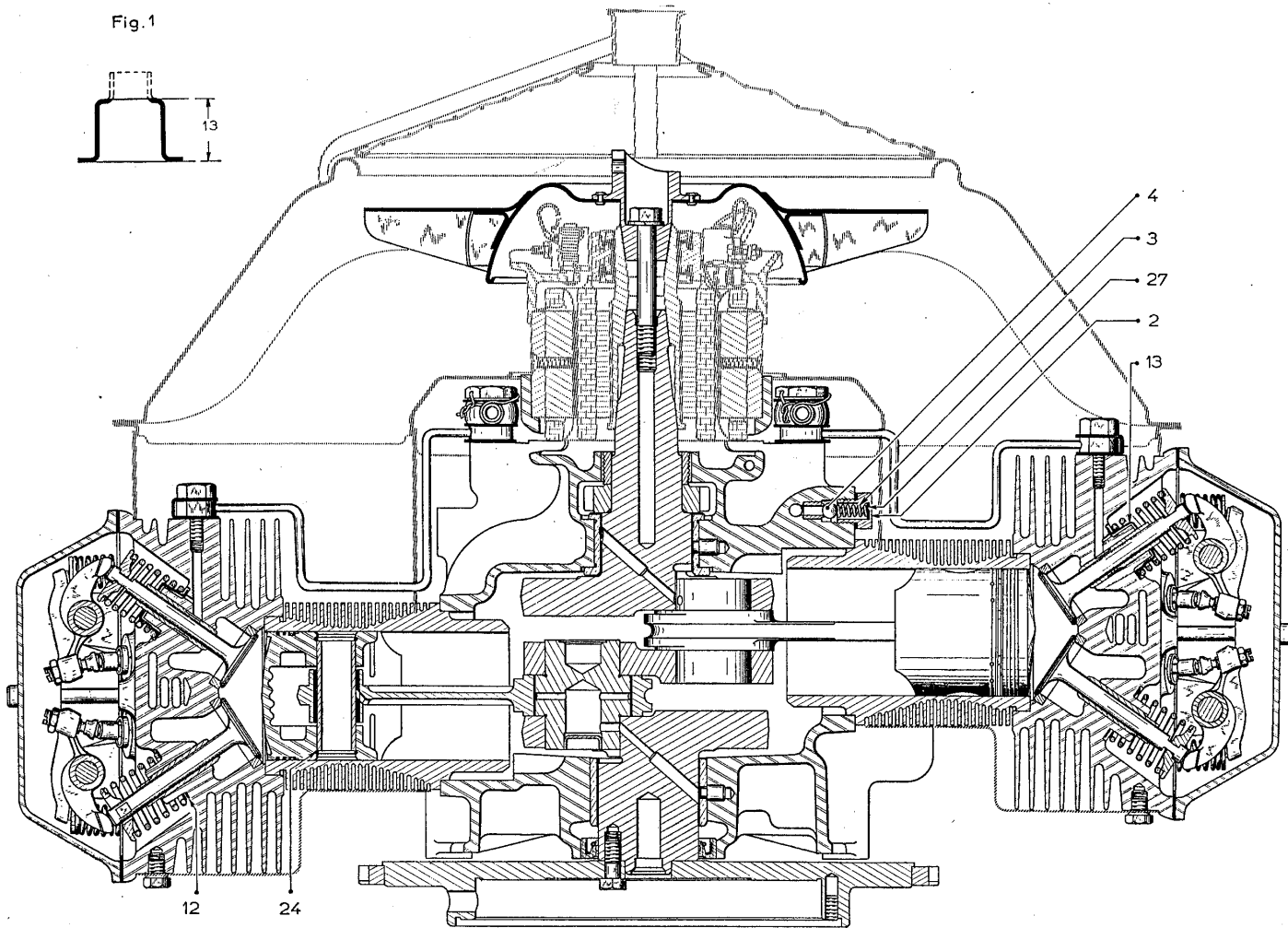
MOTEUR A ET AU

2 CV

PL. 11

COUPE HORIZONTALE

Fig.1

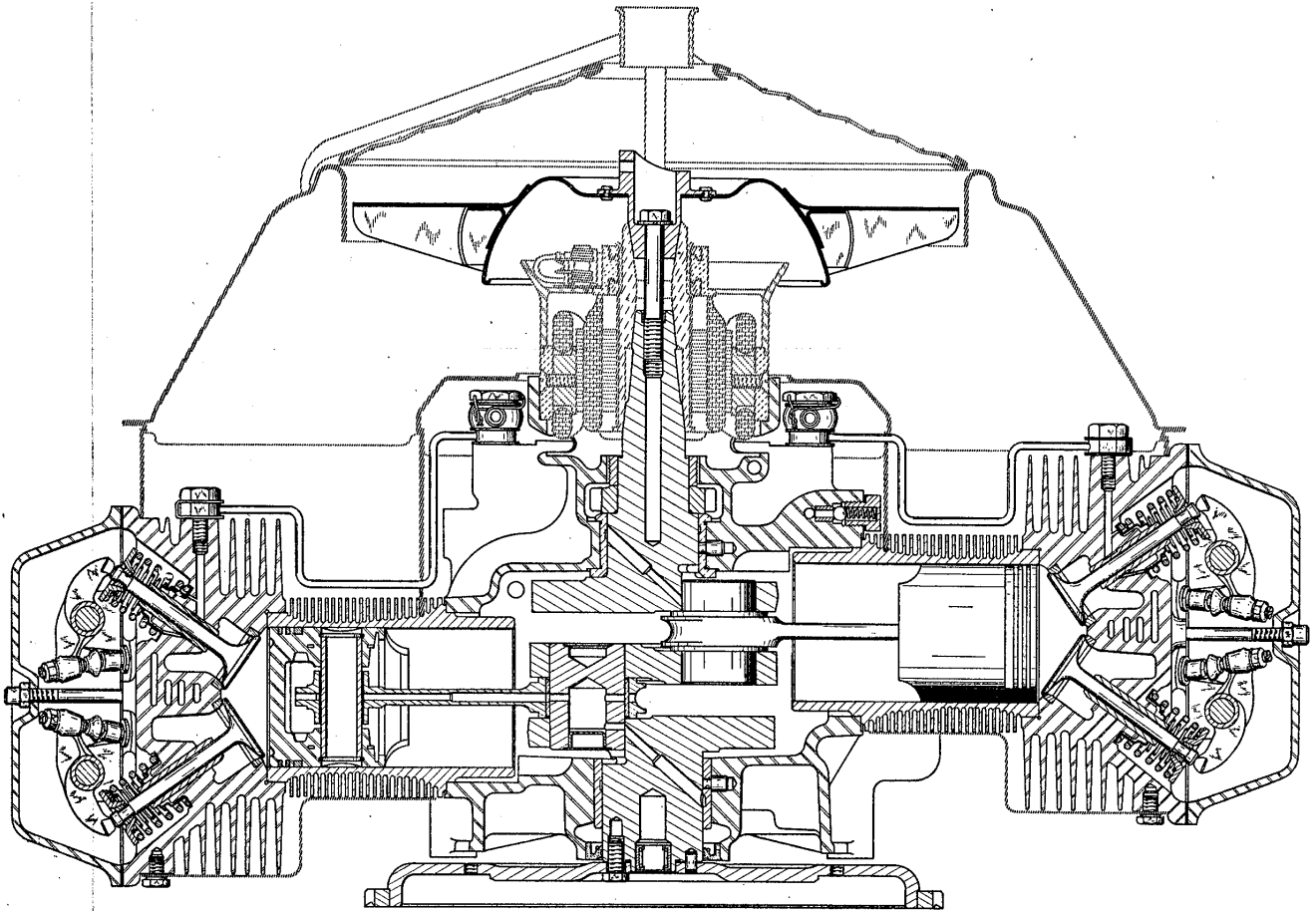


MOTEUR AZ ET AZU

2 CV

COUPE HORIZONTALE

PL. 11A

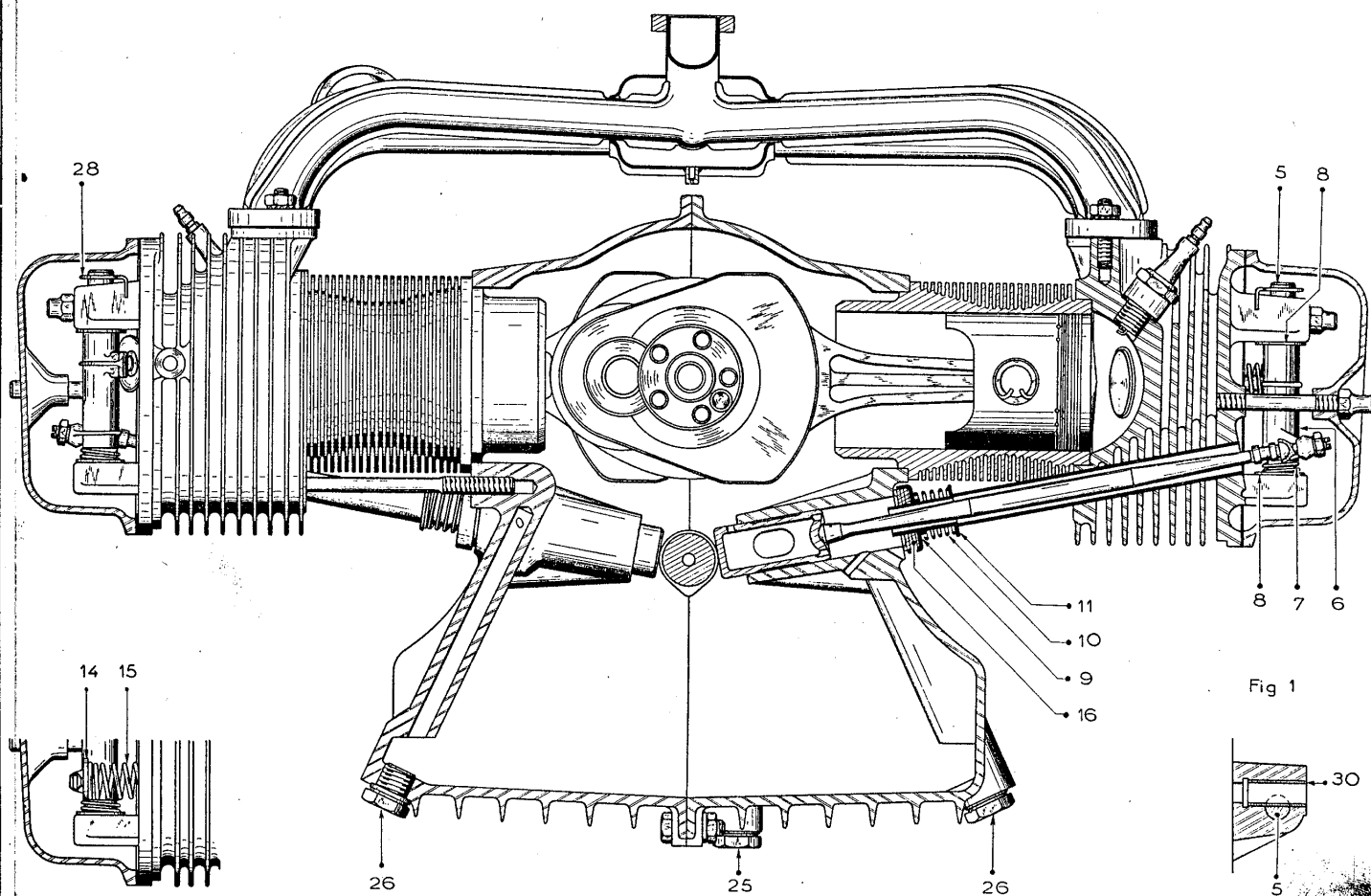


MOTEUR

2 CV

COUPE VERTICALE

PL. 12



MOTEUR

2 CV

PL. 13

COUPE LONGITUDINALE

Fig 1

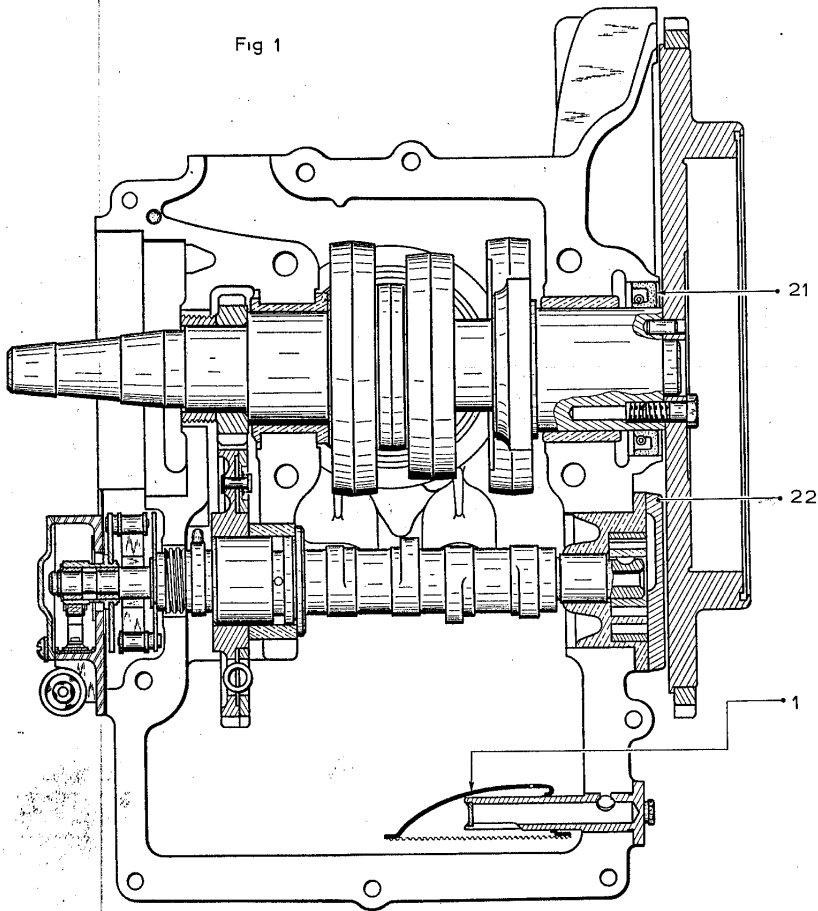


Fig 2

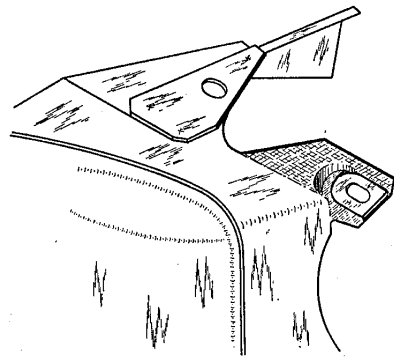
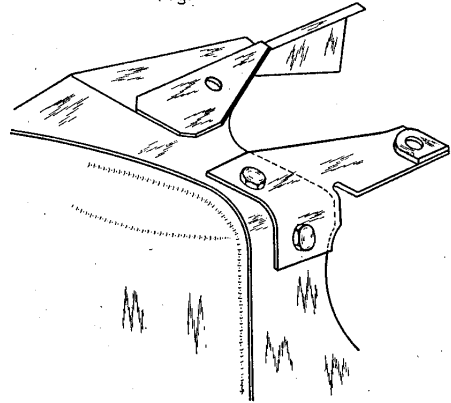


Fig. 3



DEMONTAGE D'UN PISTON

Fig.1 _ DEMONTAGE DE L'AXE

Fig 2 _ DEMONTAGE DE LA BAGUE DE PIED DE BIELLE

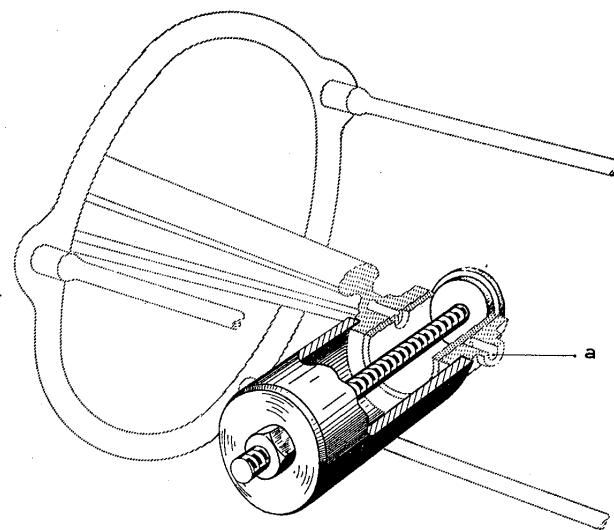
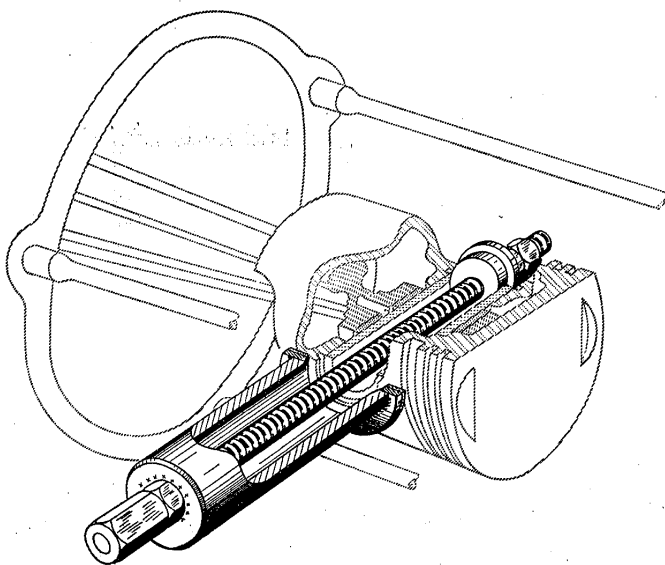
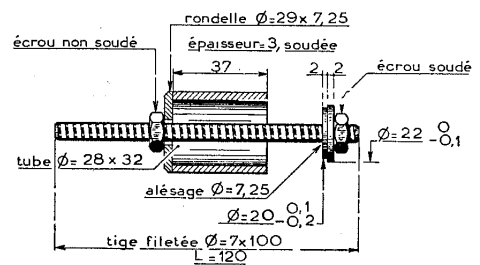
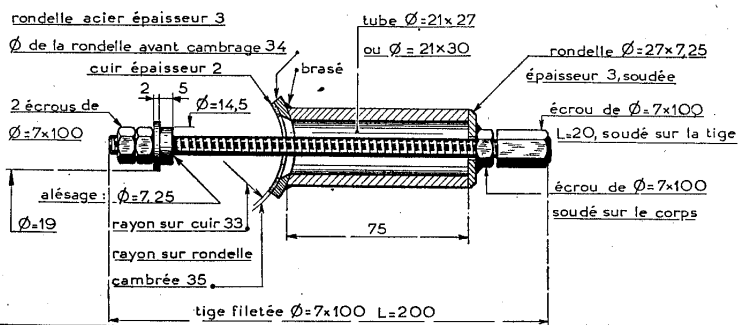


Fig. 3 _ EXTRACTEUR MR-3682-10 POUR AXE DE PISTON
non vendu

Fig. 4 _ EXTRACTEUR MR-3682-20 POUR BAGUE DE BIELLE
non vendu



MISE EN PLACE DE LA BAGUE D'ETANCHEITE

PL. 14 A

Fig. 1 - UTILISATION

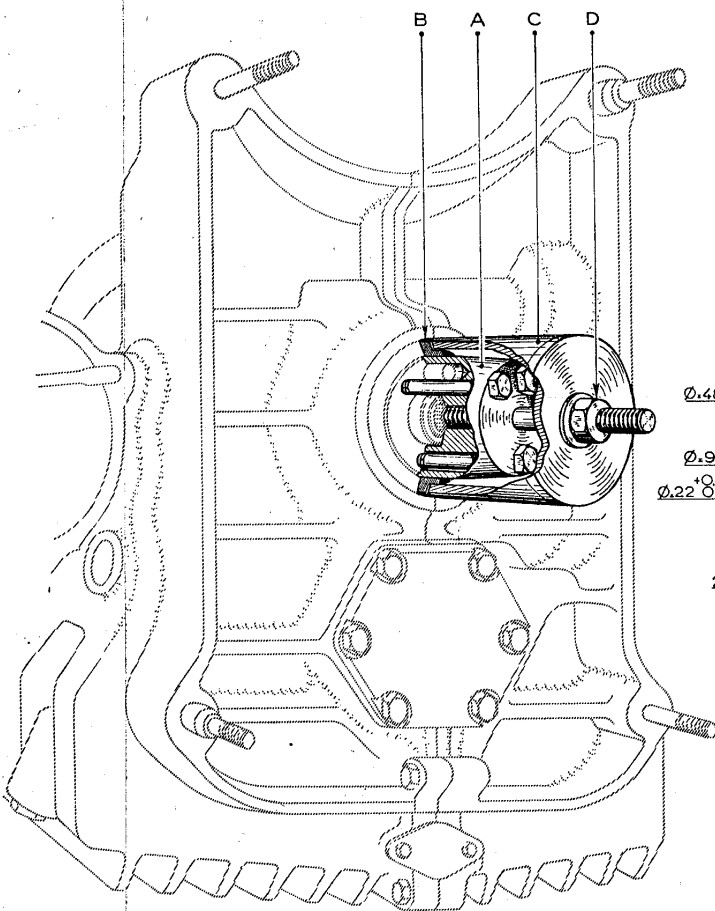
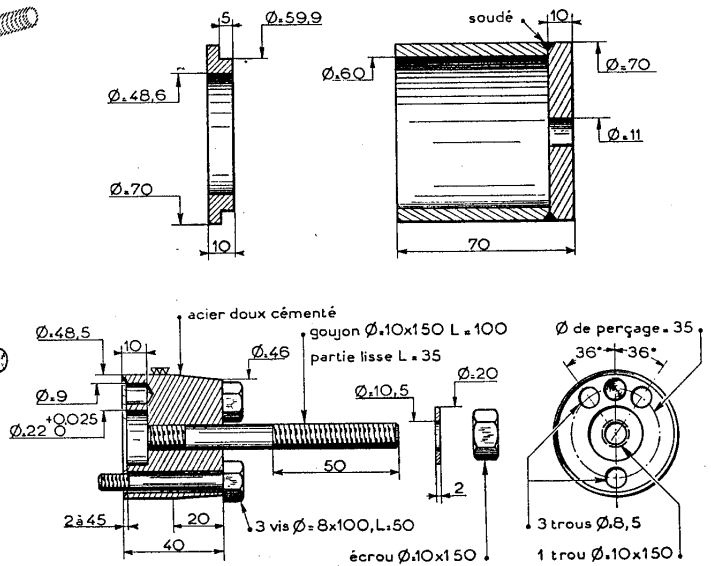


Fig. 2 - APPAREIL MR 3754-10

non vendu



- 1° - FIXER LE CÔNE A SUR LE VILEBREQUIN.
- 2° - PLACER LA BAGUE B CONTRE LE JOINT A MONTER.
- 3° - PLACER LE CORPS C.
- 4° - SERRER L'ECROU D JUSQU'EN BUTEE DE LA BAGUE B SUR LE CARTER.

MISE EN PLACE DU CYLINDRE

DUDGEONNAGE D'UN TUBE ENVELOPPE

Fig.1 _ UTILISATION DE LA BAGUE

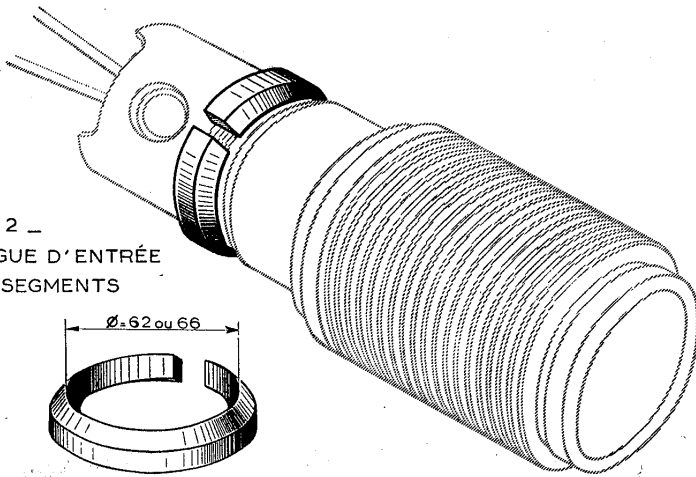
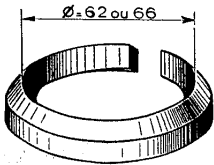


Fig. 2 _
BAGUE D'ENTRÉE
DE SEGMENTS



$\varnothing = 62$ vendue sous le n° 1659.VA

$\varnothing = 66$ vendue sous le n° 1654.VA

Fig. 4 _ DUDGEON
vendu sous le n° 1605 - VA



Fig. 3 _ DUDGEONNAGE

Appuyer ici pour
engager le dudgeon

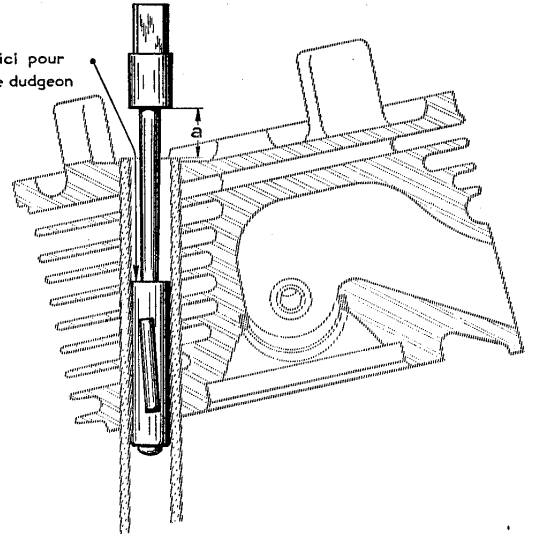
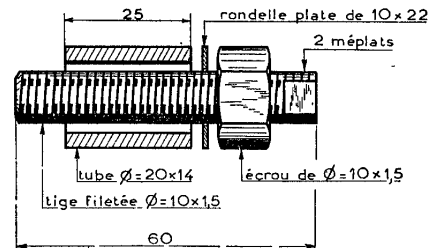


Fig. 5 _ EXTRACTEUR MR- 3682- 50
non vendu



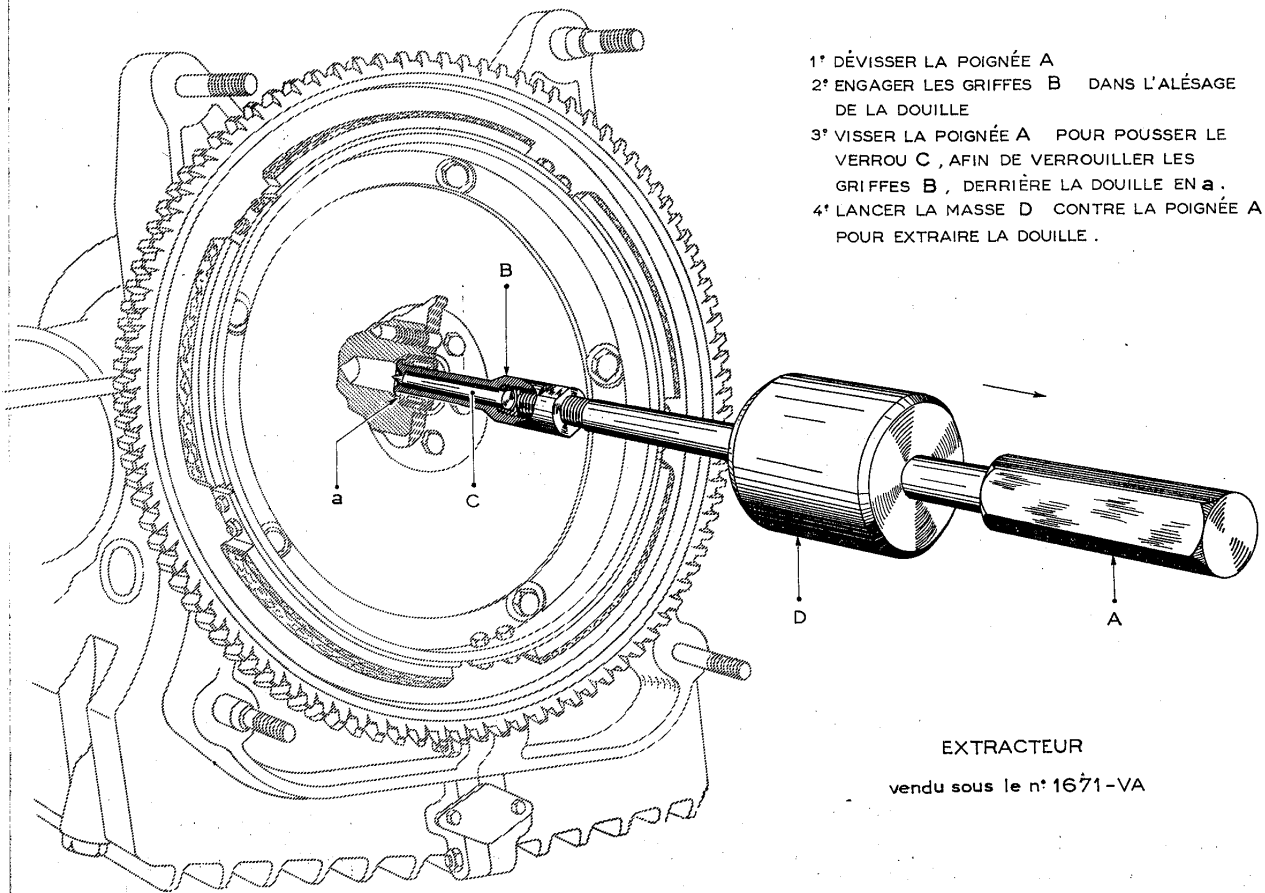
MOTEUR

2 CV

EXTRACTION DE LA DOUILLE A AIGUILLES

PL. 15A

DU VILEBREQUIN



- 1° DÉVISSER LA POIGNÉE A
- 2° ENGAGER LES GRIFFES B DANS L'ALÉSAGE DE LA DOUILLE
- 3° VISSER LA POIGNÉE A POUR POUSSER LE VERROU C, AFIN DE VERROUILLER LES GRIFFES B, DERRIÈRE LA DOUILLE EN a.
- 4° LANCER LA MASSE D CONTRE LA POIGNÉE A POUR EXTRAIRE LA DOUILLE.

EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1671-VA

CONTROLE DE LA PRESSION D'HUILE

Fig. 1 - UTILISATION DU RACCORD

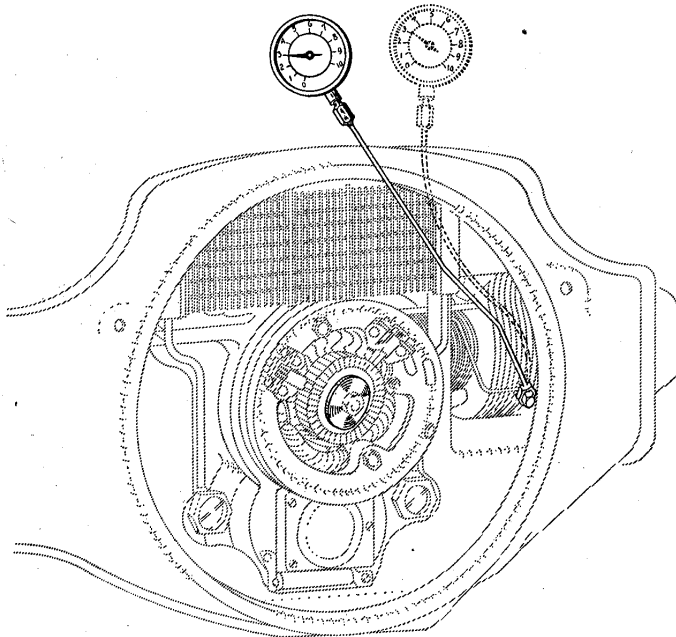
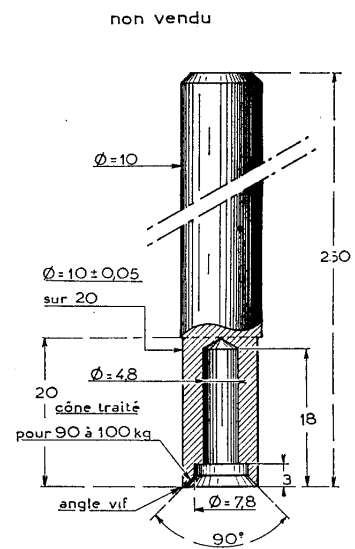


Fig. 3 - SERTISSOIR MR-3857-3



CENTREUR DU SERTISSOIR

non vendu

Fig. 2 - RACCORD MR-3705

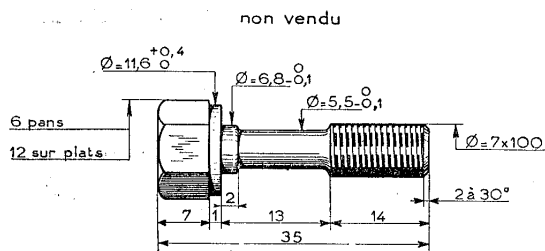
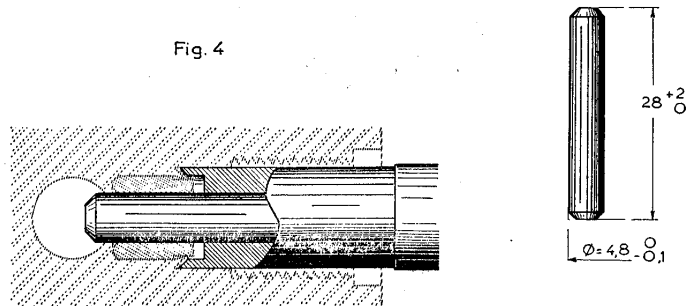


Fig. 4



CONTROLE DE LA DEPRESSION DANS LE CARTER

Fig. 1

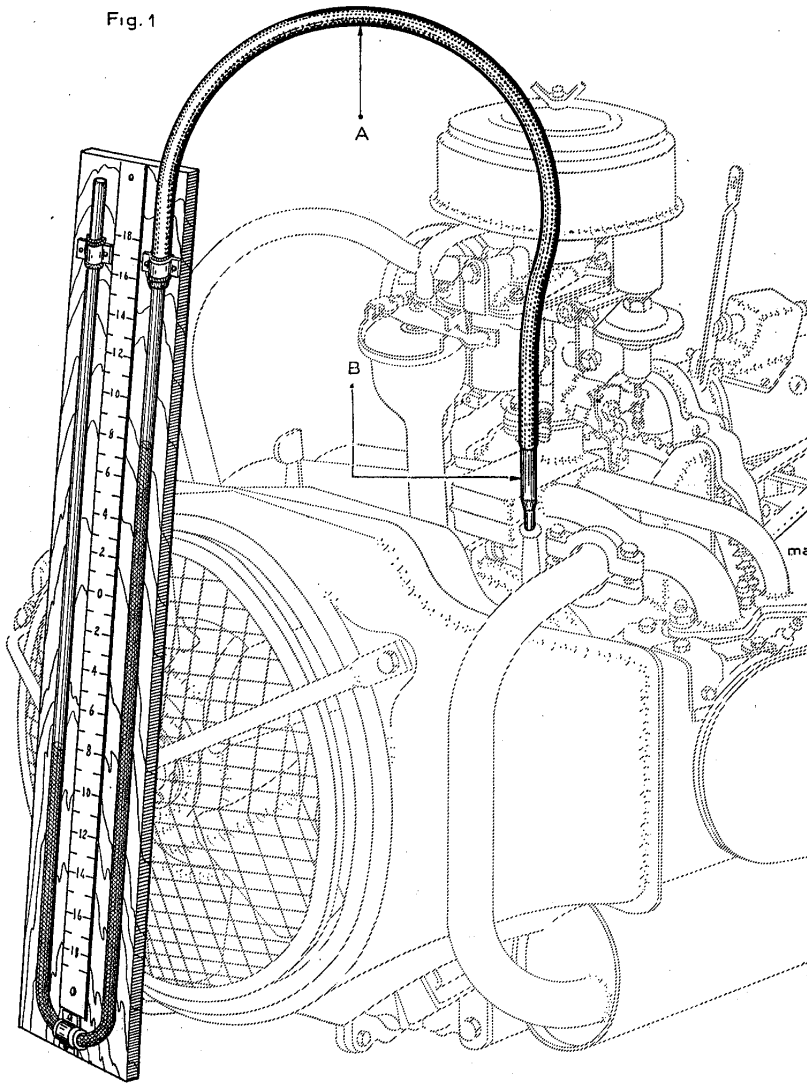
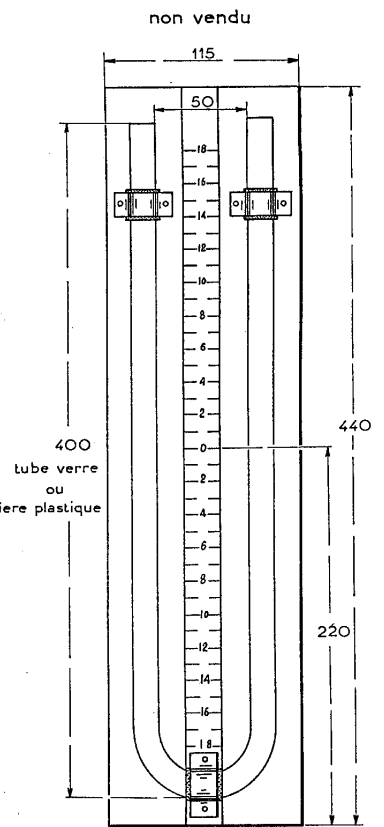
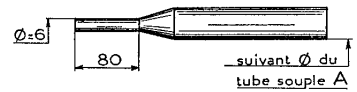


Fig. 2 - MANOMETRE MR-3898



EMBOUT B



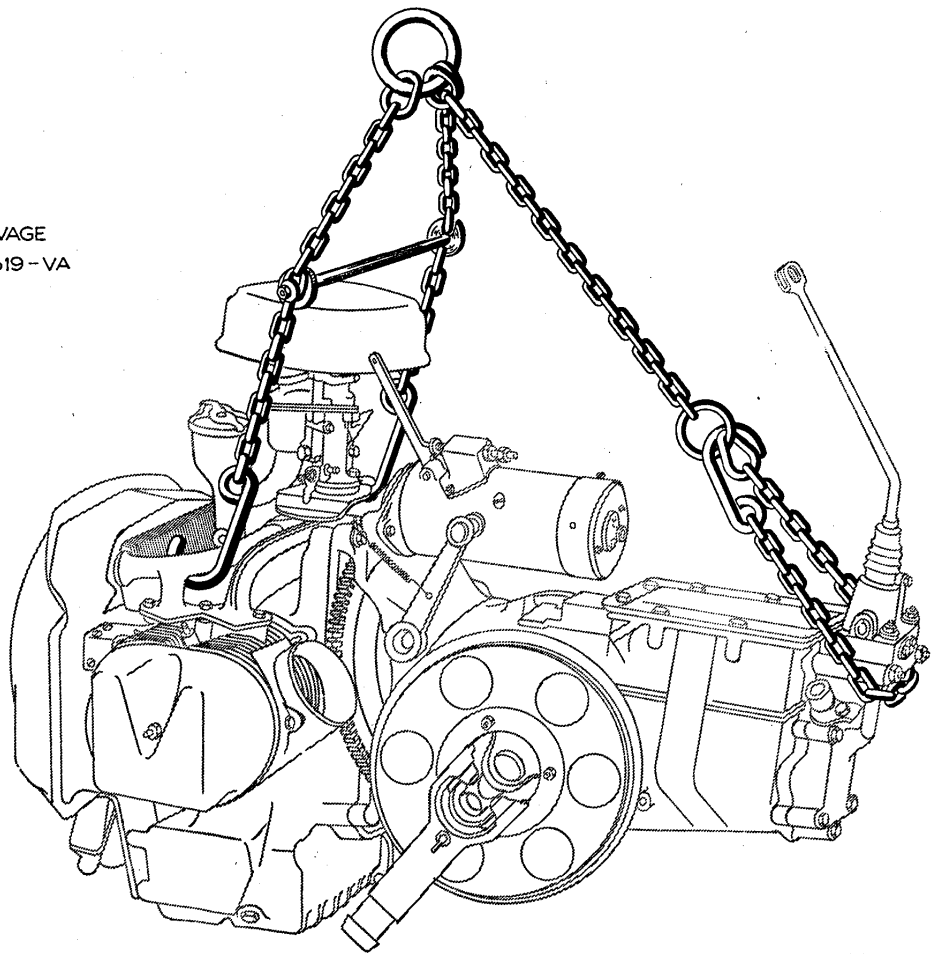
— MOTEUR —

2 CV

PL. 17

— LEVAGE DU MOTEUR —

CHAINE DE LEVAGE
vendue sous le n°1619-VA



— MOTEUR —

— SUPPORT POUR MOTEUR —

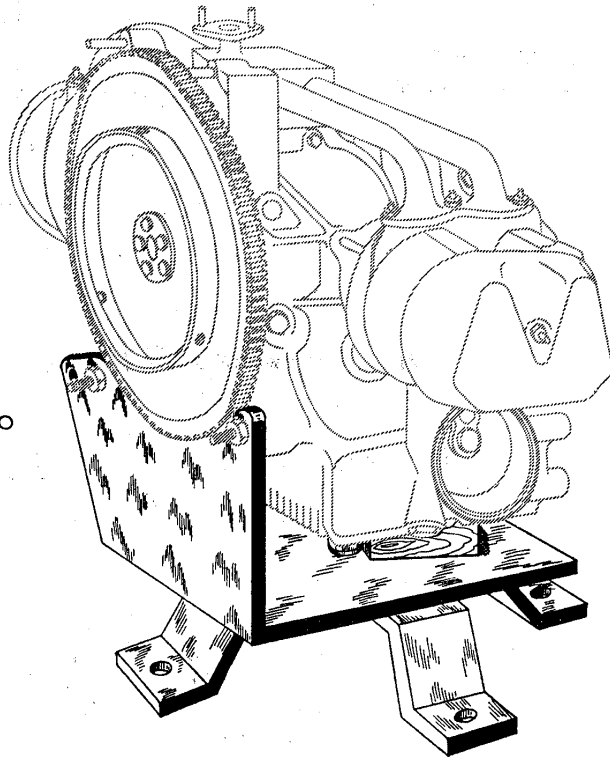
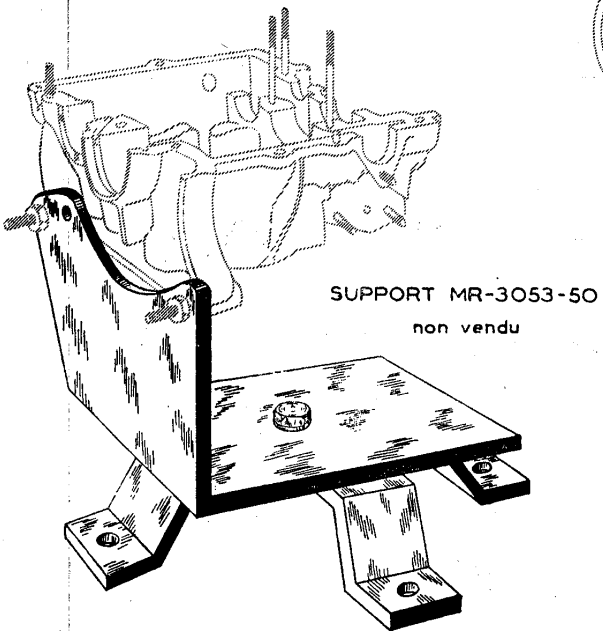
2 CV
PL. 18

UTILISATION DU SUPPORT

POUR LES COTES D'EXECUTION CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

Fig. 1

Fig. 2



TARAGE DES RESSORTS

1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT :

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER, DANS LES DEUX GUIDES 2; APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT;
LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE :

a: PLACER LE RESSORT ETALON 6 (OU 12 SUIVANT LE CAS) DANS LES DEUX TROUS 7 ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9

b: AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER, A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE;
LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE DES LONGUEURS 5

c: LIRE SUR L'ECHELLE { 10[efforts en kg] EN FACE DU REPERE 11 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 6 } LA CHARGE CORRESPONDANTE
{ 14[efforts en kg] EN FACE DU REPERE 13 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 12 }

Fig. 1 _ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

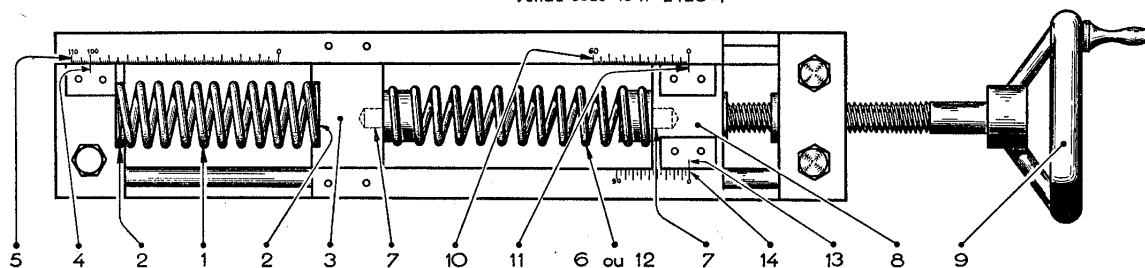


Fig. 2 _ RESSORTS ETALONS



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR Kg

vendu sous le n° 2421-T

Ce ressort est peint en jaune

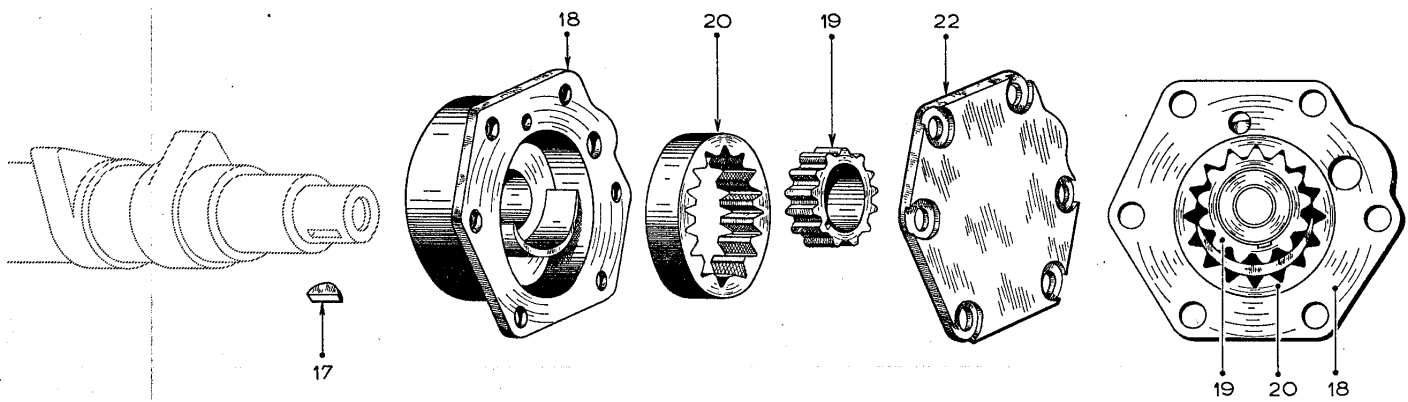


RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR 2Kg

vendu sous le n° 2422-T

Ce ressort est peint en rouge

Fig. 1 - POMPE A HUILE



COUPES DU CLAPET DE RENIFLARD

Fig. 2

CLAPET CLINQUANT

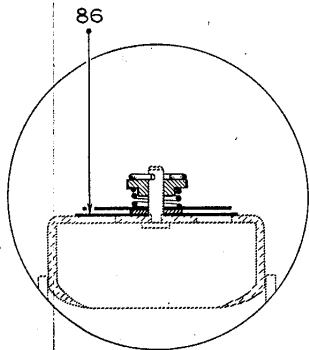


Fig. 3

CLAPETS CAOUTCHOUC

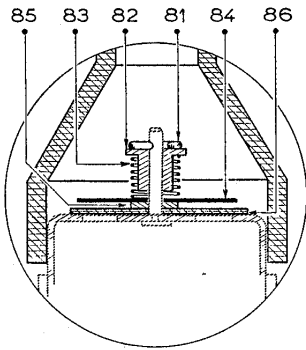
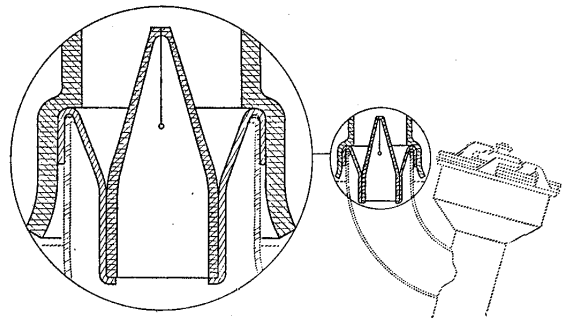


Fig. 4



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ A BOUGIES
vendue sous le n° 1601-T

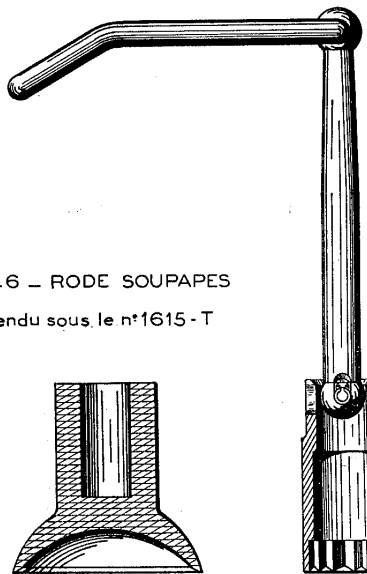


Fig. 2 - APPAREIL A DÉGOUJONNER
vendu sous le n° 2410-T

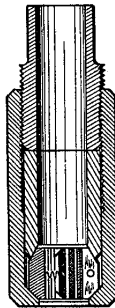


Fig. 6 - RODE SOUPAPES
vendu sous le n° 1615-T

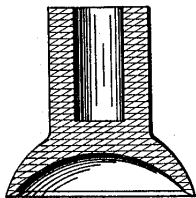


Fig. 3 - COMPARETEUR
vendu sous le n° 2437-T

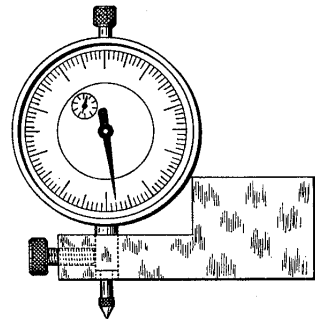


Fig. 4 - RÉGLE SUPPORT DE COMPARETEUR
vendue sous le n° 1754-VA

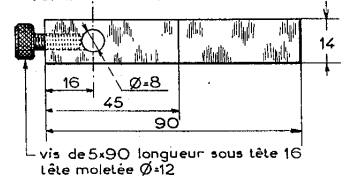


Fig. 5 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE
vendue sous le n° 2471-T

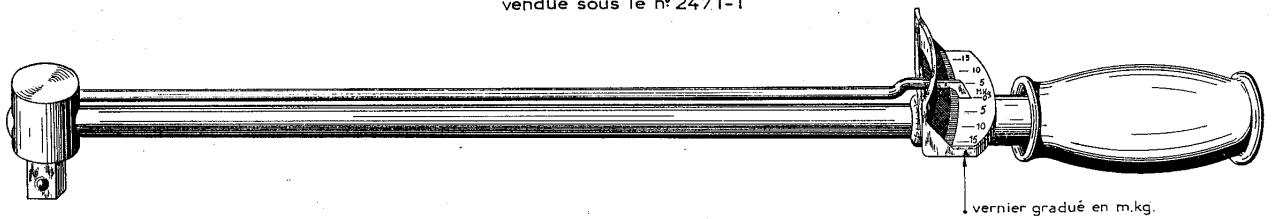


Fig.1 _ VUE EXTERIEURE

Fig. 2

Fig. 3 _ COUPE

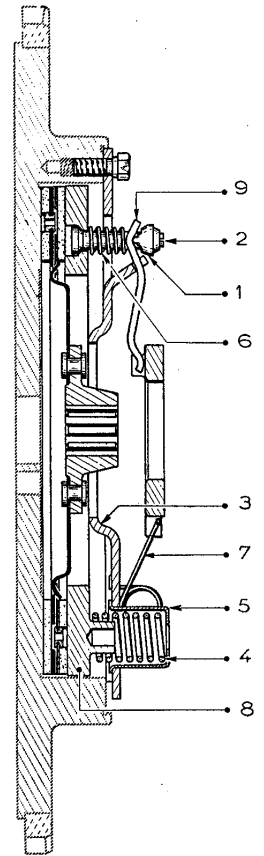
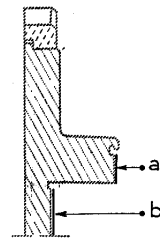
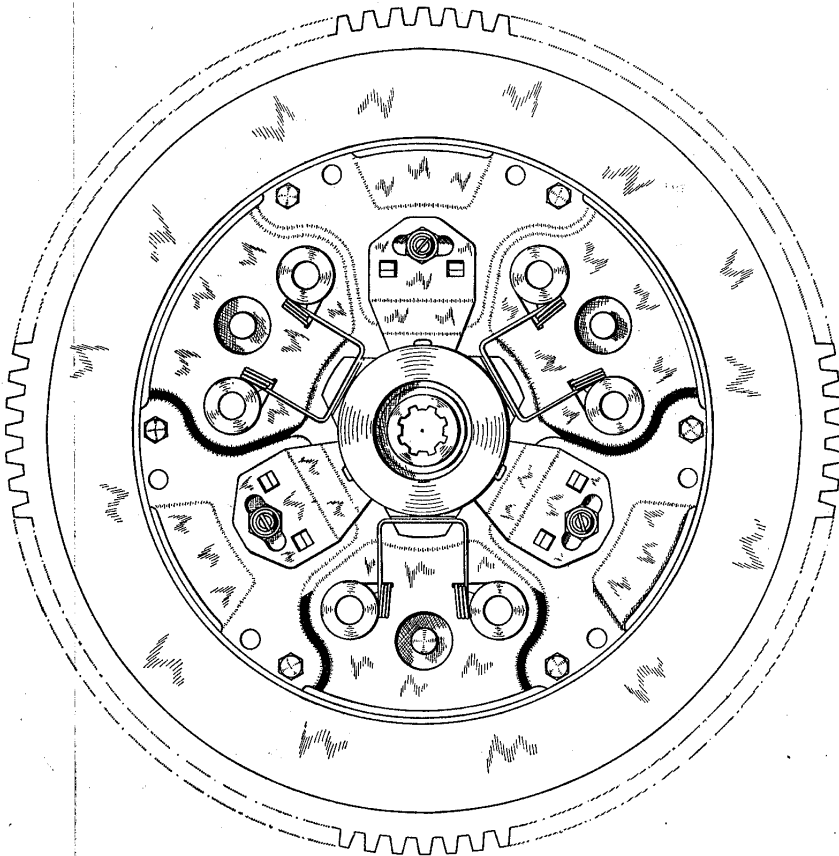


Fig. 4



Fig. 1

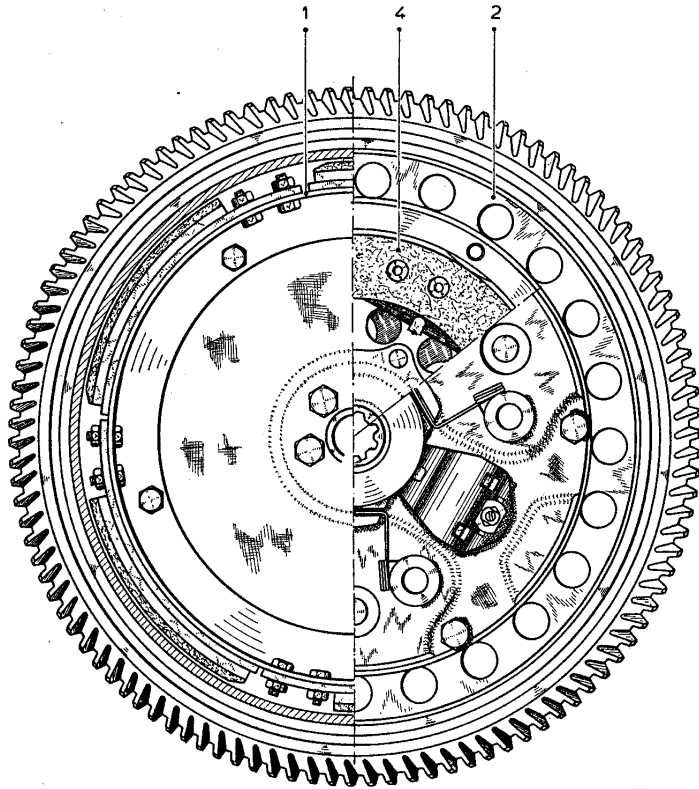
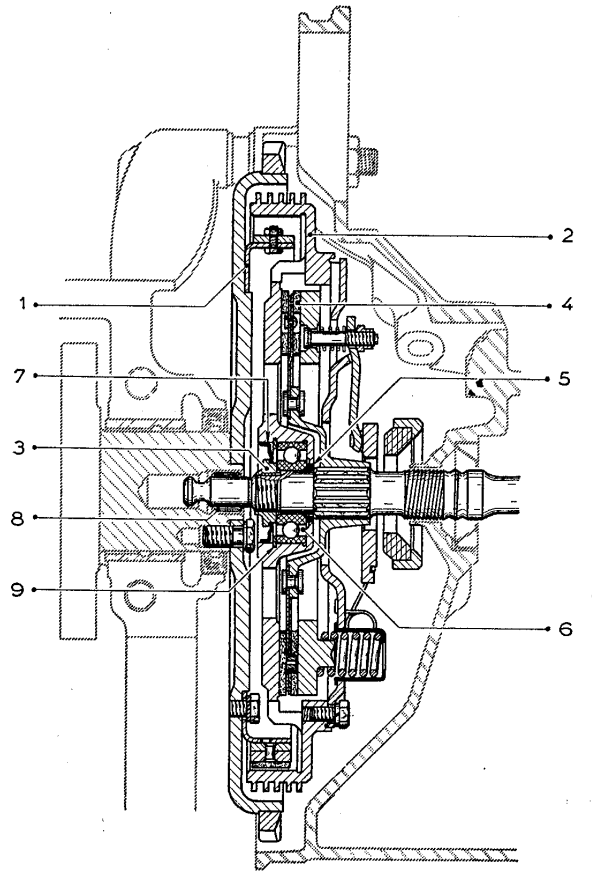


Fig. 2



RECTIFICATION DU TAMBOUR D'EMBRAYAGE

ET DU VOLANT MOTEUR

Fig.1 _ UTILISATION DU MANDRIN

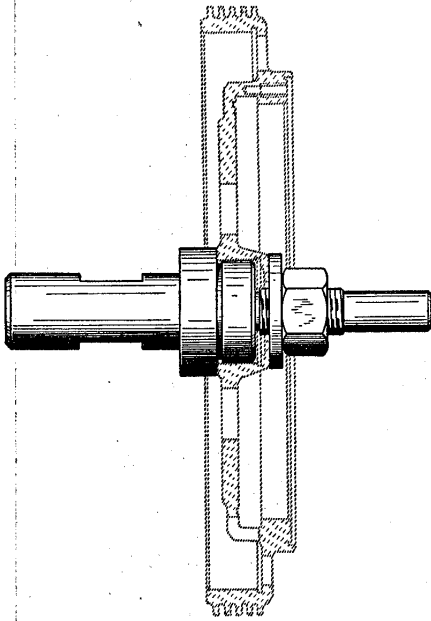


Fig.3 _ UTILISATION DU MANDRIN

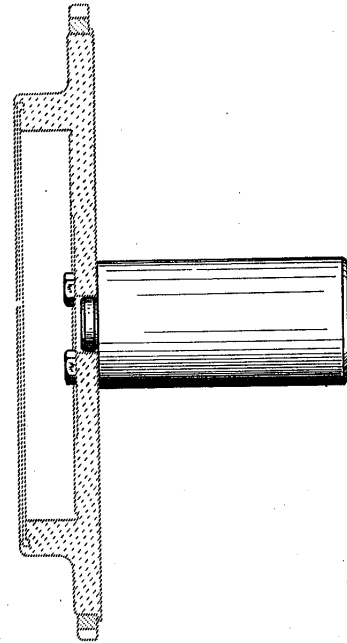


Fig 2 _ MANDRIN MR-3700-100
non vendu

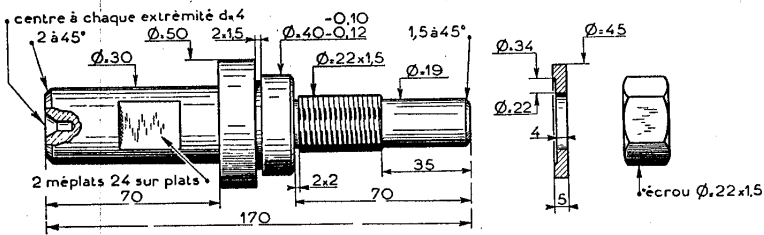
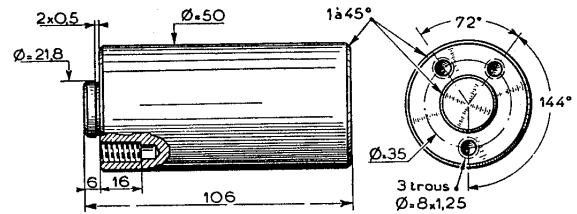
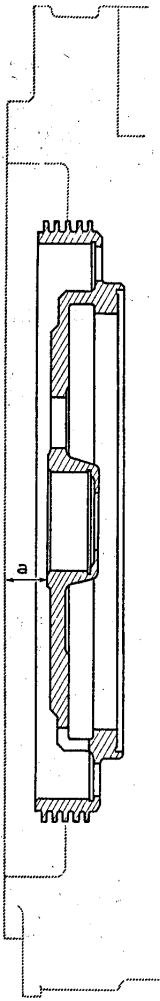


Fig 4 _ MANDRIN MR-3700-110
non vendu



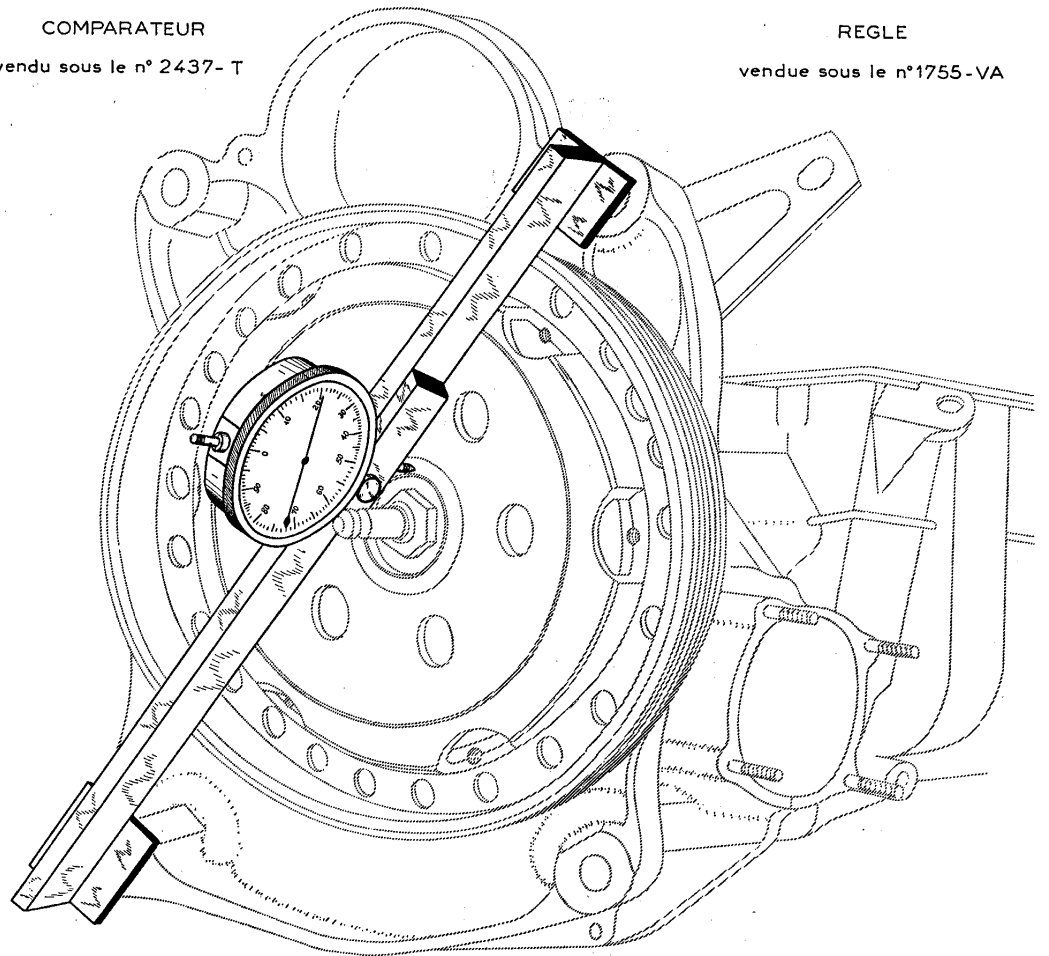
REGLAGE DE LA POSITION DU TAMBOUR D'EMBAYAGE

Fig.2



COMPARATEUR
vendu sous le n° 2437-T

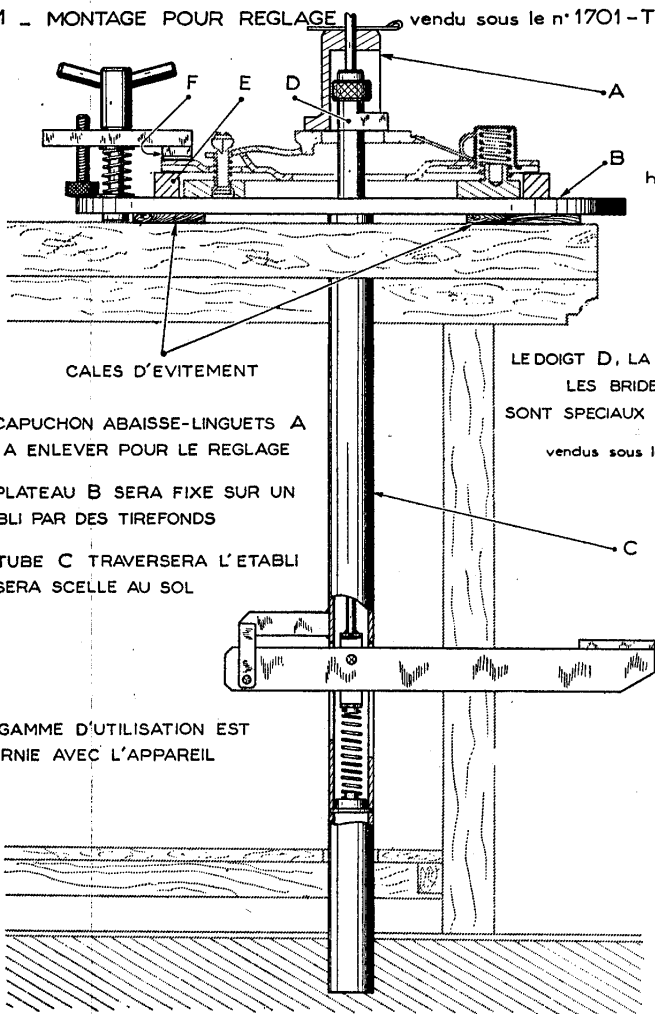
Fig.1



REGLE
vendue sous le n°1755-VA

REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig. 1 - MONTAGE POUR REGLAGE vendu sous le n°1701-T



CALES D'EVITEMENT

LE CAPUCHON ABAISSE-LINGUETS A EST A ENLEVER POUR LE REGLAGE

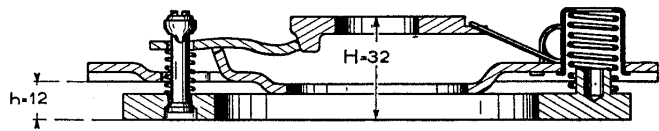
LE PLATEAU B SERA FIXE SUR UN ETABLI PAR DES TIREFONDS

LE TUBE C TRAVERSERA L'ETABLI ET SERA SCELLE AU SOL

LA GAMME D'UTILISATION EST FOURNIE AVEC L'APPAREIL

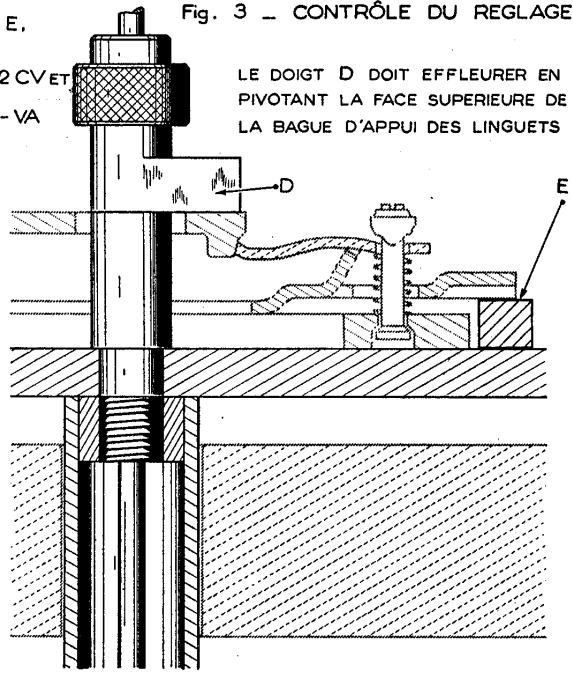
LE DOIGT D, LA GALETTE E, LES BRIDES F, SONT SPECIAUX POUR LA 2 CV ET vendus sous le n° 1702 - VA

Fig. 2 - MECANISME EN POSITION "EMBRAYE"



CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

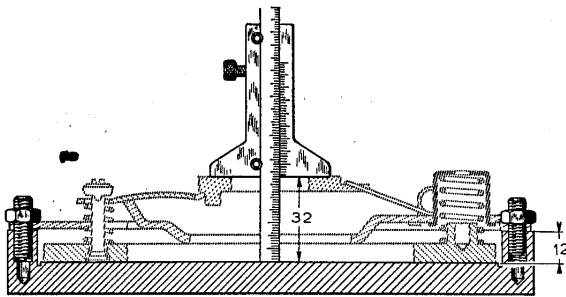
Fig. 3 - CONTRÔLE DU REGLAGE



LE DOIGT D DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT LA FACE SUPERIEURE DE LA BAGUE D'APPUI DES LINGUETS

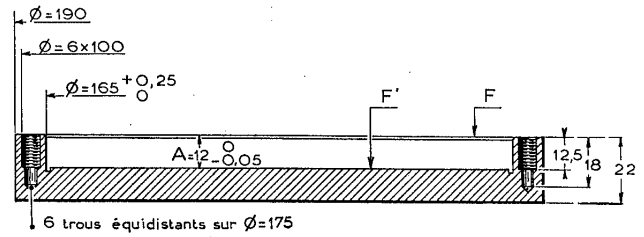
REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig.1 - UTILISATION



LA COTE 12 EST REALISEE PAR LE MONTAGE
 REGLER LE MECANISME
 APRES AVOIR GYMNASTIQUE LES LINGUETS A L'AIDE D'UNE
 PRESSE OU D'UNE PERCEUSE CONTROLER LA COTE 32 AVEC
 UNE JAUGE DE PROFONDEUR
 SERTIR LES EROUS

Fig.2 - MONTAGE SIMPLIFIE
 vendu sous le n° 1703-VA



L'EMBRAYAGE EST FIXE SUR LE MONTAGE PAR 6 GOUJONS
 DE $\phi=6 \times 100$ LONGUEUR 45 ET 6 EROUS
 LES FACES F ET F' SONT RECTIFIEES LA COTE A ETANT
 RIGOUREUSE

Fig.3 - MANDRIN MR 1620- 40 POUR CENTRAGE DU DISQUE D'EMBRAYAGE
 non vendu

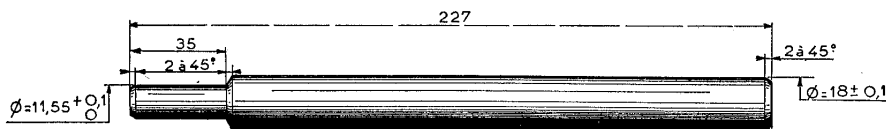


Fig. 4 - CALE MR-3834 - longueur 50
 CALE MR-3834-10 - longueur 20
 non vendues

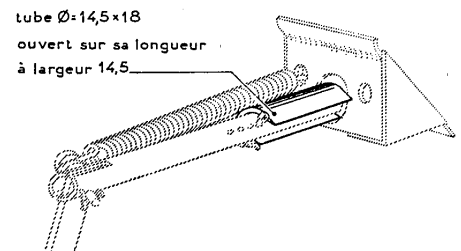


Fig.1 _ COUPE

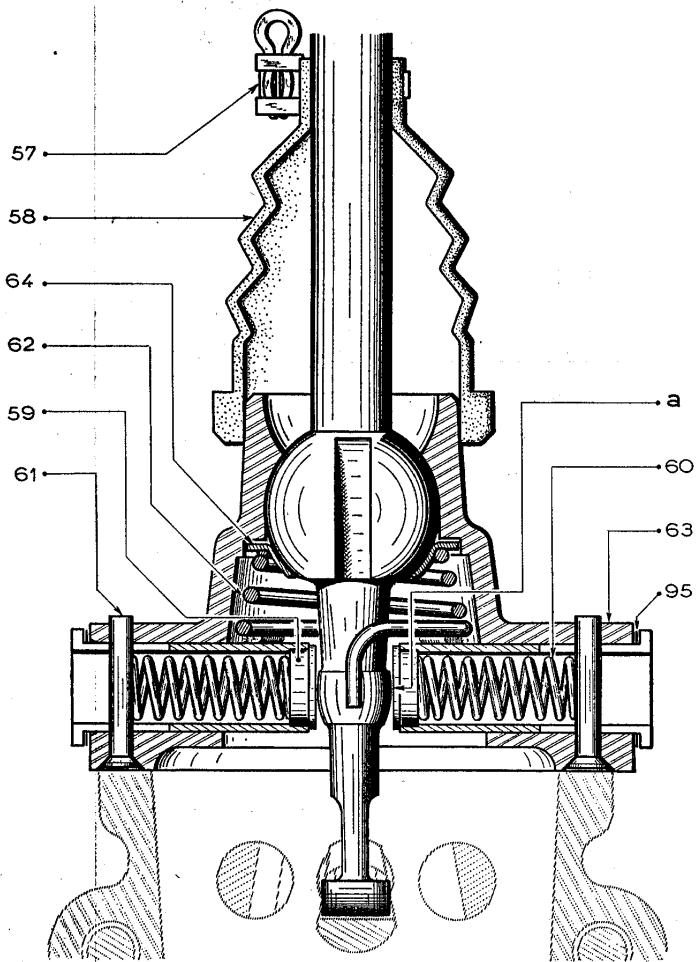
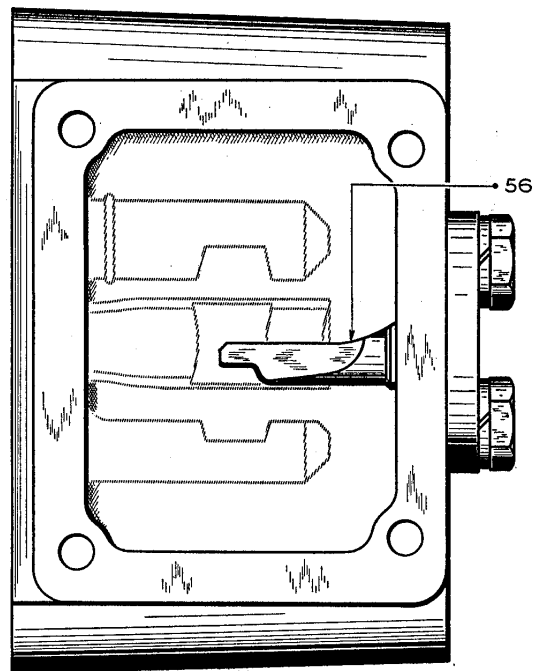


Fig. 2 _ POSITION DU DOIGT DE GUIDAGE

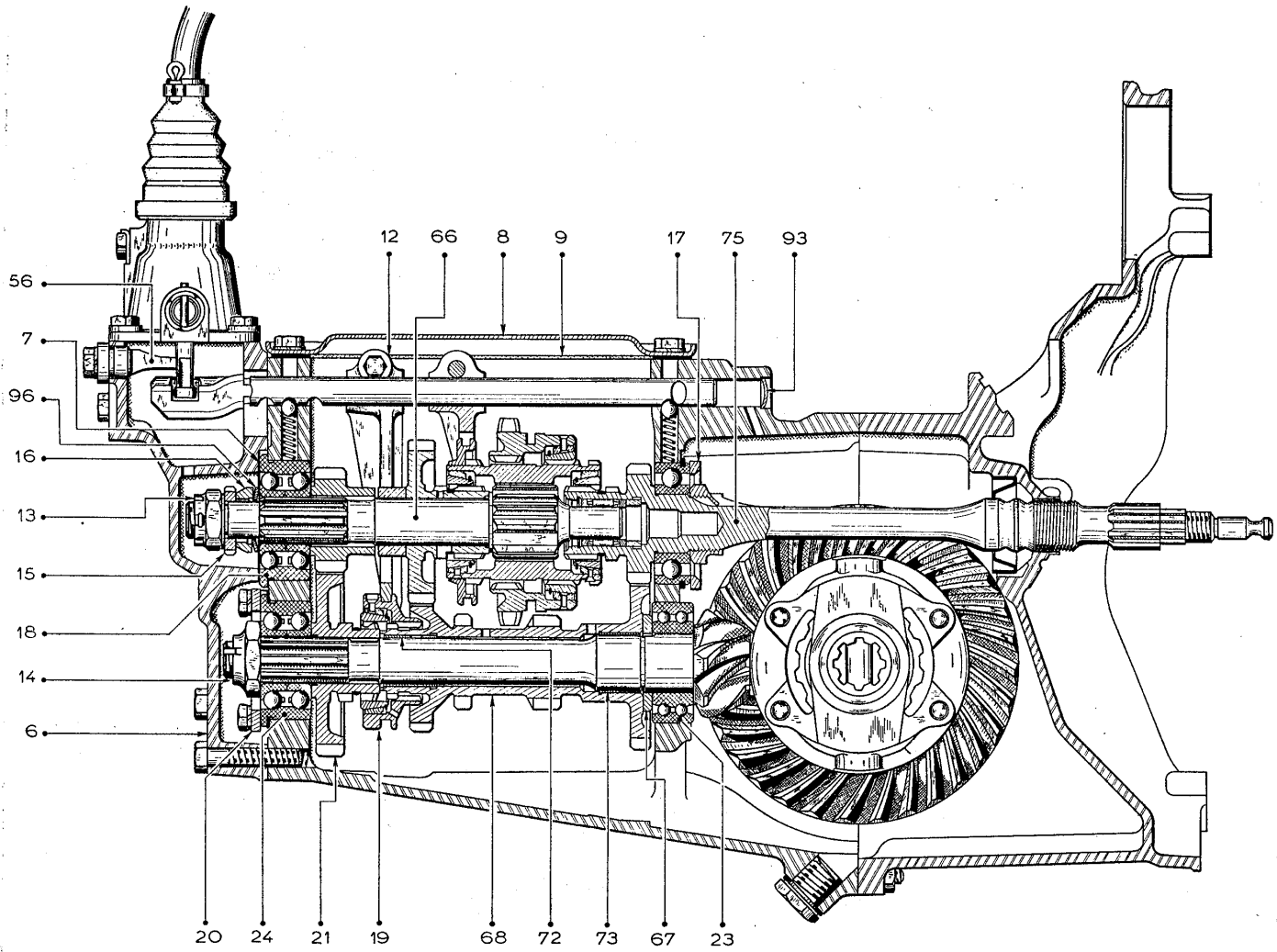


BOITE DE VITESSES AZ

2 CV

COUPE LONGITUDINALE

PL. 26



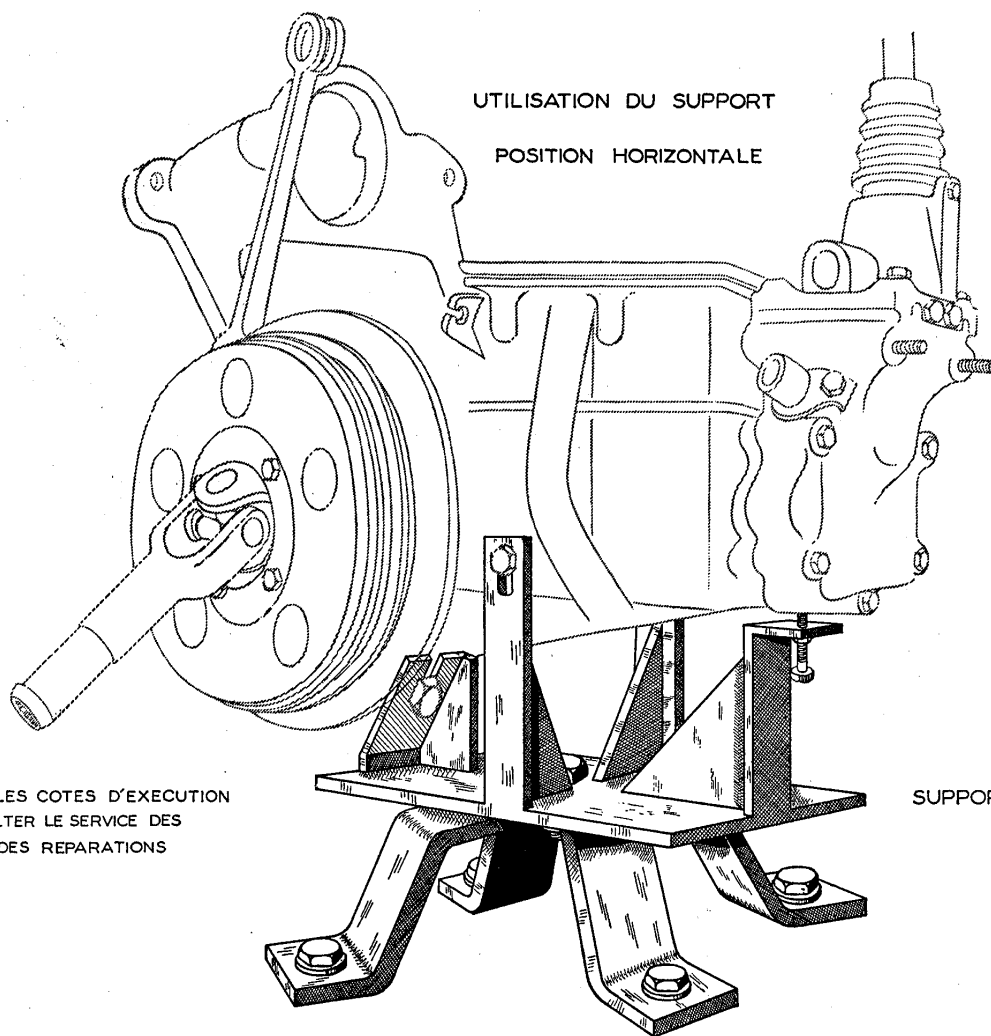
BOITE DE VITESSES

SUPPORT

2 CV

PL. 27

UTILISATION DU SUPPORT
POSITION HORIZONTALE



POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER LE SERVICE DES
METHODES REPARATIONS

SUPPORT MR-3053-40
non vendu

BOITE DE VITESSES

COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PLATEAU DE FREIN ALUMINIUM

PL. 28

Fig. 1

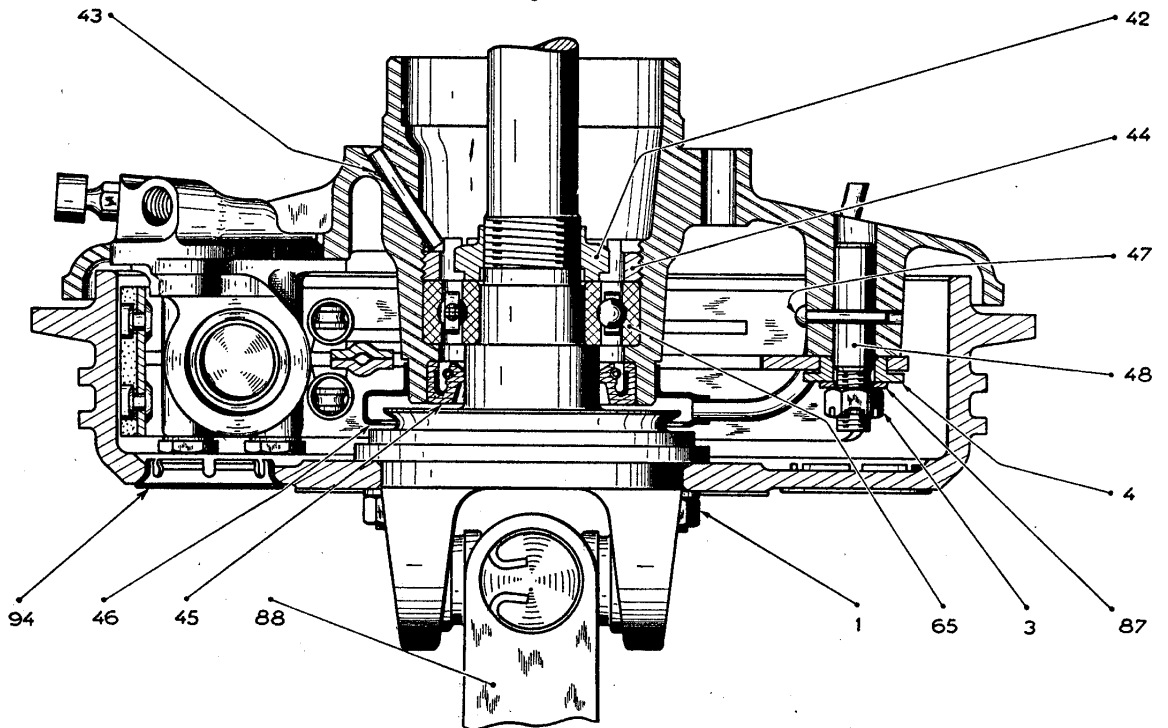


Fig. 2 - CLE

vendue sous le n° 1790-VA

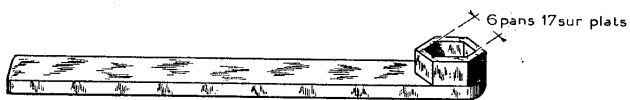
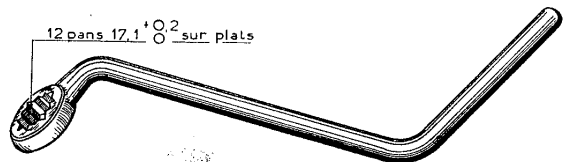


Fig. 3 - CLE

vendue sous le n° 1791-VA



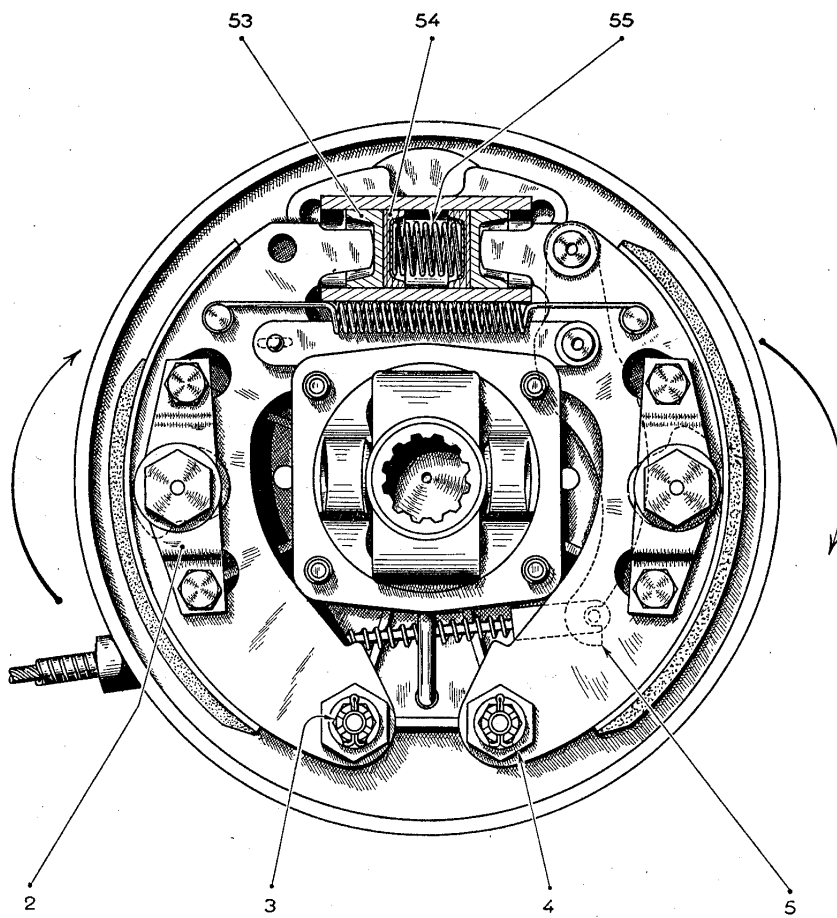
BOITE DE VITESSES

PLATEAU DE FREIN

ALUMINIUM

2 CV

PL. 29



BOITE DE VITESSES

2 CV

PL. 29A

COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PLATEAU TOLE

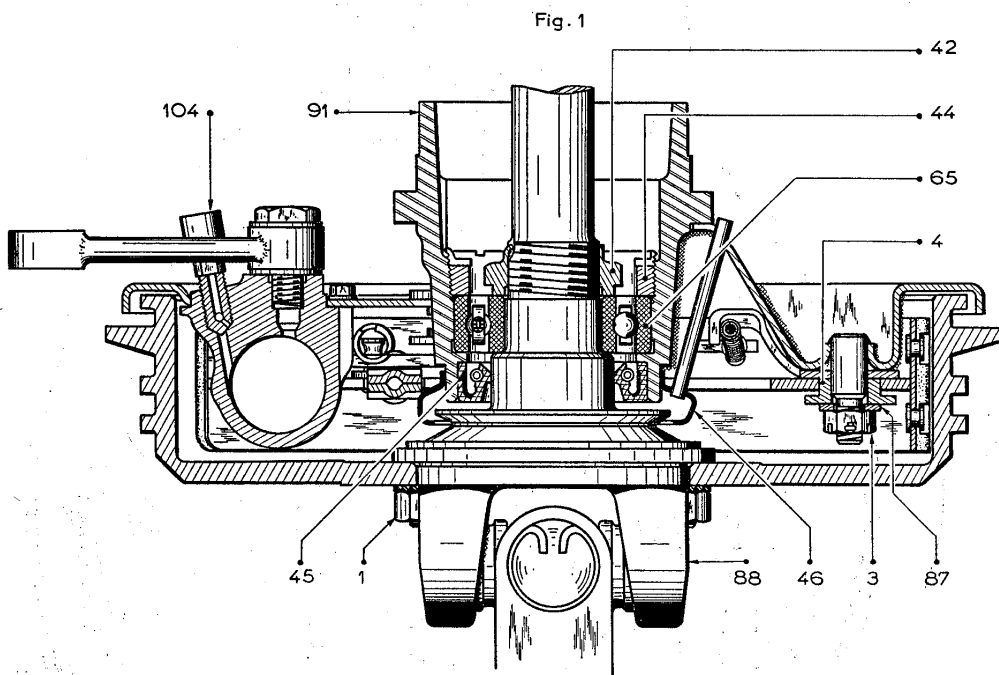
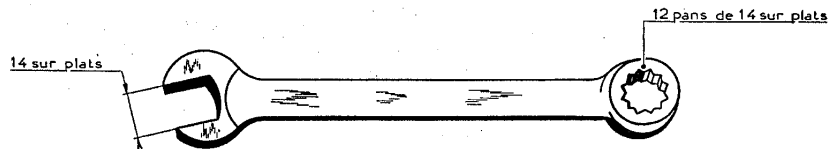


Fig. 2 - CLE

vendue sous le n° 2126-VA



BOITE DE VITESSES

2 CV

PLATEAU DE FREIN

PL. 29 B

PLATEAU DE FREIN TOLE

COUPE AB

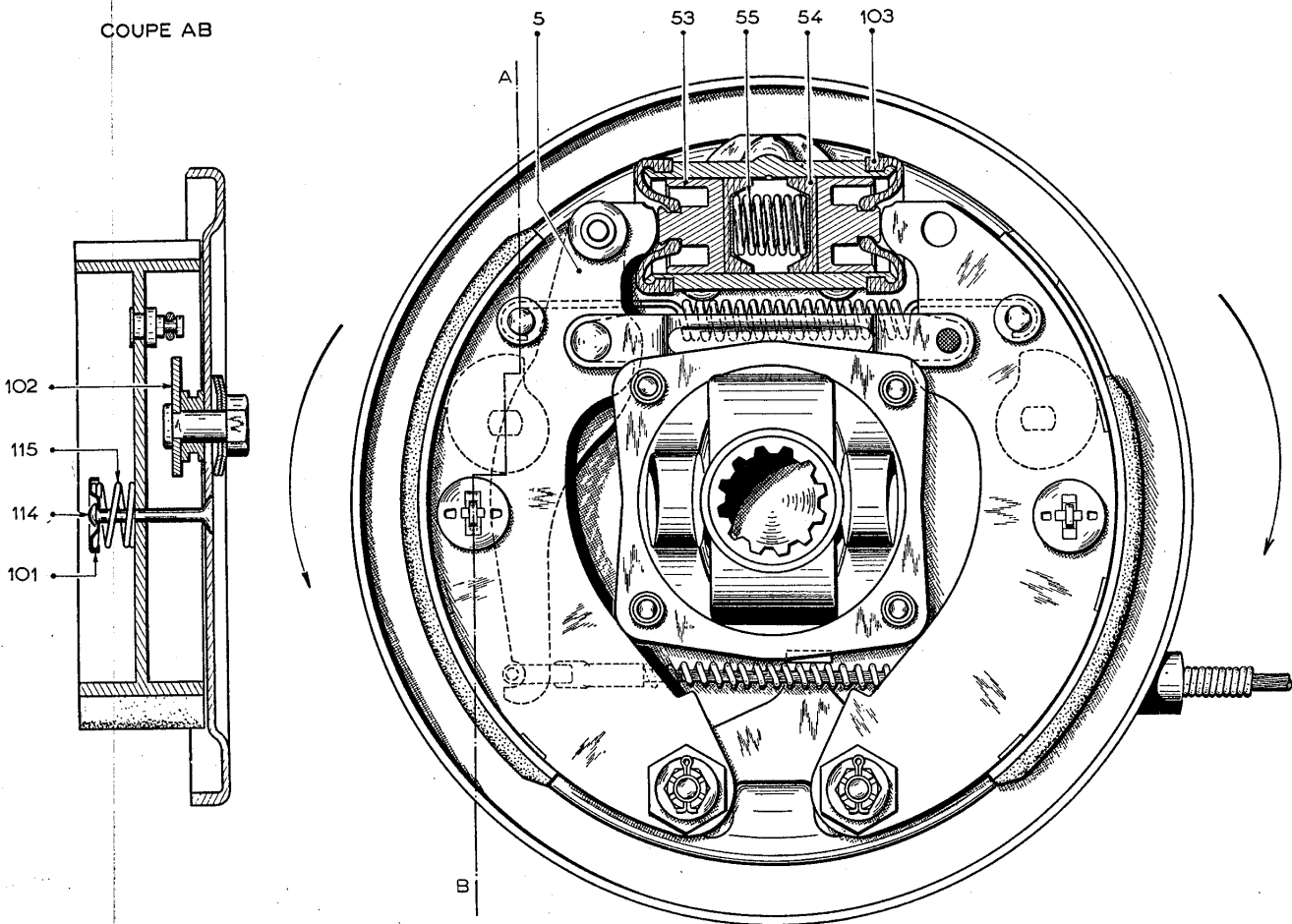


Fig.1 - POSITION DES FOURCHETTES

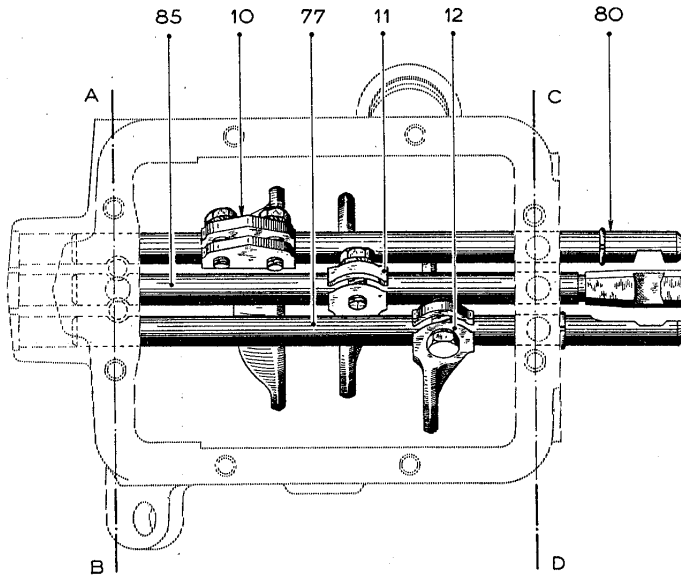
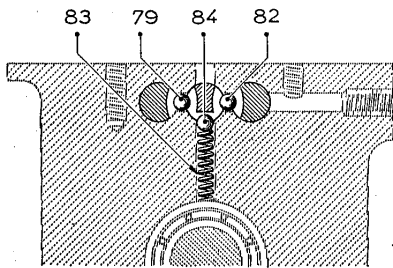
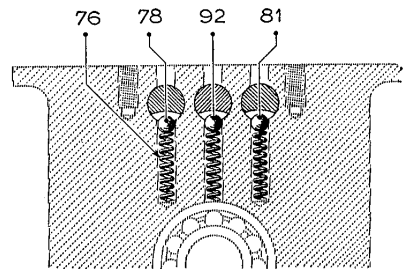


Fig. 2 - VERROUILLAGE AV



COUPE SUIVANT AB

Fig. 3 - VERROUILLAGE AR



COUPE SUIVANT CD

Fig.1 - EXTRACTION DE L'AXE DE M. AR.

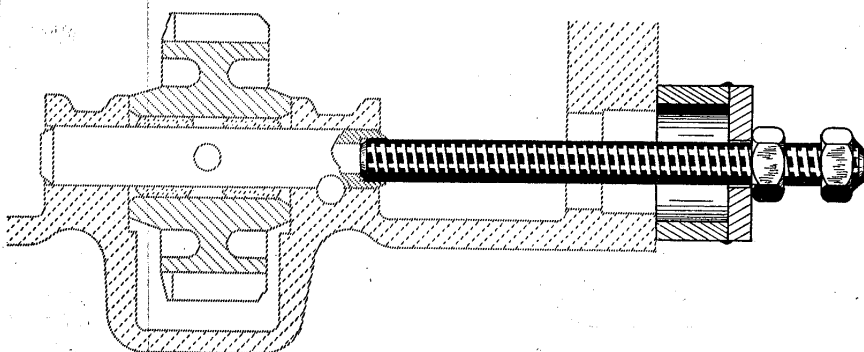


Fig.2 - DEPOSE DU ROULEMENT

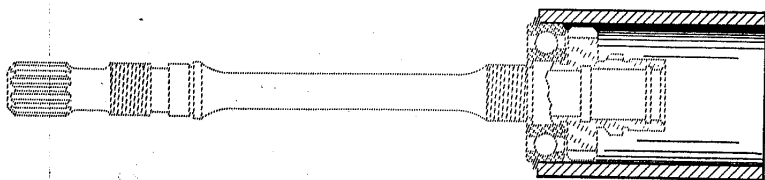


Fig.3 - EXTRACTEUR MR-3682-30

non vendu

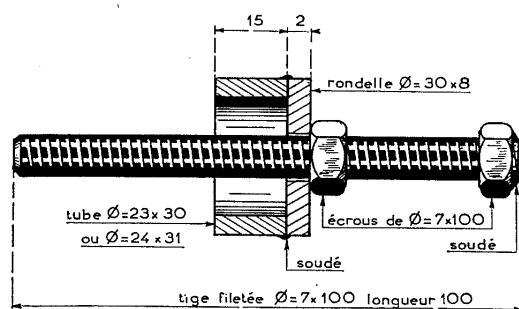


Fig.4 - BAGUE MR-3686

non vendue

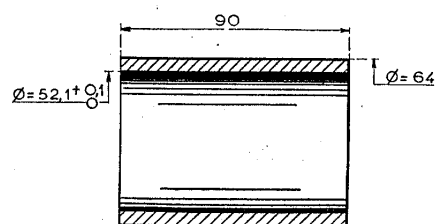


Fig 1 - PIGNON D'ATTAQUE

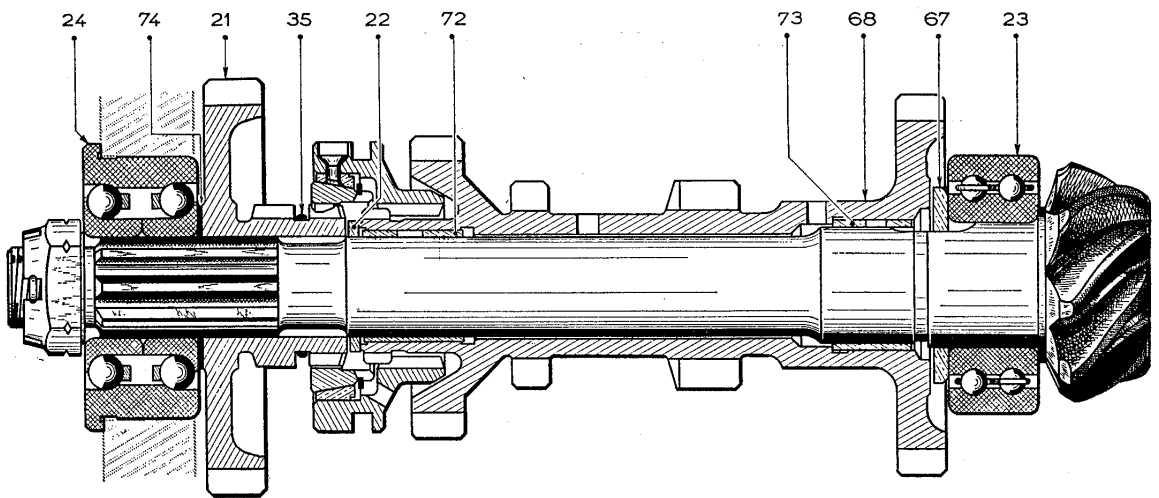


Fig. 2

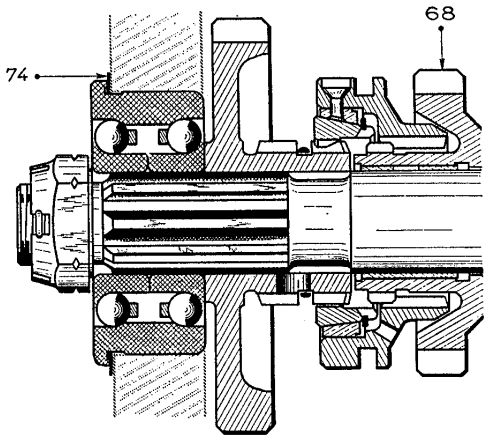


Fig. 3

POSITION DU SEGMENT DE RALENTI

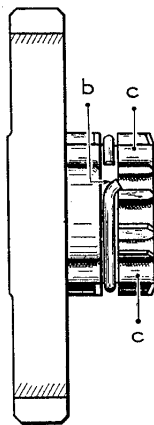


Fig. 4

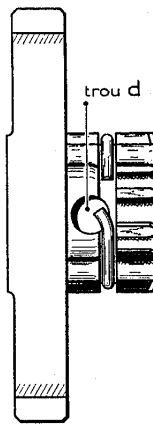
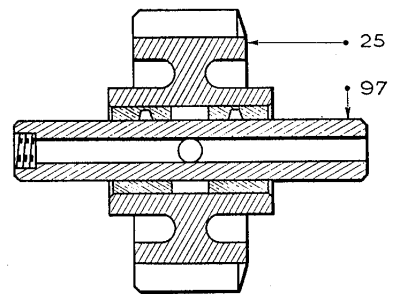


Fig. 5 - PIGNON DE M. AR.



BOITE DE VITESSES

2 CV

COUPES

PL. 33

Fig. 1 - ARBRE DE COMMANDE

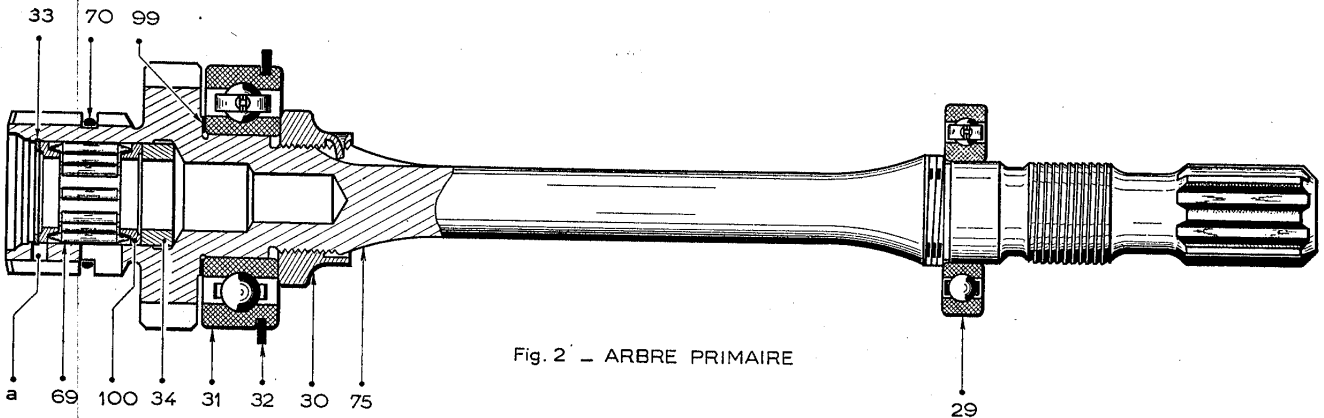
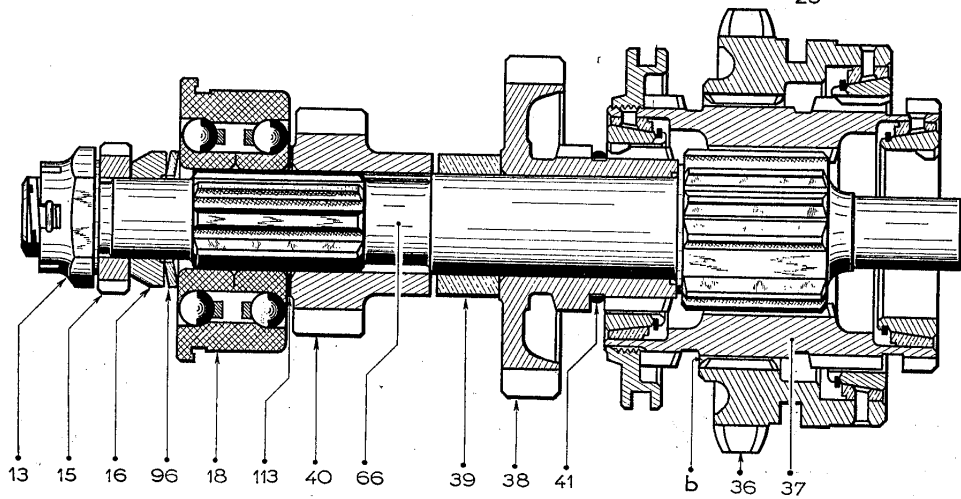


Fig. 2 - ARBRE PRIMAIRE

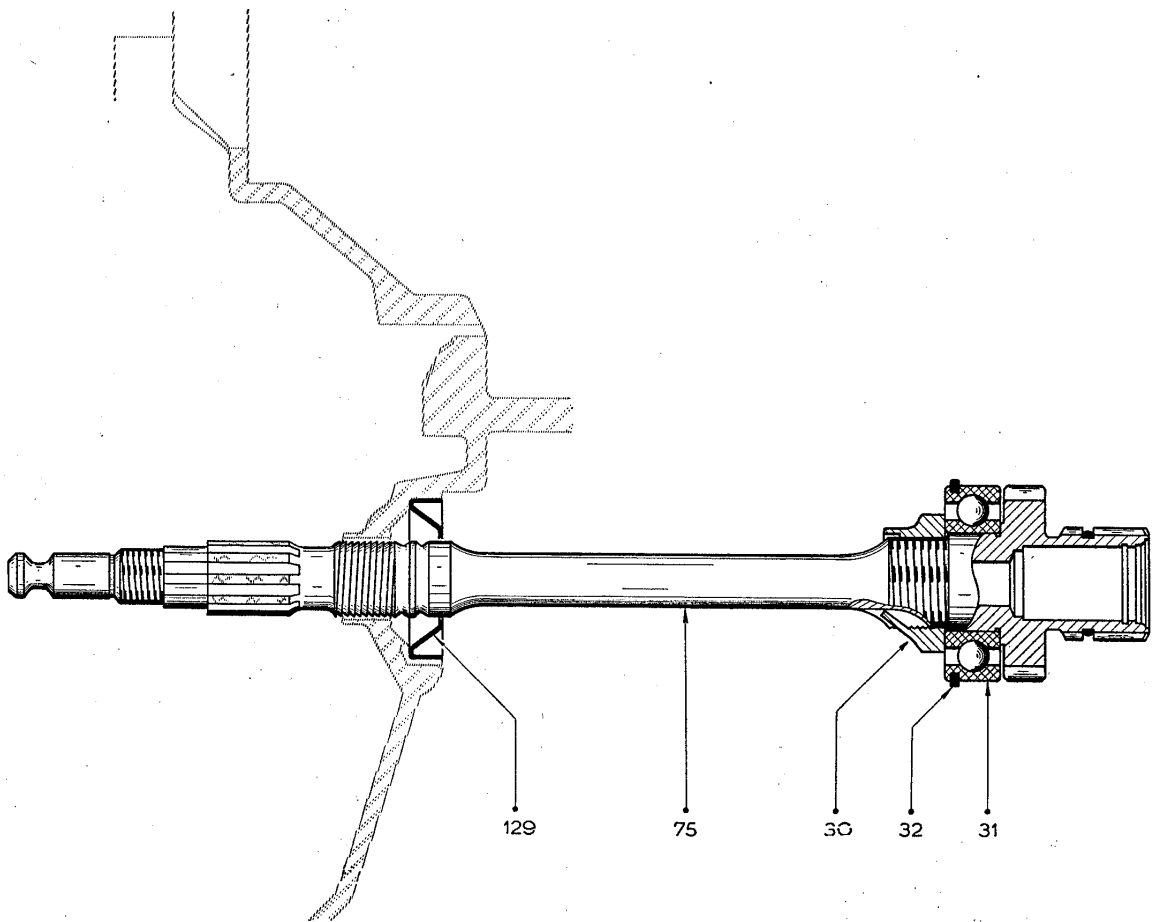


BOITE DE VITESSES AZ

2 CV

ARBRE DE COMMANDE

PL. 33A



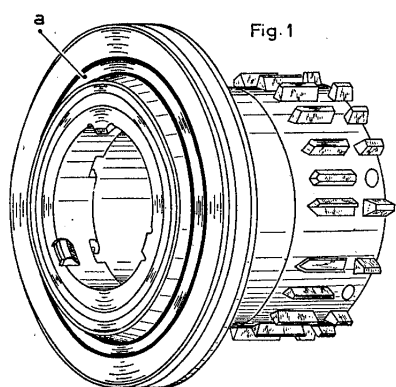


Fig. 1

SUR LE BALADEUR 1^{er} MODELE
IL EXISTE UNE GORGE REPERE a

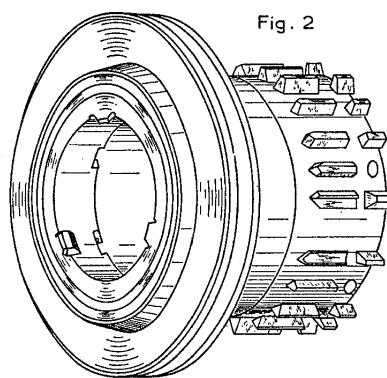


Fig. 2

SUR LE BALADEUR 2^{ème} MODELE
CETTE GORGE N'EXISTE PAS

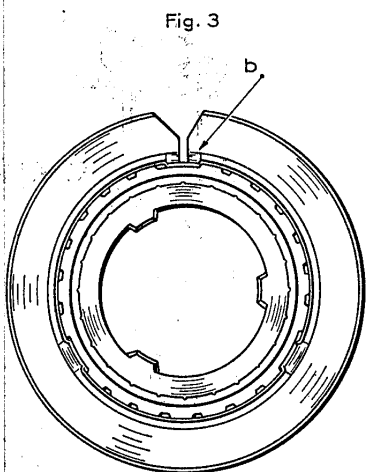


Fig. 3

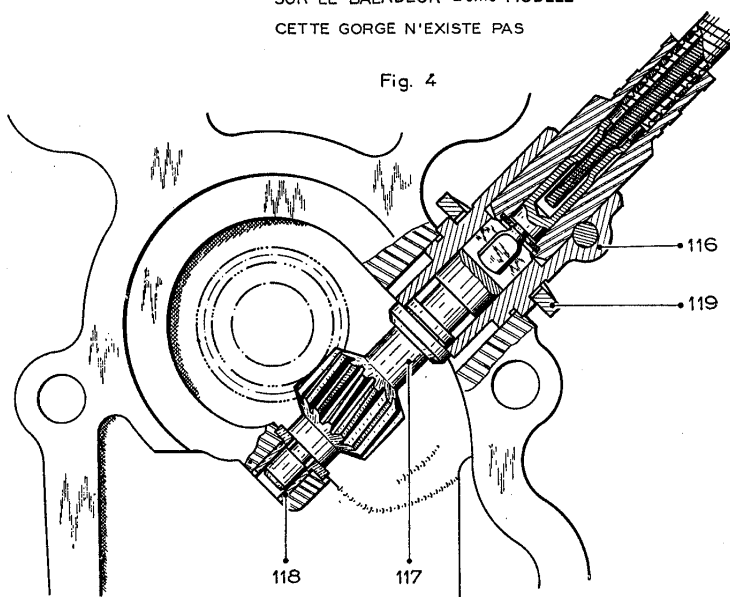
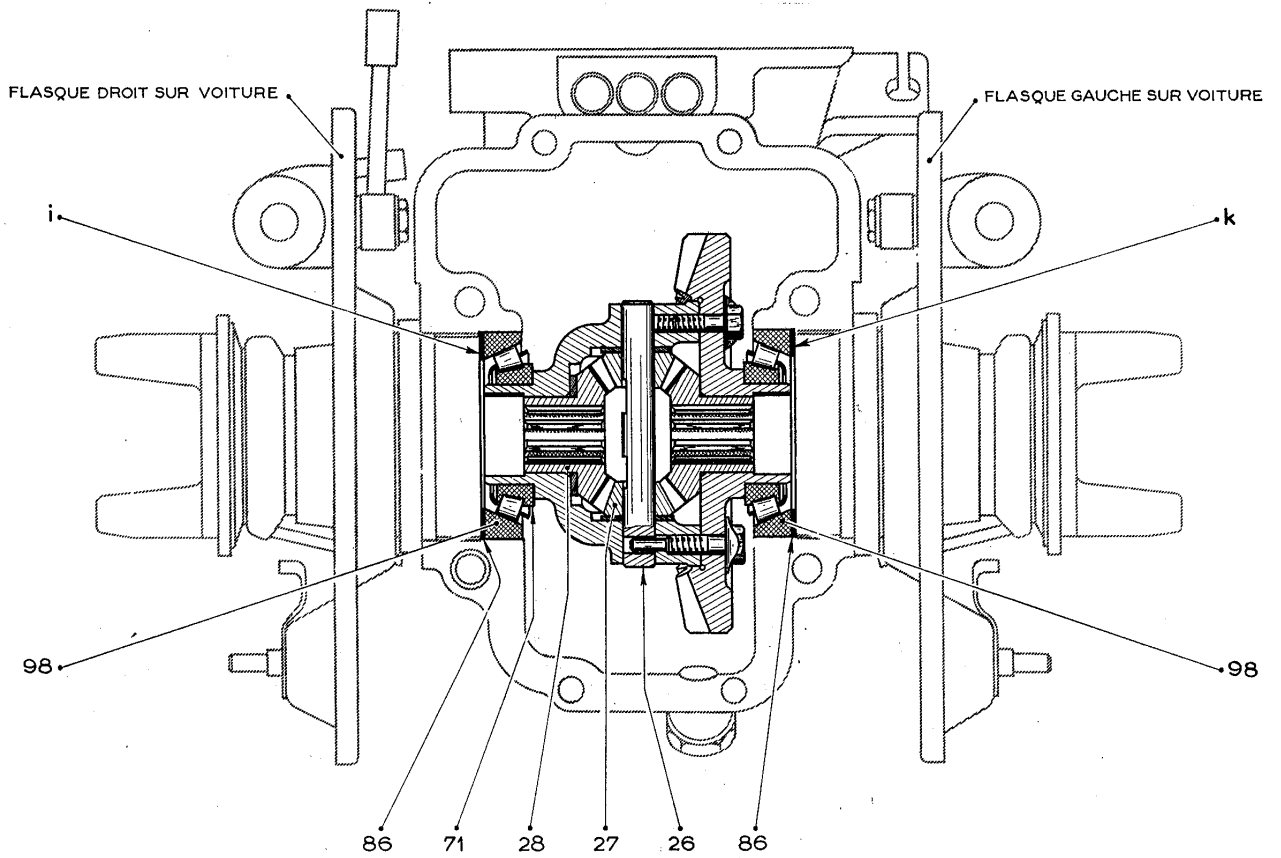


Fig. 4

COUPE DU DIFFERENTIEL

Fig.1 - VUE DE L'AVANT DE LA VOITURE



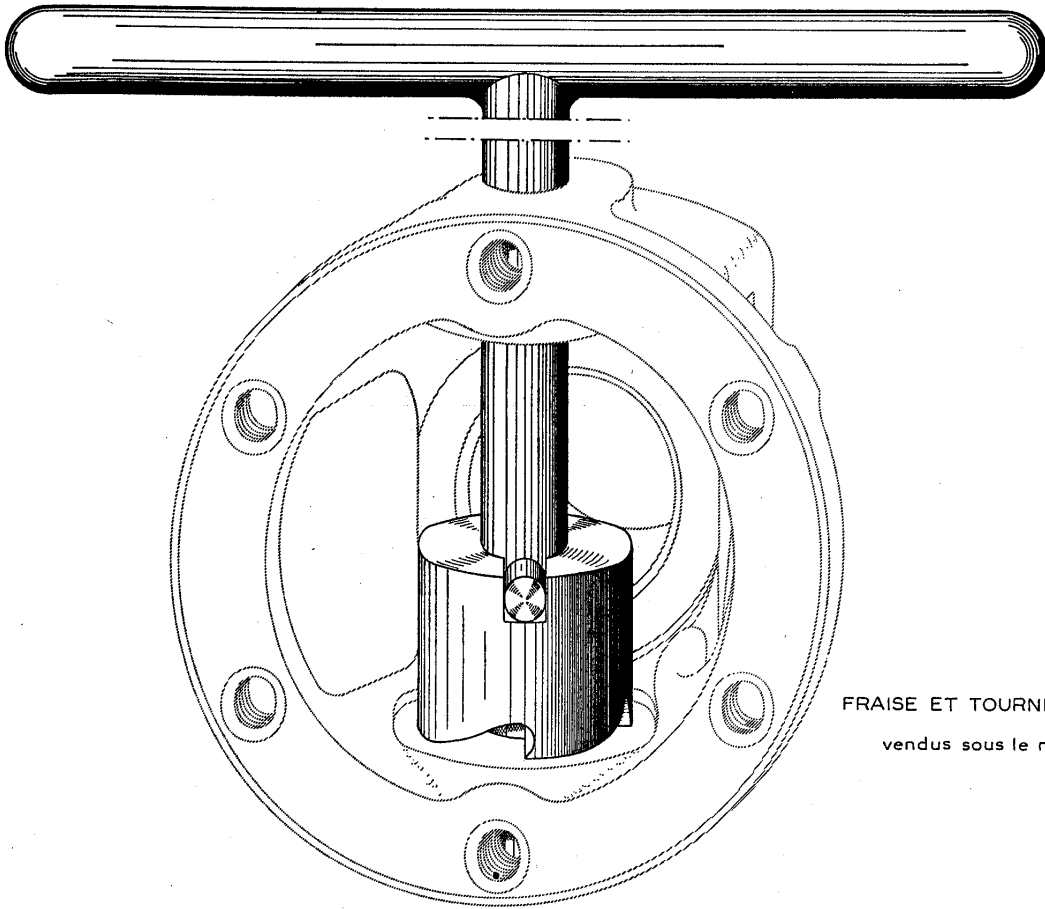
BOITE DE VITESSES

2 CV

DIFFERENTIEL

PL. 34 A

RECTIFICATION DES APPUIS DES RONDELLES DE SATELLITES



FRAISE ET TOURNE A GAUCHE

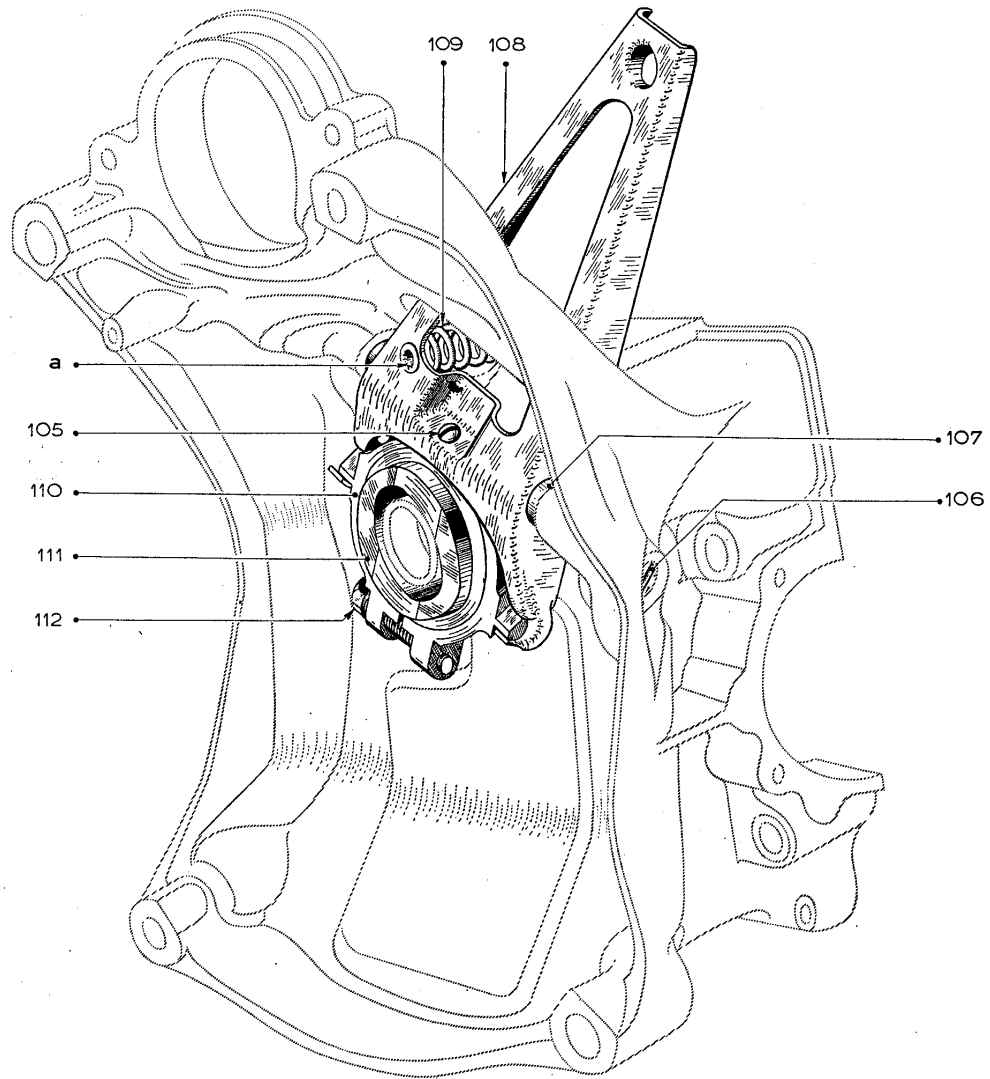
vendus sous le n° 1761-VA

BOITE DE VITESSES

2 CV

CARTER D'EMBRAYAGE

PL. 34 B



EXTRACTION DU ROULEMENT DE DIFFERENTIEL

UTILISATION DE L'EXTRACTEUR

CORPS D'EXTRACTEUR AVEC VIS
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES AVEC FRETTE
vendues sous le n° 1736-T

GRAIN
vendu sous le n° 1743-VA

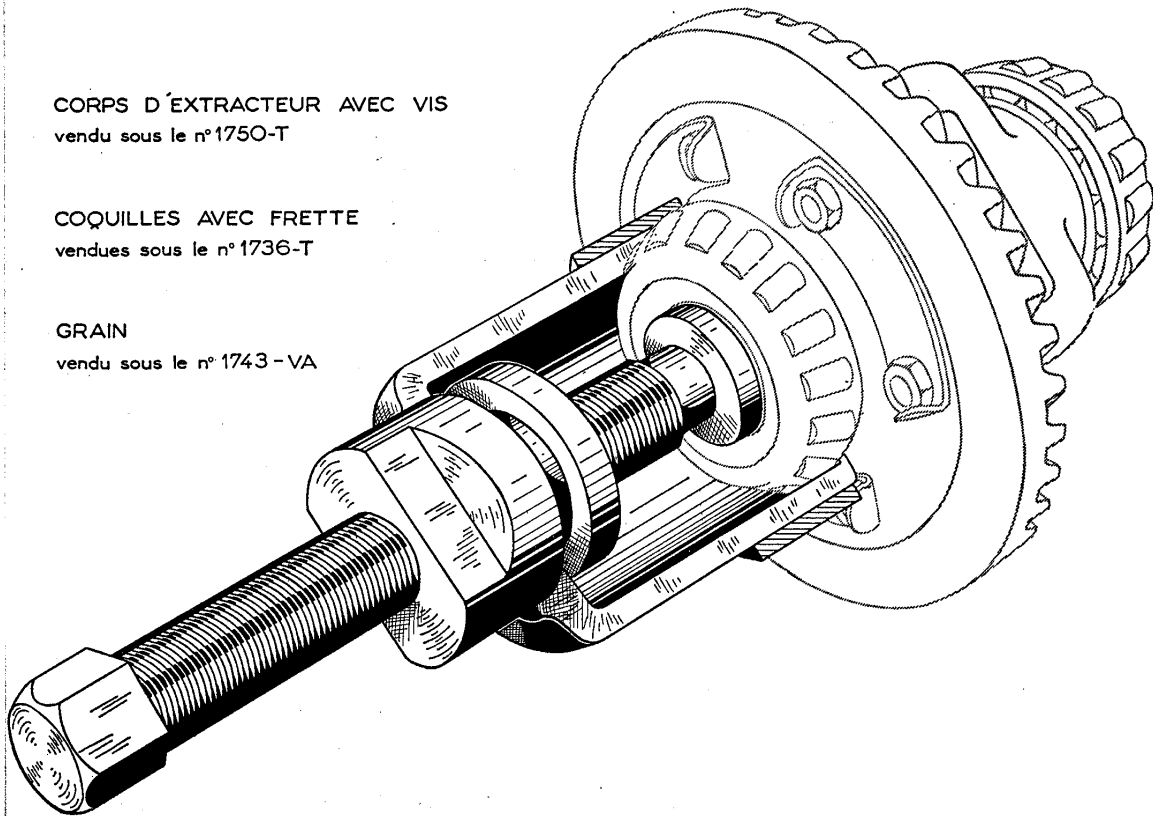


Fig. 1 - CLE POUR BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS AV (Aluminium)
vendue sous le n° 1925-VA

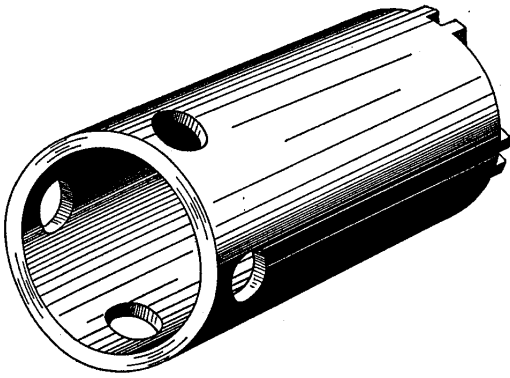
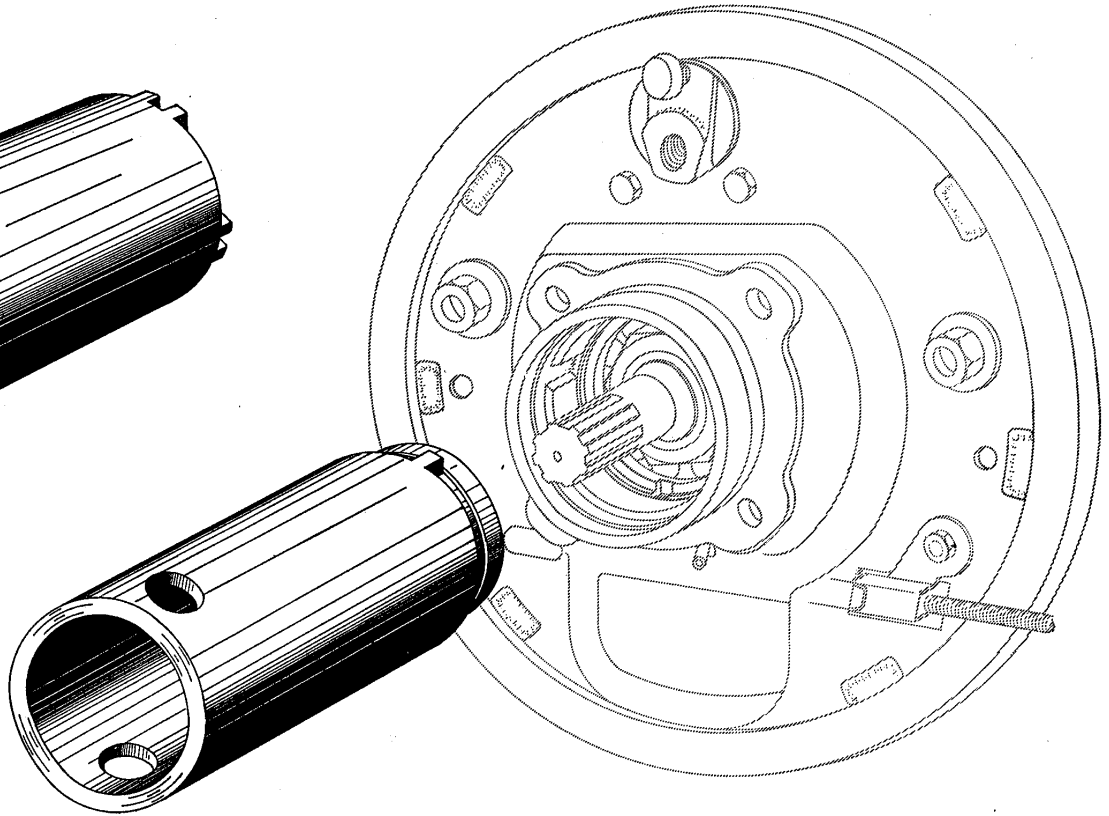


Fig. 2 - CLE POUR BAGUE
ECROU DE FLASQUE DE
FREINS AV (tôle)
vendue sous le n° 1926-VA



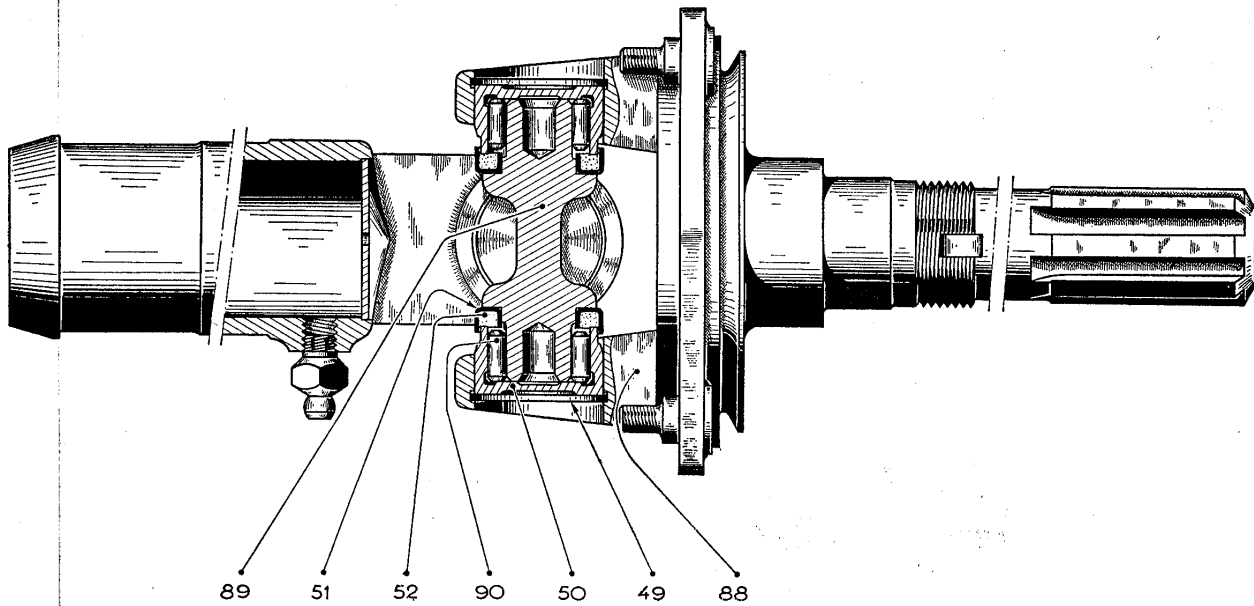
BOITE DE VITESSES

2 CV

CARDAN COTE BOITE

PL. 37

Fig. 1 - COUPE



MONTAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1

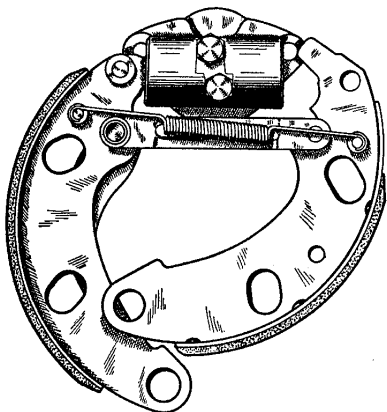
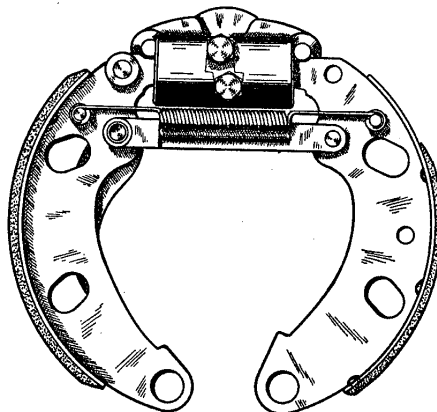


Fig. 2



RECTIFICATION DES TAMBOURS

Fig. 1 - RECTIFICATION DU TAMBOUR

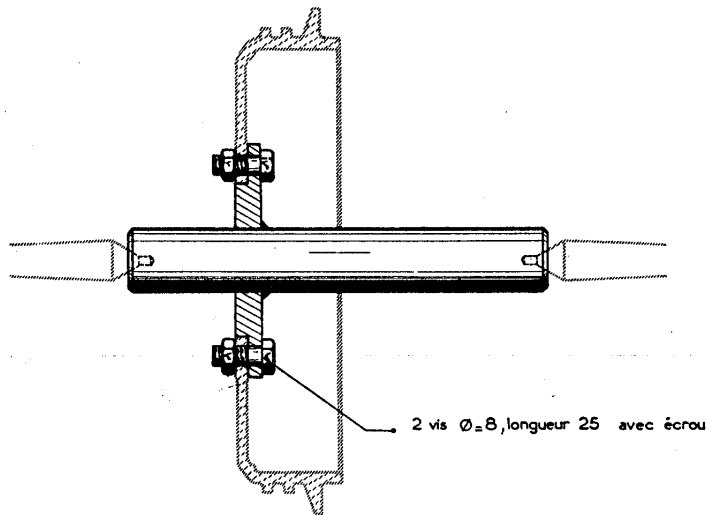


Fig. 2 - MANDRIN POUR RECTIFICATION DU TAMBOUR
vendu sous le n° 2118 - VA

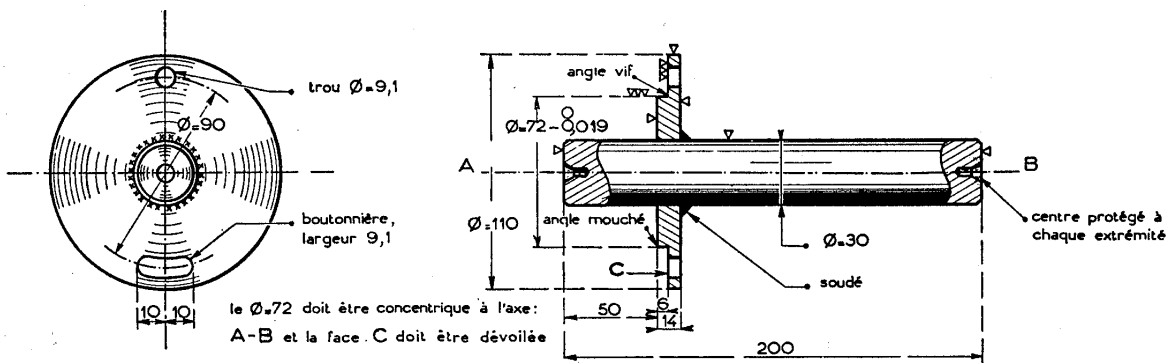


Fig. 1 - UTILISATION DES APPAREILS

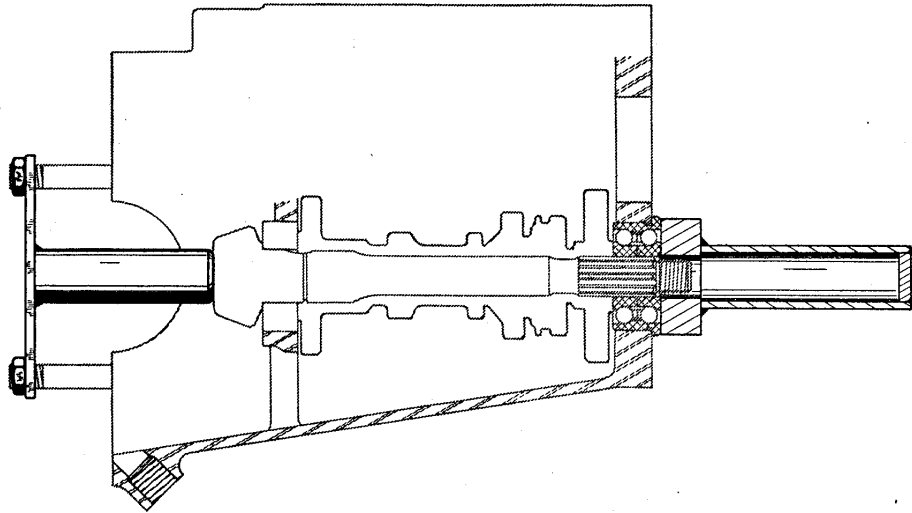


Fig. 2 - PLAQUE DE BUTEE MR-3677 non vendue

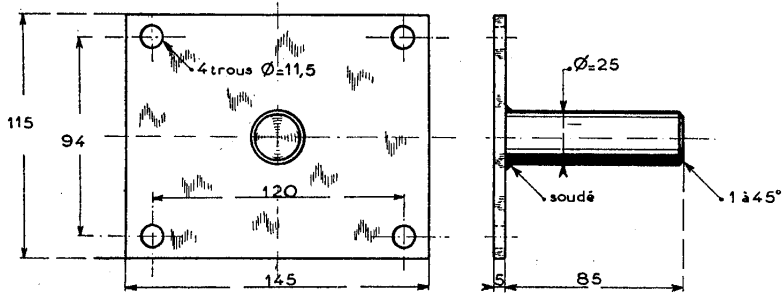
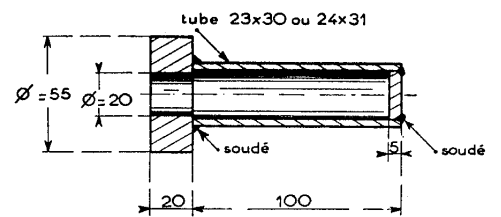


Fig. 3 - TAS MR-3676 non vendu



MAINTIEN DE L'ARBRE INTERMEDIAIRE

Fig. 1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

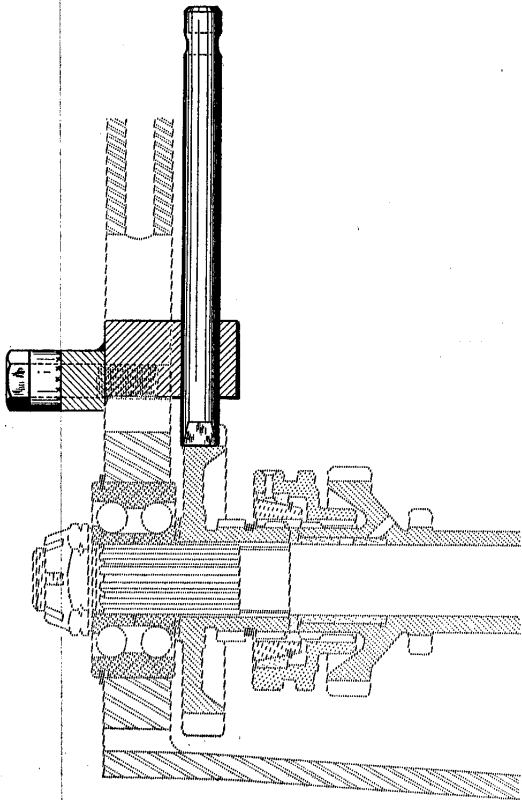
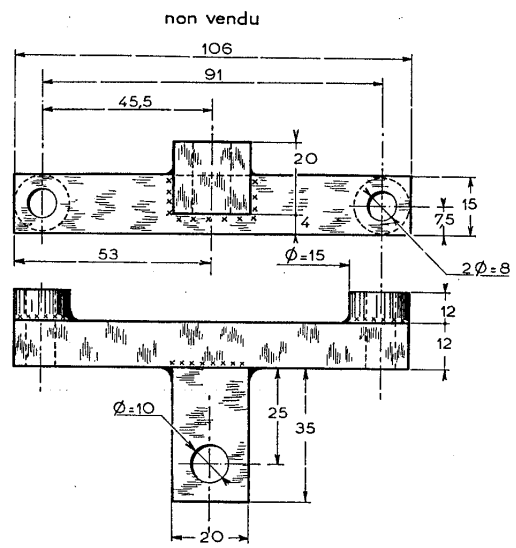
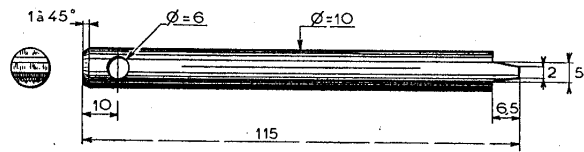


Fig. 2 _ APPAREIL MR-3139-10



DOIGT D'ARRET

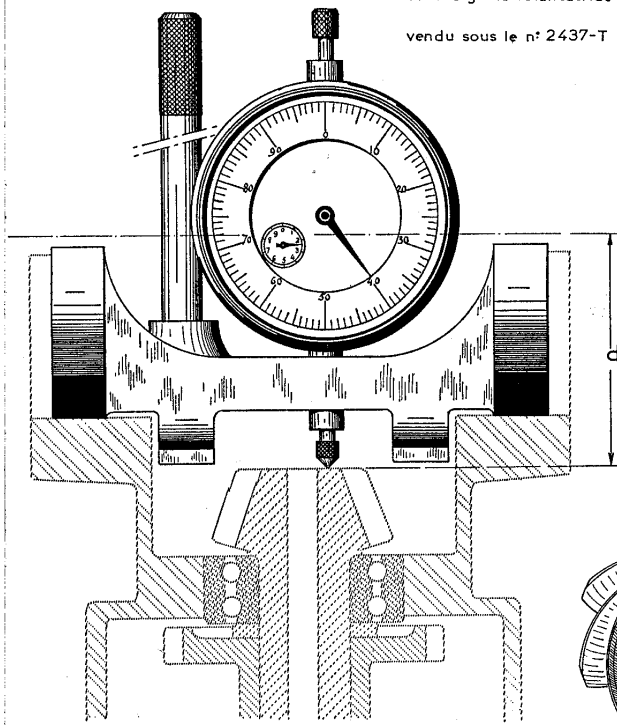


REGLAGE DU COUPLE CONIQUE

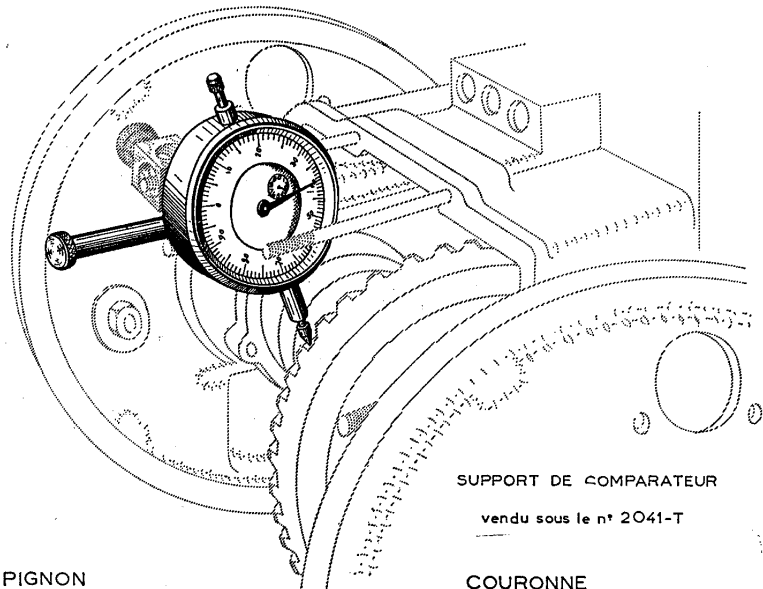
Fig.1 - REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

Fig 2 - REGLAGE DU JEU D'ENTRE-DENTS

COMPARATEUR
avec aiguille totalisatrice
vendu sous le n° 2437-T

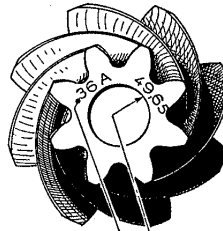


APPAREIL DE REGLAGE
vendu sous le n° 2045-VA



SUPPORT DE COMPARATEUR
vendu sous le n° 2041-T

PIGNON



COURONNE

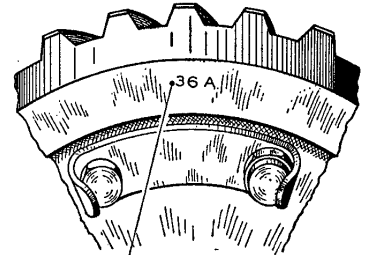


Fig. 3

COTE DE REGLAGE d DE CE PIGNON

NUMERO D'APPARIEMENT

REGLAGE DES FOURCHETTES

Fig.1 - POSITION DES CALES

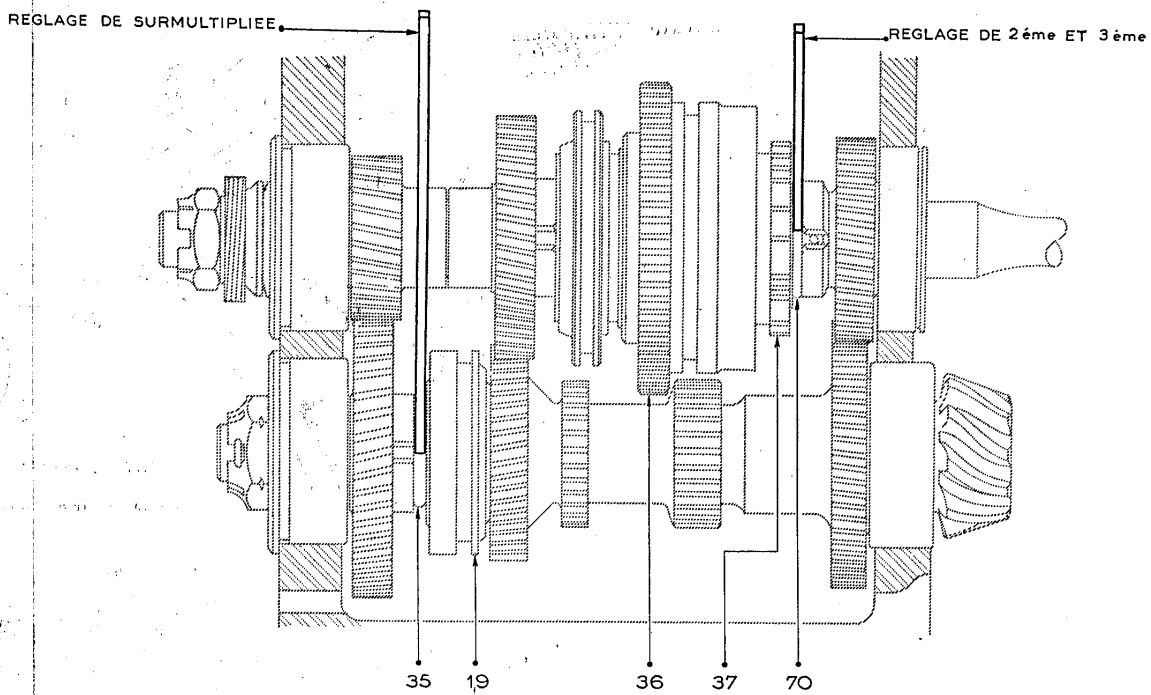


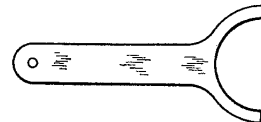
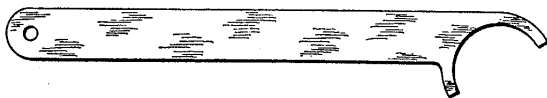
Fig 2 - CALE DE REGLAGE DE SURMULTIPLIEE

vendue sous le n° 1787-VA

ÉPAISSEUR 1mm

Fig 3 - CALE DE RÉGLAGE DE 2ème ET 3ème VITESSE

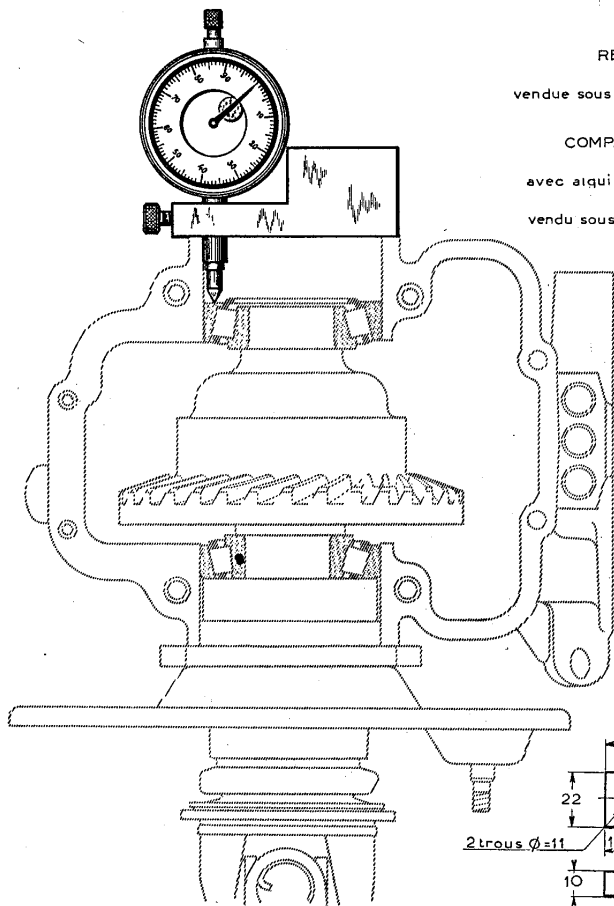
ÉPAISSEUR 1,8mm vendue sous le n° 1786-VA



REGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFERENTIEL

Fig. 1 - MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

Fig. 2 - MESURE DE LA HAUTEUR DE LA COLLERETTE



REGLE
vendue sous le n° 1754-VA

COMPAREUR
avec aiguille totalisatrice
vendu sous le n° 2437-T

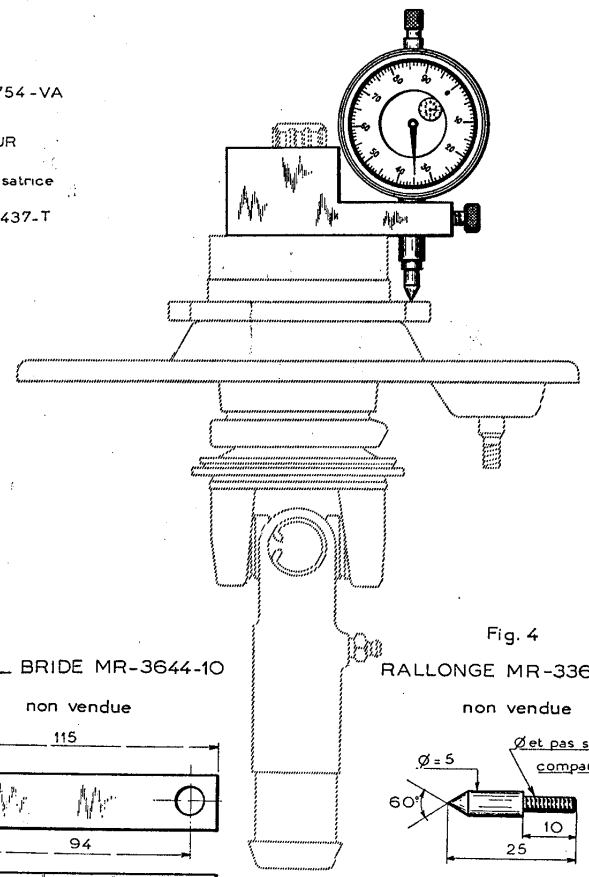


Fig. 3 - BRIDE MR-3644-10
non vendue

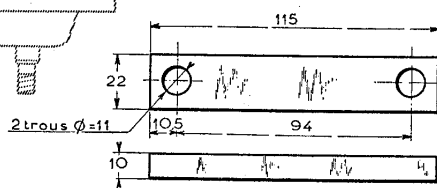
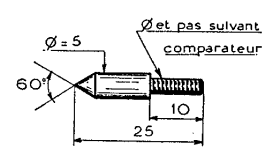


Fig. 4
RALLONGE MR-3365-10
non vendue



REGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFERENTIEL

POSITION DE LA BOITE
POUR REGLAGE

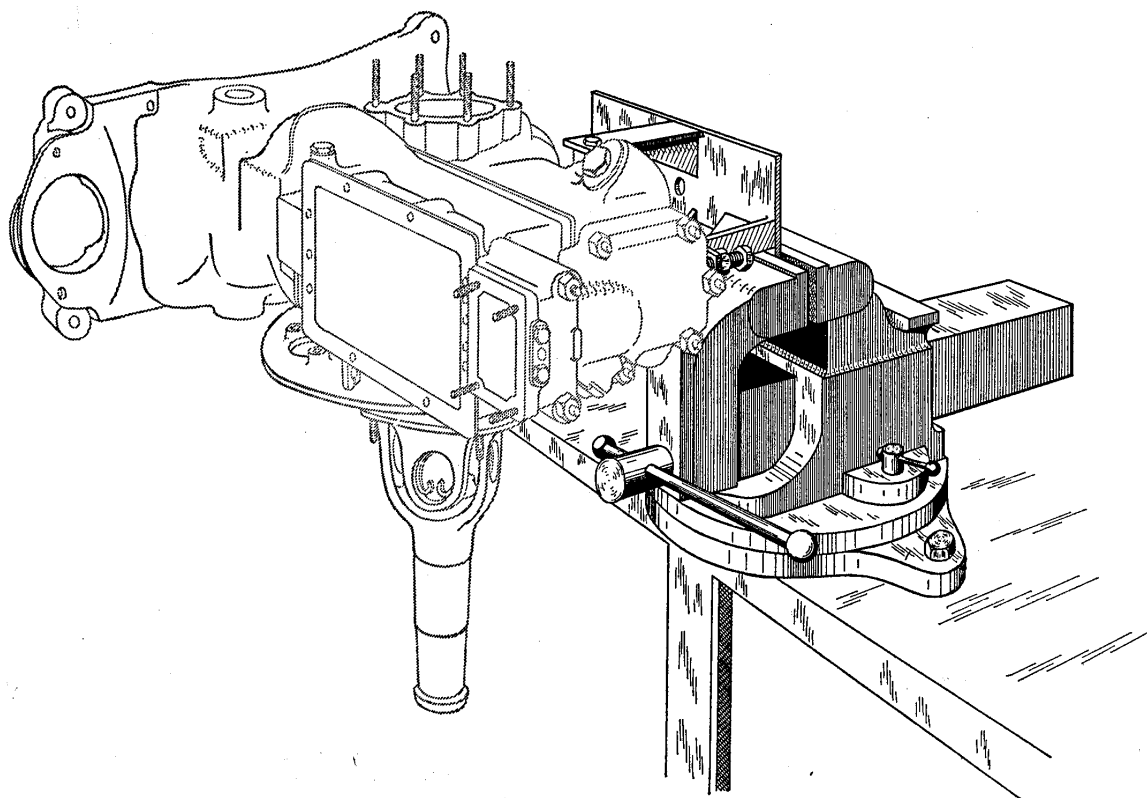
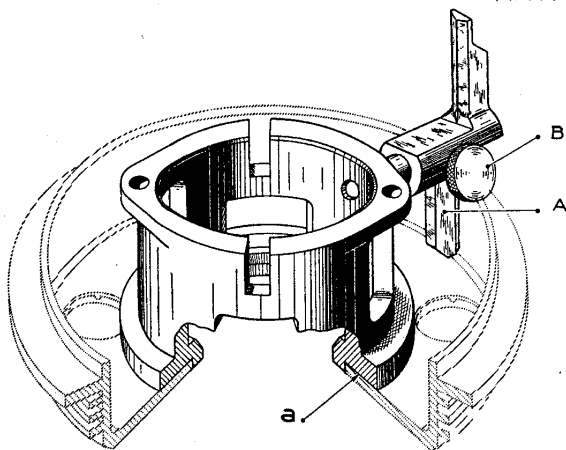


Fig. 1 — RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

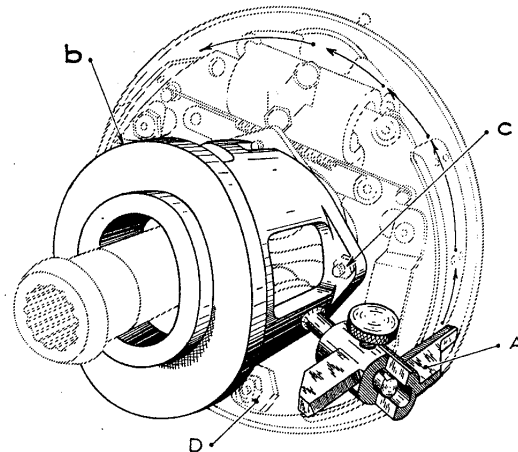
Fig. 2 — CONTRÔLE DU CENTRAGE

APPAREIL vendu sous le n° 2112-VA



METTRE L'APPAREIL EN PLACE DANS LE TAMBOUR
 AMENER L'INDEX A AU CONTACT DE L'ALÉSAGE
 ET LUI FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET
 IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU
 MOYEN DE LA VIS B

NOTA : HUILER LÉGEREMENT EN \ominus POUR FACILITER
 LA ROTATION DE L'APPAREIL



ENLEVER LE GRAISSEUR DE LA MACHOIRE A COULISSE
 PRÉSENTER L'APPAREIL CONTRE LE PLATEAU D'ENTRAÎNEMENT ET
 LE FIXER PAR 2 ECROUS, EN b ET c

PRÉSENTER L'INDEX A, IMMOBILISÉ À L'OPÉRATION PRÉCÉDENTE,
 SUR LES GARNITURES. L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT
 LEUR POURTOUR (POUR RÉALISER CETTE CONDITION DÉPLACER LES
 GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE EN AGISSANT SUR LES
 EXCENTRIQUES DE REGLAGE D ET SUR LES CAMES DE REGLAGE NON
 FIGURÉES SUR LE DESSIN) RETOUCHER LES GARNITURES À LA
 RAPE AU CAS OÙ QUELQUES POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCELES.

ENLEVER L'APPAREIL ET REPLACER LE GRAISSEUR.

APRÈS CONTRÔLE, DÉSSERRER LES CAMES DE FAÇON À PERMETTRE
 LE MONTAGE DU TAMBOUR

BOITE DE VITESSES

2 CV

PL. 47

POSITION DES VITESSES

Fig. 1 _ PREMIERE VITESSE

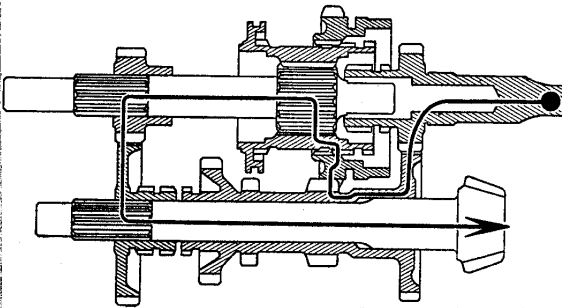


Fig. 2 _ MARCHE ARRIERE

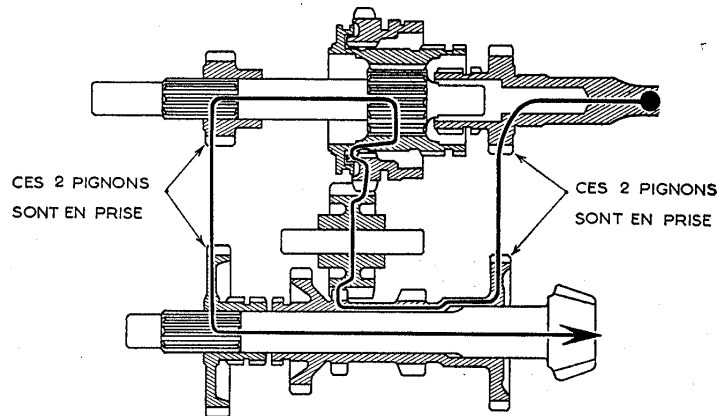


Fig. 1 - DEUXIEME VITESSE

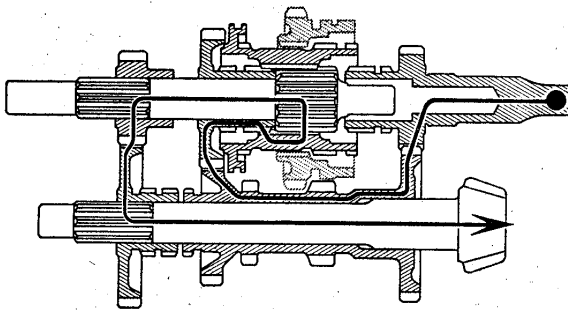


Fig. 2 - TROISIEME VITESSE

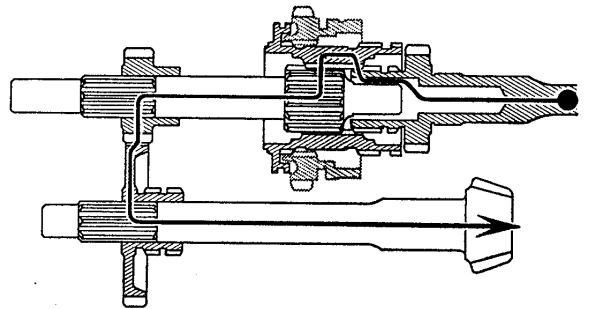


Fig. 3 - SURMULTIPLIEE

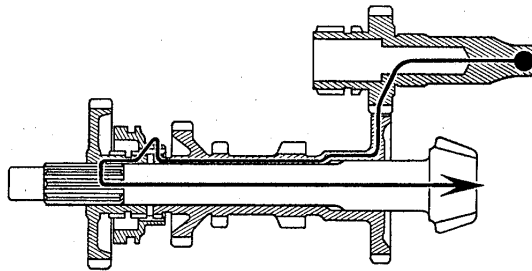
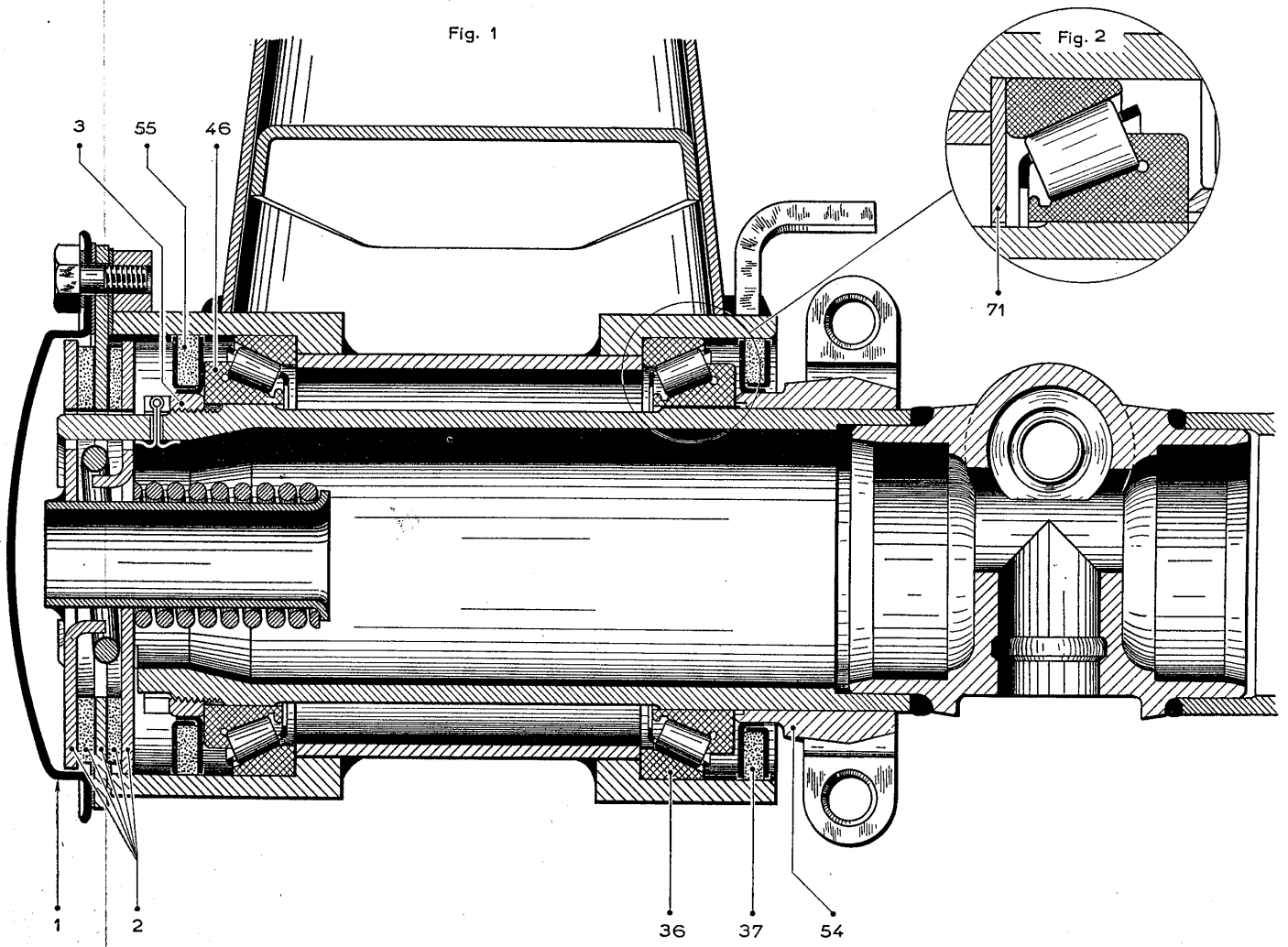


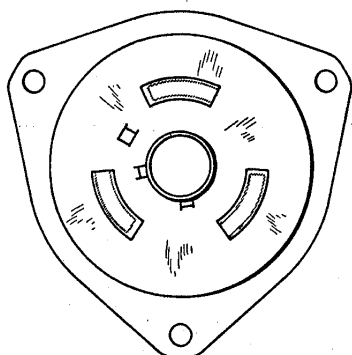
Fig. 1

Fig. 2



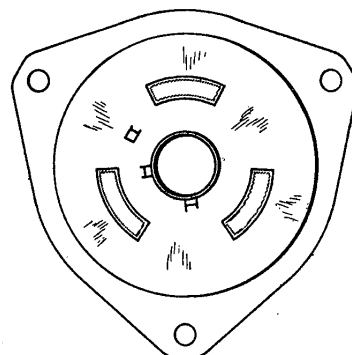
MONTAGE DES FROTTEURS

Fig. 1



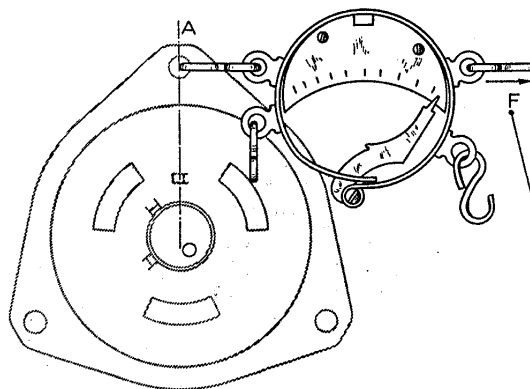
ENGAGER LE FLASQUE INTERIEUR DU FROTTEUR
SUR LES TROIS TENONS DE LA TRAVERSE D'ESSIEU

Fig. 2



FAIRE TOURNER LE FLASQUE EXTERIEUR
A L'AIDE DE LA CLE 1834-VA POUR
AMENER LES TROIS LUMIERES EN FACE
DES TENONS DE LA TRAVERSE D'ESSIEU
POUSSER A FOND POUR TERMINER LE
MONTAGE

Fig. 3 - DYNAMOMETRE
vendu sous le n° 2472-T

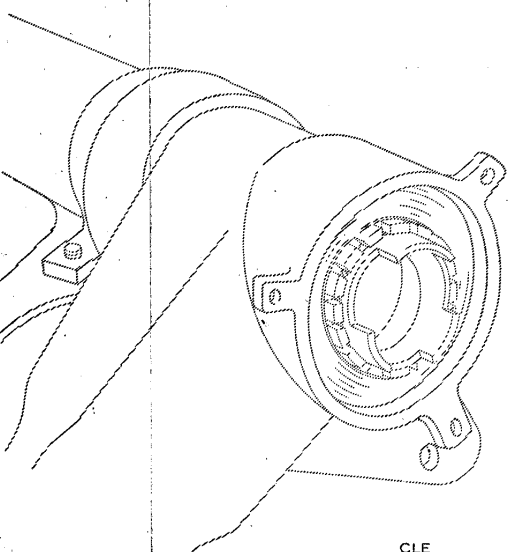


L'EFFORT F DOIT RESTER PERPENDICULAIRE
AU RAYON OA

MONTAGE DU BRAS ET DU FROTTEUR

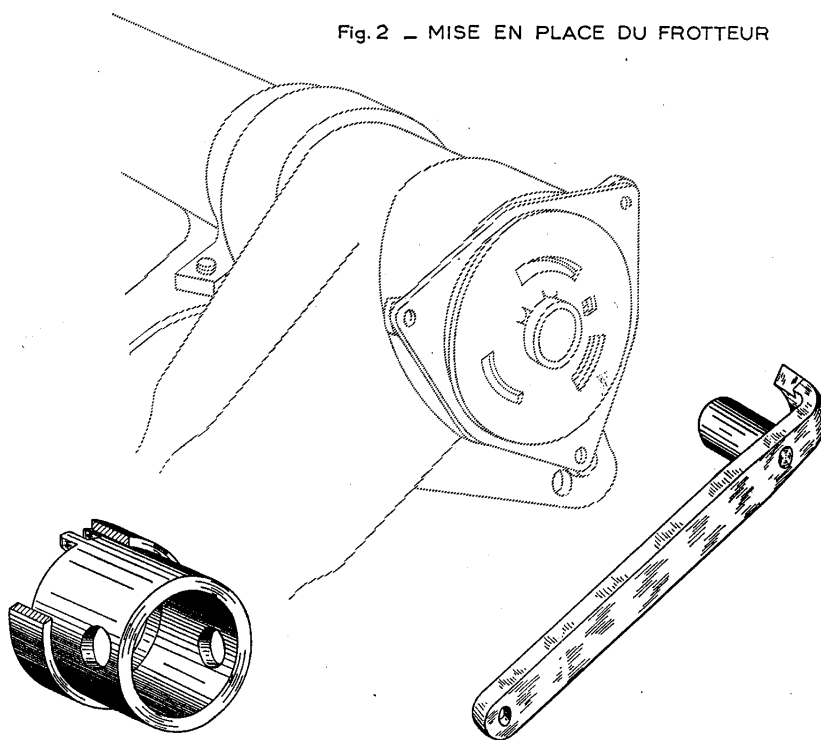
Fig. 1 - DEMONTAGE - MONTAGE
ET REGLAGE DU BRAS

Fig. 2 - MISE EN PLACE DU FROTTEUR



CLE

vendue sous le n° 1833-VA



CLE

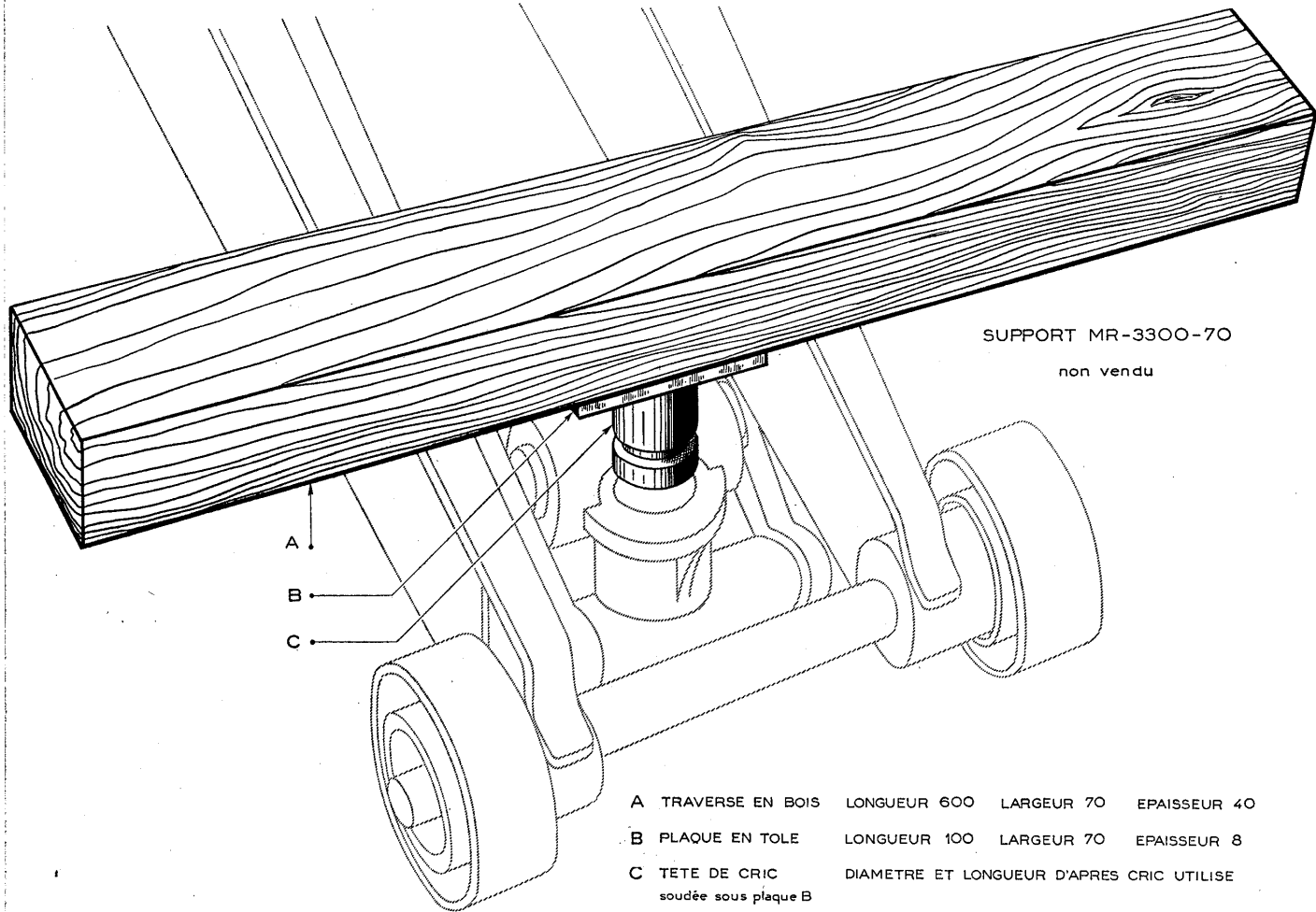
vendue sous le n° 1834-VA

— ESSIEUX AVANT ET ARRIERE —

— LEVAGE DU VEHICULE —

2 CV

PL. 52



Assemblage de B sous A par 4 vis à bois de $\varnothing=8$ mm longueur 40, tête fraisée
espacement des vis en longueur 70 en largeur 40

COUPES DU MOYEU ET DU PIVOT

Fig 1

Fig. 2

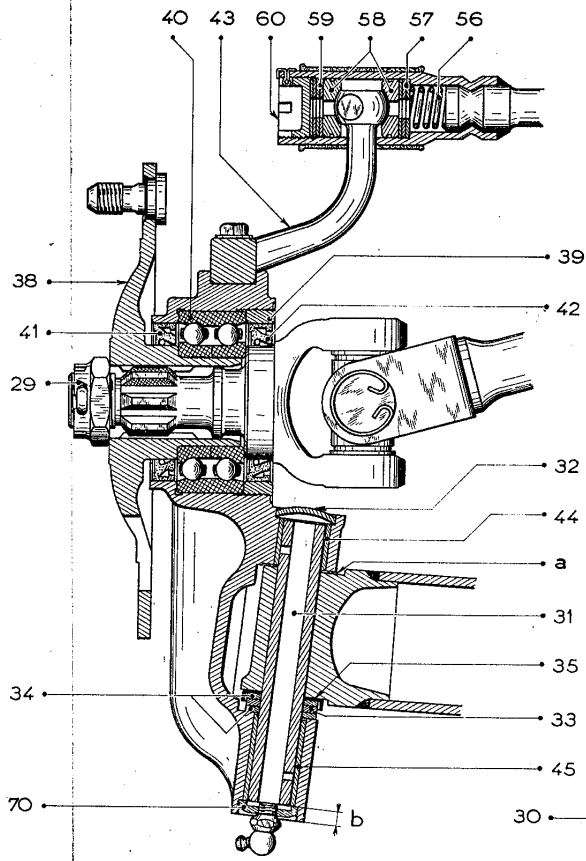


Fig. 3

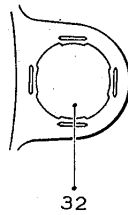
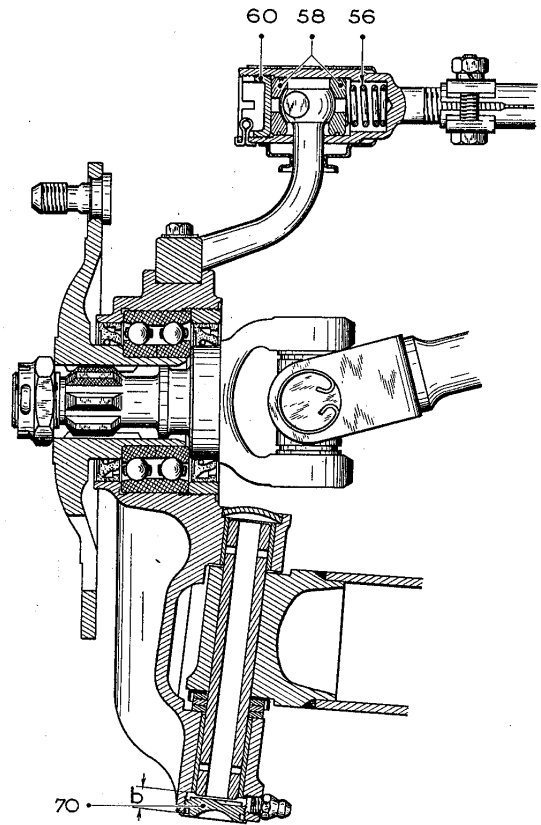
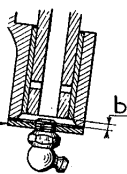


Fig. 4



COUPE DE LA BARRE DE DIRECTION

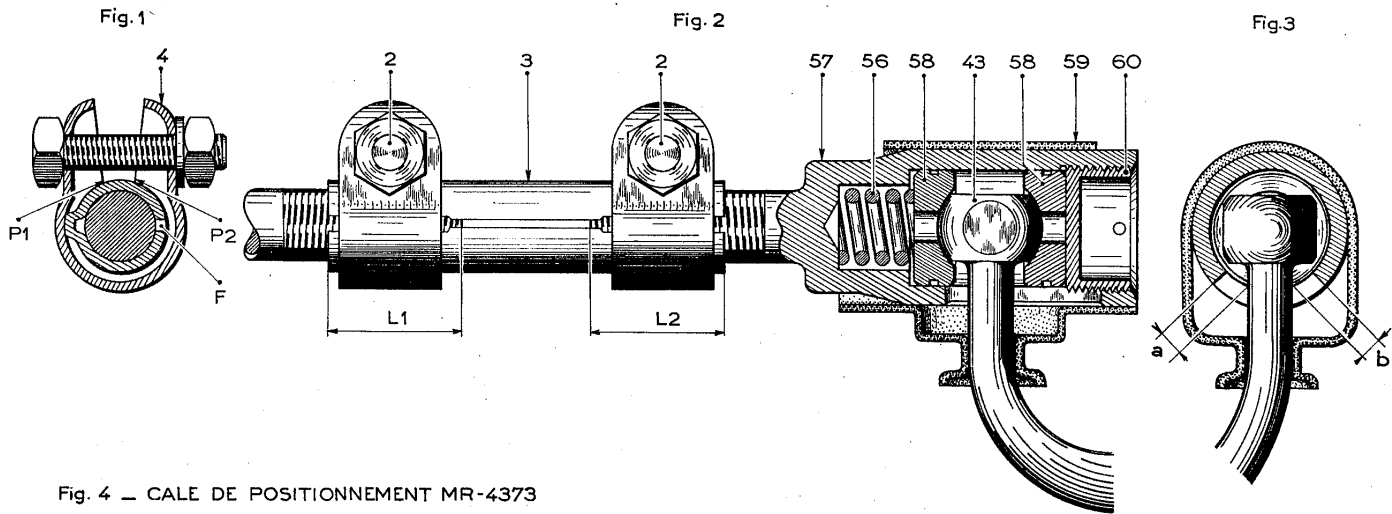


Fig. 4 - CALE DE POSITIONNEMENT MR-4373

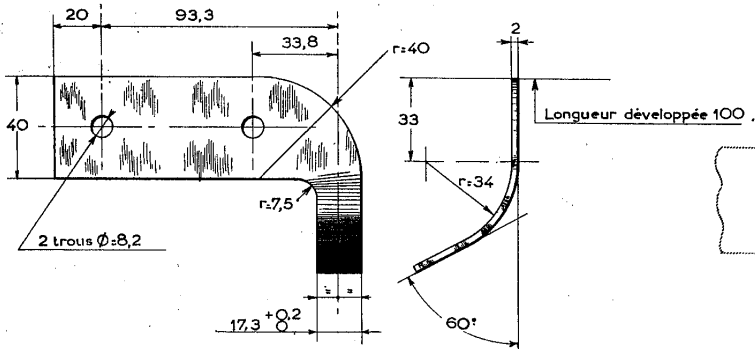


Fig. 5 - POSITIONNEMENT DES ROTULES DE CRÉMAILLÈRE

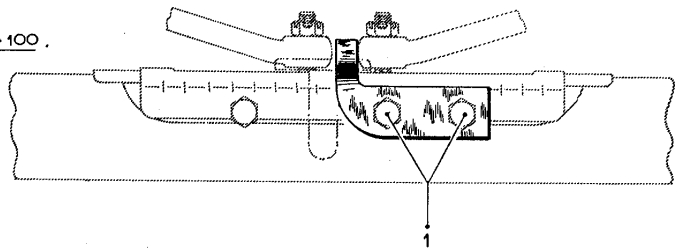


Fig.1 _ MONTAGE DU ROULEMENT

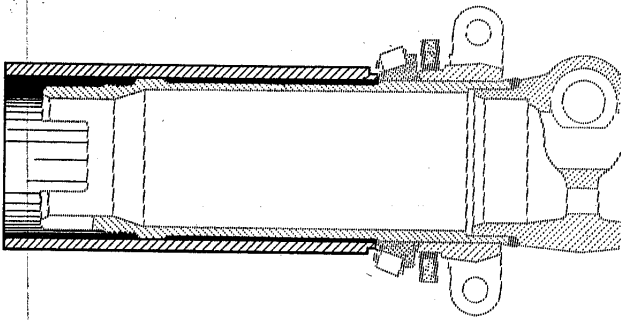


Fig.2 _ REGLAGE DE LA ROTULE

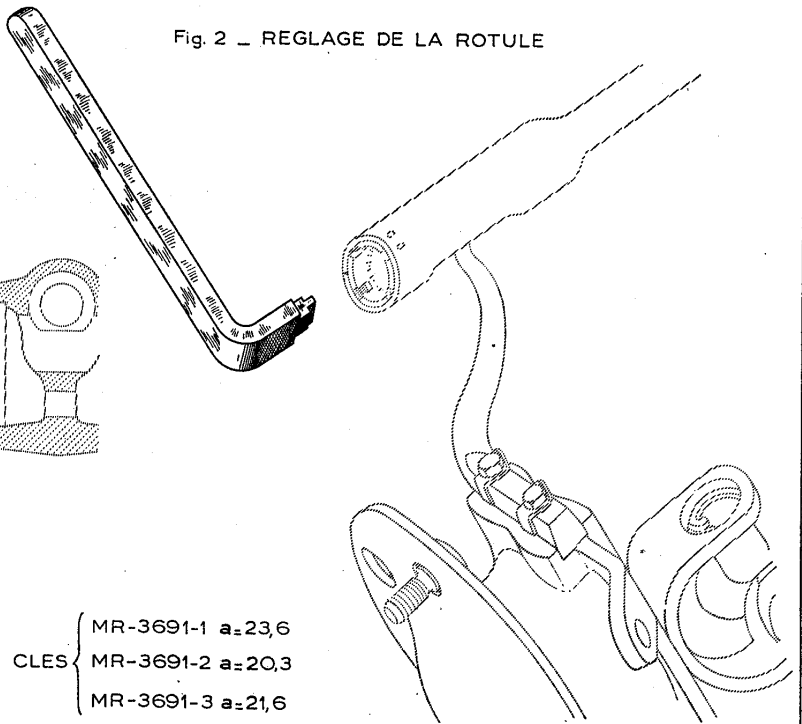
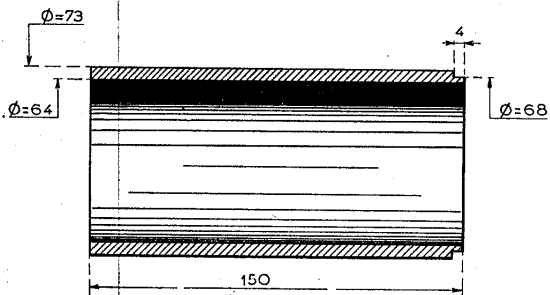


Fig.3 _ TUBE MR-3616-20

non vendu

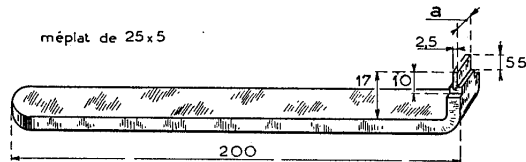


- CLES { MR-3691-1 a=23,6
MR-3691-2 a=20,3
MR-3691-3 a=21,6

non vendues

LES UTILISATIONS DE CES TROIS CLES SONT IDENTIQUES

méplat de 25x5



DEPOSE ET POSE DE L'AXE DE PIVOT

Fig. 1 UTILISATION DE L'APPAREIL

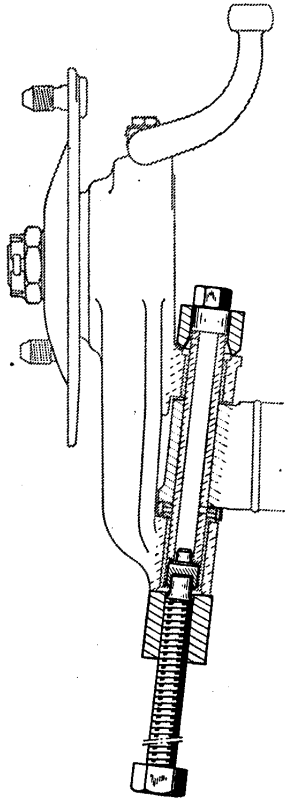


Fig. 2 APPAREIL POUR AXE DE PIVOT MR 3742

non vendu

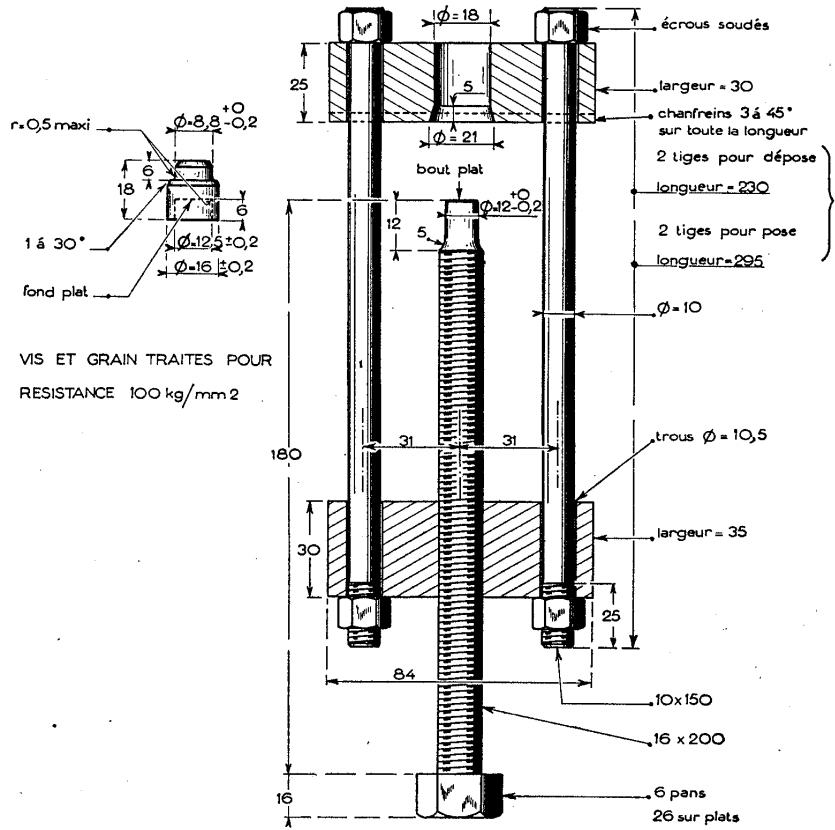


Fig. 2 _ POSITION DE LA BUTEE DE DEBATTEMENT

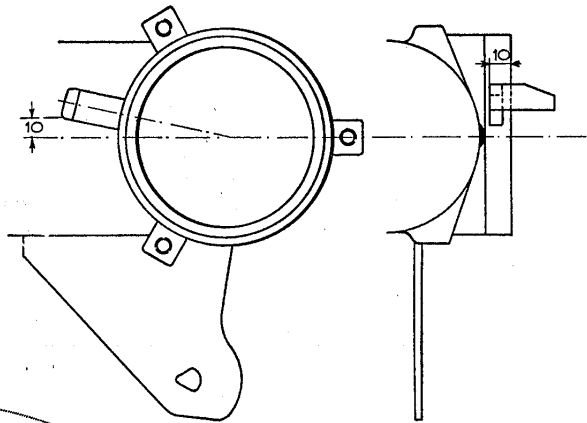
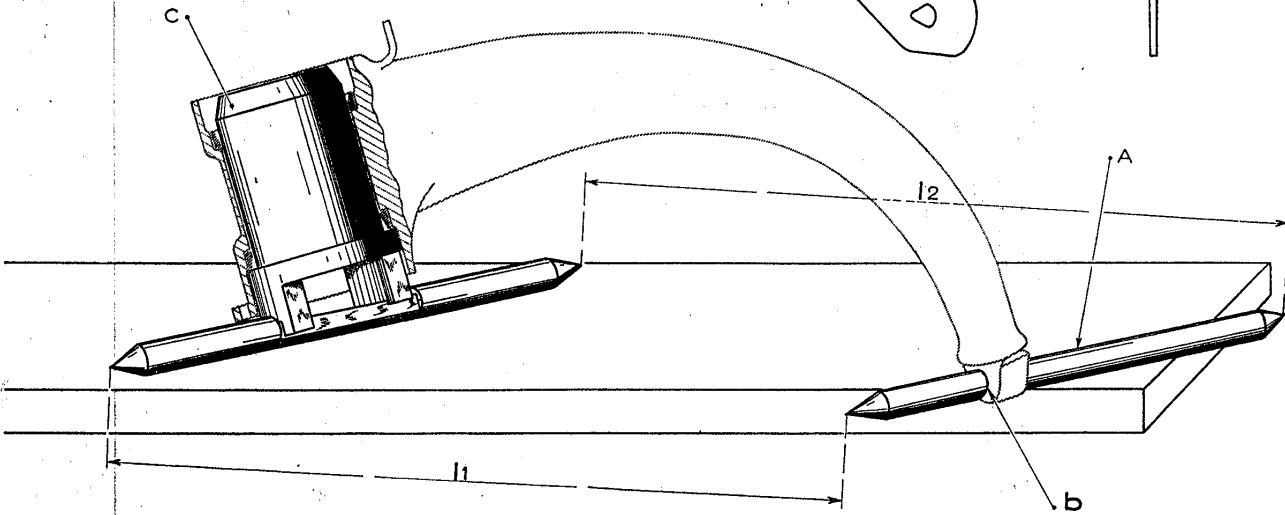


Fig. 1 _ UTILISATION DU MONTAGE

MONTAGE MR-3745
non vendu



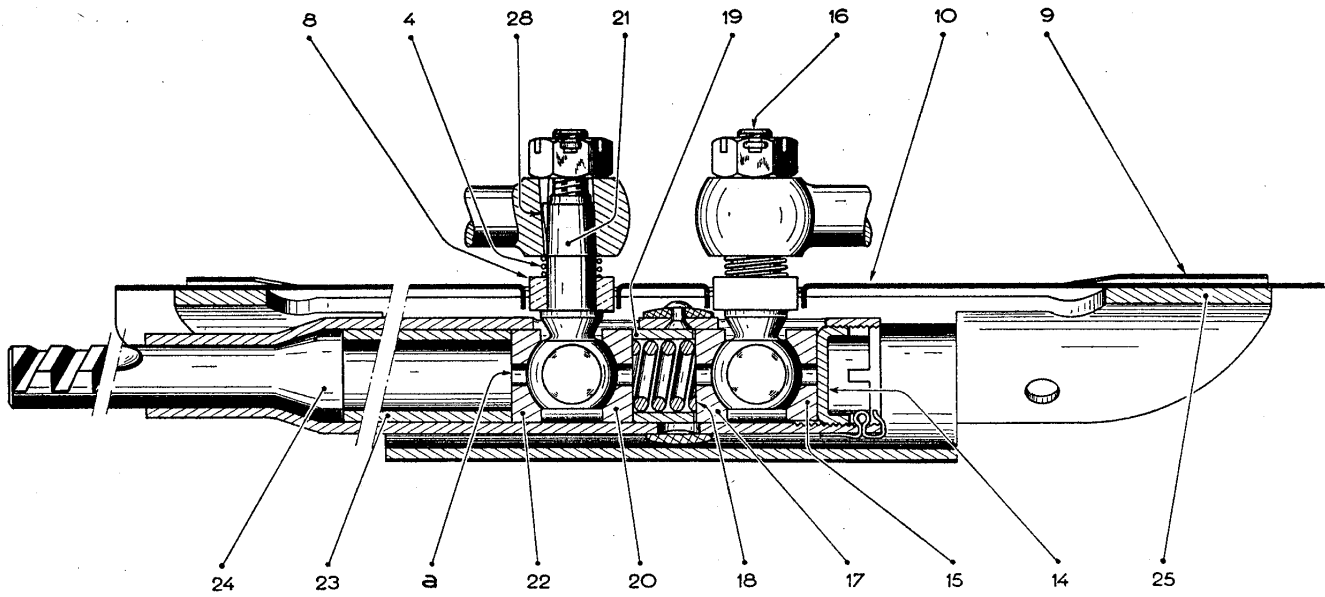
POUR LES COTES D'EXECUTION CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

— ESSIEU AVANT — DIRECTION —

2 CV

PL. 57

— COUPE DE LA DIRECTION —

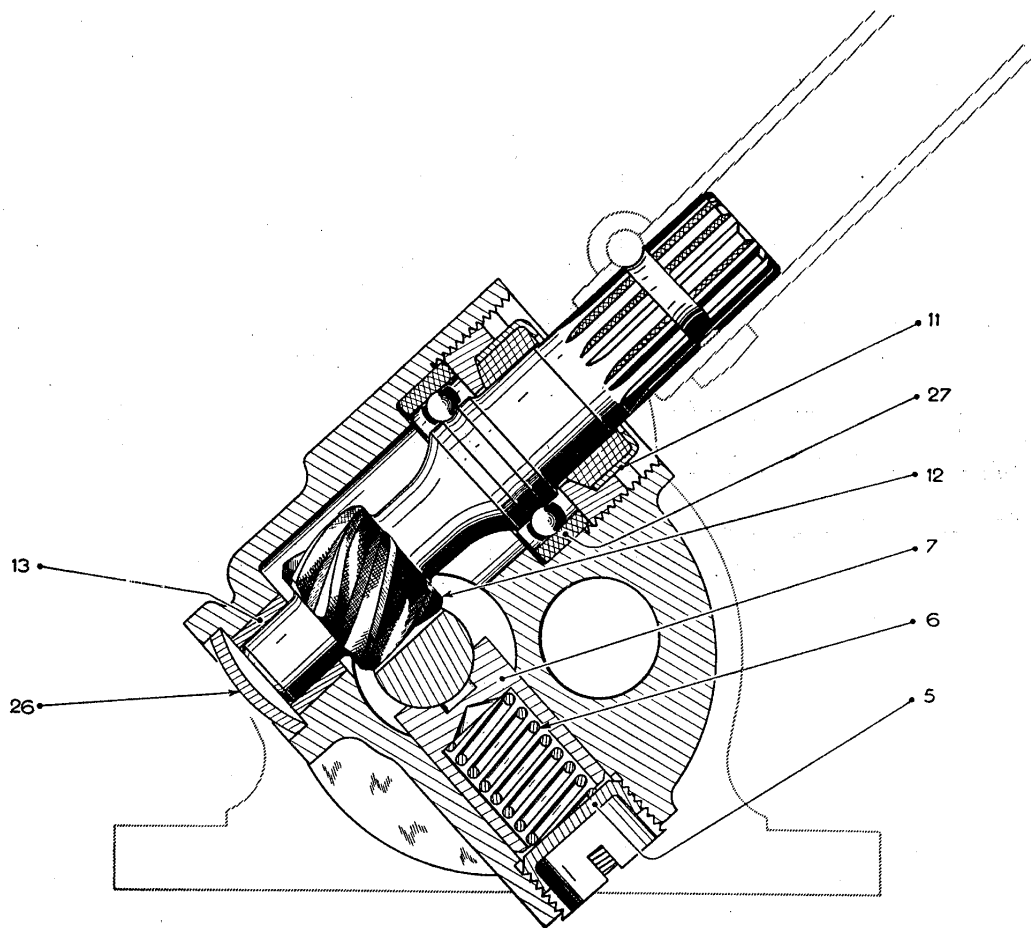


— ESSIEU AVANT — DIRECTION —

2 CV

— COUPE DE LA DIRECTION —

PL. 58



ESSIEU AVANT ET DIRECTION

2 CV

PL. 58A

DEPOSE DU VOLANT

Fig.1 - UTILISATION

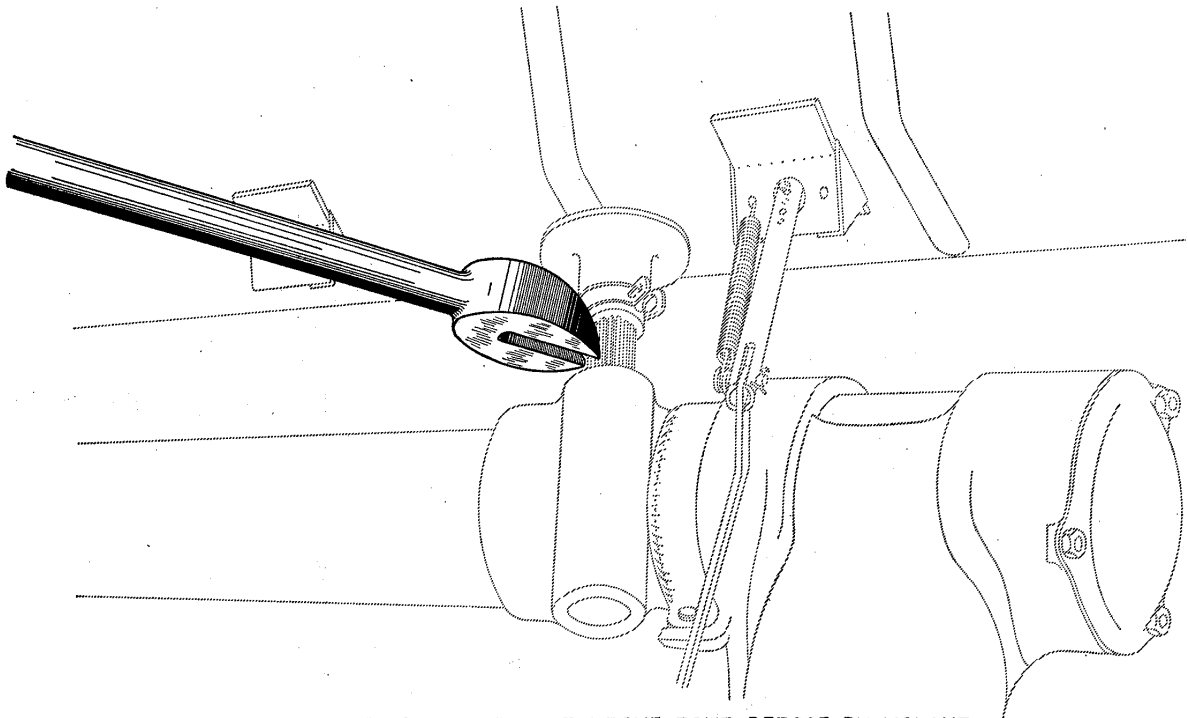
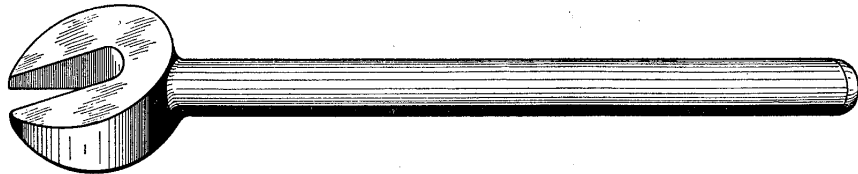


Fig.2 - LEVIER A FOURCHE POUR DEPOSE DU VOLANT

vendu sous le n°1951-VA

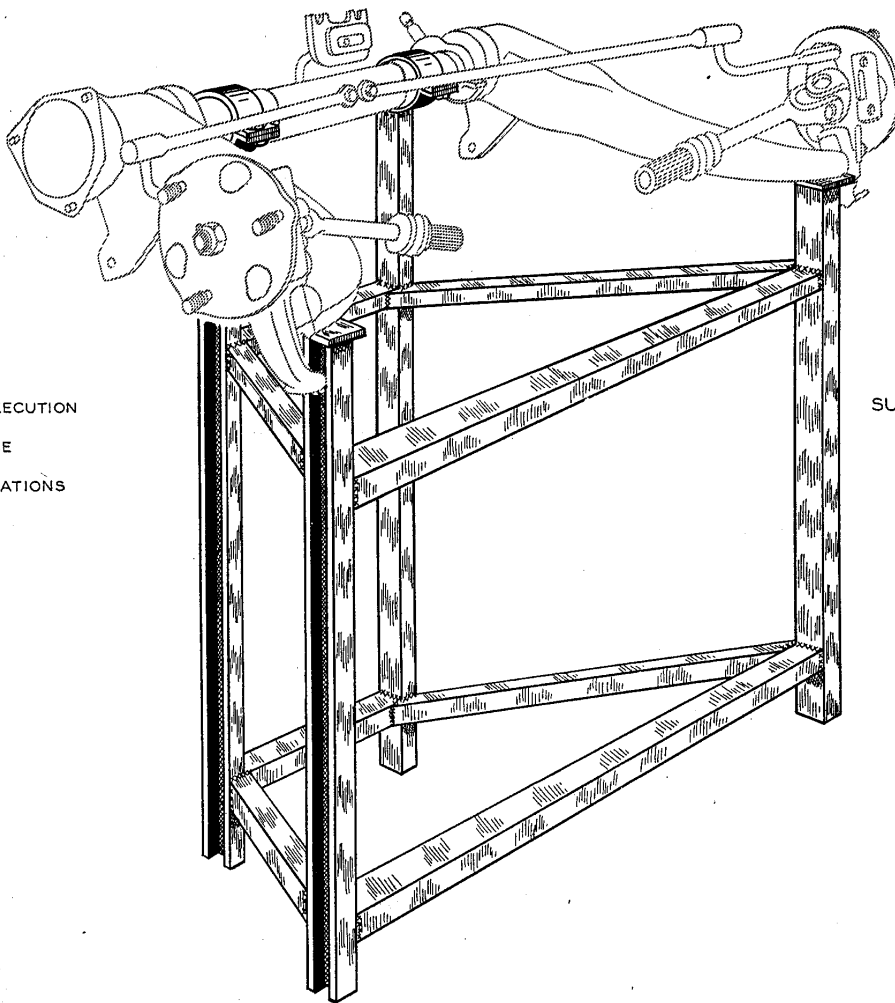


— ESSIEUX AVANT ET ARRIERE —

2 CV

— SUPPORT POUR ESSIEU DEPOSE —

PL. 59

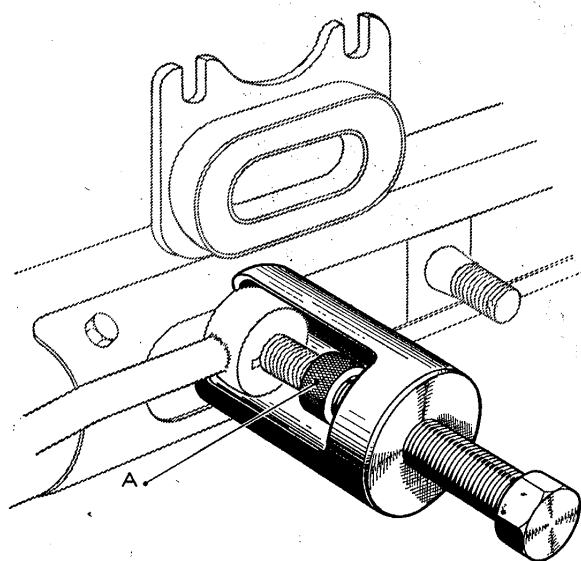


POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER LE SERVICE
DES METHODES REPARATIONS

SUPPORT MR-3301-60
non vendu

Fig. 1 - DEMONTAGE DES BARRES DE DIRECTION

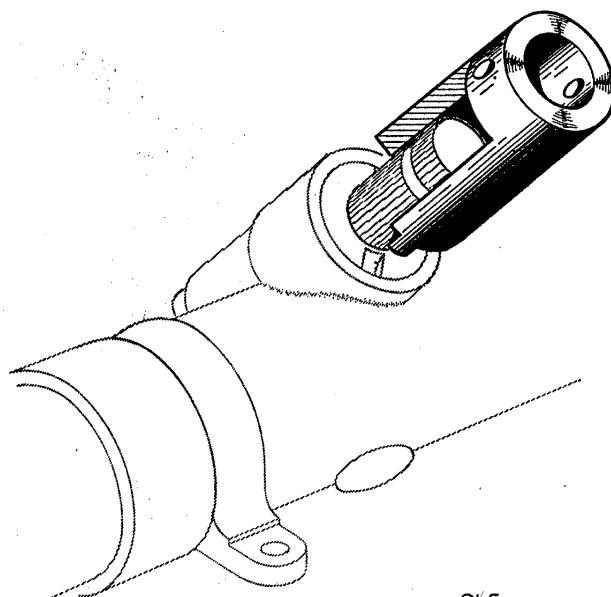
Fig. 2 - SERRAGE DE L'ECROU DU PIGNON DE CREMAILIERE



ARRACHE-ROTULE
vendu sous le n° 1964 - T

COIFFE
vendue sous le n° 1965 - VA

VISSER LA COIFFE AMOVIBLE A SUR LA QUEUE
DE LA ROTULE POUR EVITER LA DEFORMATION DU
FILETAGE ET PLACER ENSUITE L'ARRACHE-ROTULE



CLE

1er modèle vendue sous le n°1980-VA

2me modèle vendue sous le n°1981-VA

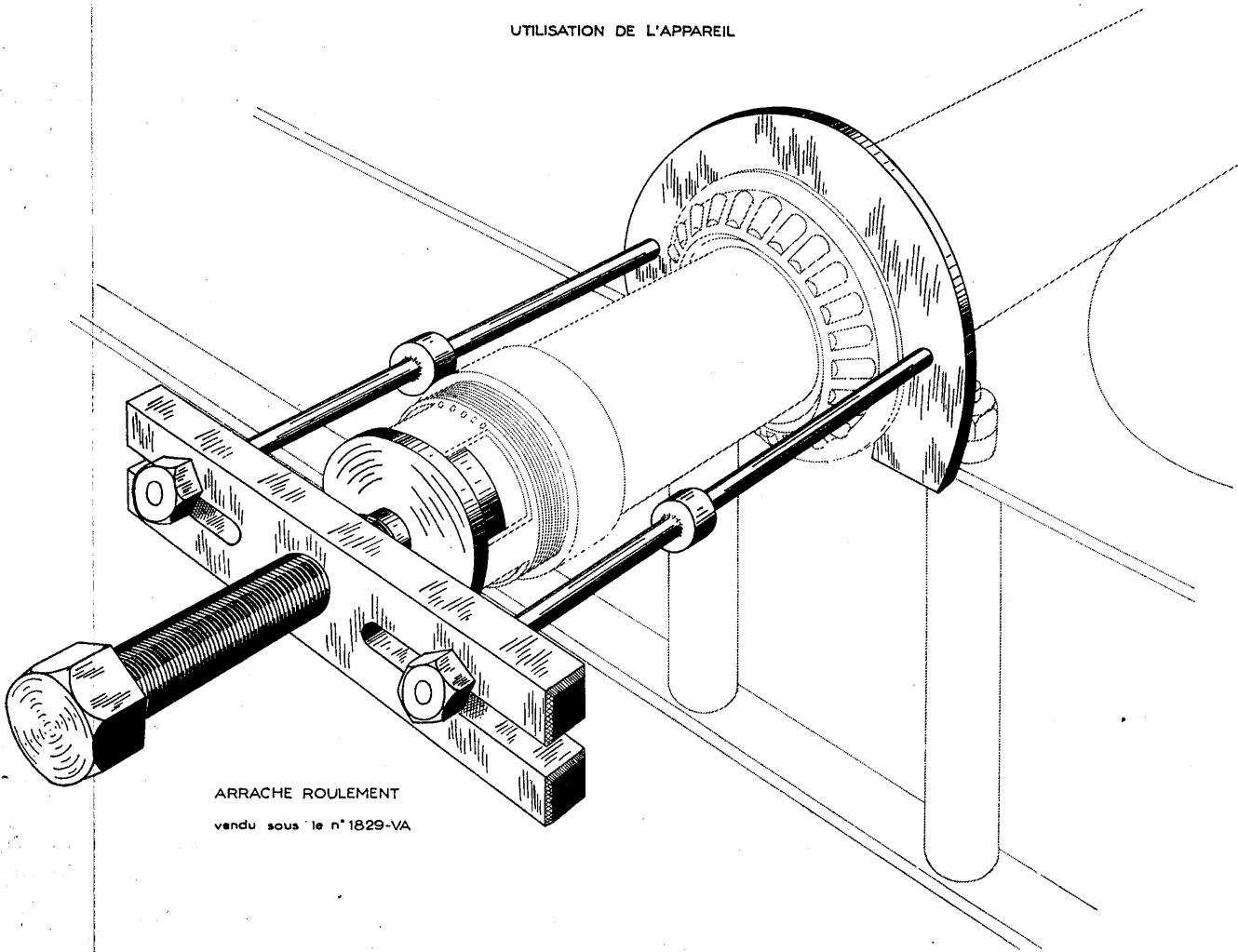
— ESSEUX AVANT ET ARRIERE —

2 CV

— DEMONTAGE DU ROULEMENT INTERIEUR —

PL. 61

UTILISATION DE L'APPAREIL



ARRACHE ROULEMENT
vendu sous le n° 1829-VA

Fig.1 - MISE EN PLACE DU JOINT D'ETANCHEITE
DU MOYEU AVANT

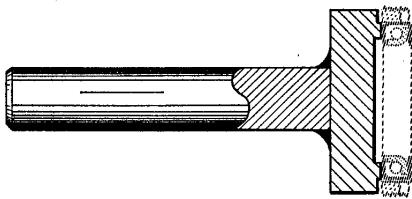


Fig. 2 - DEMONTAGE DU MOYEU AVANT

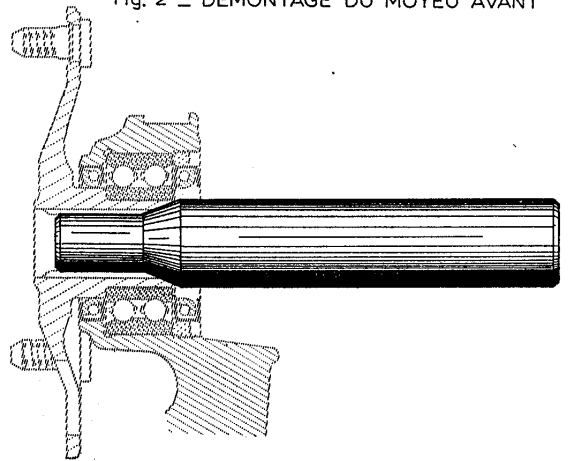


Fig. 3 - TAS MR-3676-10
non vendu

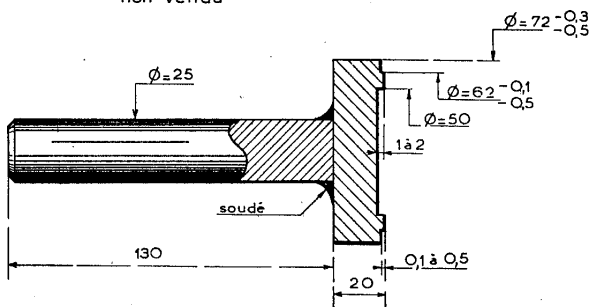
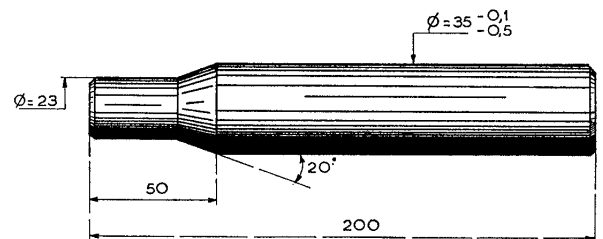


Fig. 4 - MANDRIN MR-3436-40
non vendu



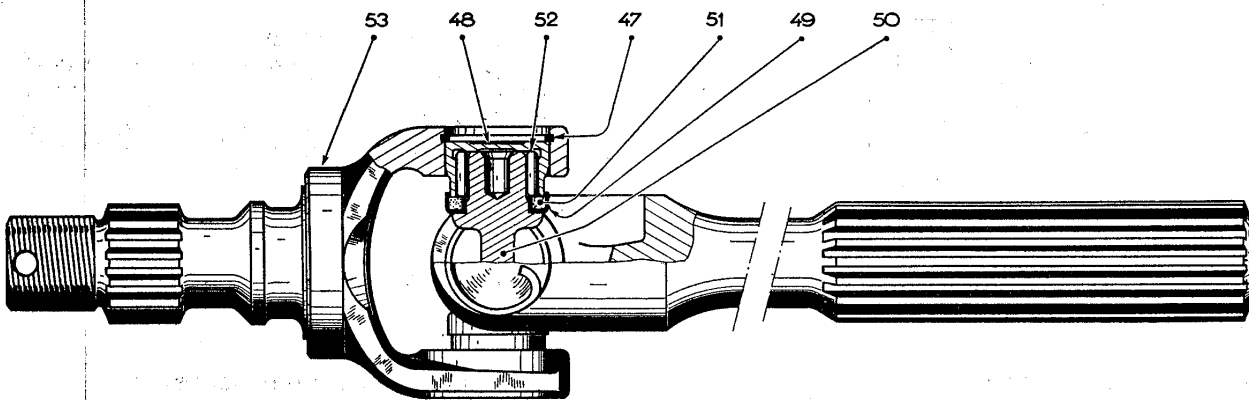
— ESSIEU AVANT — DIRECTION —

2 CV

— CARDAN COTE ROUE —

PL. 63

COUPE

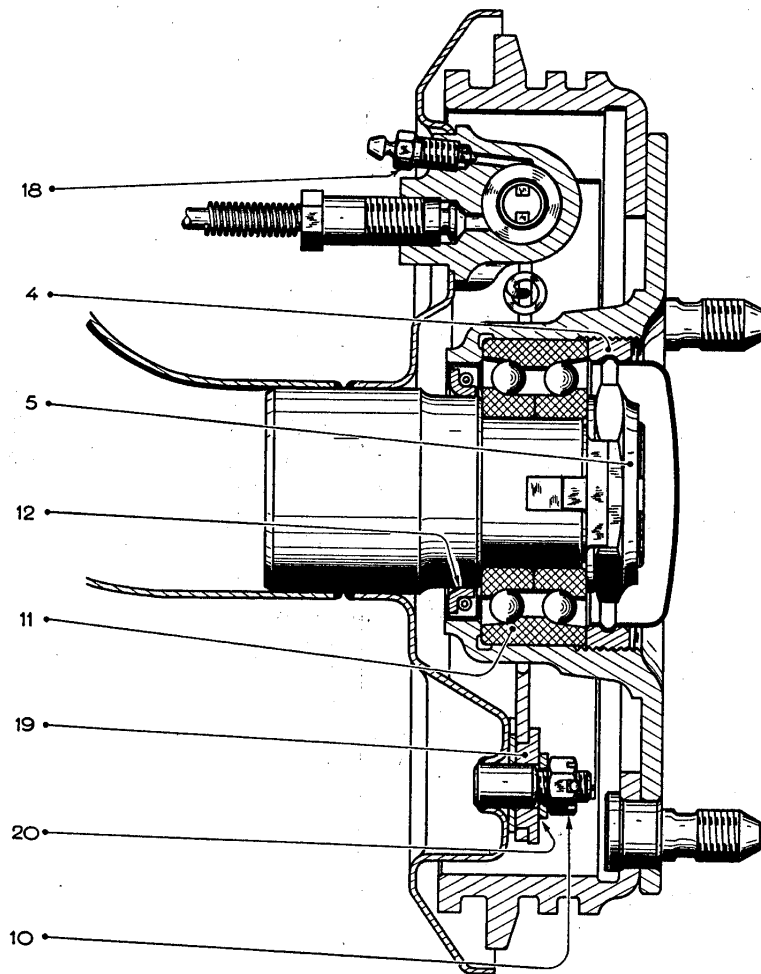


— ESSIEU ARRIERE —

2 CV

PL. 64

— COUPE DU MOYEU ET DU TAMBOUR —



— ESSIEU ARRIERE —

2 CV

PL. 65

— PLATEAU DE FREIN —

Fig. 1 — COTÉ GAUCHE — VUE DE FACE

Fig. 2 — COUPE A - B

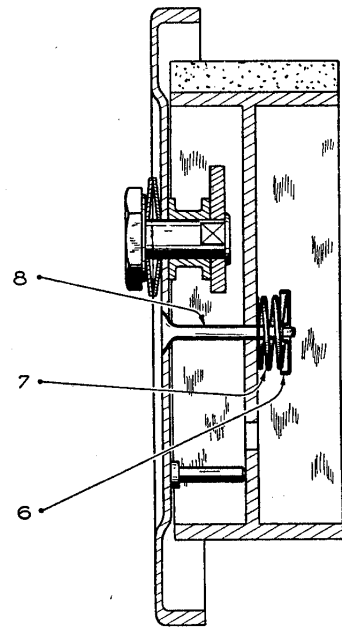
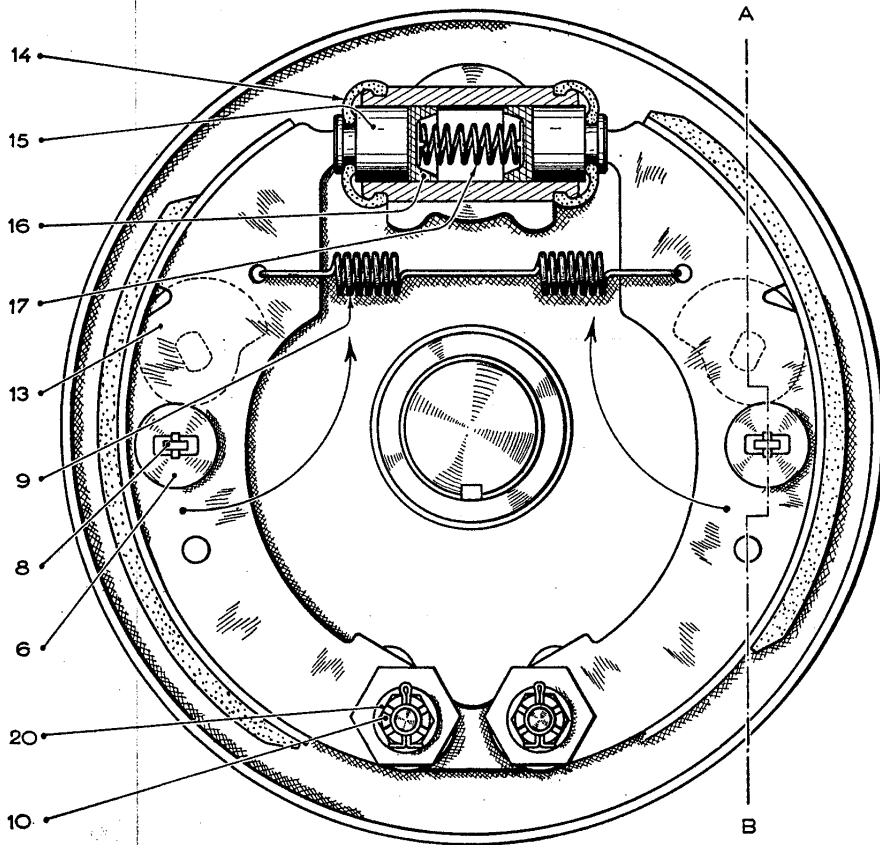
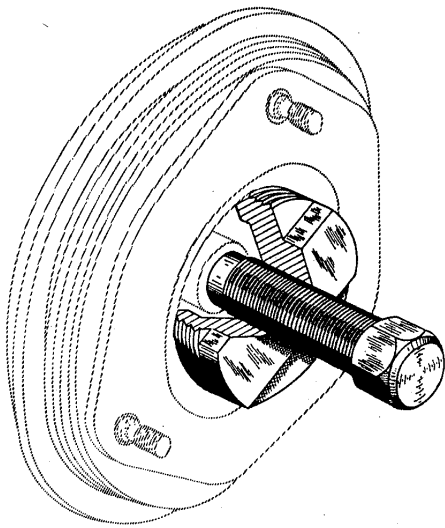
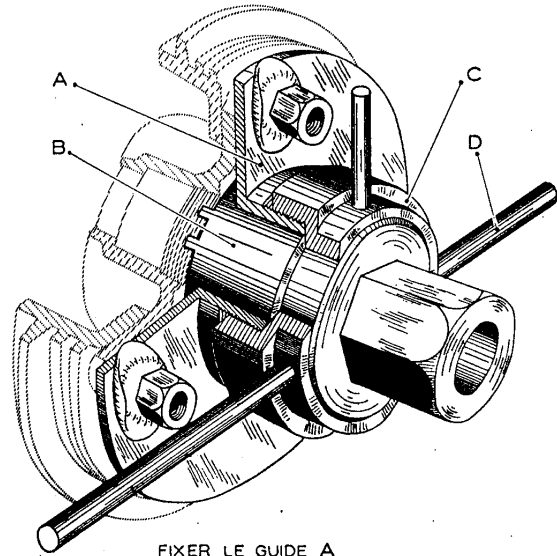


Fig. 1 _ UTILISATION DE L'EXTRACTEUR



EXTRACTEUR vendu sous le n° 2003-VA

Fig. 2 _ UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AR

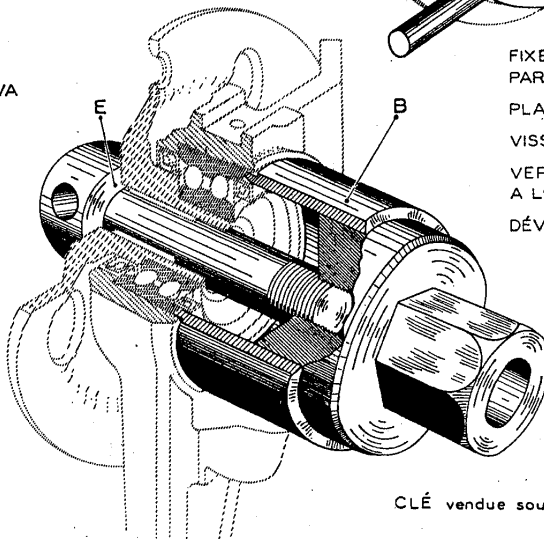


FIXER LE GUIDE A
PAR LES 3 ÉCROUS DE ROUE
PLACER LA CLÉ B
VISSER L'ÉCROU C SANS LE BLOQUER
VERROUILLER LA CLÉ B ET L'ÉCROU C
A L'AIDE DE LA BROCHE D
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU

Fig. 3

UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AV

PLACER LA CLÉ B
SERRER LA VIS E SANS LA BLOQUER
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU
EN MAINTENANT LA VIS E



CLÉ vendue sous le n° 1811-VA

SERTISSAGE DES CAMES DE FREIN

Fig. 1 _ UTILISATION

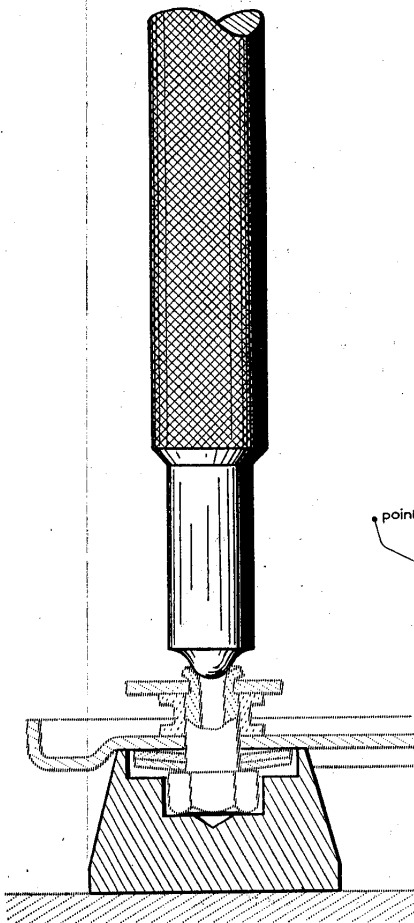


Fig. 2 _ BOUTEROLLE MR 3354-2

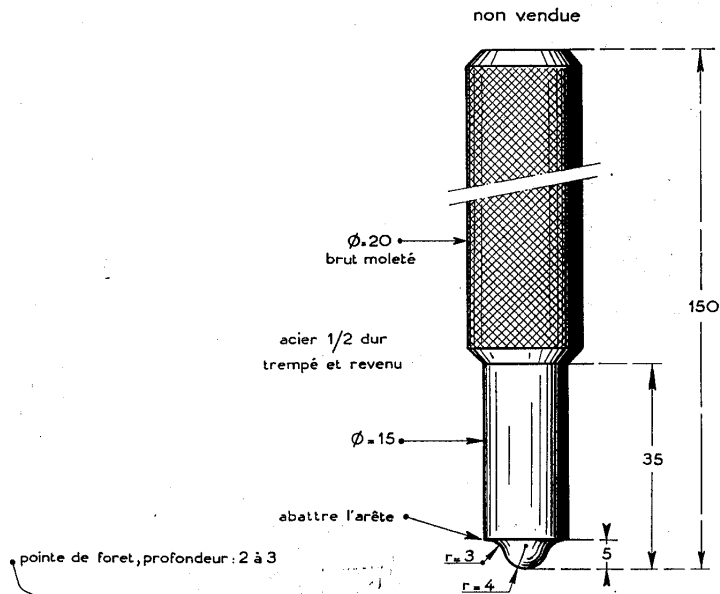


Fig. 3 _ TAS MR-3354-10
non vendu

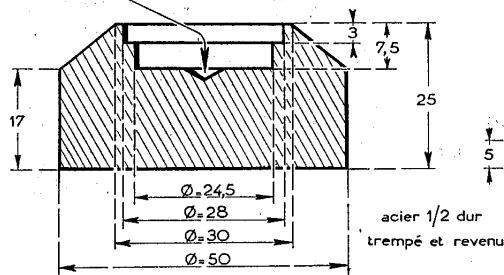
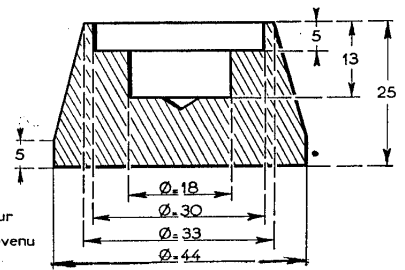


Fig. 4 _ TAS MR-3354-20
non vendu



SERTISSAGE DES TOCS DE ROUE

Fig. 1 - UTILISATION DES OUTILS
COUPE SUIVANT XOY

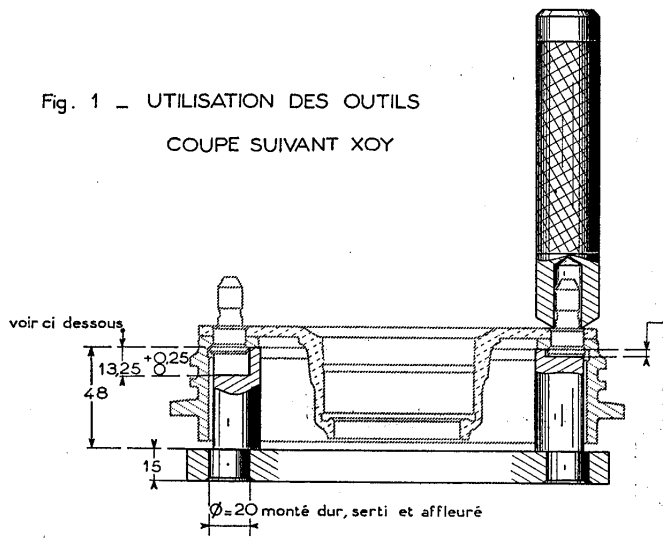


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3445-24
non vendue

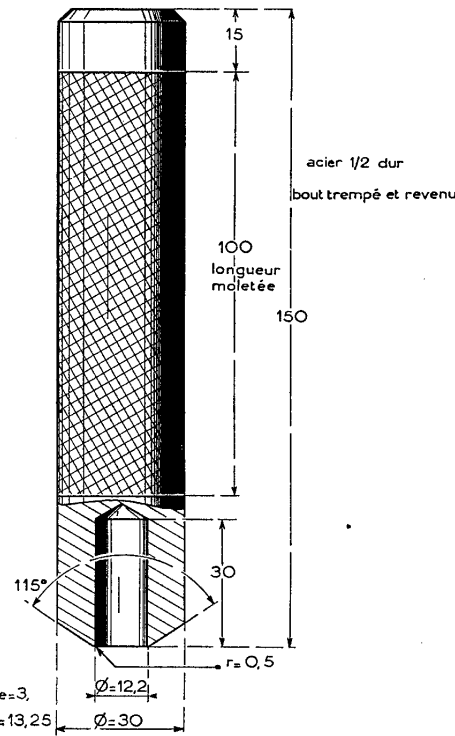
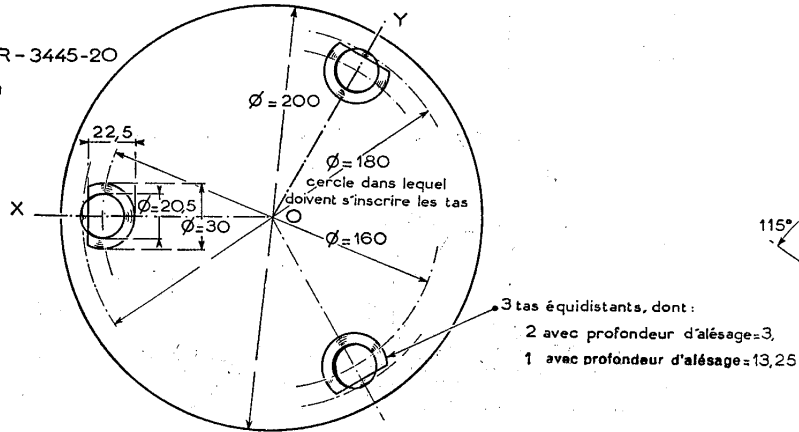


Fig. 3 - TAS MR-3445-20
non vendu



RECTIFICATION DU TAMBOUR

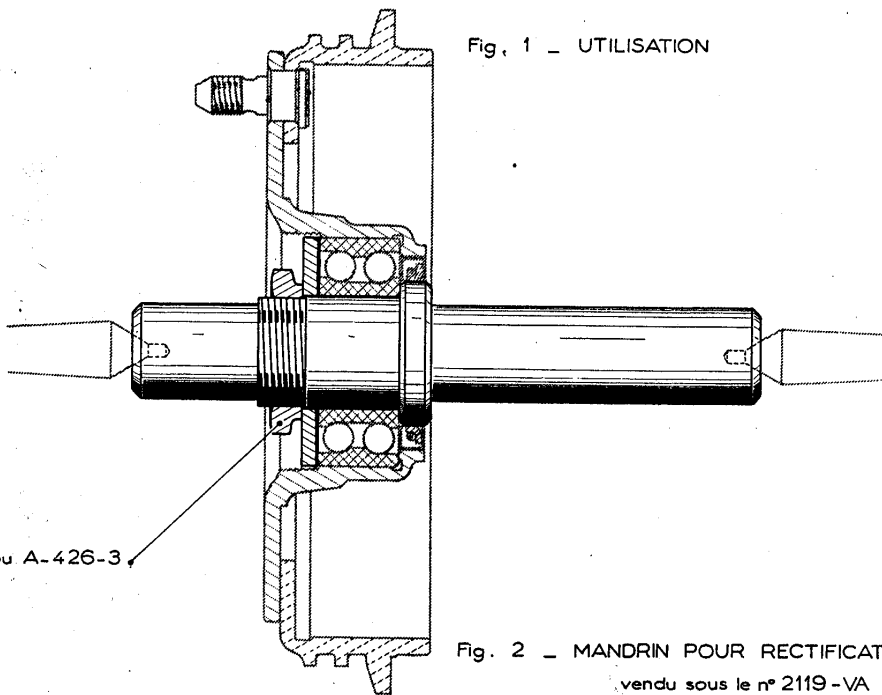
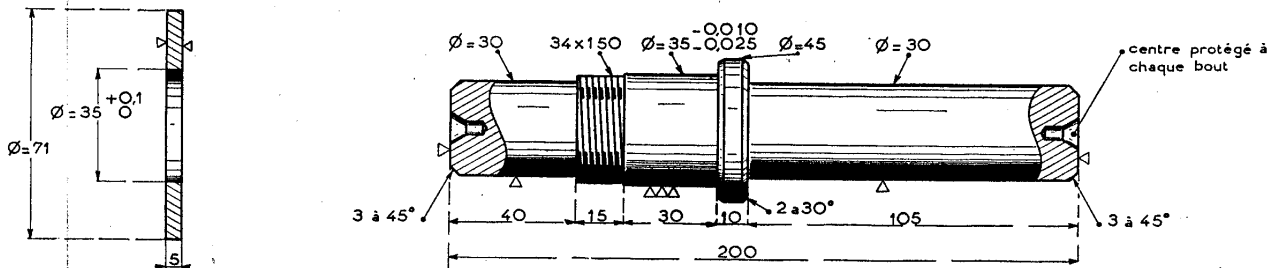


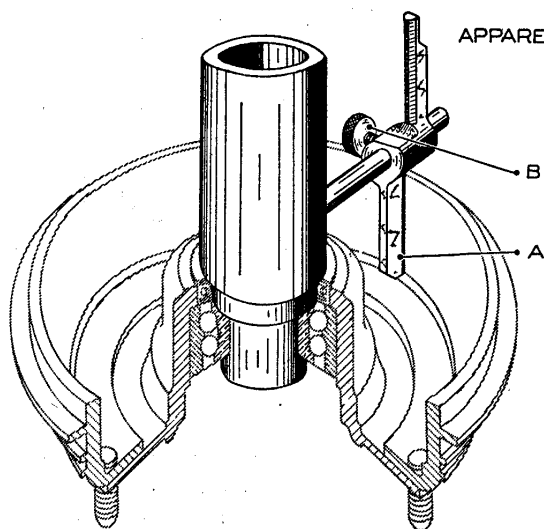
Fig. 2 - MANDRIN POUR RECTIFICATION
vendu sous le n° 2119-VA



— CENTRAGE DES GARNITURES —

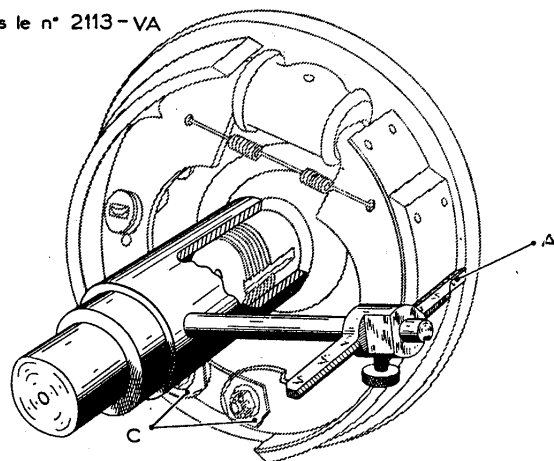
Fig 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

Fig 2 - CONTRÔLE DU CENTRAGE



APPAREIL vendu sous le n° 2113-VA

METTRE L'APPAREIL EN PLACE DANS LE ROULEMENT
AMENER L'INDEX. A AU CONTACT DE L'ALEPAGE DU
TAMBOUR ET LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET.
IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU MOYEN
DE LA VIS. B



PRÉSENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE

PRÉSENTER L'INDEX. A IMMOBILISE A L'OPERATION PRÉCEDENTE,
SUR LES GARNITURES, L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT
LEUR POURTOUR (POUR RÉALISER CETTE CONDITION, DÉPLACER LES
GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE EN AGISSANT SUR LES
EXCENTRIQUES DE REGLAGE. C ET SUR LES CAMES DE REGLAGE, NON
FIGURÉES SUR LE DESSIN)

RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU QUELQUES
POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCÉLÉS

APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE
LE MONTAGE DU TAMBOUR

POUR LE REGLAGE DÉFINITIF DES CAMES VOIR OPERATION N° 49 PARAGRAPHE 9 à 11

CONTROLE D'UN BRAS

Fig. 1 - UTILISATION DU MONTAGE

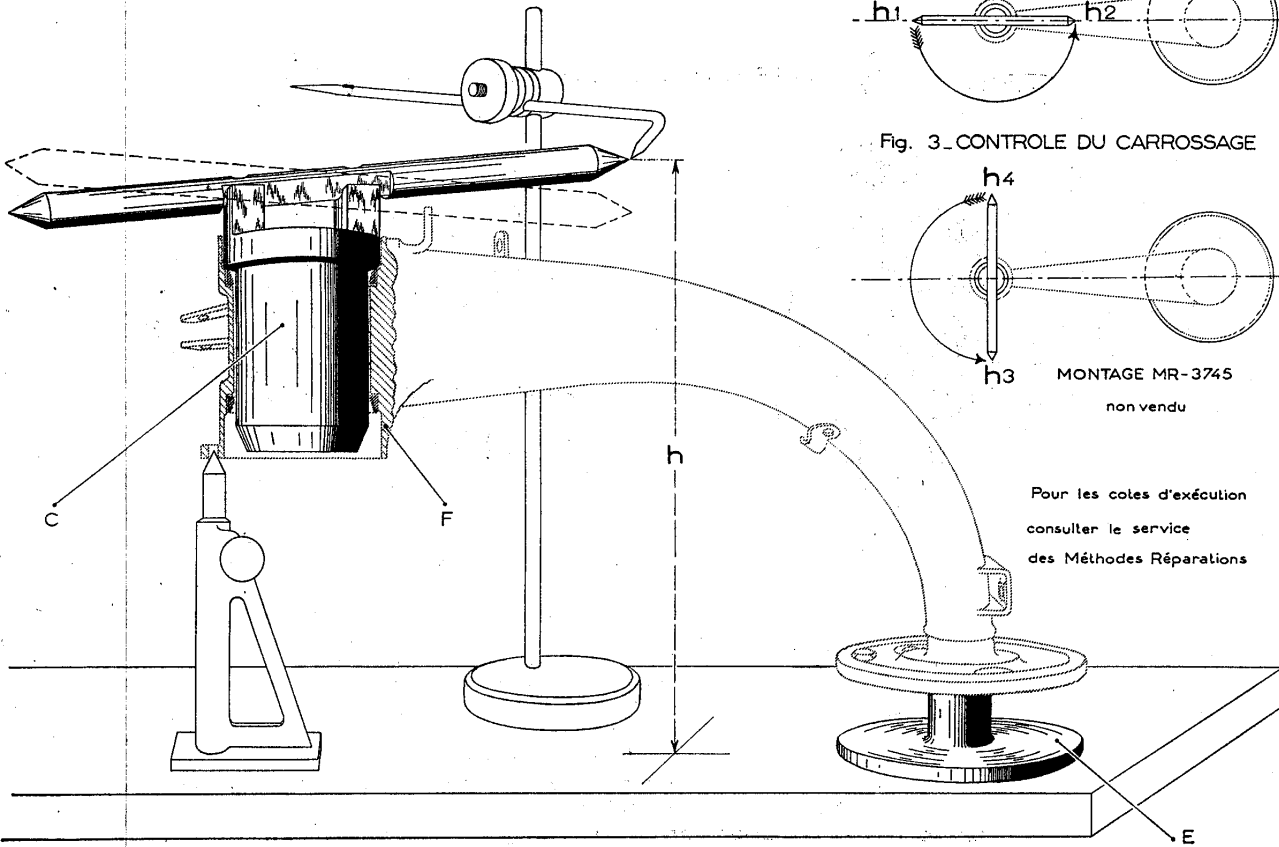


Fig. 2 - CONTROLE DU PINCEMENT

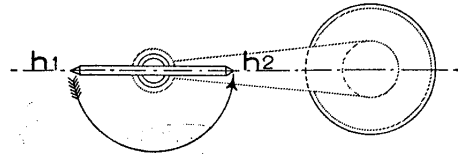
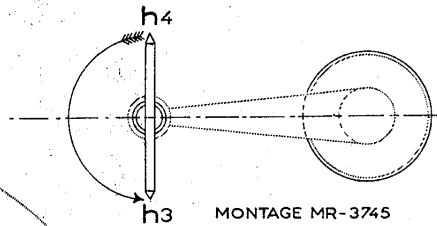


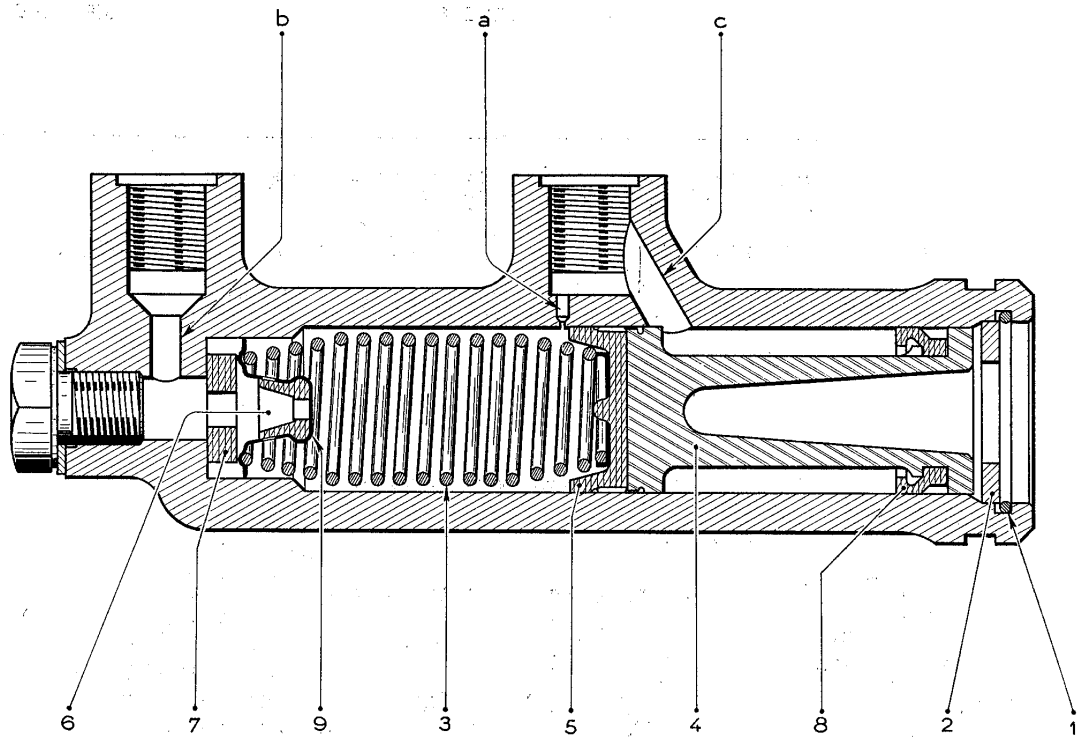
Fig. 3 - CONTROLE DU CARROSSAGE



MONTAGE MR-3745
non vendu

Pour les cotes d'exécution
consulter le service
des Méthodes Réparations

COUPE DU MAITRE-CYLINDRE



SUSPENSION

2 CV

PL. 73

COUPE DU POT

AVANT

Fig. 1 ENSEMBLE

ARRIERE

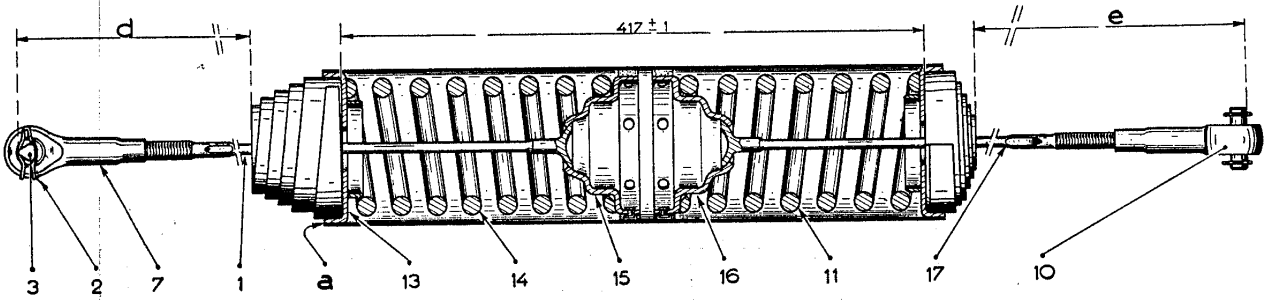
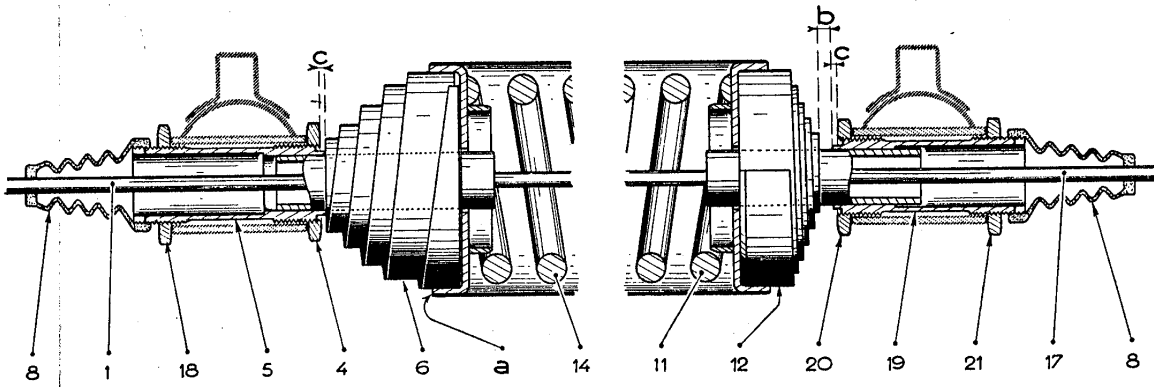


Fig 2 DETAIL DES EMBOUTS



SUSPENSION

2 CV

COUPE

PL. 73A

Fig 1

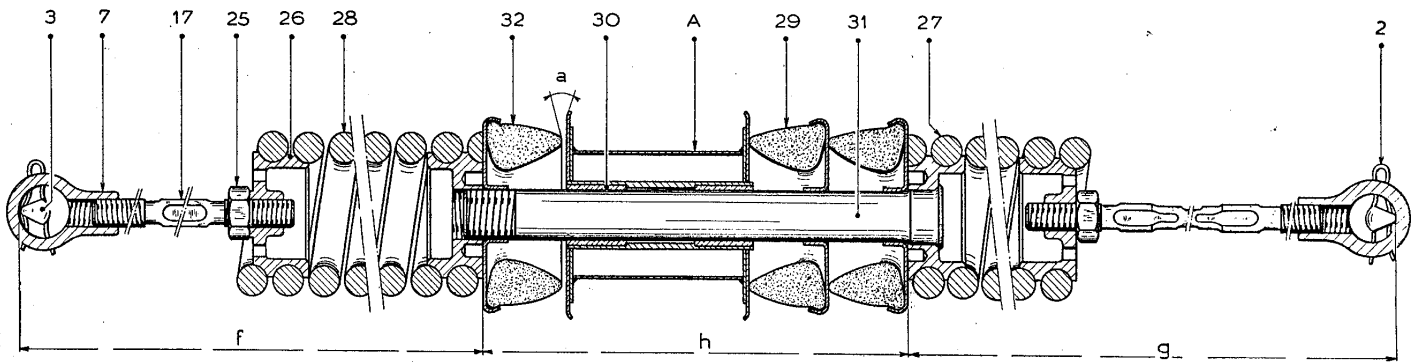


Fig. 2

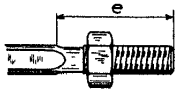


Fig 3

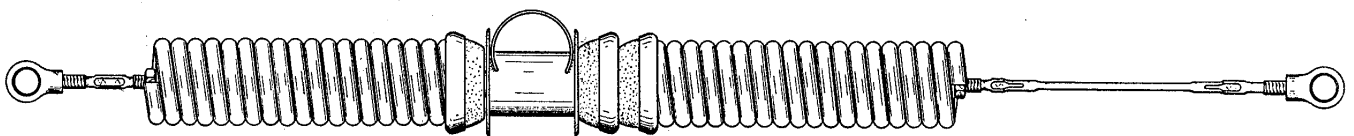


Fig. 1

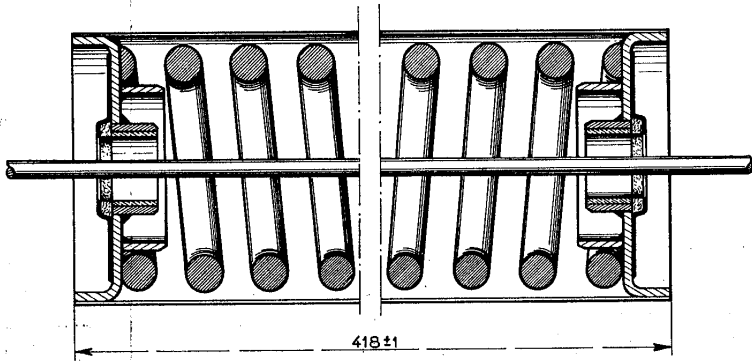


Fig. 2

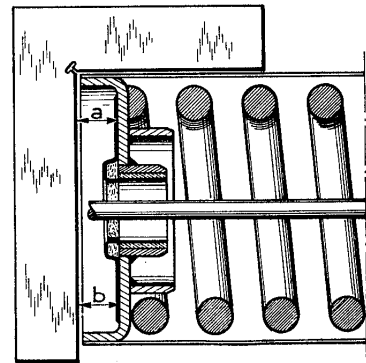


Fig. 4

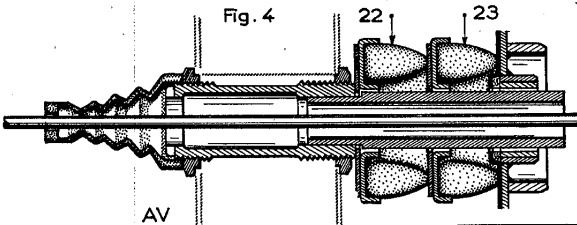
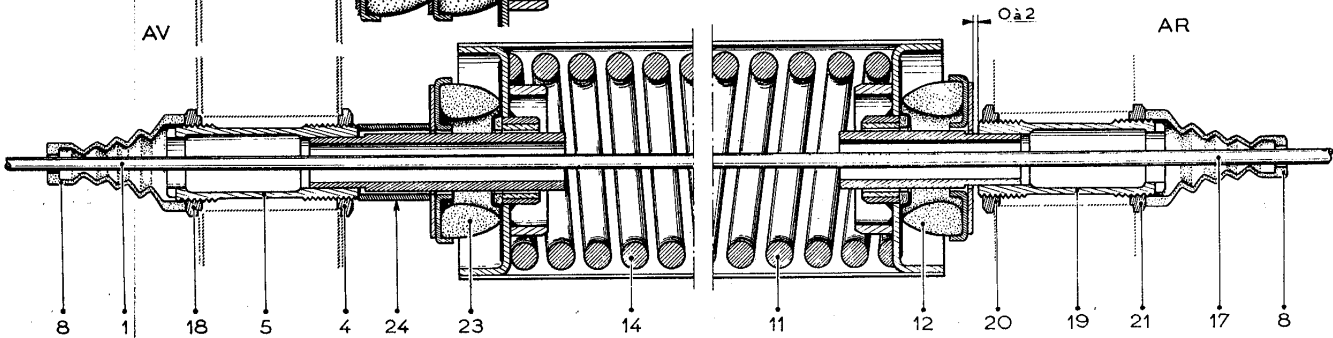
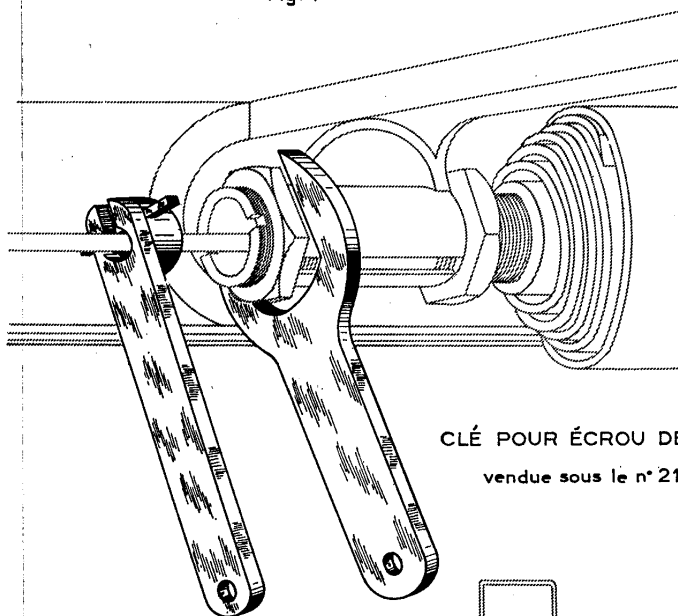


Fig. 3



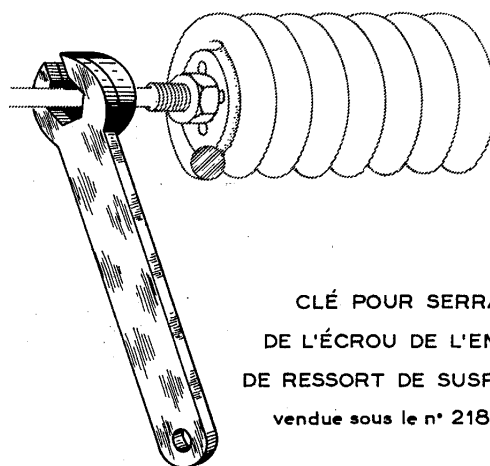
RÉGLAGE DE LA SUSPENSION

Fig. 1



CLÉ POUR ÉCROU DE RÉGLAGE
vendue sous le n° 2186-VA

Fig. 2

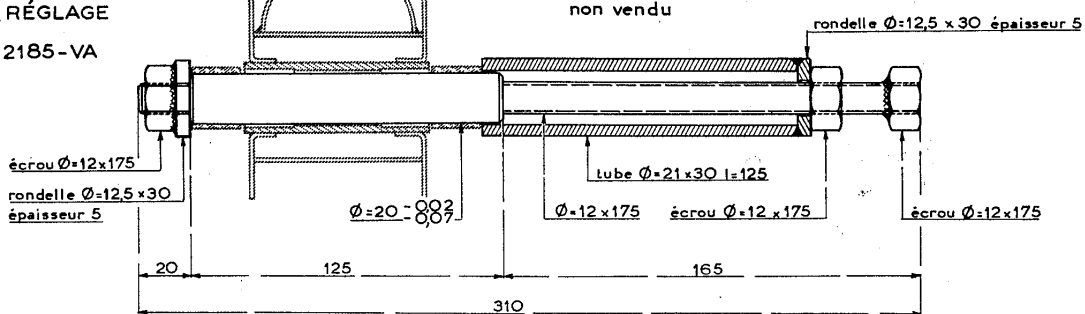


CLÉ POUR SERRAGE
DE L'ÉCROU DE L'EMBOUT
DE RESSORT DE SUSPENSION
vendue sous le n° 2188-VA

CLÉ POUR MAINTIEN
D'EMBOUT DE RÉGLAGE
vendue sous le n° 2185-VA

Fig. 3 - APPAREIL MR-3676-50

non vendu



SUSPENSION

BATTEURS

2 CV

PL 75

Fig. 1

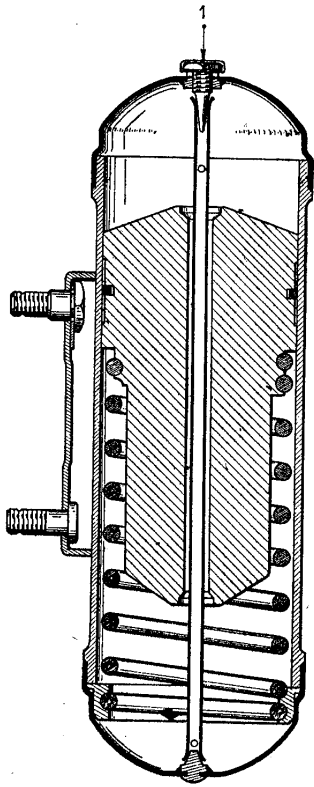
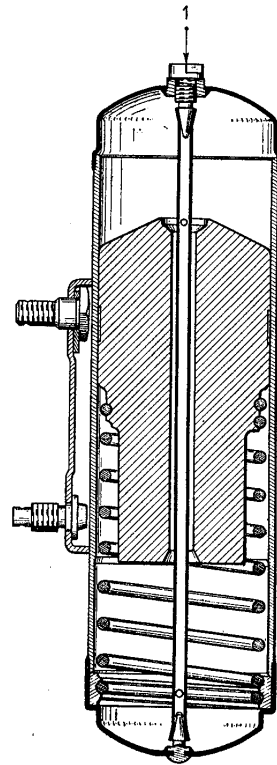


Fig. 2

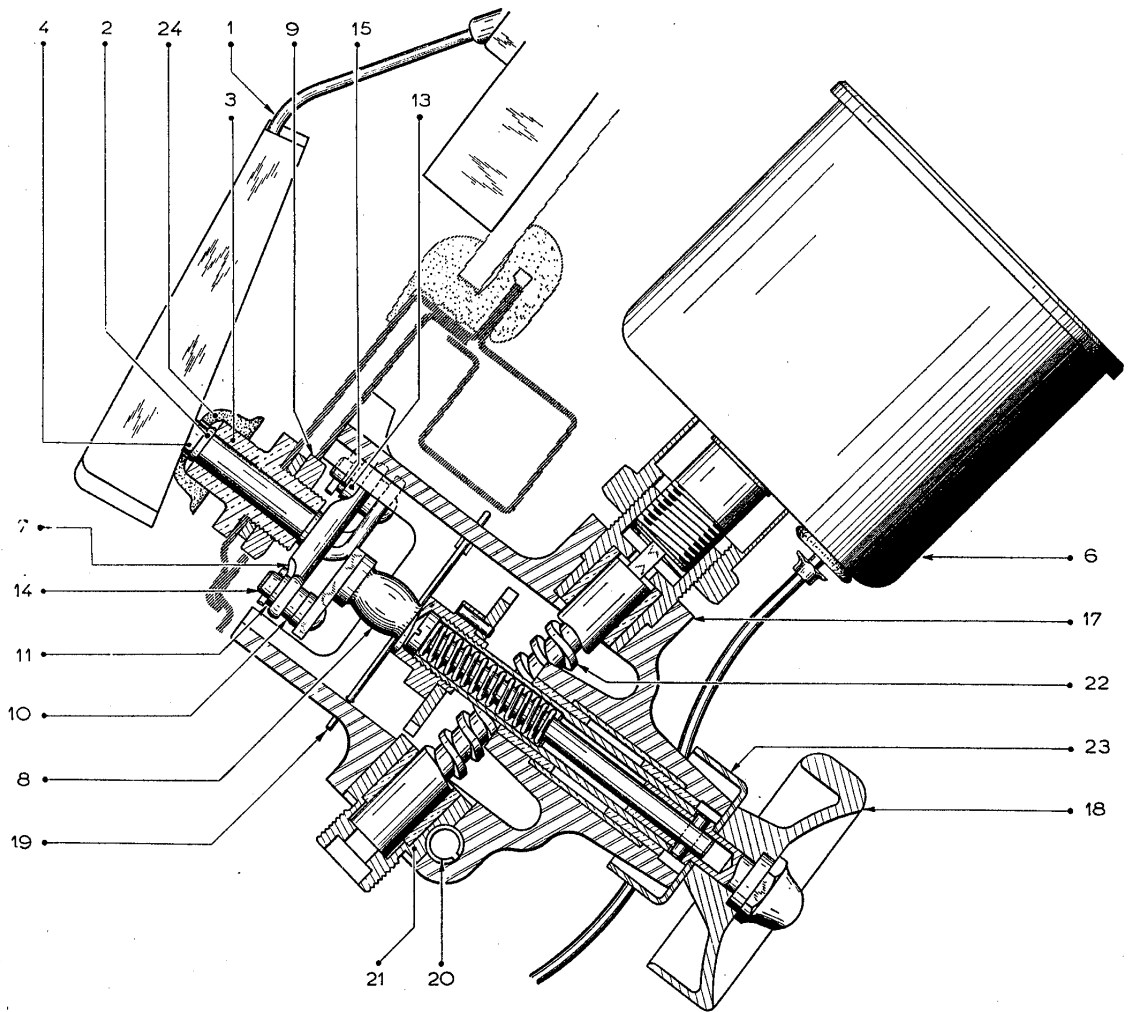


ELECTRICITE

ESSUIE GLACE MECANIQUE

2 CV

PL. 76



ELECTRICITE

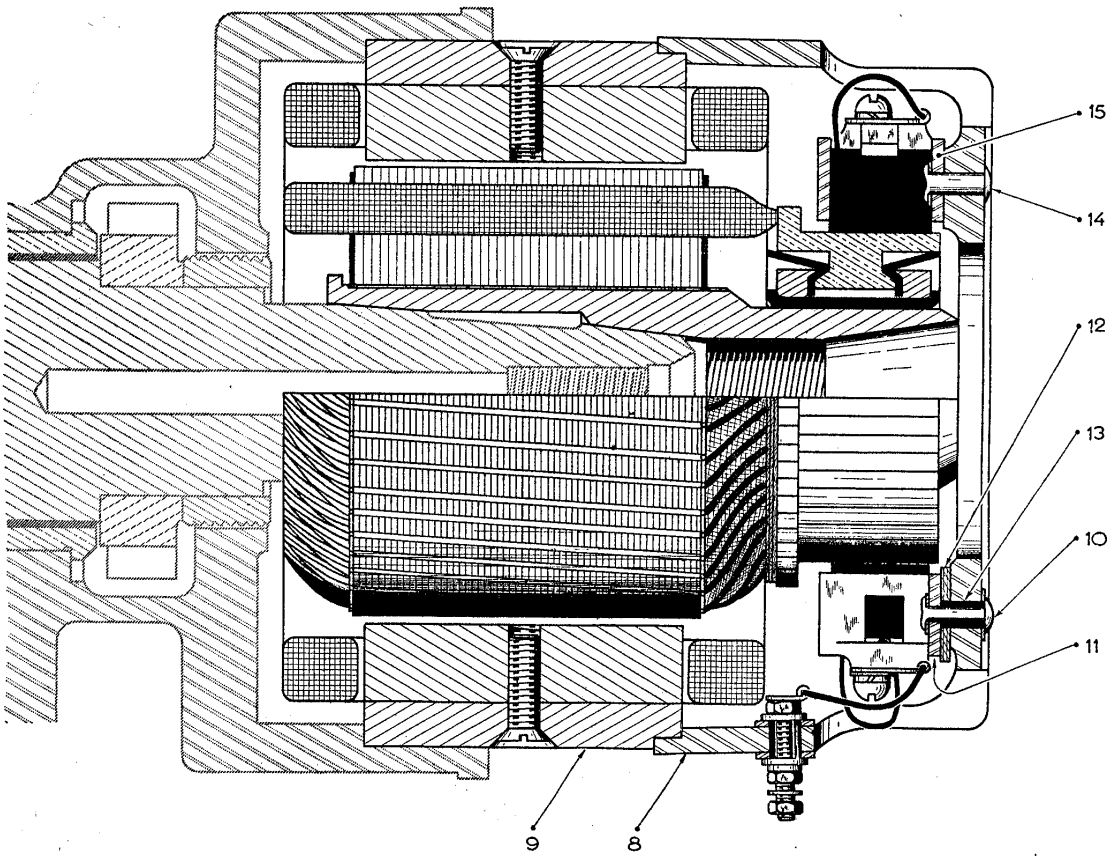
2 CV

DYNAMO CITROEN

PL. 77

FIXATION PAR 3 VIS

COUPE LONGITUDINALE



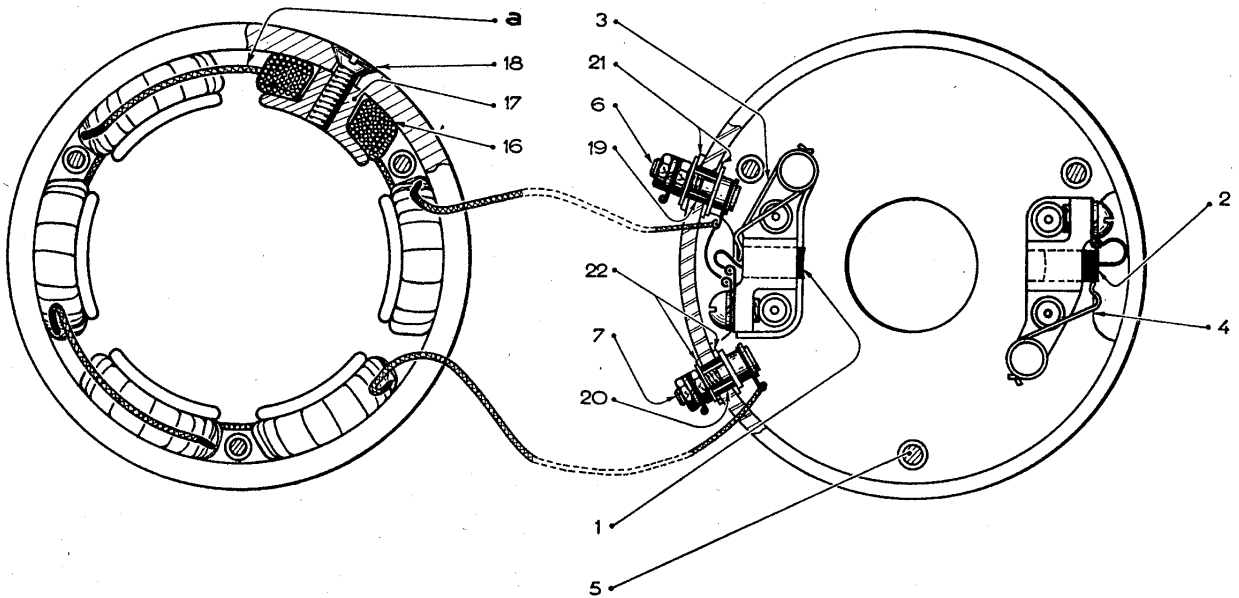
ELECTRICITE

DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 3 VIS

2 CV
PL. 78

VUES TRANSVERSALES



ELECTRICITE

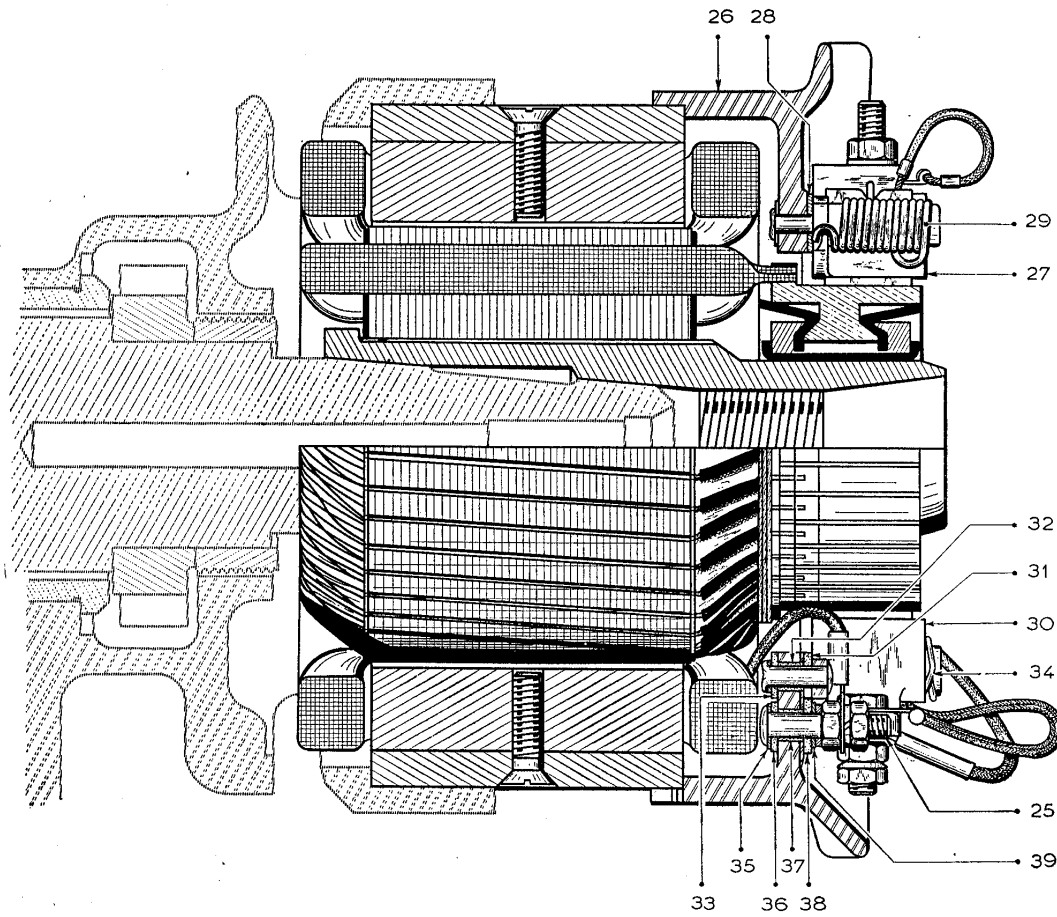
2 CV

DYNAMO CITROEN

PL. 78A

FIXATION PAR 2 VIS

COUPE LONGITUDINALE



ELECTRICITE

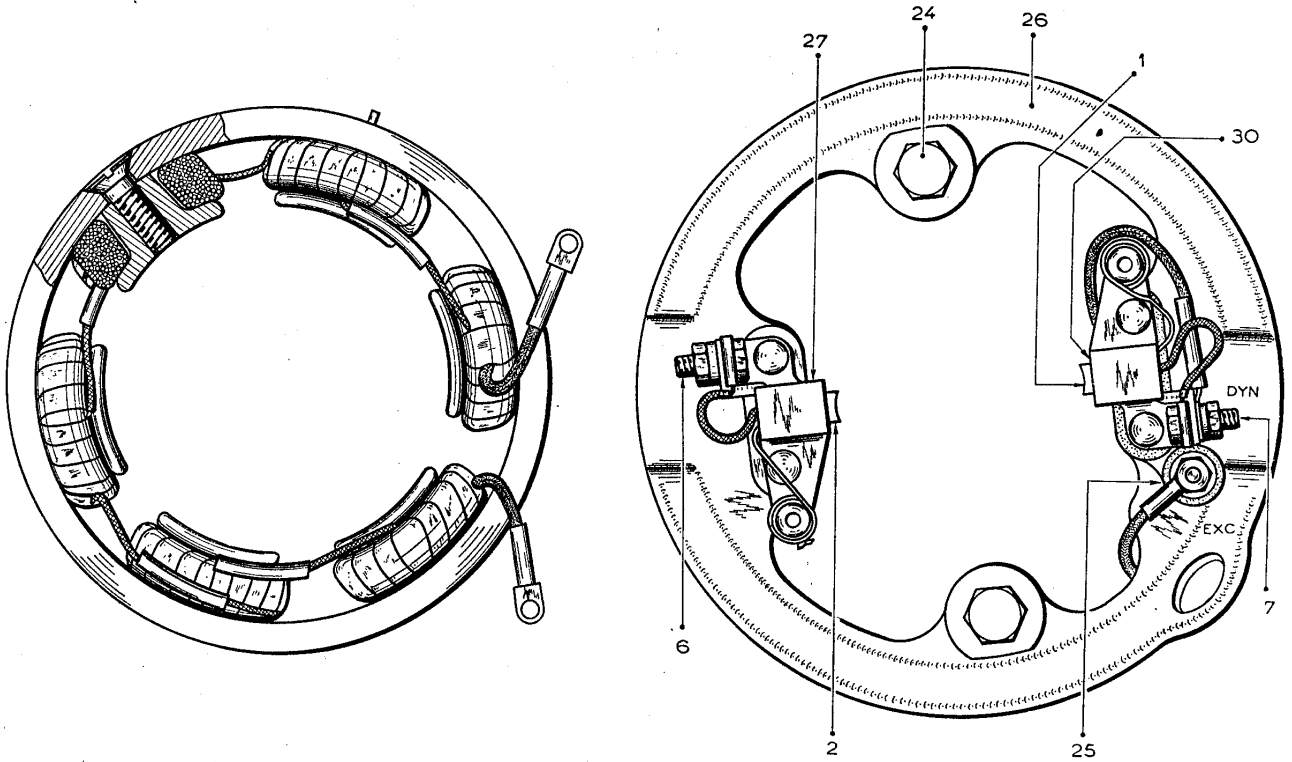
DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 2 VIS

2 CV

PL. 78 B

VUES TRANSVERSALES



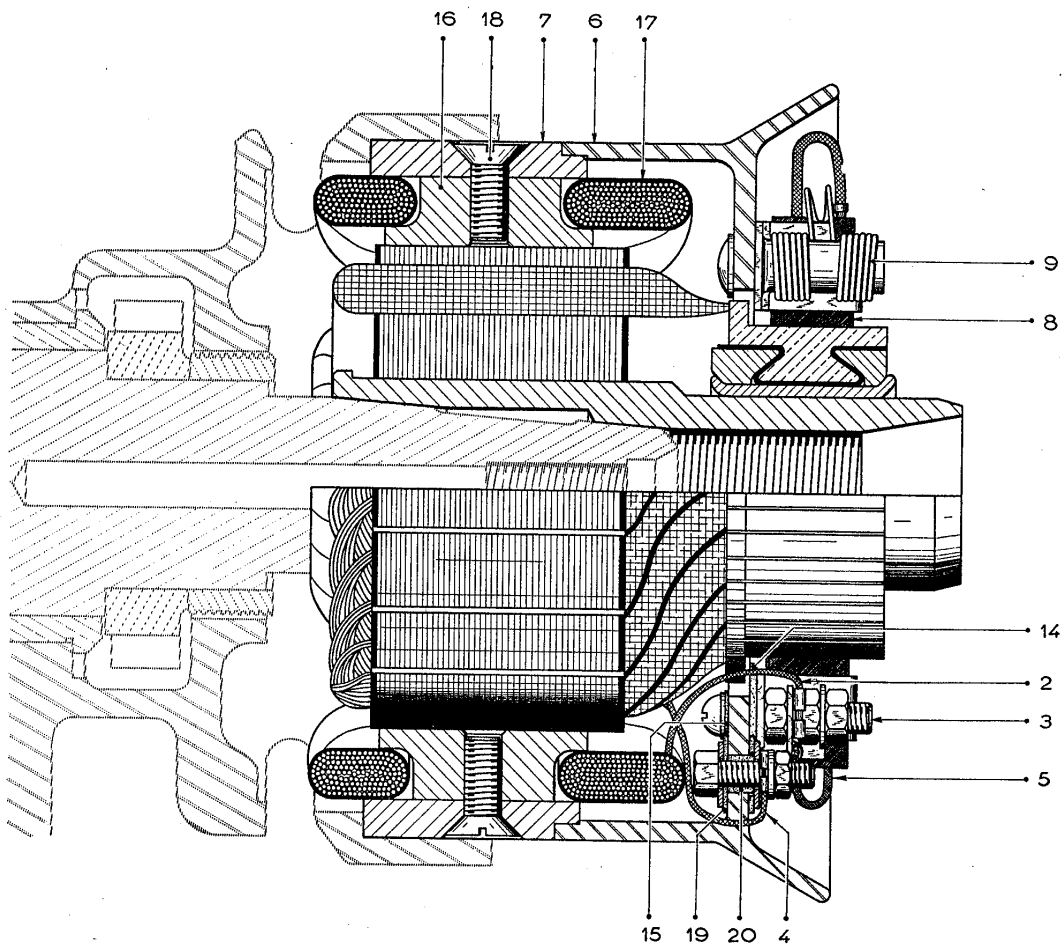
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO PARIS RHONE G 11 R 60

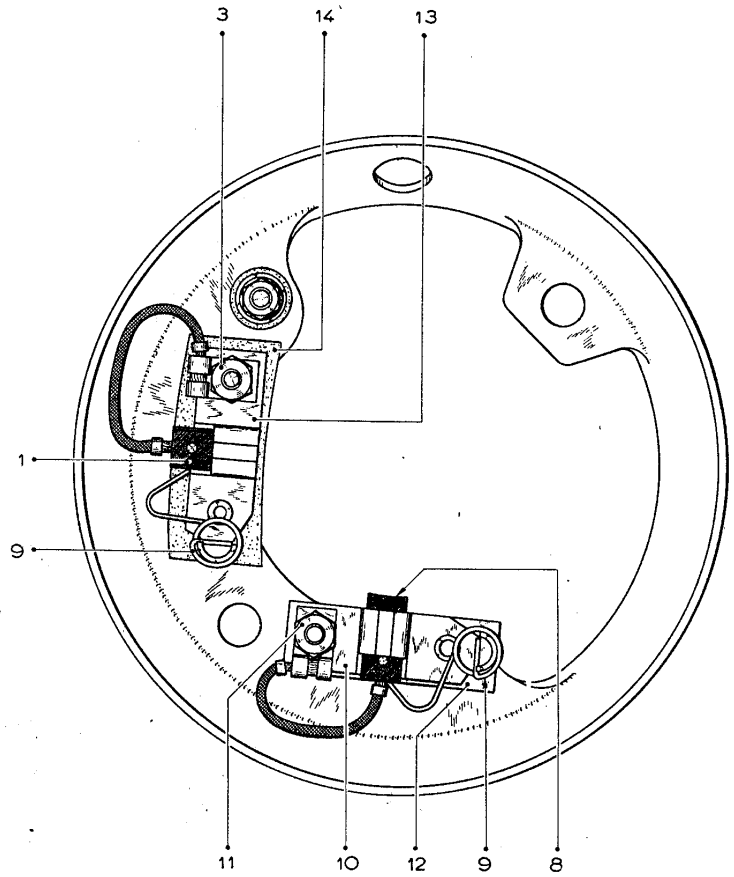
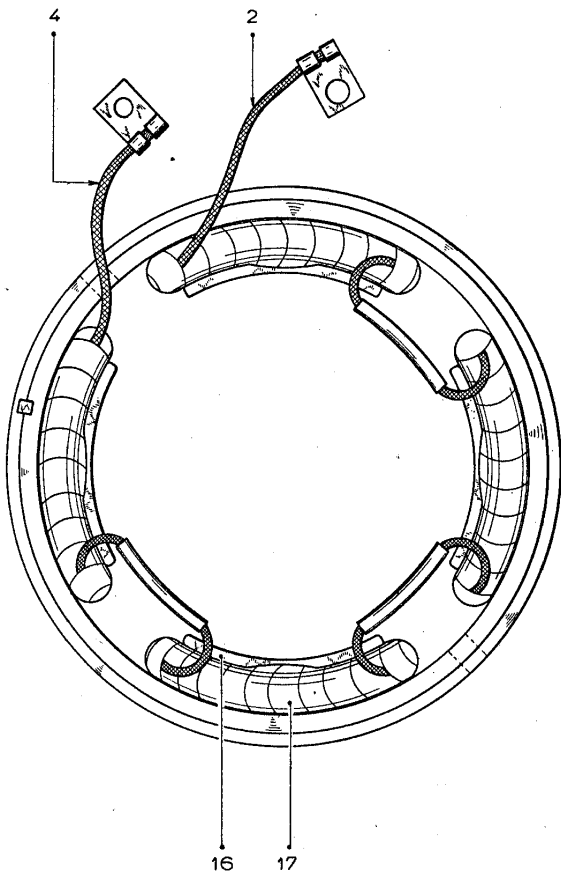
PL. 78C

COUPE LONGITUDINALE



DYNAMO PARIS RHONE G 11 R 60

VUES TRANSVERSALES



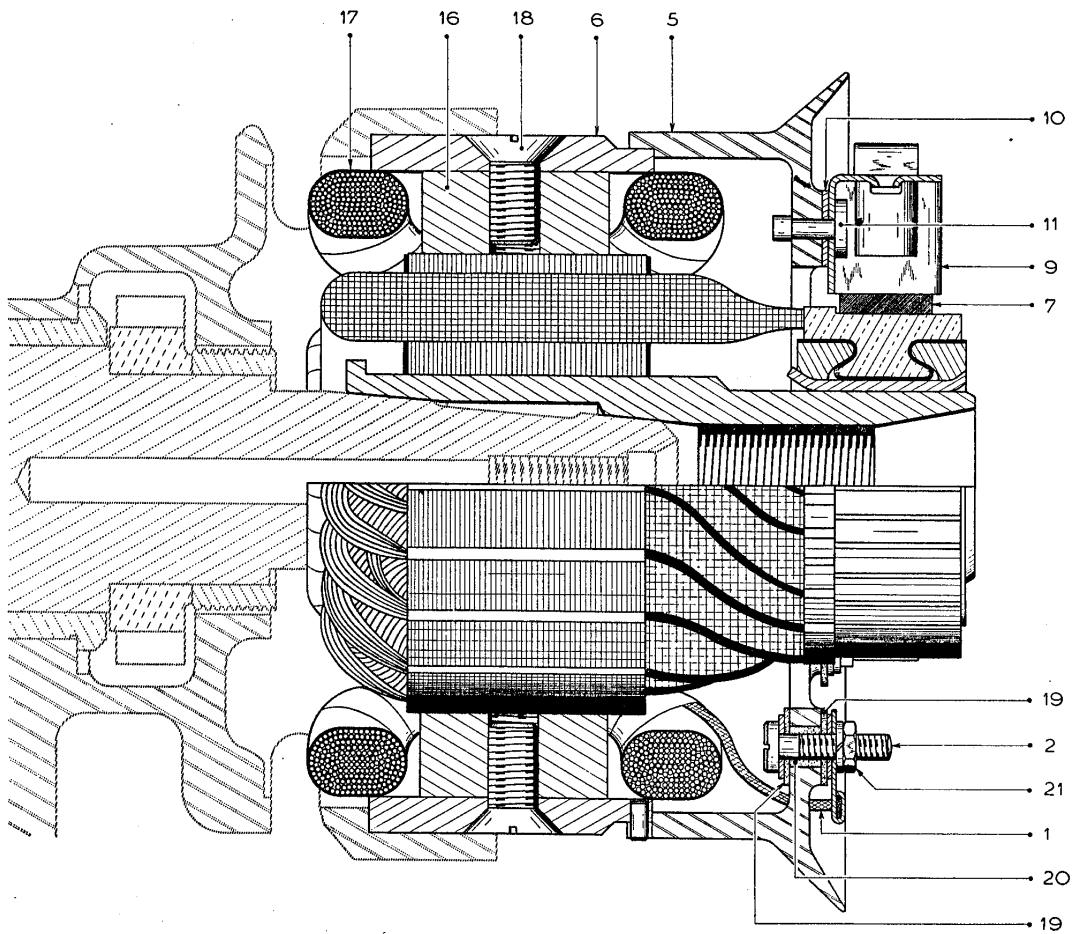
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO DUCELLIER 7060 A

PL. 78 E

COUPE LONGITUDINALE



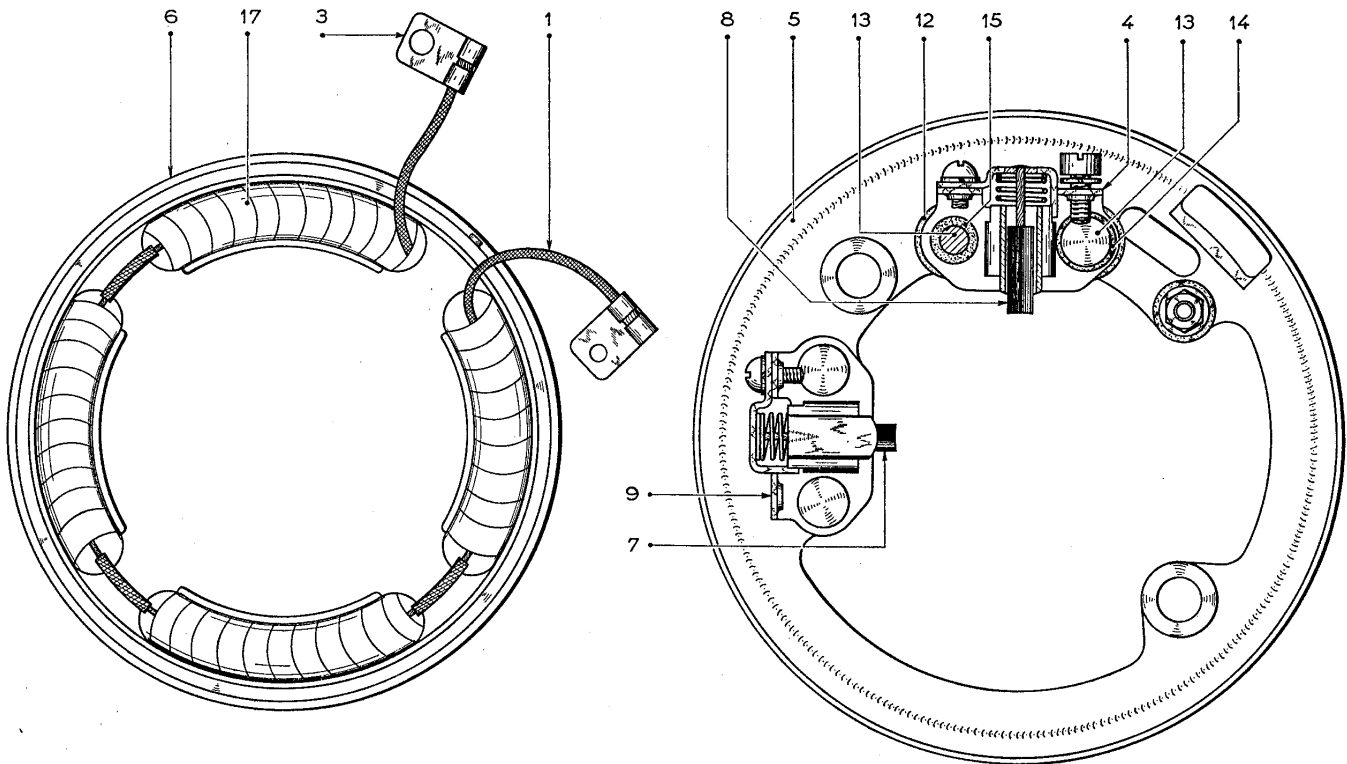
ELECTRICITE

DYNAMO DUCELLIER 7060 A

2 CV

PL. 78 F

VUES TRANSVERSALES



PERÇAGE DU CARTER

POUR MONTAGE DES DIFFERENTES DYNAMOS

Fig. 1

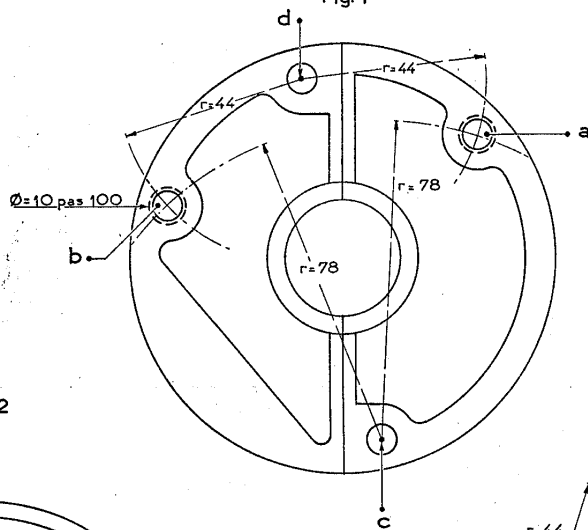


Fig. 2

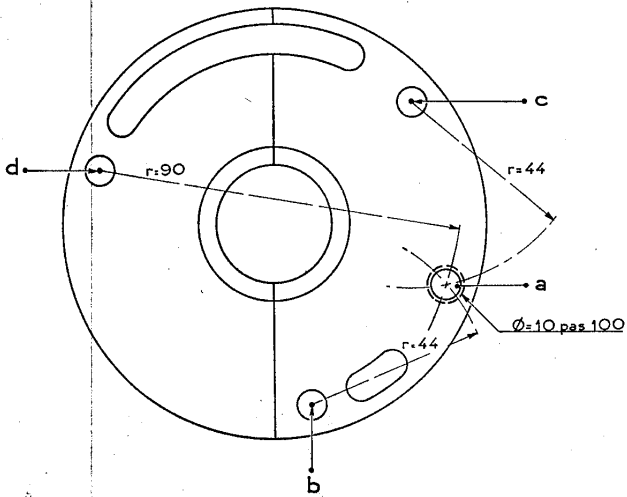


Fig. 3

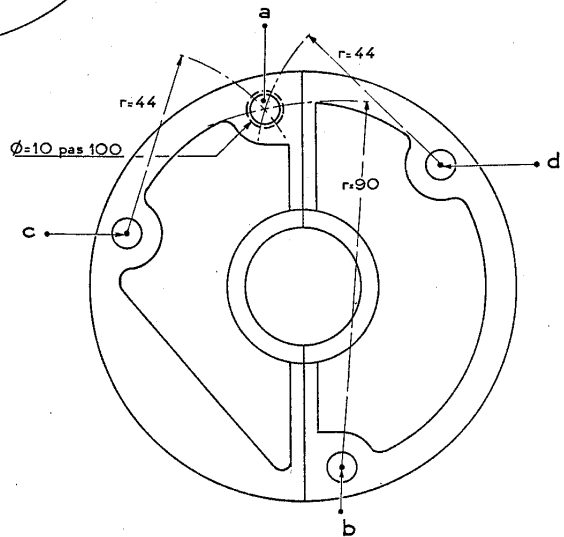
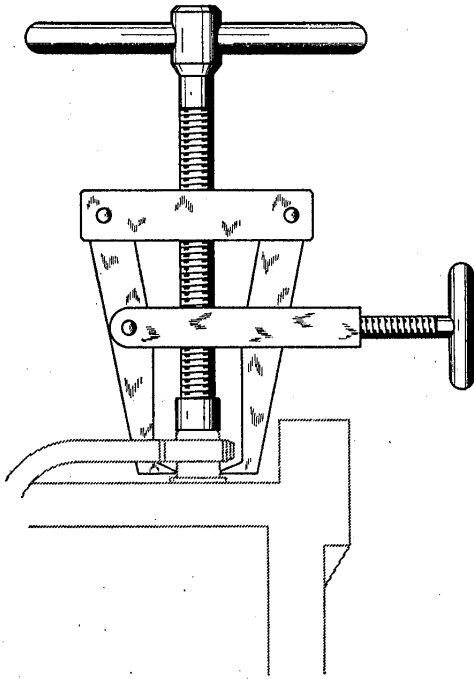
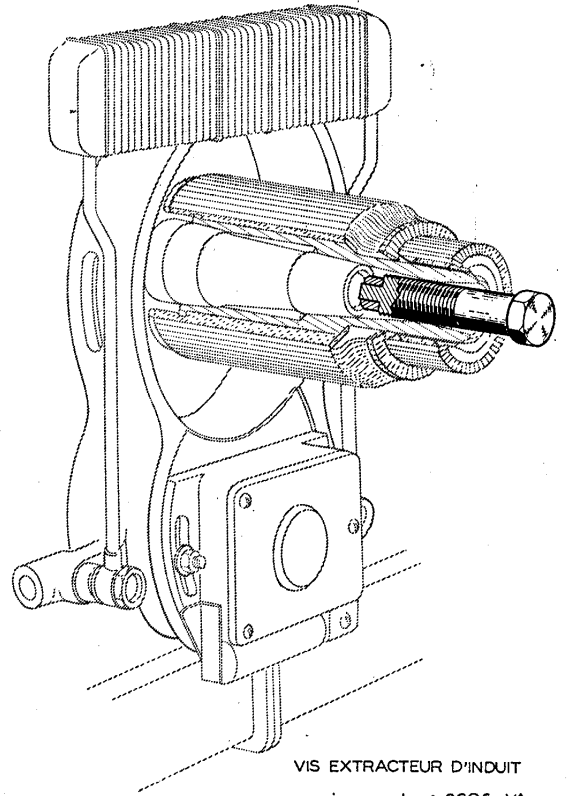


Fig. 1 — EXTRACTION D'UNE COSSE DE BATTERIE

Fig. 2 — DEPOSE DE L'INDUIT



EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2200-T



VIS EXTRACTEUR D'INDUIT
vendue sous le n° 2205-VA

MONTAGE DES MASSES POLAIRES

Fig. 1 - TASSEMENT DES BOBINES

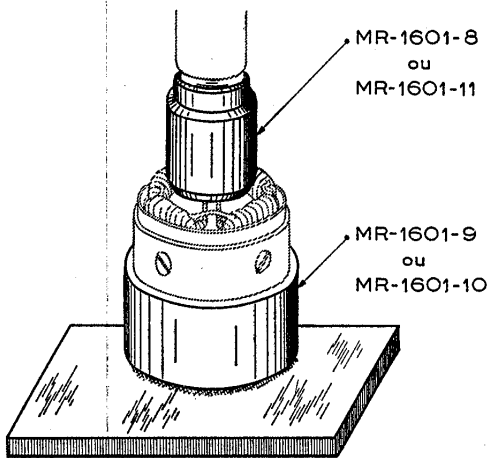
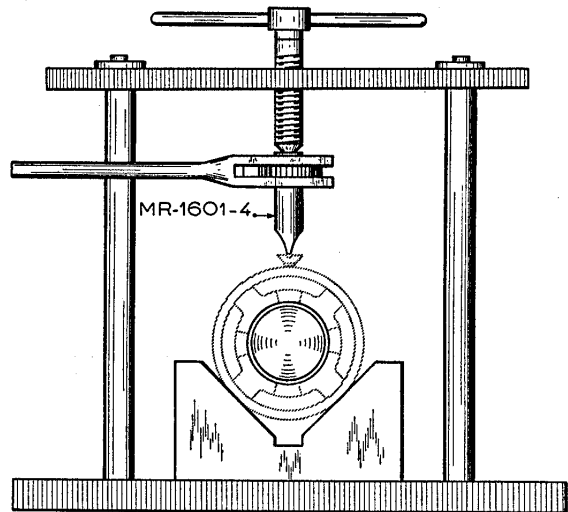


Fig. 2 - MONTAGE DES MASSES POLAIRES



DEMARREUR	A	B	C
DUCELLIER	∅=45	∅=50	∅=54,25 ± 0,05
PARIS RHONE	∅=45	∅=53	∅=56,60 ± 0,05

POUR DEMARREURS

MR-1601-11 MR-1601-10

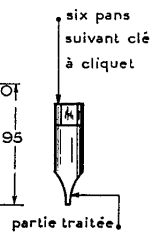
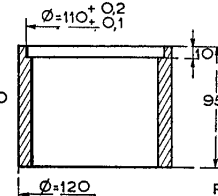
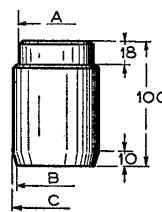
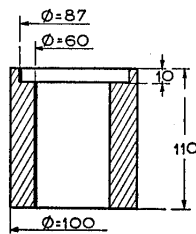
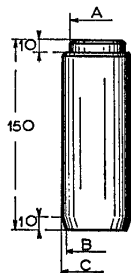
acier 1/2 dur cémenté et trempé acier 1/2 dur ou fonte

POUR DYNAMOS

MR-1601-8 MR-1601-9 MR-1601-4

acier 1/2 dur cémenté et trempé acier 1/2 dur ou fonte

DYNAMO	A	B	C
CITROEN	∅=60	∅=65	∅=71,75 ± 0,05
DUCELLIER	∅=61	∅=66	∅=73 ± 0,05
PARIS RHONE	∅=65	∅=70	∅=76,7 ± 0,05



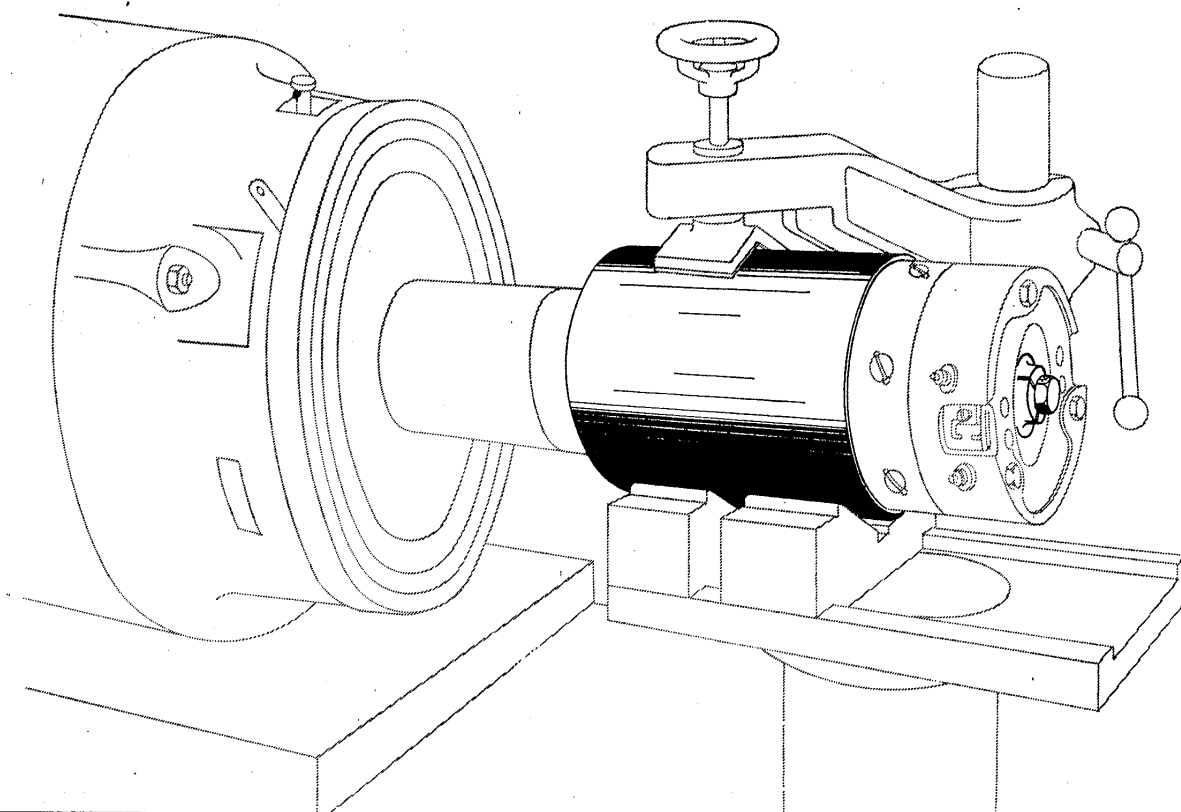
ELECTRICITÉ

ESSAI AU BANC

2 CV
PL. 81

SUPPORT POUR ESSAI DE DYNAMO
vendu sous le n° 2207-VA

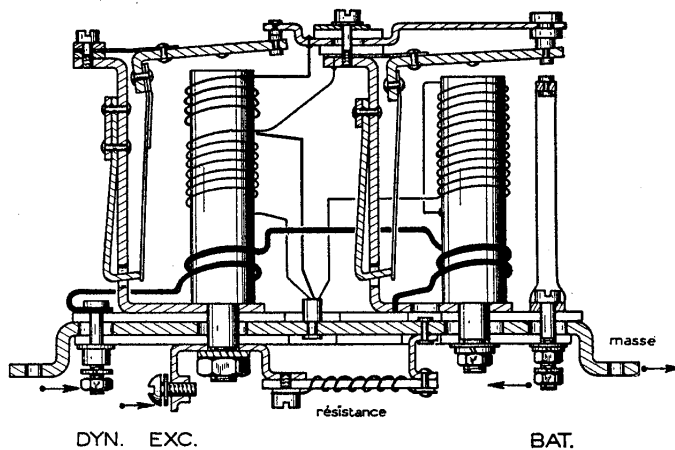
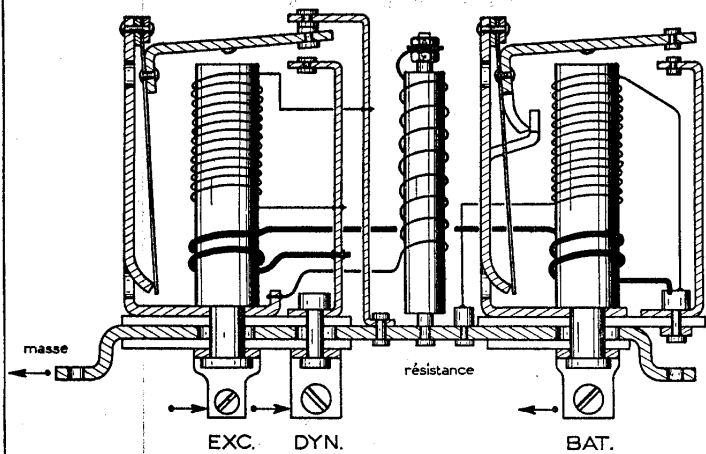
CE SUPPORT REÇOIT ET POSITIONNE LE CORPS ET L'INDUIT DE LA DYNAMO A CONTROLER
LE COUVERCLE PORTE BALAIS EST MAINTENU PAR LES 3 VIS DE FIXATION DE LA DYNAMO SUR LE MOTEUR
LE SUPPORT S'EMPLOIE SUR LE BANC CLASSIQUE UTILISE PAR LES REPARATEURS ELECTRICIENS



REGULATEURS _ SCHEMAS

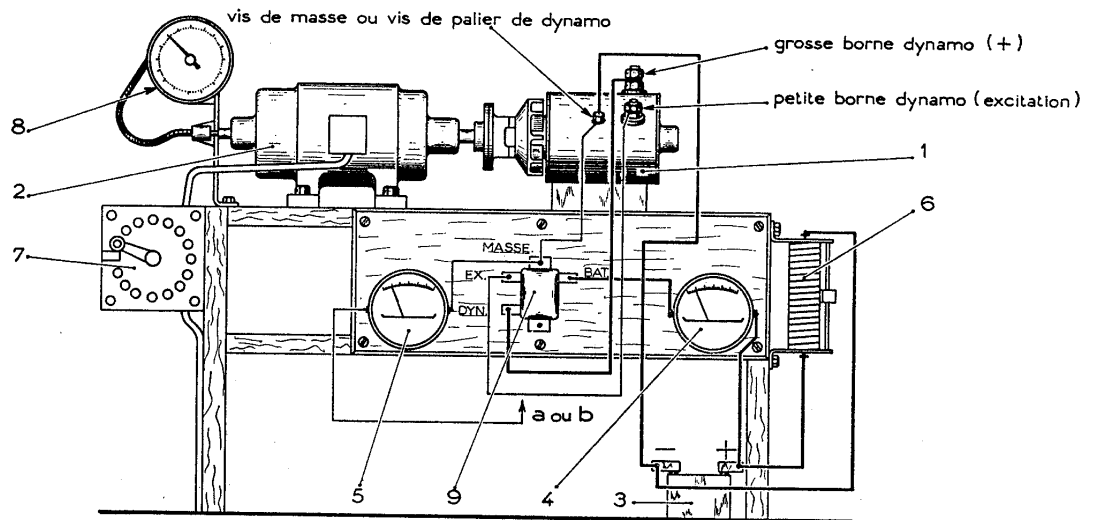
Fig. 1 _ REGULATEUR DUCELLIER

Fig. 2 _ REGULATEUR S.N.A



DEUX ETAGES DE REGULATION

UN SEUL ETAGE DE REGULATION



1 DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR
POUR REGULATEUR DUCELLIER (BASE PLATE) SP 39

2 MOTEUR 2 CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE
DE 0 A 4000 tr/mn

3 BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6 V (DE PREFERENCE BATTERIE
DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE
DE TENSION AUX BORNES)

4 AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE

5 VOLTMETRE . a) BRANCHE ENTRE BORNE: DYN. DU REGULATEUR ET
LA MASSE, POUR RELEVER LES TENSIONS DE
CONJONCTION ET DISJONCTION

b) BRANCHE ENTRE BORNE: BAT. DU REGULATEUR ET
LA MASSE, POUR VERIFIER LA REGULATION

5 RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 OHMS

7 RHEOSTAT DU MOTEUR

8 TACHYMETRE

9 REGULATEUR A ESSAYER (LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE
PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR)

TRES IMPORTANT - LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME
SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE
EN PARTICULIER, LA VALEUR DE LA RESISTANCE DE LA
CANALISATION: REGULATEUR-BATTERIE, DOIT ETRE DE
0,03 OHM

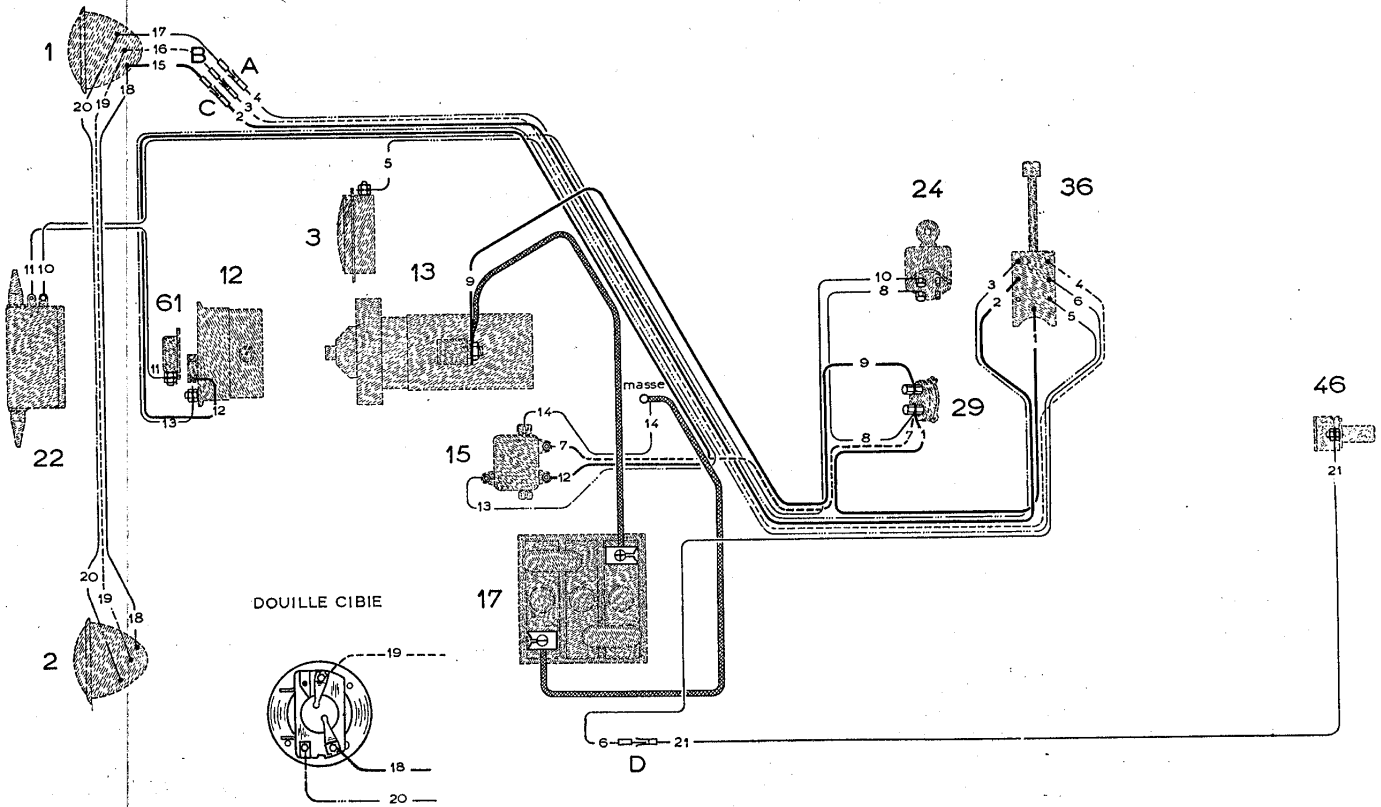
ELECTRICITE

2 CV

PL. 84

SCHEMA D'ELECTRIFICATION A

ANTERIEUR A JANVIER 1955



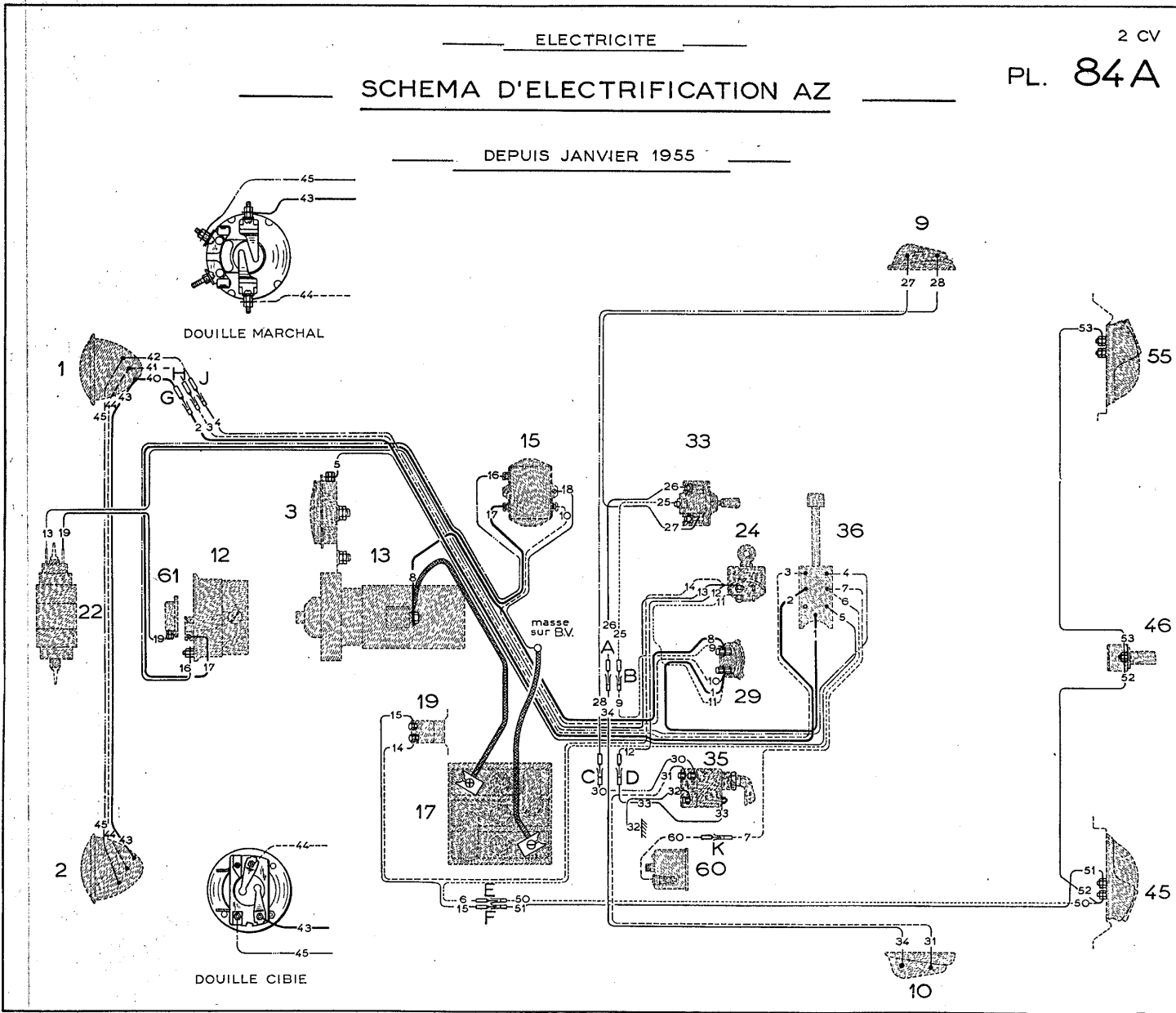
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZ

PL. 84A

DEPUIS JANVIER 1955



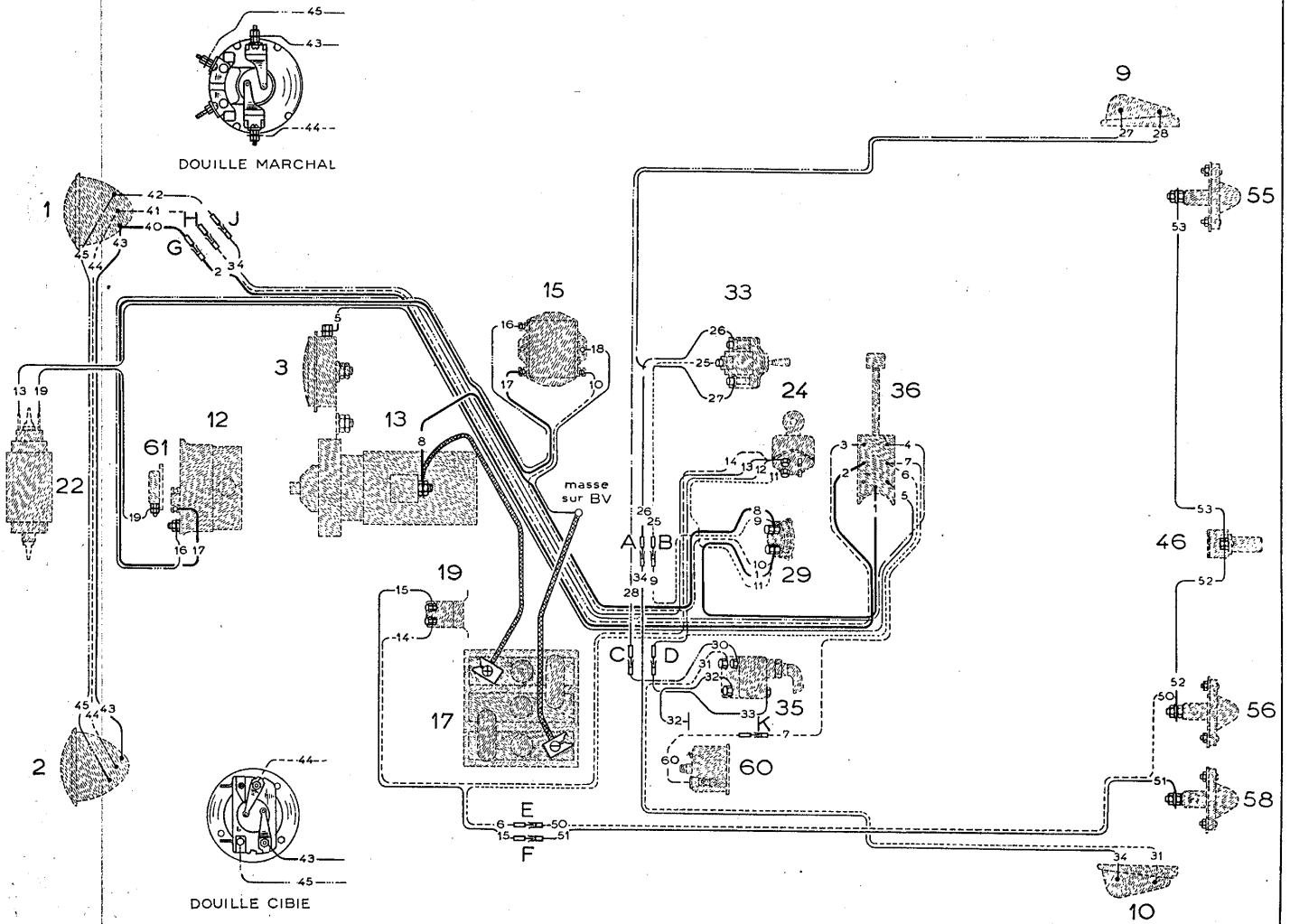
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZU

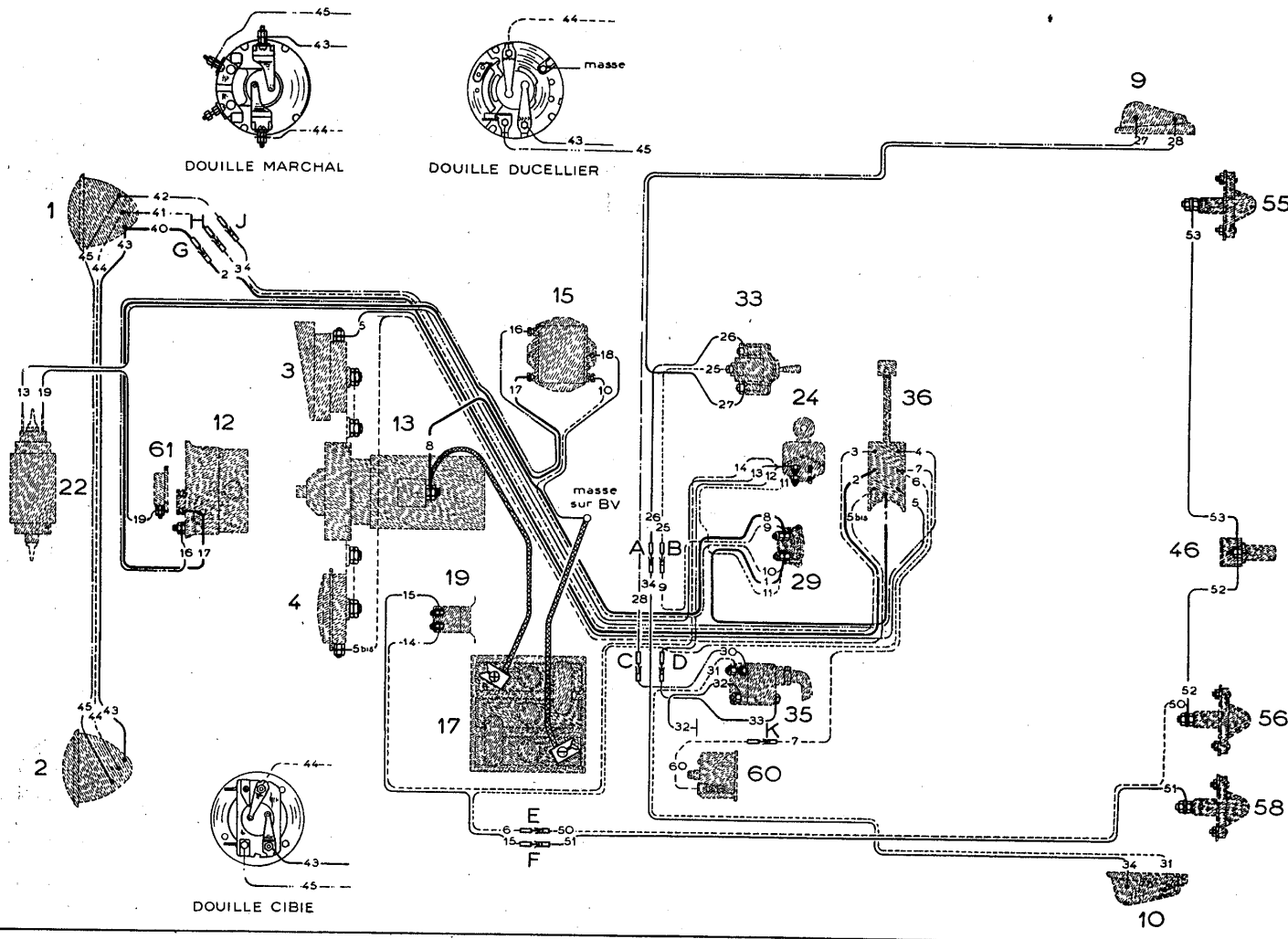
PL. 84 B

DEPUIS JANVIER 1955



SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZU

DEPUIS JANVIER 1957



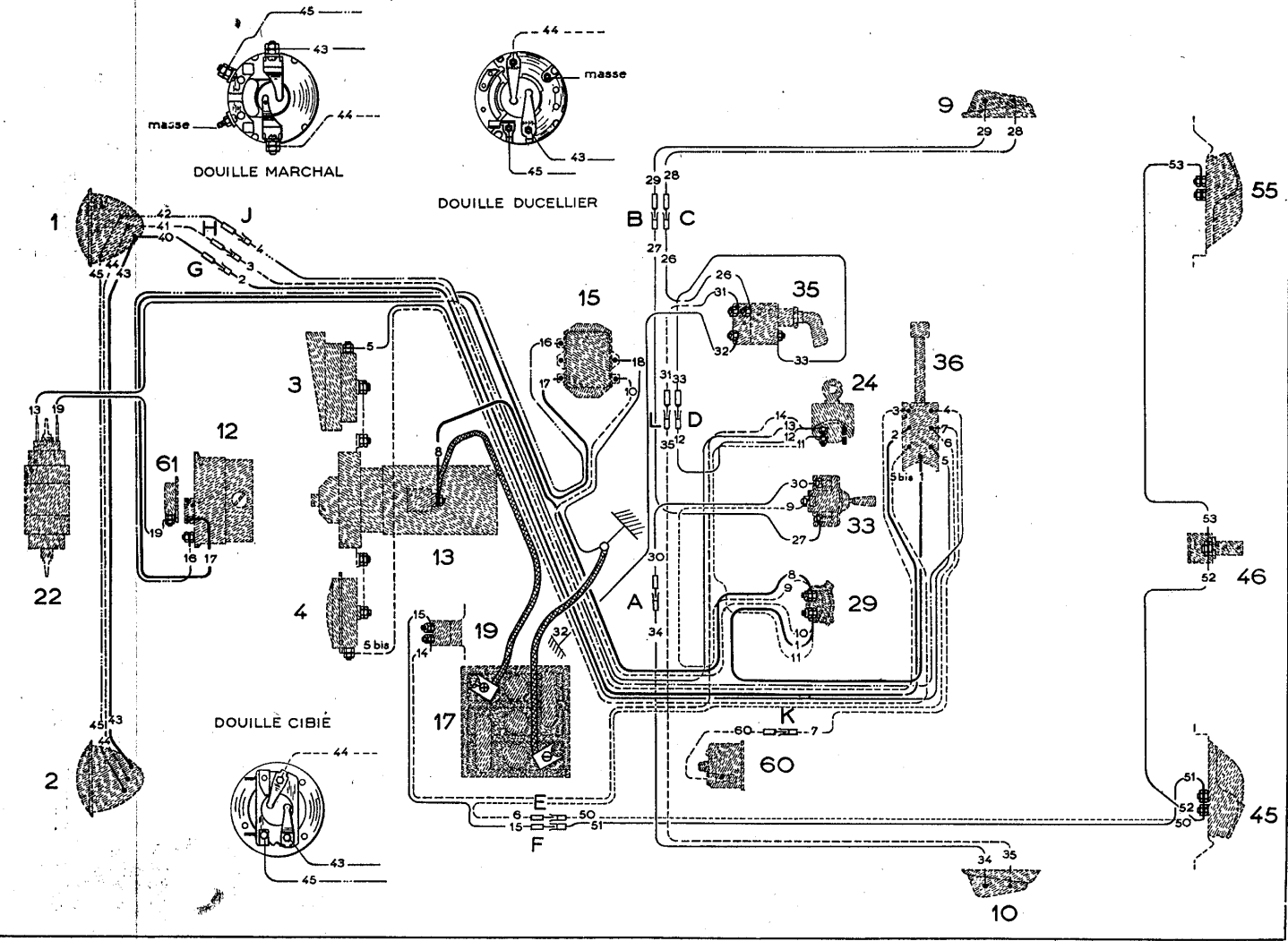
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZL

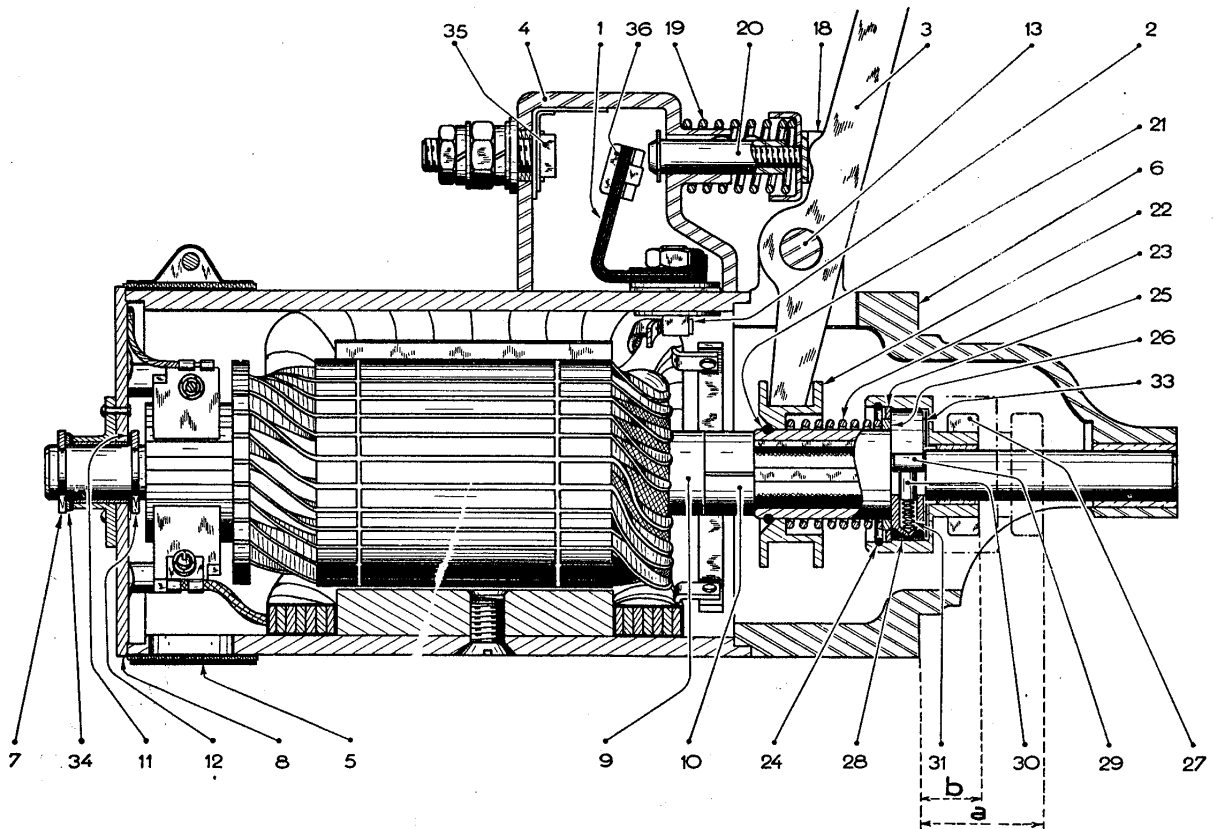
PL. 84 D

DEPUIS JANVIER 1957



DEMARREUR DUCELLIER

COUPE LONGITUDINALE



ELECTRICITE

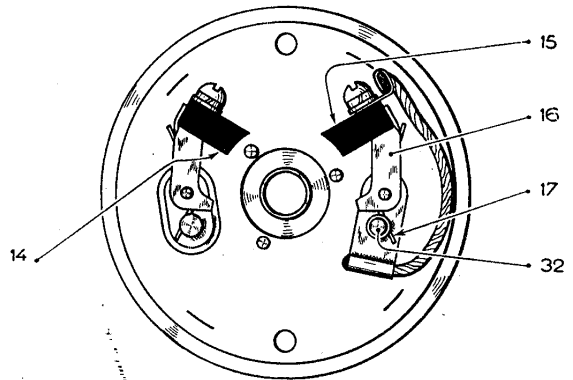
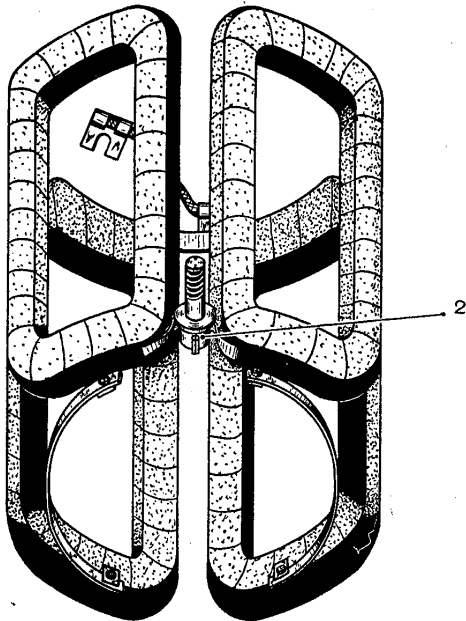
2 CV

DEMARREUR DUCELLIER

PL. 85 A

Fig. 1 - ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

Fig. 2 - ENSEMBLE DES BALAIS



ELECTRICITE

DEMARREUR PARIS-RHONE

2 CV

PL. 86

COUPE LONGITUDINALE

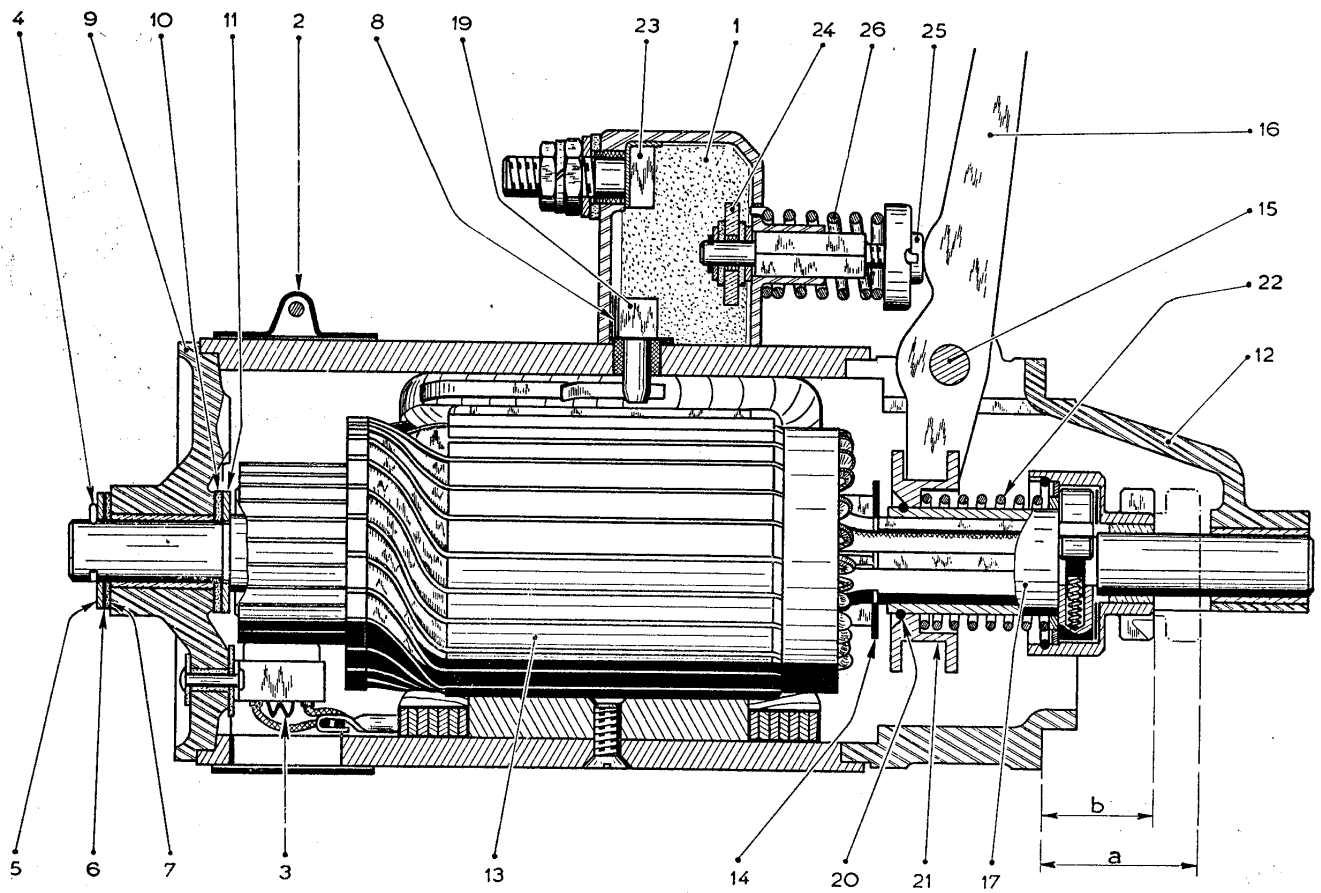


Fig. 1 - ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

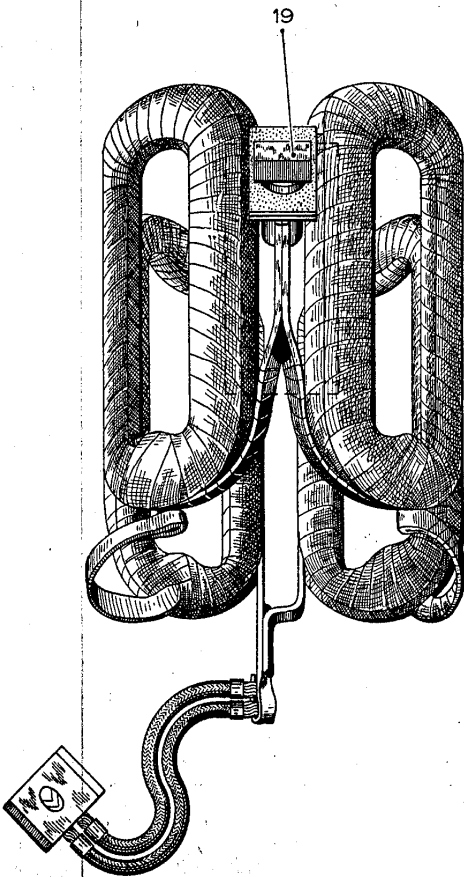
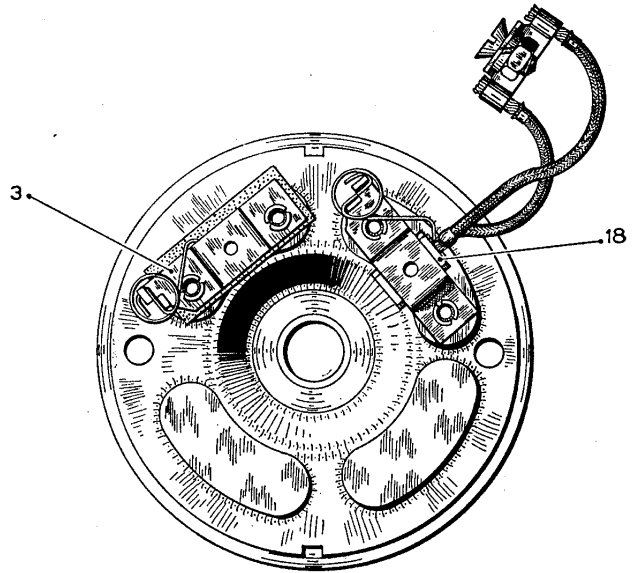


Fig. 2 - ENSEMBLE DES BALAIS



REGLAGES

2 CV

CONTROLE DE L'INCLINAISON DU PIVOT

PL. 87

ALIGNEMENT DE LA ROUE AV SUR LA ROUE AR

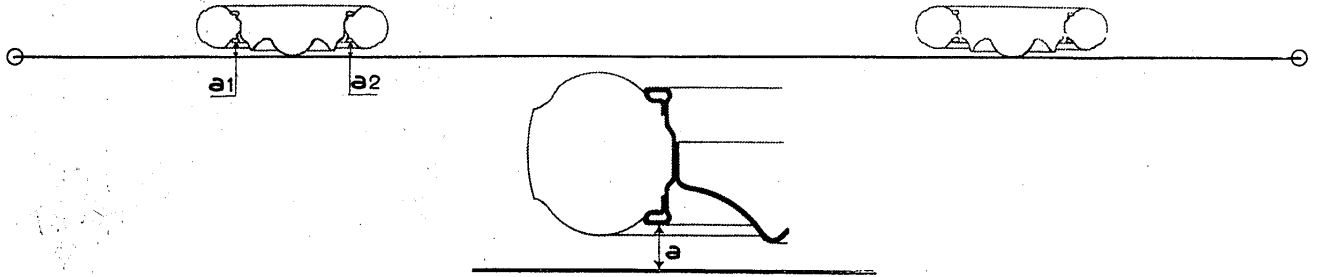
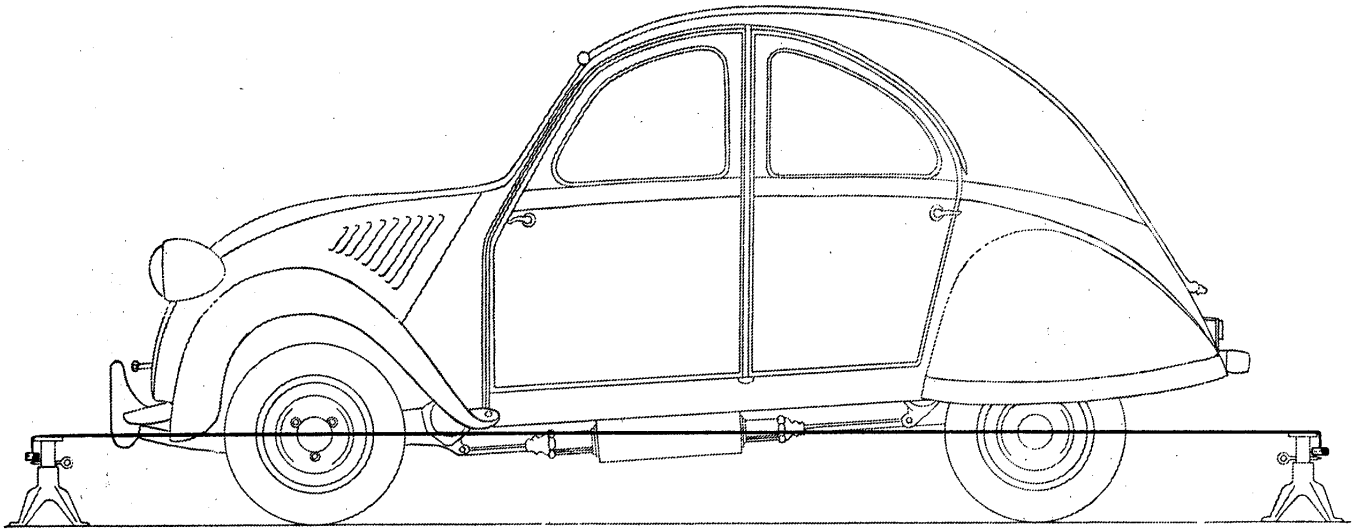
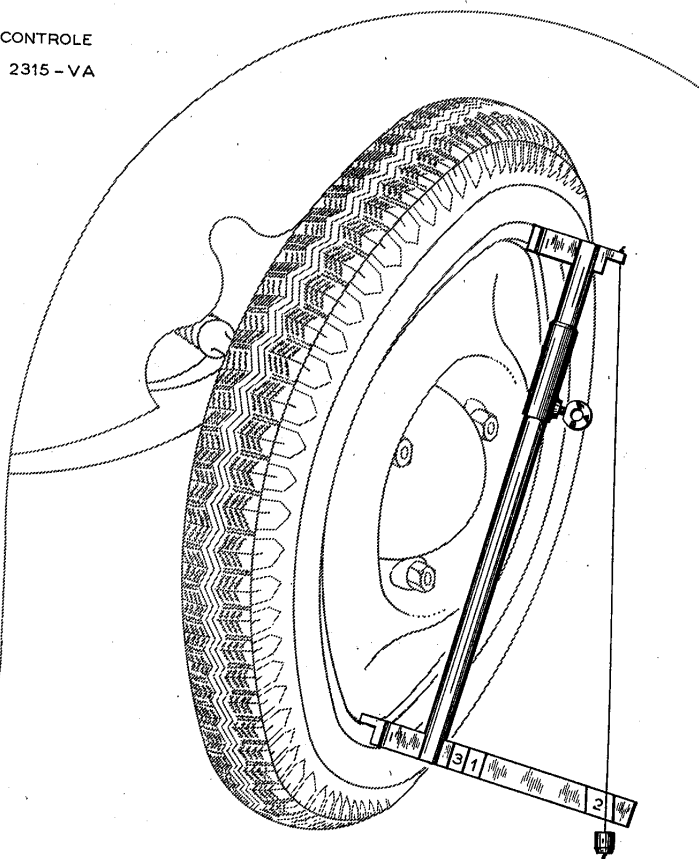
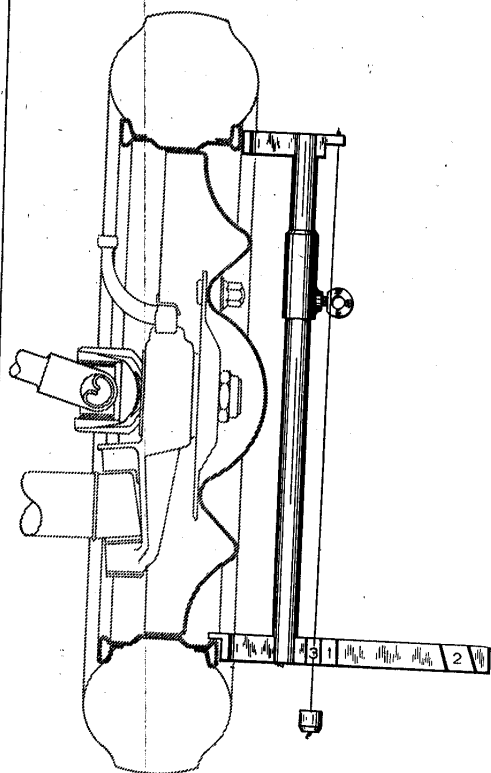


Fig. 1 - PREMIÈRE MESURE

Fig. 2 - DEUXIÈME MESURE

APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2315 - VA



CONTROLE DE LA POSITION DES BRAS

Fig.1 - UTILISATION

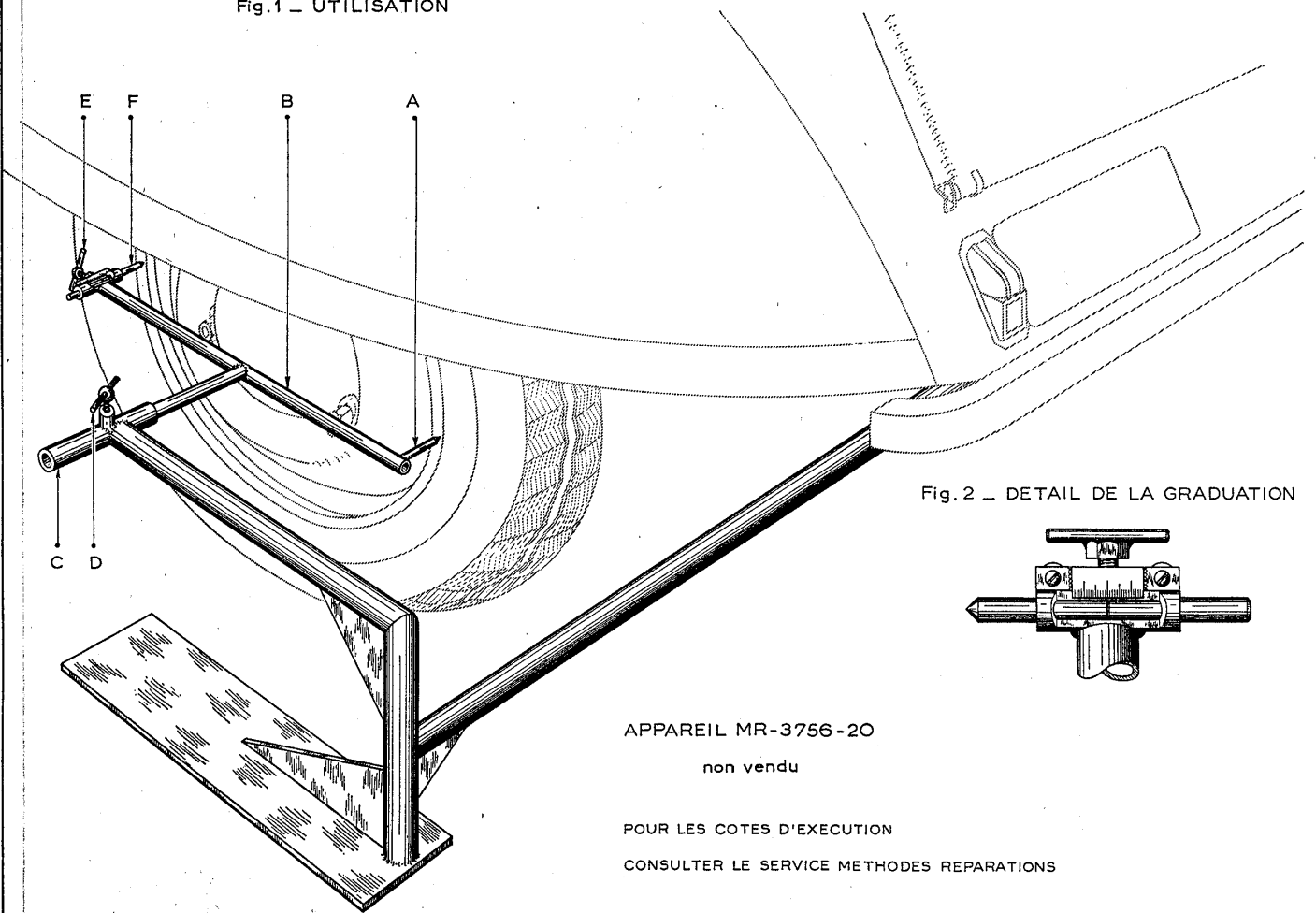


Fig.2 - DETAIL DE LA GRADUATION

APPAREIL MR-3756-20

non vendu

POUR LES COTES D'EXECUTION

CONSULTER LE SERVICE METHODES REPARATIONS

Fig. 1 _ UTILISATION DE LA PIGE

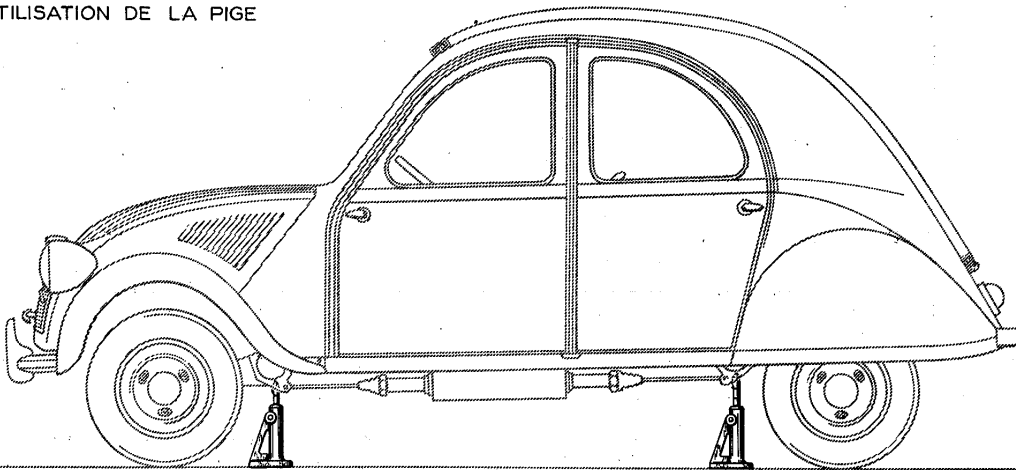


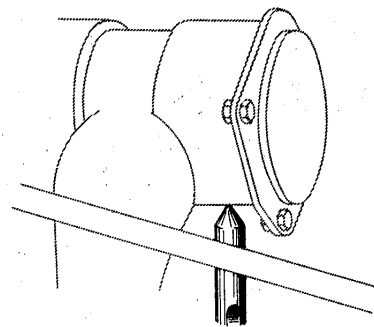
Fig. 3 _ JAUGE vendue sous le n° 2303-VA



Fig. 4 _ JAUGE vendue sous le n° 2306-VA



Fig. 2 _ POSITION DE LA PIGE



CES DEUX JAUGES S'EMPLOIENT AVEC LA PIGE 2300-T

CONTROLE DES ROUES

Fig.1 _ EMBLACEMENT DU MASTIC D'EQUILIBRAGE

Fig. 2 _ UTILISATION DU MONTAGE MR-3396-10

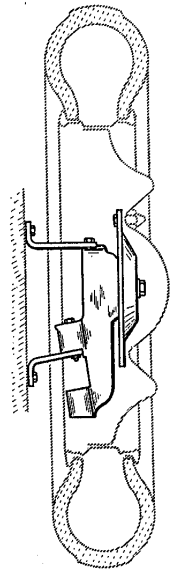
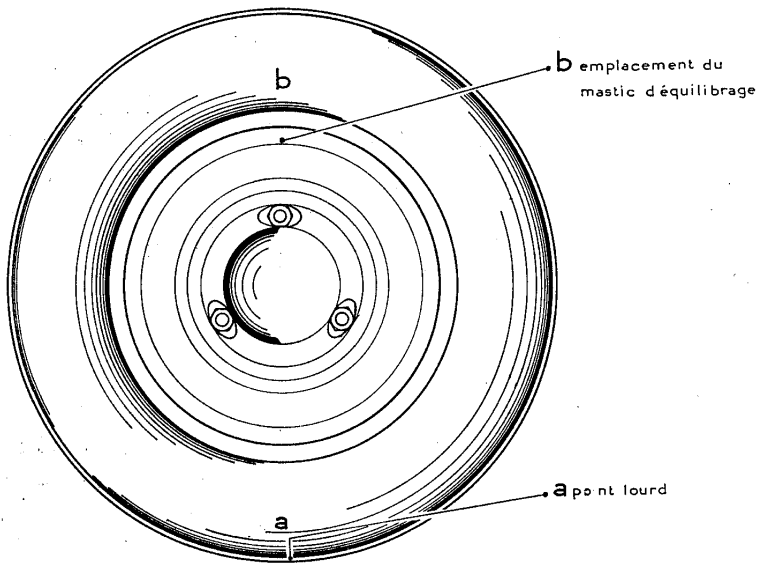
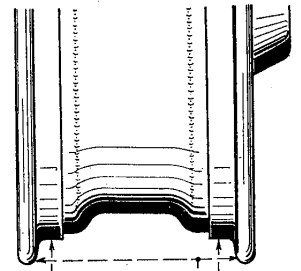
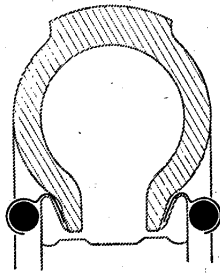


Fig. 3 _ EMBLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

Fig. 4 _ CONTROLE DU VOILE ET DU FAUX-ROND



CONTROLE DU FAUX ROND

CONTROLE DU VOILE

CONTROLE DU BALOURD

REMARQUE IMPORTANTE: DANS LE BUT D'OBTENIR DE L'APPAREIL LE MAXIMUM DE SENSIBILITE, LE ROULEMENT DEVRA ETRE LUBRIFIE A L'HUILE DE VASELINE EXCLUSIVEMENT L'APPAREIL NE DEVRA PRESENTER AUCUN BALOURD

Fig. 1 - APPAREIL MR-3396-10
non vendu

Fig. 2 - FERRURES DE FIXATION

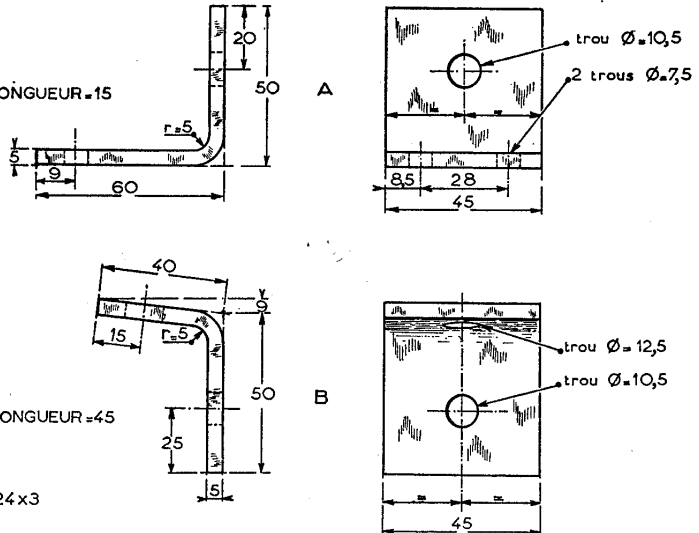
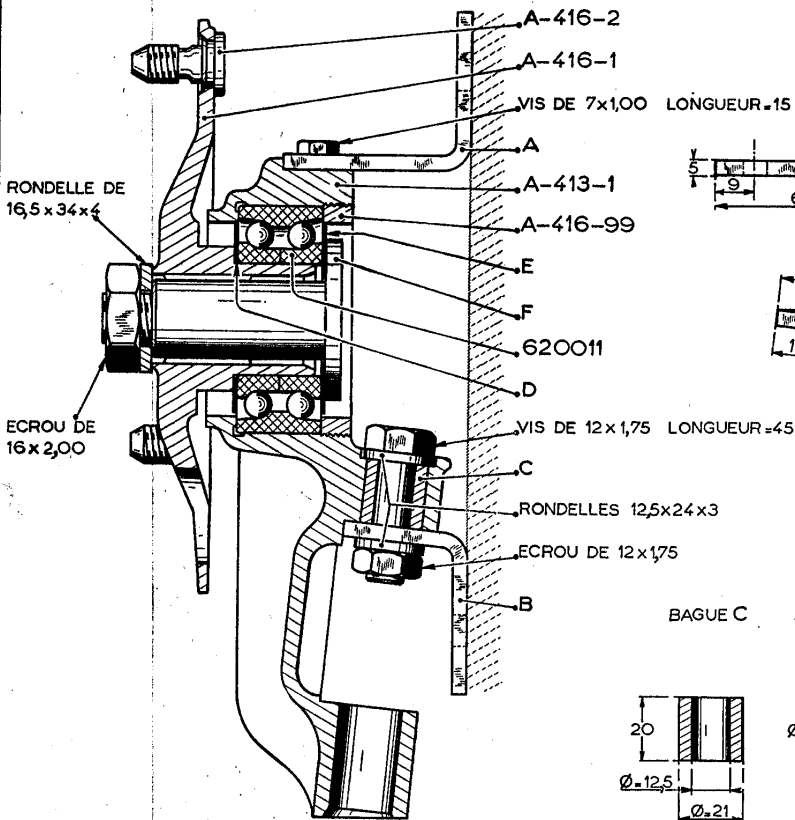
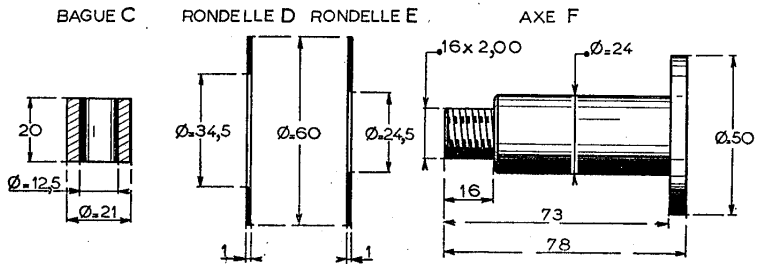


Fig. 3 - DETAILS DE MONTAGE



REGLAGE DES PHARES

Fig. 1 - TABLEAU MR-1572 (non vendu)

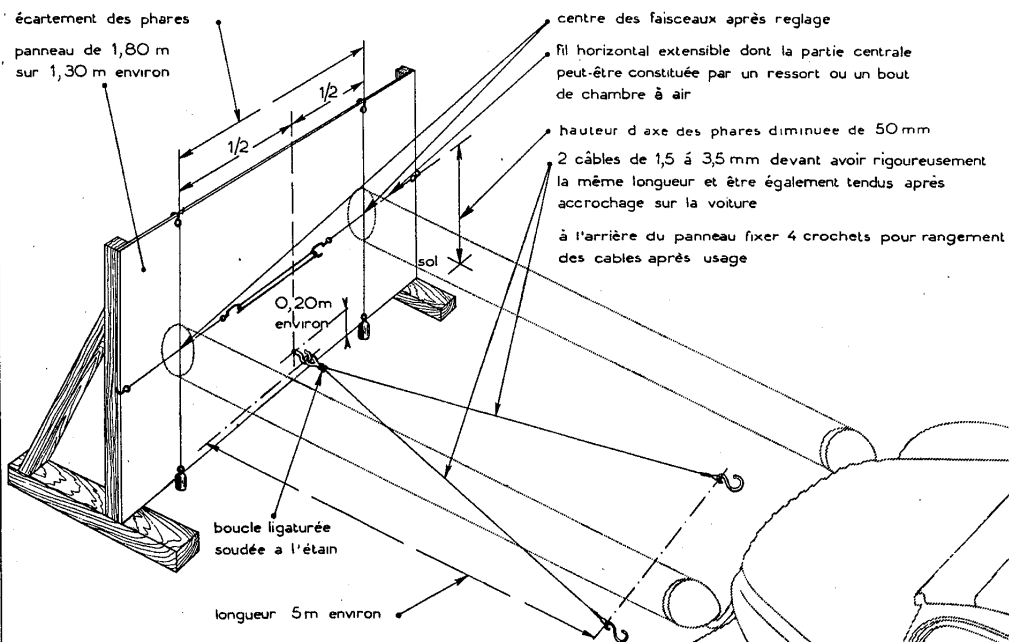
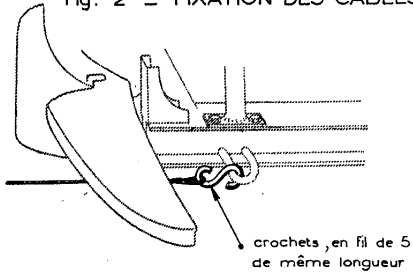


Fig. 2 - FIXATION DES CABLES

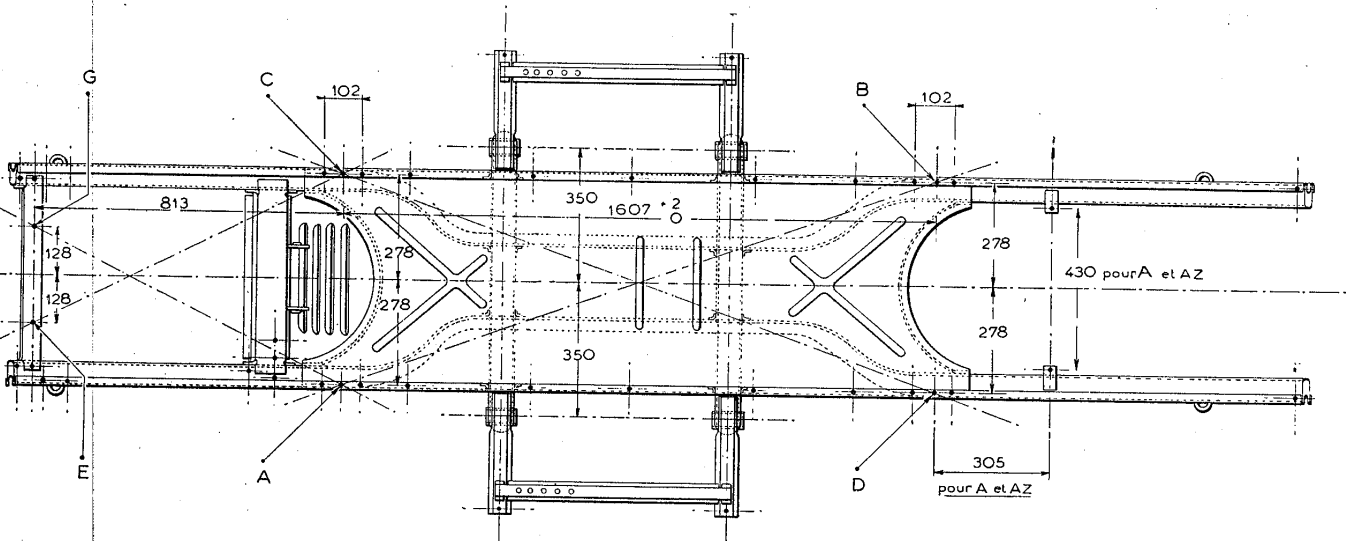
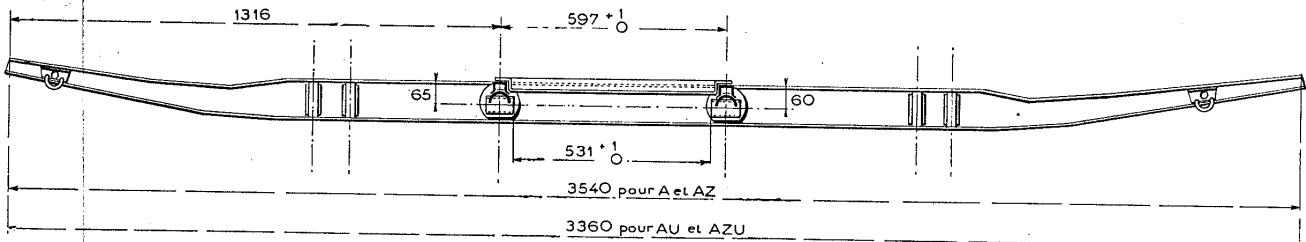


CHASSIS

2 CV

COTES PRINCIPALES

PL. 94



CONTROLE DES LONGERONS

Fig. 1 - UTILISATION DU GABARIT

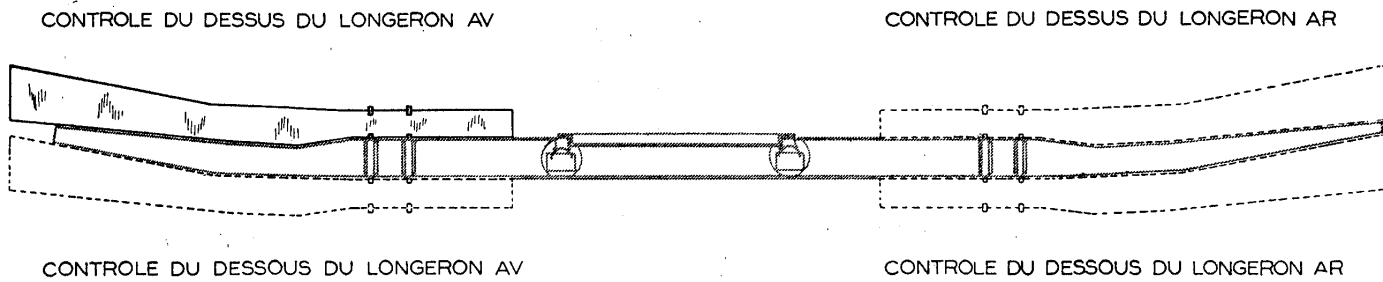
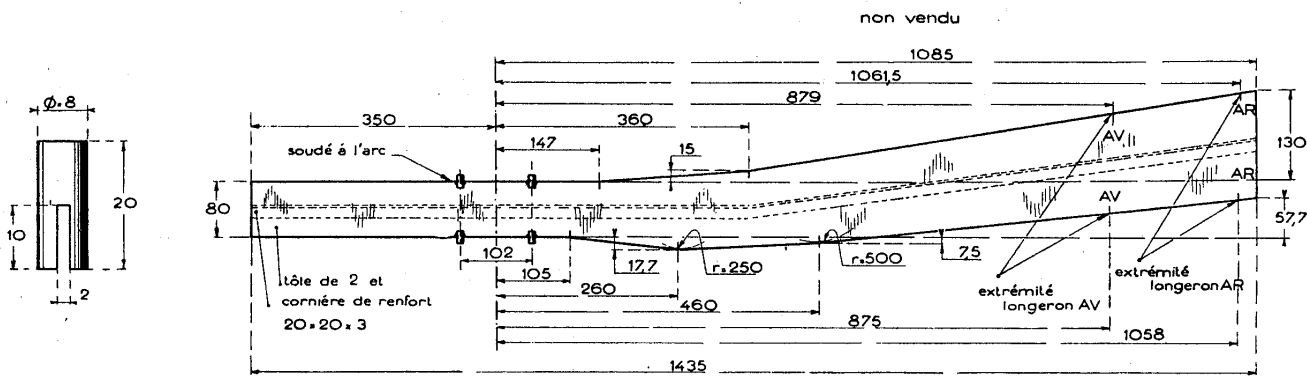


Fig. 2 - GABARIT MR-3747



POINTS DE GRAISSAGE

TOUS LES 1500 kms

TOUS LES 6000 kms

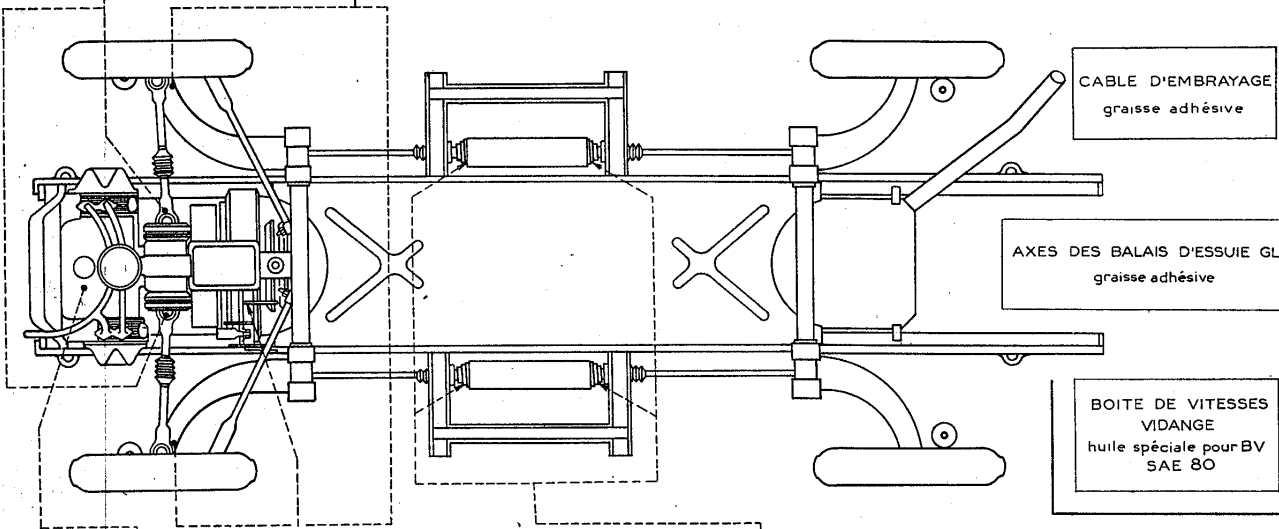
TOUS LES 18.000 kms

MACHOIRES A COULISSE
D'ARBRE DE TRANSMISSION
graisse adhésive

AXES DE PIVOT D'ESSIEU
graisse adhésive

BOITE DE VITESSES
NIVEAU
huile spéciale pour BV
SAE 80

BOITIER DE COMMANDE DU COMPTEUR
ET DE L'ESSUIE-GLACE
graisse adhésive



CABLE D'EMBRAYAGE
graisse adhésive

AXES DES BALAIS D'ESSUIE GLACE
graisse adhésive

BOITE DE VITESSES
VIDANGE
huile spéciale pour BV
SAE 80

MOTEUR
huile
SAE 20

ARTICULATIONS DES PEDALES
huile

SPIRES DES RESSORTS AV ET AR
DES POTS DE SUSPENSION
graisse adhésive

PORTEES DES RESSORTS SUR LES
EMBOUTS DES POTS DE SUSPENSION
ET COUTEAUX DES TIRANTS
graisse adhésive

TOUS LES 3000 kms